E5	Filtrocyklon ZTO aspiracji układu transportu słodu do silosów	Pył ogółem	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	10	mg/m^3
E7	Filtr komorowy, TS1 – aspiracja układu transportu z silosów do warzelni Huppmann I i II	Pył ogółem	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	10	mg/m^3
E8	Filtr komorowy, TS2 – aspiracja układu transportu słodu do warzelnii czeskiej, warzelni trójki oraz Huppmann I i II	Pył ogółem	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	10	mg/m^3
E9	Filtr komorowy, TS3 – aspiracja układu transportu słodu z silosów do warzelni Huppmann I i II	Pył ogółem	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	10	mg/m^3
E10.1	Filtr komorowy, TS4 – wspomaganie aspiracji transportu słodu do warzelni trójki, Huppmann I, II i III, układu TS2 oraz przyjęcia słodu do części silosów	Pył ogółem	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	10	mg/m^3
E10.2	Filtr workowy FOW – aspiracja układu transportu sodu z punktu rozładunku do silosów	Pył ogółem	5	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	5	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	5	mg/m^3
E17	Zbiornik oleju opałowego nr 1	Węglowodory alifatyczne	1300	mg/m^3
E18	Zbiornik oleju opałowego nr 2	Węglowodory alifatyczne	1300	mg/m^3
E 20	Filtr komorowy, TS5 – aspiracja układu transportu słodu – przyjęcie słodu do warzelni Huppmann III	Pył ogółem	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	10	mg/m^3
E 21	Filtrocyklon nr 11 – aspiracja układu transportu słodu z silosów do warzelni Huppmann III	Pył ogółem	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	10	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	10	mg/m^3
E 22	Zbiorniki kwasu solnego	Chlorowodór	15,1	mg/m^3
E 23	Filtrocyklon – aspiracja układu transportu grysu z rampy przyjęcia do silosów	Pył ogółem	5	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	5	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	5	mg/m^3
E 24	Filtrocyklon - aspiracja układu transportu grysu z silosów do warzelni Huppmann III	Pył ogółem	5	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	5	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	5	mg/m^3
E 25	Filtr komorowy nad zbiornikiem wagowym	Pył ogółem	5	mg/m^3
		Pył zawieszony PM10	5	mg/m^3
		Pył zawieszony PM2,5	5	mg/m^3
*) dopuszczalna wartość standardów emisyjnych ze współspalania oleju opałowego lekkiego i biogazu jest wprost uzależniona od ilości biogazu kierowanego w danym momencie do spalania w kotłowni. Wskazane wartości odnoszą się do skrajnych warunków wykorzystania palnika na biogaz. Standardy emisyjne obowiązujące kotły podczas współspalania oleju i biogazu ustalane powinny być „na bieżąco", każdorazowo podczas prowadzenia okresowych pomiarów emisji, z uwzględnieniem faktycznego udziału biogazu w spalanym paliwie. Najwyższe określone wartości odnoszą się do spalania samego oleju opałowego				

1.4. Roczna wielkość emisji dla całego zakładu.

Lp.	Substancja	Emisja roczna [Mg/a]
1.	Ditlenek siarki	58,34
2.	Ditlenek azotu	66,68
3.	Pył ogółem	9,695
4.	Pył zawieszony PM10	9,695
5.	Pył zawieszony PM2,5	9,695
6.	Węglowodory alifatyczne	0,0098
7.	Chlorowodór	0,0074

1.5. Stanowiska do pomiaru emisji.

Usytuowanie stanowisk do pomiaru stężeń substancji zanieczyszczających w gazach odlotowych oraz zakres, metodyka i sposób wykonywania pomiarów powinno być zgodne z PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu".
Króćce pomiarowe należy zamontować zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu". Liczba króćców pomiarowych w przekroju pomiarowym winna spełniać wymagania ww. normy. Przekroje pomiarowe należy zlokalizować w łatwo dostępnych miejscach, umożliwiających swobodne wykonywanie pomiarów.

1.6. Emisja zanieczyszczeń w warunkach odbiegających od normalnych.

1.6.1. Awaria układu przesyłowego biogazu z podczyszczalni do kotłowni.

Biogaz produkowany jest w sposób ciągły i po odsiarczeniu kierowany do kotłowni. W przypadku awarii układu przesyłowego występuje konieczność spalenia całości powstającego biogazu w pochodni zlokalizowanej przy podczyszczalni ścieków. Parametry pochodni (E19):

- wysokość 7,5 m,
- średnica 1,6 m,
- przepustowość 450 m^3/h

Konieczność awaryjnego spalania biogazu w pochodni może mieć miejsce 2 razy do roku. Czas trwania jednorazowej sytuacji awaryjnej określa się na 3 doby.

Wielkość emisji do powietrza w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych – awaria układu przesyłowego biogazu do kotłowni – spalanie w pochodni biogazu:

Substancja	Produkcja biogazu [m^3/h]	Czas emisji [h]	Emisja	
			[kg/h]	[Mg/a]
Ditlenek siarki	113	144	0,129	0,019
Ditlenek azotu	113	144	1,65	0,237
Tlenek węgla	113	144	0,231	0,033
Ditlenek węgla	113	144	1686	243
Pył	113	144	0,013	0,0018

1.6.2. Emisja w trakcie rozruchu i wyłączenia instalacji, a także w warunkach zmniejszonej lub zwiększonej wydajności instalacji.

Zakład charakteryzuje się znaczną sezonową zmiennością wielkości produkcji. Za wyjątkiem emisji do powietrza wynikającej ze zużycia paliw energetycznych w sezonie zimowym do produkcji pary przeznaczonej do c.o. obiektów zakładowych, wszystkie pozostałe emisje są wprost proporcjonalnie związane z wielkością produkcji.
Instalacje zlokalizowane na terenie TBK charakteryzują się pracą w systemie szarżowym. W związku z powyższym operacje takie jak rozruch, praca, zatrzymanie instalacji oraz urządzeń mogą występować wielokrotnie w ciągu zmiany roboczej i należy je traktować jako integralną część procesu produkcyjnego. Włączanie bądź wyłączanie poszczególnych urządzeń nie wpływa na rodzaj i wielkość emisji substancji do powietrza w porównaniu z normalną pracą.

1.7. Emisje niezorganizowane.

W TBK emisja niezorganizowana wiąże się z ruchem pojazdów samochodowych poruszających się po drogach zakładowych dostarczających surowce oraz odbierających gotowe produkty, jak i pojazdy obsługujące instalację w zakresie odbioru odpadów, obsługi serwisowej, drobnych dostaw, itp.
Emisję niezorganizowaną stanowią także incydentalne ubytki amoniaku w instalacjach chłodzących i wodorofluorowęglowodory z urządzeń klimatyzacyjnych.
Nie zidentyfikowano innych źródeł niezorganizowanej emisji substancji do powietrza.

2. Emisja hałasu.

2.1. Kubaturowe źródła hałasu.

Na terenie browaru kubaturowymi źródłami hałasu są budynki i hale produkcyjne. Źródła hałasu znajdujące się w budynkach to przeważnie instalacje złożone z wielu powiązanych ze sobą źródeł elementarnych.

Lp.	Nr źródła	Nazwa źródła	Czas emisji źródeł hałasu (minut / w czasie odniesienia T)	
			Pora dzienna T = 480 min	Pora nocna T = 60 min
1.	SNH	Sprężarkownia amoniaku – hala 1 i 2	480	60
2.	SCO	Sprężarkownia odzysku CO_2	480	60
3.	SPF	Sprężarkownia powietrza	480	60
4.	SRT	Śrutownia	480	60
5.	WCZ	Warzelnia czeska	480	60
6.	WH1	Warzelnia Huppmann I	480	60
7.	ASP	Aspiracja	480	60
8.	SRS	Stanowisko rozładunku słodu	60	-
9.	FLT1	Filtracja nr 1	480	60
10.	ROZ	Rozlewnia KEG (L1) „Toszek”	480	60
11.	LN	Leżakownia	480	60
12.	PG	Przepompownia	480	60
13.	K	Kotłownia	480	60
14.	OS	Oczyszczalnia ścieków	480	60
15.	BIO	Pomieszczenie dmuchaw biogazu	480	60
16.	HM	Hala maszyn	480	60
17.	FLT2	Filtracja nr 2	480	60

18.	BBT	Hala tanków pośredniczących	480	60
19.	TW	Tunel wentylacyjny na dachu Centrum Dystrybucji	480	60
20.	MR	Magazyn przy rozlewniach	480	60
21.	R345	Rozlewnie L3, L4, L5	480	60
22.	CDM	Centrum Dystrybucji – magazyny	480	60
23.	LEZ	Nowa leżakownia	480	60
24.	NWRZ	Nowa warzelnia	480	60
25.	SKR1	Skraplacze	480	60
26.	SKR2	Nowe skraplacze	480	60
27.	MGZN	Nowa hala magazynowa	480	60
28.	ROZP	Nowa hala rozlewu piwa do puszek	480	60
29.	ROZB	Nowa hala rozlewu piwa do butelek	480	60
30.	FLT3	Nowa hala filtracji nr 3	480	60
31.	PPOZ	Pompownia pożarowa	60	-

2.2. Punktowe źródła hałasu.

Punktowe źródła hałasu występują w zakładzie przeważnie w postaci urządzeń wentylacyjnych, takich jak wentylatory, czerpnie bądź wyrzutnie powietrza.

Lp.	Symbol	Nazwa źródła	Czas emisji źródeł hałasu (minut / w czasie odniesienia T)	
			Pora dzienna T = 480 min	Pora nocna T = 60 min
1.	A1	Agregat	480	60
2.	A2	Agregat	480	60
3.	CH1	Chiller	480	60
4.	CH2	Chiller	480	60
5.	CH3	Chiller	480	60
6.	CW1	Centrala wentylacyjna	480	60
7.	CW2	Centrala wentylacyjna	480	60
8.	CW3	Centrala wentylacyjna	480	60
9.	CW4	Centrala wentylacyjna	480	60
10.	CW5	Centrala wentylacyjna	480	60
11.	CW6	Centrala wentylacyjna	480	60
12.	CW7	Centrala wentylacyjna	480	60
13.	CW8	Centrala wentylacyjna	480	60
14.	CW9	Centrala wentylacyjna	480	60
15.	CW10	Centrala wentylacyjna	480	60
16.	CW11	Centrala wentylacyjna	480	60
17.	CW12	Centrala wentylacyjna	480	60
18.	CW13	Centrala wentylacyjna	480	60
19.	CW14	Centrala wentylacyjna	480	60
20.	CW15	Centrala wentylacyjna	480	60
21.	CW16	Centrala wentylacyjna	480	60
22.	CW17	Centrala wentylacyjna	480	60
23.	CW18	Centrala wentylacyjna	480	60
24.	CW19	Centrala wentylacyjna	480	60
25.	CW20	Centrala wentylacyjna	480	60
26.	CW21	Centrala wentylacyjna	480	60
27.	CW22	Centrala wentylacyjna	480	60
28.	CW23	Centrala wentylacyjna	480	60

29.	CW24	Centrala wentylacyjna	480	60
30.	CZ13	Czerpnia nowej warzelni	480	60
31.	M1	Silnik mieszadła	480	60
32.	M2	Silnik mieszadła	480	60
33.	M3	Silnik mieszadła	480	60
34.	NG1	Nagrzewnica powietrza	480	60
35.	NG2	Nagrzewnica powietrza	480	60
36.	S1	Silnik skrubera biologicznego	240	30
37.	S2	Dmuchawa reaktora	480	60
38.	STOL1	Wywiew ze stołówki	480	-
39.	T1	Transformator	480	60
40.	T2	Transformator	480	60
41.	W1	Wentylator	480	60
42.	W2	Wentylator	480	60
43.	W3	Wentylator	480	60
44.	W4	Wentylator	480	60
45.	W5	Wentylator	480	60
46.	W6	Wentylator	480	60
47.	W7	Wentylator	480	60
48.	W8	Wentylator	480	60
49.	W9	Wentylator	480	60
50.	W10	Wentylator	480	60
51.	W11	Wentylator	480	60
52.	W12	Wentylator	480	60
53.	W13	Wentylator	480	60
54.	W14	Wentylator	480	60
55.	W15	Wentylator	480	60
56.	W16	Wentylator	480	60
57.	W17	Wentylator	480	60
58.	W18	Wentylator	240	30
59.	W19	Wentylator	240	30
60.	W20	Wentylator	240	30
61.	W21	Wentylator	480	60
62.	W22	Wentylator	480	60
63.	W23	Wentylator	480	60
64.	W24	Wentylator	480	60
65.	W25	Wentylator	480	60
66.	W26	Wentylator	480	60
67.	W27	Wentylator	480	60
68.	W28	Wentylator	480	60
69.	W29	Wentylator	480	60
70.	W30	Wentylator	480	60
71.	WOS1	Wentylator oczyszczalni ścieków	480	60
72.	WOS2	Wentylator oczyszczalni ścieków	480	60
73.	WPM1	Wyrzutnia powietrza maszynowni warzelni	480	60
74.	WPM2	Wyrzutnia powietrza maszynowni warzelni	480	60
75.	WPM3	Wyrzutnia powietrza maszynowni warzelni	480	60
76.	WPM4	Wyrzutnia powietrza maszynowni warzelni	480	60
77.	WSNH1	Wywiew sprężarkowni amoniaku	480	60
78.	WSRT1	Wentylator śrutowni	480	60
79.	WSRT2	Wentylator śrutowni	480	60
80.	WT1	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
81.	WT2	Wentylator dachowy leżakowni	480	60

82.	WT3	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
83.	WT4	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
84.	WT5	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
85.	WT6	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
86.	WT7	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
87.	WT8	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
88.	WT9	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
89.	WT10	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
90.	WN11	Wentylator nowej warzelni	480	60
91.	WN12	Wentylator nowej warzelni	480	60
92.	WYM1	Wyrzutnia powietrza z myjek	480	60
93.	WYM2	Wyrzutnia powietrza z myjek	480	60

2.3. Liniowe źródła hałasu.

Na terenie zakładu występują niżej wymienione liniowe źródła hałasu:

Symbol źródła	Rodzaj transportu	Natężenie ruchu	
		Pora dzienna Liczba pojazdów w czasie odniesienia T=480min	Pora nocna Liczba pojazdów w czasie odniesienia T=60min
L1	Piwo	2	-
L2	Opakowania	4	-
L3	Drożdże	4	2
L4	Młóto	16	2
L5	Słód	4	-
L6	Piwo i opakowania	50	2
L7	Piwo i opakowania	50	2
LK	Słód	1	-

2.4. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażoną wskaźnikami hałasu L_{AegD} i L_{AeqN} :

2.4.1. Dla dróg lub linii kolejowych:

W odniesieniu do zabudowy mieszkaniowo-usługowej:
- Pora dzienna – 65 dB,
- Pora nocna – 56 dB.

W odniesieniu do zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży:
- Pora dzienna – 61 dB,
- Pora nocna – 56 dB.

W odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
- Pora dzienna – 61 dB,
- Pora nocna – 56 dB.

2.4.2. Dla pozostałych obiektów i działalności będącej źródłem hałasu:

W odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej:
- Pora dzienna – 50 dB,
- Pora nocna – 40 dB.

W odniesieniu do zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej:
- Pora dzienna – 55 dB,
- Pora nocna – 45 dB.

W odniesieniu do zabudowy mieszkaniowo-usługowej:
- Pora dzienna – 55 dB,
- Pora nocna – 45 dB.

3. Gospodarka odpadami.

3.1. Rodzaj, ilość i miejsca powstawania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania	Opis odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
3.1.1. Odpady niebezpieczne					
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	warzelnia, piwnice, laboratorium	termometry, cukromierze	0,1
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	linie rozlewnicze, warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR, magazyn	przeterminowane, zanieczyszczone lub zużyte farby, resztki farb w opakowaniach (np. farba do drukarek)	1,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	maszynownia chłodnicza, sprężarkownia, kotłownia, hala maszyn, układ odzysku CO_2, warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR, linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne	przepracowane oleje maszynowe, przekładniowe, silnikowe i sprężarkowe	15,0
4.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	obiekty zakładowe	czynniki chłodnicze (w tym substancje kontrolowane)	0,3
5.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	warsztat mechaników produkcji, warsztat mechaników DURR	zużyte rozpuszczalniki i ich mieszaniny	0,5
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	maszynownia chłodnicza, sprężarkownia, kotłownia, hala maszyn, układ odzysku CO_2, warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR, linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium	odpady opakowaniowe po substancjach niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmócnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	maszynownia chłodnicza, sprężarkownia, kotłownia, hala maszyn, układ odzysku CO_2, warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR, linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium	opakowania po spreyach stosowanych przez służby zakłado- we, podczas prac naprawczych i kon- serwacyjnych maszyn i urządzeń, mogące zawierać śladowe ilości środków chemicznych, w tym substancji niebezpiecznych	1,2

8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	maszynownia chłodnicza, sprężarkownia, kotłownia, hala maszyn, układ odzysku CO_2, stacja uzdatniania wody, warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR, linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium	zużyta odzież robocza, rękawiczki, czyściwa, sorbenty	13,2
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	maszynownia chłodnicza, sprężarkowa, kotłownia, hala maszyn, układ odzysku CO_2, warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR	zużyte filtry olejowe	1,0
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	obiekty zakładowe	urządzenia zawierające czynniki chłodnicze (w tym substancje kontrolowane)	10,0
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia Zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	obiekty zakładowe	zużyte świetlówki, zużyty sprzęt komputerowy	4,6
12.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium, magazyn	przeterminowane odczynniki chemiczne (nieorganiczne), uszkodzone partie produktów nieorganicznych	2,0
13.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium, magazyn	przeterminowane lub wycofane produkty chemiczne: detergenty, płyny do mycia, odczynniki i odpady z laboratoriów (organiczne)	4,0
14.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	laboratorium, kotłownia	zużyte odczynniki chemiczne	2,4
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	obiekty zakładowe	zużyte baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	obiekty zakładowe	zużyte baterie niklowo-kadmowe	1,0
3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne					
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, magazyn	odpadowe piwo	5 000,0
2.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	warzelnia	pył słodowy i pył kukurydziany	1 768,0

3	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	filtracja	frakcja płynna zużytej ziemi okrzemkowej	5 000,0
4.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	podczyszczania ścieków	nadmiar osadu granulowanego z zakładowej podczyszczalni ścieków	100,0
5.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	warzelnia, piwnice	gęstwa drożdżowa, młóto	265 179,0
6.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	filtracja	zużyta ziemia okrzemkowa	10 607,0
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	podczyszczalnia scieków	wypełnienie biofiltra	80,0
8.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	instalacje produkcyjne	przeterminowane, uszkodzone materiały pomocnicze	1,0
9.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	linie rozlewnicze, laboratorium	ślizgi i elementy linii rozlewu, zużyte płytki Petriego	20,0
10.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	linie rozlewnicze, laboratorium, magazyn	odpadowe kleje i szczeliwa	10,0
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	instalacje produkcyjne, obiekty zakładowe, linie rozlewnicze, magazyny, laboratorium	opakowania po surowcach i środkach myjących	2 237,0
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	instalacje produkcyjne, obiekty zakładowe, linie rozlewnicze, magazyny, laboratorium	folia opakowaniowa, opakowania po surowcach i środkach myjących, złomowane plastikowe skrzynki na piwo, zużyte plastikowe kapturki na zawory beczek KEG	4 566,0
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	instalacje produkcyjne, obiekty zakładowe, linie rozlewnicze, magazyny	uszkodzone palety	4 420,0
14.	15 01 04	Opakowania z metali	instalacje produkcyjne, obiekty zakładowe, linie rozlewnicze, magazyny, laboratorium	puszki aluminiowe, beczki typu KEG, puszki stalowe o pojemności 5 l, puszki po ekstrakcie, kapsle metalowe	221,0
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	warzelnia, filtracja	worki po surowcach	30,0
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	instalacje produkcyjne, linie rozlewnicze, magazyny, obiekty zakładowe, laboratorium	zmieszane odpady opakowaniowe	540,0
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	instalacje produkcyjne, linie rozlewnicze, magazyny, obiekty zakładowe, laboratorium	stłuczka szklana	21 361,0
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	maszynownia chłodnicza, sprężarkownia, kotłownia, hala maszyn, układ odzysku CO_2, stacja uzdatniania wody, warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR, instalacje produkcyjne, rozlewnicze, magazyny, obiekty zakładowe, laboratorium	zużyte czyściwa, filtry pyłowe, zużyte filtry pyłowe	13,0
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	obiekty zakładowe	zużyty sprzęt komputerowy, zużyte tonery, zużyte części instalacji elektrycznej	10,0

20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	obiekty zakładowe	zużyte elementy sprzętu komputerowego	1,0
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium, magazyn	resztki materiałów budowlanych (ceramika, cement, cegły) bez szkodliwych substancji, przeterminowane lub uszkodzone produkty przemysłowe o składzie nieorganicznym, naczynia laboratoryjne, tipsy i pipety, które nie miały kontaktu z substancjami niebezpiecznym	2,0
22.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	linie rozlewnicze, magazyny	nieaktualne etykiety na butelki	10,0
23.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	laboratorium, kotłownia	zużyte odczynniki chemiczne	1,2
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	obiekty zakładowe	baterie alkaliczne, baterie jednorazowego użytku	1,0
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	obiekty zakładowe	baterie alkaliczne (inne niż 16 06 03), baterie litowe i niklowo-metalowo-wodorkowe (NiMH), ogniwa guzikowe, akumulatory inne niż ołowiowe i niklowo-kadmowe, baterie i akumulatory samochodowe	1,0
26.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	obiekty zakładowe	zużyte dyskietki i płyty CD	12,0
27.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	laboratorium, obiekty zakładowe	zużyte i uszkodzone urządzenia pomiarowe	0,1
28.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	obiekty zakładowe	gruz betonowy	60,0
29.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	obiekty zakładowe	zmieszany gruz	103,0
30.	17 02 01	Drewno	obiekty zakładowe	drewno	100,0
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	obiekty zakładowe	miedź, brąz, mosiądz	29,0
32.	17 04 05	Żelazo i stal	obiekty zakładowe	żelazo i stal	300,0
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	obiekty zakładowe	zużyte kable	1,5
34.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	obiekty zakładowe	zużyte materiały izolacyjne	2,0

35.	19 08 01	Skratki	podczyszczalnia ścieków	skratki	383,0
36.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	kotłownia, stacja uzdatniania wody	zużyte żywice jonowymienne	14,0
37.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	stacja uzdatniania wody	osad wodorotlenku żelaza III	147,0

3.2. Miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania
3.2.1. Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
4.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
5.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu, - wydzielone miejsce na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	- wydzielone pomieszczenie na terenie magazynu Działu Marketingu na starej części zakładu

11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
12.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
13.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
14.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	- wydzielone pomieszczenia garaży na starej części zakładu, - zbiornik technologiczny na starej części zakładu
2.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu warzelni
3	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	- dedykowane kontenery przy oddziałach filtracji na starej i nowej części zakładu
4.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	- nie jest magazynowany na terenie zakładu, - nadmiar osadu pobierany jest bezpośrednio z reaktora podczyszczalni ścieków do samochodów transportujących (cystern)
5.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze warzelni lub piwnic
6.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	- dedykowane kontenery przy oddziałach filtracji na starej i nowej części zakładu
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze podczyszczalni ścieków
8.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
9.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
10.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowany kontener na placu przy garażach na starej części zakładu

12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- dedykowane kontenery na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - wydzielone miejsce na starej części zakładu - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowany kontener na placu magazynowym przy rampie załadowczej na starej części zakładu
14.	15 01 04	Opakowania z metali	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowane kontenery na placu przy garażach na starej części zakładu
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowany kontener na placu magazynowym przy rampie załadowczej na starej części zakładu
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowany kontener na placu magazynowym przy rampie załadowczej na starej części zakładu
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	- dedykowane kontenery na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu oraz przy tunelu 1 magazyn 2008 - dedykowane kontenery na placu przy garażach na starej części zakładu
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- dedykowany pojemnik na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
22.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	- wydzielona część magazynu surowców na nowej części zakładu
23.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	- wydzielone pomieszczenie garaży na stare części zakładu
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
26.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu

27.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
28.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze prowadzonych prac
29.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze prowadzonych prac
30.	17 02 01	Drewno	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
32.	17 04 05	Żelazo i stal	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu, - dedykowany kontener przy warsztacie na starej części zakładu
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
34.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
35.	19 08 01	Skratki	- dedykowany kontener na terenie zakładowej podczyszczalni ścieków
36.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym obszarze kotłowni lub stacji uzdatniania wody
37.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym obszarze stacji uzdatniania wody

3.3. Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	**Skład chemiczny i właściwości**[1)] [1)] Właściwości zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014]
3.3.1. Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Skład chemiczny: szkło, rtęć. Właściwości: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne.
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: mieszaniny substancji zawierające m.in. rozpuszczalniki organiczne (np. ketony, węglowodory, alkohole), pigmenty, żywice oraz substancje pomocnicze. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.

3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny: węglowodory, w tym produkty ich rozkładu i utleniania, dodatki wielofunkcyjne w postaci związków organicznych i nieorganicznych metali ciężkich oraz zanieczyszczenia mechaniczne. Właściwości: HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 – ekotoksyczne
4.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Skład chemiczny: czynniki z grupy HCFC stanowią wodorochlorofluorowęglowodory, czynniki grupy HFC stanowią hydrofluorowęglowodory. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne
5.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Skład chemiczny: mieszaniny substancji zawierające m.in. rozpuszczalniki tj. aceton, octan etylu, dichlorometan, ketony, węglowodory alifatyczne, alkohole, kwasy organiczne i ich pochodne. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 – ekotoksyczne
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: opakowania - tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen), stal (stop żelaza z węglem). Skład chemiczny zanieczyszczeń uzależniony jest od rodzaju preparatu, który znajdował się w opakowaniu. Mogą to być pozostałości m.in. kwasów, nadtlenków, zasad, soli, rozpuszczalników organicznych. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład chemiczny: metale nieżelazne (aluminium), elementy z tworzyw sztucznych. Skład chemiczny zanieczyszczeń uzależniony jest od rodzaju preparatu, który znajdował się w opakowaniu. Są to przede wszystkim rozpuszczalniki organiczne. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina, włókna naturalne lub sztuczne, sorbent mineralny(głównie dwutlenek krzemu), guma, czyściwo, zanieczyszczone m.in. kwasami, zasadami, nadtlenkami, solami czy rozpuszczalnikami organicznymi. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład chemiczny: stal węglowa, aluminium, celuloza (impregnowana żywicami), włókna syntetyczne (poliestrowe lub szklane), tworzywa sztuczne (poliuretan, poliamid), guma (NBR, silikon), zanieczyszczone m.in. przepracowanymi olejami mineralnymi i syntetycznymi, sadzą, nagarem oraz drobinami metali ciężkich (m.in. żelazem, miedzią, ołowiem). Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem (stal), stop glinu (aluminium), miedź, dwutlenek krzemu, polimery syntetyczne (polietylen, polipropylen, polichlorek winylu) , 1,1,1,2-tetrafluoroetan, mieszanina trifluoroetanu, tetrafluoroetanu i pentafluoroetanu), hydrofluorowęglowodory HFC. Właściwości: HP14 – ekotoksyczne
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład chemiczny: szkło, metal, tworzywo sztuczne, luminofor, rtęć, argon, ołów. Właściwości: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne

12.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: mieszaniny związków nieorganicznych (np. sole, tlenki, wodorotlenki), woda (w przypadku roztworów), substancje pomocnicze oraz zanieczyszczenia, w tym substancje niebezpieczne. Właściwości: HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
13.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: mieszaniny związków organicznych (np. kwasy organiczne, alkohole, estry, aldehydy, węglowodory), woda (w przypadku roztworów), substancje pomocnicze (np. środki powierzchniowo czynne, inhibitory, stabilizatory) oraz zanieczyszczenia, w tym substancje niebezpieczne. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
14.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Skład chemiczny: do odczynników chemicznych należą substancje reagujące (zwykle w roztworze) z określonym jonem, rodnikiem lub związkiem z wytworzeniem charakterystycznego produktu (osad, zabarwienie, woń, wydzielenie gazu). Laboratorium zakładowe stosuje różnego rodzaju substancje i związki chemiczne, m.in. izooktan, kwasy, zasady oraz inne. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład chemiczny: ołów i jego związki (płyty, kratki, masa czynna), tworzywa sztuczne (obudowy z polipropylenu lub ebonitu), elementy miedziane i mosiężne (bieguny) oraz elektrolit w postaci roztworu kwasu siarkowego (VI). Właściwości: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne.
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład chemiczny: nikiel, kadm oraz ich związki. Właściwości: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne
3.3.2. Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Skład chemiczny: woda, cukry, alkohol, chmiel, związki organiczne pochodzenia organicznego. Stan skupienia: ciecz. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
2.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	Skład chemiczny: węglowodany, błonnik , białko, aminokwasy. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
3	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Skład chemiczny: pancerzyki okrzemek zawierające białka i wysokocząsteczkowe dekstryny, komórki drożdży, składniki wyekstrahowane z chmielu. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
4.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	składchemiczny: woda, związki organiczne (białka, cukry, tłuszcze), związki nieorganiczne (azotany, fosforany, siarczany i chlorki w związkach innych niż niebezpieczne). Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym

5.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Skład chemiczny: młóto - składa się głównie z resztek ziarna słodowego, głównie jęczmienia. Zawiera tłuszcze, węglowodany i błonnik. Gęstwa drożdżowa – składa się głównie z drożdży odpadowych. Zawiera osady garbnikowo-białkowe. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
6.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	Skład chemiczny: pancerzyki okrzemek zawierające białka i wysokocząsteczkowe dekstryny, komórki drożdży, składniki wyekstrahowane z chmielu. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	Skład chemiczny: karpina, zrębki, kora sosnowa. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
8.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	Skład chemiczny: tlenki metali (np. krzemu, żelaza, cynku czy miedzi), woda. Odpad może zawierać śladowe ilości stabilizatorów (np. chloru). Składniki stałe mogą występować w nanopostaci. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.
9.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: ślizgi i elementy linii rozlewu: polichlorek winylu, węglan wapnia, tlenek tytanu, modyfikatory, stabilizatory. Płytki Petriego zawierają podłoża selektywne (na bazie agaru),na których następuje wzrost bakterii szkodliwych dla piwa – głównie bakterii mlekowych, drożdży piwowarskich procesowych i okołoprocesowych. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
10.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Skład chemiczny: wodna mieszanina polimerów (naturalnych, np. kazeina, lub syntetycznych, np. poliole), woda (jako nośnik) oraz substancje pomocnicze (konserwanty z grupy izotiazolin, środki modyfikujące lepkość). Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, papier metalizowany, pozostałości: środki myjące (ług sodowy). Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: polimery syntetyczne (polietylen, olipropylen). Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny: celuloza,hemiceluloza, lignina. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
14.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem (stal), stop glinu (aluminium). Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Skład chemiczny: folia aluminiowa, celuloza, hemiceluloza, poletylen, polipropylen, polichlorek winylu, krzemionka. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym

16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Skład chemiczny: folia aluminiowa, celuloza, hemiceluloza, lignina, poletylen, polipropylen, polichlorek winylu, krzemionka, szkło, metal. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki glinu, magnezu wapnia, sodu, potasu. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, włókna z tworzyw sztucznych i innych. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem (stal), stop glinu (aluminium), miedz, polimery syntetyczne (polietylen, polipropylen, polichlorek winylu), dwutlenek krzemu. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem (stal), stop glinu (aluminium), miedz, polimery syntetyczne (polietylen, polipropylen, polichlorek winylu), dwutlenek krzemu. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Skład chemiczny: składniki mineralne, metale lub inne substancje nieulegające biodegradacji. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.
22.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, papier metalizowany. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
23.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Skład chemiczny: odczynniki chemiczne organiczne i nieorganiczne niezawierające substancji niebezpiecznych. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład chemiczny: metale i ich związki, w tym sproszkowany cynk i tlenek cynku (anoda), dwutlenek manganu i grafit (katoda), stal (obudowa), tworzywa sztuczne i papier (izolatory, separatory) oraz elektrolit w postaci roztworu wodorotlenku potasu (KOH). Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład chemiczny: mieszanina metali i ich związków (m.in. lit, nikiel, kobalt, mangan, miedź, żelazo, aluminium), tworzywa sztuczne i guma (izolatory, uszczelki, obudowy zewnętrzne), grafit oraz elektrolity i substancje chemiczne stanowiące integralną część ogniw. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.
26.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem (stal), stop glinu (aluminium), miedz, polimery syntetyczne (polietylen, polipropylen, polichlorek winylu), dwutlenek krzemu. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym

27.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Skład chemiczny: stop żelaza z węglem (stal), stop glinu (aluminium), miedz, polimery syntetyczne (polietylen, polipropylen, polichlorek winylu), dwutlenek krzemu. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
28.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Skład chemiczny: pyły (skaleń, kwarc, milka), glina, piasek, kaolit, tlenki aluminium, tytanu, cyrkonu, węgliki, kamień bazaltowy, gabro, dolomit albo kruszywo wapienne. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
29.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Skład chemiczny: pyły (skaleń, kwarc, milka), glina, piasek, kaolit, tlenki aluminium, tytanu, cyrkonu, węgliki, kamień bazaltowy, gabro, dolomit albo kruszywo wapienne. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
30.	17 02 01	Drewno	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza, lignina. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Skład chemiczny: miedź, brąz, mosiądz. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
32.	17 04 05	Żelazo i stal	Skład chemiczny: stal (stop żelaza z węglem). Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Skład chemiczny: polimery syntetyczne (polietylen, polipropylen), miedź. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
34.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Skład chemiczny: syntetyczne włókna krzemianowe z zawartością tlenków alkalicznych i tlenków metali ziem alkalicznych, lepiszcze (np. żywica fenolowo-formaldehydowa), olej mineralny, wraz z okładziną: welon szklany / folia aluminiowa / włóknina szklana / folia polipropylenowa / aluminium / maty zbrojone. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
35.	19 08 01	Skratki	Skład chemiczny: folia aluminiowa, celuloza, hemiceluloza, poletylen, polipropylen, polichlorek winylu, krzemionka, młóto. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
36.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Skład chemiczny: żywice oparte są na polimerach styrenowych oraz akrylowych i posiadają różne aktywne grupy (karboksylowe, sulfonowe, aminowe). Odpady w postaci żelu bądź granulek, zanieczyszczone substancjami zawartymi w oczyszczanej wodzie; zawiera kwasy i ich sole, zasady i ich sole. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
37.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Skład chemiczny: wodorotlenek żelaza III. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym

3.4. Sposoby gospodarowania wytwarzanymi odpadami.

Zobowiązuje się Kompanię Piwowarską S.A. do:

a. prowadzenia selektywnej zbiórki wszystkich wytwarzanych odpadów na terenie TBK w Tychach,
b. prowadzenia działań zmierzających do zmniejszenia ilości wytwarzanych odpadów,
c. przekazywania odpadów, których nie wykorzystuje się, lub których nie unieszkodliwia się na terenie zakładu, wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarowania odpadami, chyba, że działalność taka nie wymaga zezwolenia,
d. magazynowania odpadów zgodnie z wymaganiami ochrony oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
e. magazynowania odpadów w sposób zapobiegający zanieczyszczeniu gleb, wód powierzchniowych i podziemnych oraz powietrza,
f. magazynowania odpadów zgodnie z zasadą FIFO (najstarsze odpady z przodu),
g. oznakowania miejsc magazynowania odpadów z użyciem co najmniej kodów magazynowanych odpadów; oznaczenie winno być umieszczone w widocznym miejscu,
h. magazynowanie odpadów niebezpiecznych w miejscu do tego wyznaczonym, utwardzonym, zadaszonym, o szczelnym podłożu, odpowiednio oznakowanym oraz niedostępnym dla osób nieupoważnionych,
i. gromadzenia odpadów niebezpiecznych w specjalistycznych pojemnikach, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia,
j. zabezpieczenia w pobliżu pojemników z odpadami niebezpiecznymi urządzeń i materiałów gaśniczych oraz sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej,
k. stosowania etykiet w stosunku do odpadów niebezpiecznych magazynowanych w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach, o pojemności powyżej 5 litrów – zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742),
l. zapewnienia pracownikom zatrudnionym przy magazynowaniu i transporcie odpadów warunków bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środków ochrony osobistej zgodnie z obowiązującymi przepisami.

4. Przetwarzanie odpadów.

Zezwalam na przetwarzanie odpadów o kodzie 02 03 04 (surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa) stanowiących odpadowe piwo wracające na teren zakładu na skutek reklamacji klientów lub utraty przydatności do spożycia oraz wyprodukowanego piwa niespełniającego wymagań jakościowych, których nie można skorygować w dalszych etapach produkcji i określam:

4.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000

4.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Proces unieszkodliwiania odpadowego piwa nie wiąże się z powstawaniem odpadów. Unieszkodliwianie odpadowego piwa odbywa się poprzez jego zrzut do kanalizacji zakładowej i kierowanie do zakładowej podczyszczalni ścieków łącznie z pozostałymi strumieniami ścieków ogólnozakładowych. Podczyszczone

ścieki odprowadzane są do kanalizacji zgodnie z umową na odbiór ścieków, zawartą z Regionalnym Centrum Gospodarki Wodno – Ściekowej S.A. z siedzibą w Tychach.

4.3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania.

Proces przetwarzania odpadowego piwa prowadzony jest w zakładowej podczyszczalni ścieków, zlokalizowanej na działce nr 2681/137 o powierzchni 95374 m^2 na terenie będącym w wieczystym użytkowaniu Kompanii Piwowarskiej S.A.
Odpadowe piwo przetwarzane jest w procesie unieszkodliwiania D13 – sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1 – D12.

4.4. Opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Unieszkodliwianie odpadowego piwa prowadzone jest w zakładowej podczyszczalni ścieków w procesie beztlenowego rozkładu substancji organicznych, zgodnie z procesem technologicznym opisanym w dziale I ust. 2.9. Bezpieczna ilość dziennego unieszkodliwiania piwa odpadowego wynosi maksymalnie 25 m^3, co w skali roku daje 9 125 m^3/rok. Wartość ta stanowi roczną moc przerobową instalacji zakładowej podczyszczalni ścieków w zakresie procesu unieszkodliwiania odpadowego piwa.

4.5. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpadowe piwo pochodzące ze zwrotów, magazynowane jest w opakowaniach (puszka, KEG, butelka), na paletach, na terenie dwóch wydzielonych pomieszczeń garaży na starej części zakładu. Wyprodukowane piwo niespełniające wymagań jakościowych magazynowane jest w jednym zbiorniku technologicznym na starej części zakładu

4.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane:	
			w tym samym czasie [Mg]	w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	660	5 000

4.7. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 660 Mg.

4.8. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 5 000 Mg.

4.9. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	660

4.10. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynosi 1 376 Mg odpadów.

4.11. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Z uwagi na brak obowiązku opracowania operatu przeciwpożarowego nie określa się warunków ochrony przeciwpożarowej.

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji.

1. Monitoring emisji substancji do powietrza.

1.1. Źródła spalania paliw.

Monitoring emisji substancji do powietrza należy prowadzić zgodnie z wymogami określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. 2023 poz. 1706 t.j.). Dla źródeł energetycznego spalania paliw (E1, E2), zlokalizowanych na terenie TBK, pomiary emisji substancji do powietrza należy prowadzić dwa razu do roku: w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień). Okresowe pomiary należy wykonywać na paliwie aktualnie stosowanym w kotłowni.
Króćce pomiarowe zamontowane mają być zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu". Liczba króćców pomiarowych w przekroju pomiarowym winna spełnić wymagania ww. normy. Przekrój pomiarowy zlokalizowany jest w łatwo dostępnym miejscu, umożliwiającym swobodne wykonywanie pomiarów. Wyniki pomiarów należy porównać z dopuszczalnymi wielkościami stężeń, a ich dotrzymanie jest jednoznaczne z dotrzymywaniem standardów emisyjnych określonych w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1860).
W przypadku współspalania w kotłowni oleju opałowego i biogazu, uzyskane wyniki pomiarów należy przyrównać do uśrednionych wartości standardów emisyjnych dla współspalania ww. paliw, ważonych

względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw – zgodnie z §8 ust. 1 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1860). Wartości dopuszczalnych standardów powinny być określane „na bieżąco", każdorazowo podczas wykonywania pomiarów, z uwzględnieniem rzeczywistego udziału poszczególnych paliw (oleju i biogazu) w produkowanej energii cieplnej.
Weryfikacja dotrzymania warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji substancji ze źródeł spalania paliw, prowadzona ma być na drodze pomiarów bezpośrednich i porównania wyników z emisją dopuszczalną. W celu weryfikacji dotrzymania warunków niniejszego pozwolenia w zakresie rocznej wielkości emisji oraz prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji substancji wprowadzanych do powietrza, dla kotłowni zakładowej należy zastosować następującą procedurę: po każdorazowym przeprowadzeniu pomiarów należy wyznaczyć lub zaktualizować indywidualne wskaźniki emisji poszczególnych substancji przypadających na jednostkę spalonego paliwa, osobno dla każdego źródła oraz rodzaju wykorzystywanego paliwa. Na podstawie wyznaczonych wskaźników oraz wielkości zużytego paliwa należy określić roczną rzeczywistą wielkość emisji przypadająca na każde źródło.
Roczna wielkości emisji będzie sumą rocznych emisji obliczonych dla poszczególnych źródeł energetycznego spalania paliw. Otrzymane wielkości należy porównać z dopuszczalną roczną wielkością emisji.

1.2. Pozostałe źródła emisji.

Pomiar stężenia i emisji pyłu z instalacji aspiracji kosza zasypowego, zbiornika wagowego oraz układów transportu słodu i grysu kukurydzianego (emitory E4, E5, E7, E8, E9, E10.1, E10.2, E20, E21, E23, E24, E25) należy prowadzić okresowo, z częstotliwością raz do roku. W celu weryfikacji dotrzymania warunków w zakresie rocznej wielkości emisji oraz prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji substancji, po każdorazowym przeprowadzeniu pomiarów mają zostać wyznaczone indywidualne wskaźniki emisji poszczególnych substancji przypadające na jednostkę czasu, osobno dla każdego typu urządzeń odpylających. Na podstawie wyznaczonych wskaźników oraz czasu pracy urządzeń określona ma być roczna rzeczywista wielkość emisji przypadająca na każde źródło.
Roczna ilość emitowanych substancji pyłowych jest sumą emisji wyznaczonych dla każdego źródła.

Monitoring emisji dwutlenku węgla z procesu technologicznego (fermentacji) oraz informację o ilości odzyskanego dwutlenku węgla przy użyciu właściwej instalacji, należy prowadzić z częstotliwością raz do roku. Ilość odzyskanego dwutlenku węgla będzie przedstawiana w jednostce bezwzględnej [$MgCO_2$/rok] oraz względnej, odniesionej do ilości wyprodukowanego piwa [$kgCO_2$/hl piwa].

W przypadku zbiorników magazynowych oleju opałowego (emitory E17, E18) oraz kwasu solnego (emitor E22) wielkość emisji charakteryzuje się stosunkowo niewielkim czasem oddziaływania ograniczającym się do okresów napełniania zbiorników. Pomiary emisji z tego typu źródeł nie są wymagane przepisami. W związku z powyższym odstępuje się od nałożenia obowiązku wykonywania pomiarów w zakresie emitowanych węglowodorów alifatycznych (zbiorniki magazynowe oleju) oraz chlorowodoru (zbiorniki magazynowe kwasu solnego).
Oddziaływanie pochodni biogazu (emitor E19) w skali roku jest znikome. Zgodnie z obowiązującymi przepisami wykonywanie pomiarów na pochodni biogazu nie jest wymagane, w związku z powyższym odstępuje się od nałożenia obowiązku wykonywania pomiarów na pochodni biogazu.

2. Monitoring odpadów.

Monitoring odpadów należy prowadzić jako jakościową i ilościową ewidencję wytwarzanych i przetwarzanych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

3. Monitoring ścieków.

Odprowadzanie ścieków przemysłowych (będących mieszaniną ścieków powstających w związku z eksploatacją instalacji produkcyjnych oraz ścieków bytowych pochodzących od załogi zakładu) odbywa się do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych na podstawie pozwolenia wodnoprawnego oraz umowy zawartej z Regionalnym Centrum Gospodarki Wodno – Ściekowej S.A. z siedzibą w Tychach. Zakres i częstotliwość monitoringu odprowadzanych ścieków określają ww. dokumenty.

4. Monitoring emisji hałasu.

Monitoring hałasu należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji z częstotliwością jeden raz na dwa lata, w szczycie sezonu produkcyjnego, czyli w miesiącach lipiec – sierpień, w porze dnia i w porze nocy.
Pomiary należy wykonywać w następujących punktach pomiarowych:

a. punkt P2 – zlokalizowany po zachodniej stronie Centrum Dystrybucji, na granicy posesji przy ul. Słoneczników 7,
b. punkt P6 – zlokalizowany po północnej stronie Centrum Dystrybucji, na granicy posesji przy ul. Zawilców 14,
c. punkt P9 – zlokalizowany po wschodniej stronie starej części TBK, przy skrzyżowaniu ulic Mikołowskiej i Katowickiej, przy budynku mieszkalnym przy ul. Katowickiej 14,
d. punkt P11 – zlokalizowany po południowej stronie starej części TBK przy budynku mieszkalnym przy ul. Kościuszki 20 – 22,
e. punkt P16 – zlokalizowany po zachodniej stronie starej części TBK, na granicy posesji przy ul. Piwowarów 56,
f. punkt P21 – zlokalizowany w rejonie bocznicy kolejowej, na granicy posesji przy ul. Krótkiej 15.

5. Monitoring wody.

Zobowiązuje się Kompanię Piwowarską S.A. do:

a. prowadzenia systematycznej kontroli poziomu zwierciadła wody i wydajności studni, pod nadzorem uprawnionego hydrogeologa, z częstotliwością przynajmniej raz w miesiącu, z zestawieniem wyników i przedstawieniem w formie analizy każdorazowo po roku obserwacji,
b. przesyłania kopii rocznego raportu z pracy ujęć wody do Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach oraz Prezydenta Miasta Tychy za pośrednictwem Wydziału Komunalnego Ochrony Środowiska i Rolnictwa,
c. prowadzenia na bieżąco zestawienia ilości pobranej wody,
d. prowadzenia na terenie ujęcia „Gronie", przynajmniej raz w miesiącu, pomiarów ilości wody na przelewie ze studni S-2 do rowu otwartego,
e. prowadzenia badań jakości ujmowanej wody pod nadzorem Miejskiej Stacji Sanitarno - Epidemiologicznej,
f. prowadzenia monitoringu ilości wody pobranej i zużywanej przez instalacje IPPC oraz instalacje powiązane technologicznie w oparciu o wskazania wodomierzy głównych zabudowanych na przyłączach, wodomierzy zabudowanych w głowicach studni lub na przewodach dosyłowych.

6. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów i energii.

Monitoring wykorzystania zasobów należy prowadzić na podstawie ewidencji surowców wykorzystywanych w procesie produkcyjnym oraz wielkości produkcji piwa. Miernikami są trzy wskaźniki:

- wskaźnik wielkości zużycia słodu (kg/hl wytworzonego piwa),

- wskaźnik wielkości ogólnego zużycia wody (hl/hl wytworzonego piwa),
- wskaźnik wielkości zużycia podstawowego paliwa energetycznego, jakim jest mieszanina gazu ziemnego i biogazu, w odniesieniu do wielkości produkcji pary technologicznej, wyrażony jednostką strumienia energii chemicznej wprowadzanej do jednostek kotłowych przypadający na 1 Mg wyprodukowanej pary technologicznej [GJ/Mg pary].

Monitoring efektywności wykorzystania energii należy prowadzić na podstawie bezpośrednich odczytów zużycia energii elektrycznej oraz pomiarów wielkości produkcji pary technologicznej w odniesieniu do wielkości produkcji piwa. Miernikiem są dwa wskaźniki:

- wskaźnik wielkości zużycia energii elektrycznej (kWh/hl wytworzonego piwa),
- wskaźnik wielkości produkcji pary technologicznej (Mg/hl wytworzonego piwa).

Wskaźniki efektywności wykorzystania zasobów i energii powinny być wyznaczane raz na miesiąc.

7. Monitoring procesów technologicznych.

Monitoring procesów technologicznych ma za zadanie zapewnienie właściwej jakości produktów oraz bezpieczne dla środowiska i zdrowia załogi prowadzenie produkcji. Zakres monitoringu instalacji IPPC obejmuje:

warzelnia:

- temperatura procesów,
- ciśnienie procesów,
- poziom cieczy w zbiornikach,
- czas poszczególnych procesów,
- zawartość ekstraktu w brzeczce,

piwnice:

- temperatura procesów,
- ciśnienie prowadzenia procesów,
- poziom cieczy w zbiornikach,
- czas poszczególnych procesów,

filtracja:

- temperatura procesów,
- zawartość ekstraktu piwnego,

rozlew:

- zawartość alkoholu w piwie,
- stan jakościowy opakowań.

Dodatkowo na terenie browaru prowadzony jest ilościowy monitoring zużywanych surowców oraz wytwarzanych produktów. Na każdym z wydziałów produkcyjnych monitorowana jest osobno jakość wytwarzanego produktu.

8. Monitoring stanu technicznego instalacji.

Monitoring stanu technicznego instalacji polega na obserwacji poprawności pracy oraz dokonywaniu przeglądów, zgodnie z instrukcjami obsługi poszczególnych urządzeń. Kontrolę prowadzą służby utrzymania ruchu zakładu.

VII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia

Zobowiązuje się Kompanię Piwowarską S.A. w Poznaniu do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji Tyskich Browarów Książęcych w Tychach, ustalonych w rozdziale VI niniejszej decyzji.

2. Przedkładania Prezydentowi Miasta Tychy za pośrednictwem Wydziału Komunalnego Ochrony Środowiska i Rolnictwa, sprawozdań z wykonanych pomiarów emisji substancji do powietrza i pomiarów hałasu w środowisku, w formie zgodnej z aktualnymi przepisami, w terminie 30 dni od wykonania pomiaru (w zakresie dotyczącym TBK).

VIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej instalacji.

Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej określa rozdział II w tytule IV ustawy Prawo ochrony środowiska.

X. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany według ustaleń z organem samorządowym.

XI. Termin ważności pozwolenia.

1. Termin ważności pozwolenia ustala się na czas nieoznaczony.
2. Pozwolenie może być cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadkach, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

Uzasadnienie

Decyzją nr 26/2020 znak: RKO.6223.1.2020.EO z dnia 19.06.2020 roku Prezydenta Miasta Tychy udzielił pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającego przetwarzanie odpadów, dla instalacji do produkcji piwa na terenie Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5, eksploatowanej przez Kompanię Piwowarską S.A. z siedzibą przy ul. Emilii Plater 53 w Warszawie. Decyzja została zmieniona decyzjami:

- decyzją nr 12/2021 znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 11.06.2021 r.,
- postanowieniem nr 5/14/2021 znak: RKO.6223.1.20. 2021.EO z dnia 05.07.2021 r.,
- postanowieniem nr 9/26/2021 znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 29.10.2021 r.,
- decyzją nr 22/2022 znak: RKO.6223.1.20.2022 z dnia 20.10.2022 r.,
- decyzją nr 33/2024 znak: RKO.6223.1.20.2024.EO z dnia 11.10.2024 r.,
- decyzją nr 25/2025 znak: RKO.6223.1.20.2025.EO z dnia 12.06.2025 r.),
- decyzją nr 9/2026 znak: RKO.6223.1.2020.EO z dnia 03.07.2026 r.),

Z uwagi na dużą liczbę decyzji zmieniających prowadzący instalację złożył wniosek (z dnia 03.08.2026 r.) o wydanie tekstu jednolitego ww. pozwolenia.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku, w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), instalacja do produkcji piwa kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów

przyrodniczych albo środowiska jako całości i została sklasyfikowana w pkt 6.5 b) załącznika do rozporządzenia jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku. Powyższe zobowiązuje prowadzącego instalację do posiadania pozwolenia zintegrowanego o którym mowa w art. 181 ust. 1 pkt 1) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j. z późn. zm.) - POŚ.
Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) instalacja do produkcji piwa należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, sklasyfikowanych w § 3 ust. 1 pkt 100) rozoprządzenia (browary o wydajności nie mniejszej niż 50 000 hl na rok lub słodownie o wydajności nie mniejszej niż 50 000 t na rok).
Na podstawie art. 378 ust.1 POŚ organem środowiska właściwym w sprawach o których mowa w art. 183 POŚ a dotyczących wydania pozwolenia zintegrowanego wskazanego w art. 181 ust. 1 pkt 1) POŚ, jest starosta. Stosownie do art. 3 pkt 35) ustawy POŚ przez starostę rozumie się także prezydenta miasta na prawach powiatu.
Zgodnie z art. 41 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 t.j. z późn zm.) - u.o., zezwolenie na przetwarzanie odpadów wydaje, w drodze decyzji, organ właściwy ze względu na miejsce przetwarzania odpadów. Biorąc po uwagę, że przetwarzanie odpadów (piwo odpadowe) nie stanowi przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organem właściwym do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest starosta.
Biorąc pod uwagę powyższe Prezydent Miasta Tychy jest organem właściwym do wydania niniejszej decyzji.

Wniosek o wydanie tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego nie musi spełniać wymagań wynikających z art. 208 ustawy POŚ, co oznacza, że w tym zakresie wystarczy spełnienie podstawowych wymagań wynikających z art. 63 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691 t.j.) - KPA. W takim postępowaniu nie zachodzi również konieczność wniesienia opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 ustawy POŚ jak również zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, o którym mowa w art. 218 POŚ.
Biorąc zatem pod uwagę rodzaj instalacji będącej przedmiotem wniosku oraz przedmiot wniosku, organ stwierdza, że wniosek należy rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

Decyzją z dnia 19.06.2020 r. Prezydent Miasta Tychy udzielił Kompanii Piwowarskiej S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa zlokalizowanej na terenie Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5 z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Pozwolenie określa również warunki poboru wód z ujęć wód podziemnych na potrzeby przedmiotowej instalacji IPPC.
W uzasadnieniu do ww. decyzji wskazano, że w aktualnym na dzień wydania decyzji stanie prawnym, przedmiotowa instalacja spełnia wynikające z konkluzji BAT dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, a działania wymienione w rozdziale III decyzji wpływają na zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko. Stosowany na terenie Tyskich Browarów Książęcych system zarządzania środowiskowego oparty jest na wymaganiach normy ISO 14001:2015 i umożliwia wysoki poziom kontroli i zapobiegania zanieczyszczaniu środowiska. Wszystko to zapewnia osiąganie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości.
Tyskie Browary Książęce są zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej z uwagi na stosowanie w zakładzie amoniaku w ilościach do 85 Mg oraz innych substancji niebezpiecznych takich jak ług sodowy, kwas azotowy, substancje bazujące na kwasie fosforowym.

Zakład posiada wdrożony program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym za pomocą systemu zarządzania bezpieczeństwem, gwarantujący odpowiedni do zagrożeń poziom ochrony ludzi i środowiska, stanowiący element ogólnego systemu zarządzania zakładem, zgodnie z wymogami art. 251 Prawo ochrony środowiska.

Informacje o możliwości zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego w związku wykorzystywaniem w instalacji substancji powodujących ryzyko zostały zamieszczone w opracowaniu pn.: „Analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, eksploatowanej przez Kompanię Piwowarską S.A. – Tyskie Browary Książęce w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5, w celu określenia konieczności lub braku konieczności opracowania raportu oczątkowego" (maj 2015r.). Z uwagi na zakres wniosku tj. wydanie tekstu jednolitego pozwolenia, nie występuje konieczność wykonania ponownej analizy ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Równocześnie z uwagi na brak konieczności opracowania raportu początkowego w pozwoleniu nie określono wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania, jak również sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, albo sposobu i częstotliwości wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek.

W wyniku analizy merytorycznej zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i w niniejszej decyzji uwzględnione zostały wszystkie zmiany wprowadzone do pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 26/2020 znak: RKO.6223.1.2020.EO z dnia 19.06.2020 roku, od dnia jej wydania, w tym:

- Decyzją nr 12/2021 z dnia 11.06.2021 r. (pierwsza zmiana) w której włączono do produkcji dwa dodatkowe surowce – słód palony i grys kukurydziany co powodowało powstawanie nowych źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza. W decyzji uwzględniono wyniki analizy warunków pozwolenia zintegrowanego, przeprowadzonej w związku z wydaniem konkluzji BAT dla przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego – decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2019/2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Wprowadzono zmiany dotyczące stosowanych czynników chłodniczych o wysokim współczynniku globalnego ocieplenia (GWP) oraz ich zamianę na czynniki chłodnicze bez potencjału niszczenia ozonu i o niskim współczynniku ocieplenia (BAT 9). Określono również dopuszczalny poziom emisji pyłu z instalacji aspiracji słodu z kosza zasypowego i układów transportu słodu na poziomie wskazanym w BAT20.

  Z uwagi na wejście w życie rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, doprecyzowano opis miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych i przetwarzanych w instalacji, uwzględniając wymagania ww. rozporządzenia.
- Postanowieniami nr 5/14/2021 z dnia 05.07.2021 r. oraz nr 9/26/2021 z dnia 29.10.2021 r. którymi zostały sprostowane oczywiste omyłki pisarskie popełnione w decyzji 26/2020 z 19.06.2020 r.
- Decyzją nr 22/2022 z dnia 20.10.2022 r. (druga zmiana) w której wprowadzono zmiany spowodowane zmianami w obrębie kotłowni zakładowej (powiązanej technologicznie z instalacją IPPC) w zakresie całorocznego opalania obu kotłów Babcock olejem opałowym lekkim oraz zaktualizowano czas emisji węglowodorów podczas napełniania podziemnych zbiorników magazynowych olejem, a co za tym idzie także roczną emisję tych związków.

- Decyzją nr 33/2024 z dnia 11.10.2024 r. (trzecia zmiana), w której uwzględniono pobór wód podziemnych z ujęcia „Browarowa" zlokalizowanego w Tychach przy ul. Browarowej 1a opartego o dwie studnie SB-1 i SB-2 z utworów karbońskich oraz wprowadzono nowy surowiec (jęczmień) do wykorzystania w produkcji kolejnych gatunków piwa.
- Decyzją nr 25/2025 z dnia 12.06.2025 r. (czwarta zmiana) wprowadzającą zmiany związane głównie ze zmianami w obrębie kotłowni zakładowej, obejmujące trwałe ograniczenie mocy kotłowni do łącznej nominalnej mocy cieplnej nie przekraczającej 20 MW. Ponadto w związku z trwałym wyłączeniem z użytkowania kotła Huppmann, usunięto z pozwolenia zapisy dotyczące tego urządzenia.
- Decyzją nr 9/2026 z 03.07.2026 r. (piąta zmiana), w której dostosowano pozwolenie do działalności zakładu w zakresie rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji oraz emisji hałasu wynikających z przeprowadzonej inwentaryzacji źródeł hałasu. Ponadto zaktualizowano opisy instalacji objętych pozwoleniem w szczególności dotyczące likwidacji linii rozlewu L2, a także rezygnacją z procesu uzdatniania wody na potrzeby technologiczne. Zaktualizowano również sposób postępowania ze zużytą ziemia okrzemkowa stosowaną w procesie filtracji. Równocześnie dokonano szeregu drobnych zmian o charakterze porządkującym.

Wprowadzone zmiany nie wpływały na określoną w pozwoleniu zintegrowanym maksymalną wielkość produkcji piwa wynoszą 8,25 mln hl piwa w skali roku. Pozwolenie obejmuje zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz określa warunki poboru wód z ujęć wód podziemnych na potrzeby przedmiotowej instalacji IPPC.

Posiadając komplet dokumentów, a także mając na względzie treść art. 10 ustawy Kpa, pismem z dnia 17.09.2026 r. organ zawiadomił strony o zakończeniu postępowania dowodowego i poinformował o przysługującym prawie do zapoznania się z aktami oraz wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie, przed wydaniem decyzji.
W odpowiedzi na zawiadomienie, Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach pismem z dnia 22.09.2026 r. podtrzymało swoje uwagi przedstawione w piśmie CK.ZUW.432.1.14.2026.MRW z dnia 20.05.2026 r. w szczególności dotyczące przestrzegania wymagań ochrony środowiska na każdym etapie funkcjonowania przedsięwzięcia oraz podejmowania działań ograniczających negatywne oddziaływanie na środowisko.

Po przeprowadzonym postępowaniu administracyjnym, organ stwierdza, że Strona przedłożyła podanie w zakresie ujednolicenia tekstu pozwolenia zintegrowanego, które spełnia wymogi formalne. Przedmiot wniosku jest zgodny z przepisami szczególnymi, dotyczącymi ochrony środowiska. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym spełnia wymagania dotyczące najlepszych dostępnych technik.

W związku z powyższym niniejszą decyzją, zgodnie z art. 217 ustawy POŚ, wygaszono pozwolenie zintegrowane udzielone Kompanii Piwowarskiej S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Emilii Plater 53 (KRS: 0000086269, NIP: 6460325155, Regon: 270546630), dla instalacji do produkcji piwa, uwzględniającego zezwolenie na przetwarzanie odpadów, na terenie Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5, wydane decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 26/2020 znak: RKO.6223.1.2020.EO z dnia 19.06.2020 roku, z późniejszymi zmianami:

- decyzją nr 12/2021 znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 11.06.2021 r.,
- postanowieniem nr 5/14/2021 znak: RKO.6223.1.20. 2021.EO z dnia 05.07.2021 r.,
- postanowieniem nr 9/26/2021 znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 29.10.2021 r.,
- decyzją nr 22/2022 znak: RKO.6223.1.20.2022 z dnia 20.10.2022 r.,
- decyzją nr 33/2024 znak: RKO.6223.1.20.2024.EO z dnia 11.10.2024 r.,
- decyzją nr 25/2025 znak: RKO.6223.1.20.2025.EO z dnia 12.06.2025 r.,
- decyzją nr 9/2026 znak: RKO.6223.1.2020.EO z dnia 03.07.2026 r

i wydano niniejsze pozwolenie zintegrowane uwzględniające zezwolenie na przetwarzanie odpadów o ujednoliconej treści pozwolenia j.w.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Mając na względzie powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji. Zgodnie z art. 127a Kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Zgodnie z art. 57 § 5 pkt 2 Kpa, termin uważa się za zachowany, jeżeli przed jego upływem pismo zostało:

1) wysłane na adres do doręczeń elektronicznych organu administracji publicznej, a nadawca otrzymał dowód otrzymania, o którym mowa w art. 41 ustawy z dnia 18 listopada 2020 r. o doręczeniach elektronicznych,
2) nadane w polskiej placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. - Prawo pocztowe albo placówce pocztowej operatora świadczącego pocztowe usługi powszechne w innym państwie członkowskim Unii Europejskiej, Konfederacji Szwajcarskiej albo państwie członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - stronie umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym,
3) złożone w polskim urzędzie konsularnym,
4) złożone przez żołnierza w dowództwie jednostki wojskowej,
5) złożone przez członka załogi statku morskiego kapitanowi statku,
6) złożone przez osobę pozbawioną wolności w administracji zakładu karnego.

Pobrano opłatę skarbową w kwocie 10 zł za wydanie decyzji, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 t.j. z późn. zm.) – część I ust. 53 załącznika – przelew na rachunek Urzędu z dnia 08.04.2026 r.

z up. PREZYDENTA MIASTA
NACZELNIK
Wydziału Komunalnego,
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Anna Warzecha
/dokument podpisany elektronicznie/

Otrzymują:
1. Kompania Piwowarska S.A.
   ul. Emilii Plater 53, 00-113 Warszawa
   pełnomocnik:
   Szef Kontroli Ryzyka [redacted]
   Tyskie Browary Książęce
   ul. Mikołowska 5, 43-100 Tychy
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne
   Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach
   Pl. Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
   ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Marszałek Województwa Śląskiego
   ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
   ul. Damrota 16, 40-022 Katowice
6. RKO aa