

Tychy, 28 październik 2025 r.

RKO.6232.3.38.14.2025.EO

**DECYZJA Nr 33/2025
PREZYDENTA MIASTA TYCHY**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 t.j.), art. 181 ust. 1 pkt 1), art. 183, art. 192, art. 376, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j. z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki pod firmą KOMAGRA sp. z o.o. ul. Polczyńska 97, 01-303 Warszawa (KRS: 0000139975, NIP: 5261017858, REGON: 010874910), reprezentowanej przez pełnomocnika, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji oleju rzepakowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Olejów Roślinnych w Tychach przy ul. Przemysłowej 62,

zmieniam

za zgodą strony pozwolenie zintegrowane udzielone przedsiębiorcy KOMAGRA sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Polczyńskiej 97, w Warszawie (KRS: 0000139975, NIP: 5261017858, REGON: 010874910), decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr **4/2015** znak: IKO.6232.3.38.14.2015.EO z dnia 26.01.2015 r. (sprostowaną postanowieniem nr **2/11/2016** znak: IKO.6232.3.38.14.2016.EO z dnia 17.03.2016 r.), zmienioną decyzją nr **28/2016** znak: IKO.6232.3.38.14.2016.EO z dnia 30.08.2016 r., decyzją nr **11/2018** znak: IKO.6232.3.38.14.2018.EO z dnia 04.04.2018 r., decyzją nr **23/2021** znak: IKO.6232.3.38.14.2021.EO z dnia 25.10.2021 r. (sprostowaną postanowieniem nr **10/28/2021** znak: IKO.6232.3.38.14.2021.EO z dnia 23.11.2021 r.), decyzją nr **24/2022** znak: IKO.6232.3.38.14.2022.EO z dnia 27.10.2022 r., decyzją nr **22/2025** znak: RKO.6232.3.38.14.2025.EO z dnia 22.05.2025 r. dla instalacji do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych, eksploatowanej na terenie Zakładu Olejów Roślinnych KOMAGRA w Tychach przy ul. Przemysłowej 62, w następujący sposób:

I. W rozdziale I określającym Rodzaj i parametry instalacji

1. Punkt 1. Rodzaj instalacji i charakterystyka prowadzonej działalności, otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaj instalacji i charakterystyka prowadzonej działalności.

KOMAGRA sp. z o.o. Zakład Olejów Roślinnych w Tychach przy ul. Przemysłowej 62 zajmuje się produkcją oleju rzepakowego wykorzystywanego na cele techniczne (jako komponent do produkcji biopaliw). Podstawowym produktem Zakładu Olejów Roślinnych jest olej roślinny wytwarzany w ilości 230 000 Mg/rok. Drugim z podstawowych produktów jest poekstrakcyjna śruta rzepakowa otrzymywana w ilości 228 000 Mg/rok. Ponadto, jako produkty handlowe w instalacji wytwarzane są:

- 1) ziarno nienormatywne w ilości 12 000 Mg/rok,
- 2) sól sodowa kwasów tłuszczowych w ilości 22 000 Mg/rok,

Zgodnie z ust. 6 pkt 5) lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), instalacja do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych, zaliczana jest do kategorii instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku.”

2. Punkt 2. Opis instalacji i procesu technologicznego, otrzymuje brzmienie:

„2. Opis instalacji i procesu technologicznego.

2.1. Instalacja produkcyjna.

Proces produkcji prowadzony w Zakładzie przebiega w węzłach tworzących instalację produkcyjną:

- 1) oczyszczania i przygotowania nasion rzepaku,
- 2) tłoczenia na gorąco oleju z nasion rzepaku,
- 3) ekstrakcji pozostałości oleju z wytlóków,
- 4) rafinacji oleju.

2.1.1. Oczyszczanie i przygotowanie nasion rzepaku.

Oczyszczanie ziaren rzepaku:

Nasiona rzepaku ze zbiornika dobowego kierowane są podajnikami (po zważeniu odpowiedniej porcji ziarna) na czyszczarkę. Zatrzymane podczas oczyszczania nasion rzepaku łuski, zgniecione ziarna, itp. mogą być kierowane do procesu ekstrakcji, lub stanowić produkt instalacji (tzw. ziarno nienormatywne w postaci biomasy rzepakowej wraz z zanieczyszczeniami mineralnymi, np. ziarnami piasku, kamieniami itp.).

Zanieczyszczony pyłami powietrze z czyszczarki zasysane jest wentylatorem poprzez układ filtracyjny tzw. filtrocyclon. Oczyszczony za pomocą filtrów workowych powietrze odprowadzane jest do atmosfery. Filtry workowe posiadają automatyczny system oczyszczania za pomocą sprężonego powietrza oraz membranę zabezpieczającą przed nadmiernym ciśnieniem. Zanieczyszczenia wyłapane przez filtry, odprowadzane są jako ziarno nienormatywne.

Płatkowanie oraz obróbka termiczna ziaren rzepaku:

Oczyszczony rzepak kierowany jest podajnikami do wstępnej prażni, którą stanowi zbiornik, podzielony wewnątrz półkami na osiem komór. Półki i płaszczyzna zbiornika ogrzewane są systemem parowym. W osi prażni zainstalowany jest wał, na którym zamocowano ramiona, zgarniające rzepak poprzez zlokalizowane na poszczególnych półkach otwory zrzutowe, na półki znajdujące się poniżej. Ziarna przesypując się poprzez kolejne półki, ulegają stopniowemu osuszeniu i podgrzaniu. Tak przygotowane ziarna podawane są do podajnika, który rozdziela rzepak na dwie linie płatkowania. Przed podaniem do płatkownic, ziarna rzepaku przechodzą przez separatory żelaza.

W procesie płatkowania ziarna rzepaku rozdrabniane są mechanicznie do optymalnej wielkości, co w połączeniu z ich termiczną obróbką, zmniejsza tendencje do zlepiania się cząstek ziaren oraz powoduje związanie zawartych w nich protein, w wyniku czego uzyskuje się strukturę ziaren najbardziej optymalną dla procesu tłoczenia. Tak przygotowany rzepak, transportowany jest następnie do realizowanego w czterech kolejnych prażniach procesu wygrzewania właściwego płatków (dwie równoległe linie, każda pracująca w oparciu o dwie prażnie). Płatki rzepaku trafiają za pośrednictwem podajnika kubelkowego, na pełniący funkcję rozdzielacza podajnik. Z podajnika rozdzielającego, poprzez podajniki zasypowe płatki wprowadzane są do zsyków poszczególnych prażni. W celu równomiernego napełniania prażni, podajniki zasypowe posiadają zmienną prędkość pracy. Po zakończeniu procesu wygrzewania, ziarna rzepaku kierowane są do procesu tłoczenia rzepaku na gorąco.

Opary, powstające podczas termicznej obróbki ziaren w prażni, kierowane są do hydrocyclonu służącego do ich oczyszczania. Oczyszczony w nim powietrze odprowadzane jest do atmosfery, natomiast wyłapane w cyklonie zanieczyszczenia odprowadzane są w formie płynnej do roboczego zbiornika soli sodowej kwasów tłuszczowych.

2.1.2. Tłoczenie na gorąco oleju z nasion rzepaku.

Tłoczenie:

Tłoczenie oleju przebiega na dwóch, pracujących równolegle prasach. Wytłoczony olej odprowadzany jest do zbiorników sedymentacyjnych, a wytloki stanowiące pozostałości z ziaren, odbierane z pras kierowane są przez podnośnik kubelkowy do chłodnicy wytłoku, skąd podajnikiem łańcuchowym podawane są do procesu ekstrakcji.

Mechaniczne oczyszczanie oleju:

Zgromadzony w zbiornikach sedymentacyjnych olej, przetrzymywany jest w nich przez czas pozwalający na opadnięcie zawartych w nim zanieczyszczeń stałych. Pozbawiony zanieczyszczeń olej pompowany jest na dwufazową wirówkę dekantacyjną. W celu właściwego rozdzielenia faz, dozowana jest woda wodociągowa (w ilości ok. 5% przepływu). Odseparowany w dekanterze olej kierowany jest do dalszego oczyszczania, natomiast pozostałe frakcje do procesu tłoczenia, mieszając się z płatkami rzepaku, celem poddania ponownemu procesowi tłoczenia w prasach ślimakowych.

2.1.3. Ekstrakcja pozostałości oleju z wytlóków.

Ekstrakcja rozpuszczalnikiem:

Powstające w procesie tłoczenia oleju wytloki kierowane są do procesu ekstrakcji w celu wydzielenia zawartego w nich oleju.

Proces prowadzony jest w aparacie ekstrakcyjnym, przy wykorzystaniu heksanu. Poddawany ekstrakcji materiał, przemywany jest w pierwszej kolejności w górnej sekcji aparatu, przez krążącą w obiegu miscalę. W miarę przesuwania się materiału, jest on przemywany miscalą o coraz mniejszym stężeniu oleju, zaś w dolnej sekcji aparatu ekstrakcyjnego ostatecznie świeżym rozpuszczalnikiem. Produktem procesu ekstrakcji jest tzw. miscela, będąca mieszaniną oleju i rozpuszczalnika, a także śruta rzepakowa, zawierająca do 30% rozpuszczalnika.

Odprowadzenie misceli:

Powstająca w trakcie procesu ekstrakcji zatężona miscela, odprowadzana z górnej części ekstraktora przesyłana jest pompą przez hydrocyklony do zbiornika stężonej misceli, celem usunięcia zawartych w niej zanieczyszczeń a następnie pompowana do 1-go stopnia układu wyparnego. Wprowadzana w dolną część aparatu miscela przepływa przez rurki ogrzewane parami rozpuszczalnika z odbenzynowywacza śrutę zatężając się.

Odprowadzana z górnej części odparowywacza zatężona miscela zawierająca małą ilość rozpuszczalnika przepływa (poprzez wymiennik ogrzewany strumieniem oleju opuszczającego ten węzeł), do 2-go stopnia układu wyparnego.

Wprowadzana w dolną część aparatu miscela przepływa przez rurki ogrzewane parą wodną i pozbawiona znacznej ilości rozpuszczalnika odpływa z górnej części odparowywacza, a następnie przesyłana jest pompą do kolumny odpędowej. W ogrzewanej parą wodną kolumnie odpędowej, zostają odparowane resztki rozpuszczalnika. Odprowadzany z dołu kolumny odpędowej olej poekstrakcyjny, zawierający śladowe ilości rozpuszczalnika, przesyłany jest pompą do zbiornika magazynowego, a z niego kierowany do procesu odszlamiania i neutralizacji.

Heksan, usunięty w procesach kolejnego oddestylowania rozpuszczalnika zawartego w mieszaninie z parą wodną, jest skraplany w szeregu wymiennikach. Ciepła mieszanina dwufazowa heksanu i wody jest rozdzielana w zbiorniku-separatorze. Odzyskany, oddzielony heksan uzupełniany jest w miarę potrzeb świeżym rozpuszczalnikiem. Następnie rozpuszczalnik poprzez hydrocyklon, wymiennik ciepła układu odparowania oraz podgrzewacz zawracany jest do procesu ekstrakcji. Faza wodna odpływająca przelewem ze zbiornika-separatora, po przejściu przez urządzenia wyparne oddzielające resztki heksanu, odprowadzana jest przez łapacz tłuszczu do kanalizacji przemysłowej.

Powstające podczas procesu ekstrakcji oraz niewykruplone w procesie oddestylowania opary, przepływają przez wykrapacz odgazów do układu odzysku heksanu. Pary heksanu są absorbowane w schłodzonym oleju wazelinowym przepływającym w przeciwnym kierunku przez wypełnienie absorbera. Oczyszczone z heksanu odgazy odprowadzane są przez wentylator do atmosfery.

Olej z dołu absorbera, zawierający rozpuszczony heksan pompowany jest poprzez wymiennik ciepła-ekonomizer i podgrzewacz zasilany parą wodną do kolumny odpędowej gdzie następuje usunięcie heksanu w postaci par odprowadzanych do układu skraplania kolumny odpędowej heksanu z oleju. Pozbawiony heksanu olej z dolnej części kolumny odpędowej zawracany jest do absorbera przepływając przez wymiennik-ekonomizer, w którym przekazuje ciepło strumieniowi oleju z absorbera. W układzie absorpcji odgazów powstających w procesie ekstrakcji znajduje się układ dwóch kompaktowych płuczek do oczyszczania odgazów. Odgazy doprowadzone do płuczki strumieniowej, przepływając w dół zostają schłodzone, nasycone parą wodną i doprowadzone od spodu złoza zraszanego. W płuczce następuje częściowa adsorpcja zanieczyszczeń. W złożu zraszanym następuje intensywny kontakt z cieczą spływającą w dół powodująca absorpcję pozostałych zanieczyszczeń. Układ pracuje w oparciu o płuczkę kwaśną i zasadową.

Odbenzynowanie i odgoryczanie poekstrakcyjnej śruty rzepakowej:

Śruta rzepakowa po procesie ekstrakcji zawierać może ok. 30% heksanu. Stąd też poddawana jest procesowi ostatecznego usuwania rozpuszczalnika. Proces ten realizowany jest w urządzeniu do usuwania rozpuszczalnika, prażenia materiału, suszenia i chłodzenia (DTDC). Śruta podawana jest do górnej sekcji urządzenia, przechodząc następnie przez kolejne półki. Heksan usuwany jest ze śruty parą wodną w wyniku ogrzewania przeponowego i bezprzeponowego. Śruta przesuwana jest na półkach za pomocą ramion zgarniających na kolejne półki poprzez kanały przesypowe, w kierunku dolnej części urządzenia. W wydzielonych sekcjach urządzenia zachodzi ponadto proces suszenia i schładzania śruty. Suszenie prowadzone jest przy pomocy powietrza atmosferycznego, a do chłodzenia wykorzystuje się powietrze z otoczenia instalacji.

Powstające podczas ogrzewania pary heksanu odprowadzane są z górnej części urządzenia, do 1-go stopnia układu wyparnego, gdzie ogrzewają wprowadzaną miscełę. Strumień powietrza po suszeniu śruty i strumień powietrza po chłodzeniu śruty, każdy poprzez odrębny cyklon, odprowadzane są do atmosfery wspólnym emitorem.

Usunięcie ze śruty pozostałości heksanu, poprawia jej smak, co jest istotne z uwagi na docelowe jej wykorzystanie, jako składnika pasz. Odbenzynowana śruta rzepakowa, wysuszona i schłodzona przy pomocy powietrza, po przeprowadzeniu stosownych badań jakościowych, transportowana jest za pomocą systemu przenośników do zbiorników magazynowych.

2.1.4. Rafinacja oleju

Odszlamianie (deguming) oleju:

Surowy olej zawiera szereg niepożądanych związków m.in. fosfolipidy i wolne kwasy tłuszczowe, które powodują problemy w późniejszych procesach przetwarzania oleju, w związku z czym muszą zostać usunięte w dwustopniowym procesie oczyszczania chemicznego.

Olej dostarczany jest do zbiornika operacyjnego poprzez wymiennik, w którym zostaje wstępnie ogrzany olejem odszlamowanym, do temperatury właściwej dla dozowania kwasu fosforowego. Kwas fosforowy podawany jest ze zbiornika pompą, w ilości dobranej do przepływu oleju oraz ilości zawartych w nim zanieczyszczeń. Olej przechodzi następnie przez dynamiczny mikser, w którym zostaje wymieszany z kwasem.

Do oleju dodawany jest również roztwór wodorotlenku sodu, w ilości proporcjonalnej do zawartych w nim wolnych kwasów tłuszczowych, a także podgrzana odpowiednio woda, w celu rozpoczęcia procesu wiązania gum. Tak przygotowany olej jest mieszany przez odpowiedni okres czasu w zbiorniku operacyjnym. Po przereagowaniu zawartych w oleju substancji, zostaje on podgrzany w wymienniku i podany na wirówkę. Na wirówce zostają odseparowane z oleju gumi, woda i „soapstock” (mieszanina mydeł i tłuszczów naturalnych) i odprowadzone do zbiornika szlamu. Zawartość zbiornika szlamu jest kolejnym z produktów instalacji - sól sodowa kwasów tłuszczowych. Może być ona przekazywana odbiorcom w tej postaci, lub też kierowana do odbenzynowacza celem utrzymania odpowiedniej wilgotności śruty rzepakowej.

W kolejnym stopniu oczyszczania chemicznego do oleju dodawany jest roztwór kwasu cytrynowego lub fosforowego oraz zmiękczona woda, w celu usunięcia zawartych w nim pozostałości mydeł. Olej mieszany jest z w/w dodatkami w mieszadle statycznym, a uzyskana mieszanina kierowana jest na wirówkę. Odseparowana na wirówce, zawierająca mydła zaolejona woda, kierowana jest do łapacza

tluszczu. Woda odprowadzana z łapacza tluszczu stanowi ściek, odprowadzany do podczyszczalni ścieków przemysłowych BIOAGRA-OIL S.A., natomiast zatrzymany w nim olej zawracany jest do produkcji. Po usunięciu mydeł olej kierowany jest na suszarkę próżniową celem usunięcia pozostałej wody zawartej w oleju.

2.1.5. Wykaz urządzeń zainstalowanych w instalacji produkcyjnej.

- 1) Oczyszczanie i przygotowanie nasion rzepaku:
 - a) agregat czyszcząco-sortujący MAROT,
 - b) 3 filtrocyclony,
 - c) 10 filtrów punktowych,
 - d) 2 filtry szafowe,
 - e) centralny odkurzacz,
 - f) przenośniki kubelkowe, taśmowe i ślimakowe,
 - g) sieć aspiracyjna Nr 1-8.
- 2) Tłoczenie na gorąco:
 - a) zbiornik dobowy nasion rzepaku,
 - b) czyszczarka,
 - c) prażnia wstępna,
 - d) 2 płatkownice,
 - e) 4 prażnie zasadnicze,
 - f) 2 prasy,
 - g) 2 separatory zanieczyszczeń stałych oleju,
 - h) 2 zbiorniki oleju surowego,
 - i) pompy,
 - j) wirówka dekantacyjna,
 - k) filtrocyclon,
 - l) hydrocyclon,
 - m) chłodnica wytłoku,
 - n) przenośniki kubelkowe, ślimakowe.
- 3) Ekstrakcja pozostałego oleju z wytłoków:
 - a) podajnik aparatu ekstrakcyjnego,
 - b) hydrocyclon,
 - c) pompa czystego rozpuszczalnika,
 - d) cyklon wodno rozpuszczalnikowy,
 - e) podgrzewacz rozpuszczalnika,
 - f) przenośnik opróżniania aparatu ekstrakcyjnego,
 - g) ekstraktor,
 - h) pompy obiegowe ekstraktora,
 - i) system odparowania heksanu z oleju,
 - j) system odparowania heksanu ze śruty,
 - k) system kondensacji oparów,
 - l) zbiornik roboczy heksanu,
 - m) układ obiegowy wody chłodzącej,
 - n) system oleju mineralnego (odzysk heksanu),
 - o) wentylacja ogólna-awaryjna (3 sztuki wentylatorów).
- 4) Rafinacja oleju:
 - a) 5 wymienników płytowych,
 - b) zbiornik retencyjny,
 - c) zbiornik aglomeracyjny z mieszadłem,
 - d) 2 wirówki,

- e) suszarka oleju,
- f) stacja wytwarzania próżni,
- g) zbiorniki buforowe materiałów pomocniczych,
- h) zbiornik na śluzę, szlamy, mydła.

2.2. Instalacje pomocnicze.

Z instalacją produkcyjną powiązane są obiekty towarzyszące, stanowiące instalacje pomocnicze tj.:

- 1) stanowisko rozładunkowe ziaren rzepaku dostarczanego transportem kolejowym lub samochodowym oraz magazyn nasion,
- 2) stanowisko rozładunkowe i załadunkowe oleju roślinnego oraz magazyn oleju,
- 3) stanowisko załadunkowe i magazyn śruty,
- 4) kotłownia parowa,
- 5) stacja uzdatniania i demineralizacji wody,
- 6) obieg chłodniczy,
- 7) sprężarkownia,
- 8) system zabezpieczenia przeciwpożarowego.

2.2.1. Stanowisko rozładunkowe ziaren rzepaku oraz magazyn nasion.

Dostarczane transportem kolejowym lub samochodowym ziarna rzepaku, wyladowywane są do zbiorników zasypowych skąd transportowane, z wykorzystaniem przenośników kubelkowych i taśmociągów, do sześciu silosów zakładowego elewatora.

Nasiona rzepaku pobierane są do procesu technologicznego bezpośrednio z komór zbożowych elewatora. W pierwszej kolejności, na podstawie informacji o ilości i jakości ziarna zgromadzonego w poszczególnych komorach oraz przewidywanej wielkości produkcji, określana jest ilość ziarna pobieranego do procesu. Po zważeniu na wadze, automatycznie odważającej odpowiednie ich ilości, nasiona podawane są za pomocą ułożonego na estakadzie przenośnika taśmowego, a następnie podnośnika kubelkowego do zbiornika dobowego rzepaku.

2.2.2. Stanowisko rozładunkowe i załadunkowe oleju roślinnego oraz magazyn oleju.

Olej odszlamowany jest magazynowany w dwóch zbiornikach o pojemności 1150 m³, a dwa zbiorniki o identycznej pojemności służą do magazynowania oleju surowego. Zbiorniki umieszczone są na tacy betonowej oraz wyposażone w układy pomiaru poziomów, alarmy poziomu minimalnego i maksymalnego i układy blokad przekroczenia poziomów skrajnych. Dodatkowo do magazynowania oleju surowego są używane dwa zbiorniki o pojemności 1900 m³ każdy, z podobnymi układami pomiarowymi jak wymienione wcześniej. Do ekspedycji produktu służą stanowiska napełniania cystern kolejowych i stanowiska napełniania autocystern. Urządzenia nalewczę wyposażone są w układy, umożliwiające rozliczanie ilości wyekspediowanego produktu.

2.2.3. Stanowisko załadunkowe i magazyn śruty.

Śruta rzepakowa z instalacji produkcyjnej systemem przenośników i podajników kierowana jest do jednego z czterech żelbetonowych zbiorników pokrytych blachą elewacyjną o pojemności 1900 m³ każdy. Zmagazynowana śruta ładowana jest poprzez wagi taśmowe i system przenośników poziomych i pionowych po rękawy załadunkowe na samochody lub wagony na zadanych stanowiskach załadunkowych i dystrybuowana do odbiorców zewnętrznych.

2.2.4. Kotłownia parowa.

Kotłownię parową stanowi układ dwóch kotłów:

- kocioł LOOS UNIWERSAL typu UL-S z wymiennikiem ciepła (ekonomizerem) do odzysku ciepła ze spalin oraz palnikiem gazowo-olejowym:
 - o mocy cieplnej nominalnej w paliwie wynoszącej 10,801 MW dla gazu i 10,781 MW dla oleju,

- mocy przyłączeniowej 89,0 kW,
- wydajności nominalnej pary 16 000 kg/h,
- kocioł LOOS UNIWERSAL typ UL-S-IE z wymiennikiem ciepła (ekonomizerem) do odzysku ciepła ze spalin oraz palnikiem gazowo-olejowym:
 - o mocy cieplnej nominalnej w paliwie wynoszącej 6,782 MW dla gazu i dla oleju,
 - mocy przyłączeniowej 59,5 kW,
 - wydajności nominalnej pary 9 700 kg/h.

Kotły w normalnym trybie funkcjonowania zasilane są gazem ziemnym z alternatywną możliwością wykorzystywania oleju napędowego. Ciepło wytwarzane w kotłowni wykorzystywane jest:

- na potrzeby własne kotłowni,
- na potrzeby technologiczne,
- do zasilania instalacji centralnego ogrzewania,
- do przygotowania ciepłej wody użytkowej.

W wyjątkowych sytuacjach przewidziano także zasilanie parą sąsiedniej instalacji eksploatowanej przez BIOAGRA-OIL S.A.

Kondensaty parowe, tj. skroplona para wodna zawracana jest do kotłowni, służąc powtórnie do produkcji pary wodnej. Z uwagi na wytrącanie się z wody służącej do produkcji pary, substancji wchodzących w skład zawiesin mineralnych oraz stopniowe ubytki wody w obiegu wodno-parowym (powodujące kumulowanie się w wodzie jej naturalnych składników), konieczne jest prowadzenie procesu odsalania i odmulania kotłów. W tym celu obieg uzupełniany jest świeżą, zmiękczoną wodą w stacji uzdatniania wody, a do kanalizacji zakładowej odprowadzana jest niewielka ilość wody kotłowej.

2.2.5. Stacja uzdatniania i demineralizacji wody.

Dodatkowe uzdatnianie wody wodociągowej prowadzone jest na urządzeniach zamontowanych w kotłowni parowej. Uzdatnianie odbywa się dwuetapowo.

Pierwszy etap to zmiękczenie wody za pomocą trzech kolumn jonitowych. Wydajność zestawu to 3x9 m³/h. Stacje zmiękczenia wyposażone zostały w trzy zbiorniki solanki oraz sterowniki sterujące pracą kolumn. Zadaniem stacji zmiękczenia jest przede wszystkim usunięcie z wody, wpływających na jej twardość związków wapnia i magnezu. Kolumny jonitowe regenerowane są roztworem soli tabletkowej (NaCl), przygotowanym w zbiornikach wchodzącym w skład stacji. Powstające podczas regeneracji ścieki odprowadzane są do sieci kanalizacyjnej.

Drugi etap to demineralizacja wody za pomocą stacji odwróconej osmozy Grunbeck osmoliQ: LB7000 o wydajności 7 m³/h. Stacja została wyposażona w filtry wstępne Grunbeck Boxer KX 2" o wydajności 19,2 m³/h, stację dozowania antyutleniacza, dwa zbiorniki magazynowe wody uzdatnionej o pojemności 5 m³ każdy.

2.2.6. Obieg chłodniczy.

Obieg chłodniczy, pracuje w oparciu o sześciocelkową chłodnię wentylatorową. Schłodzona w chłodni woda, gromadzona jest w zlokalizowanym pod chłodnią zbiorniku żelbetowym, z którego dystrybuowana jest do sieci wody chłodniczej. Z uwagi na stopniowe straty wody w sieci chłodniczej, związane m.in. z unosem i odparowaniem wody w obszarze wentylatorów chłodni, a przez to kumulowanie się w wodzie chłodniczej jej naturalnych składników, konieczne jest uzupełnianie obiegu świeżą wodą oraz częściowa jej wymiana. Strumień tzw. odsolin odprowadzany jest do zakładowej kanalizacji.

2.2.7. Sprężarkownia.

W sprężarkowni przygotowywane jest powietrze służące do:

- celów technologicznych,
- zasilania aparatury kontrolno-pomiarowej.

Powietrze procesowe służy m.in. do odbijania pyłów z filtrów workowych zestawu filtrującego, odciągającego powietrze z czyszczarki nasion rzepaku. Powietrze doprowadzane jest ponadto do

prażni, odstojników, rurociągów oleju surowego, instalacji oczyszczania oparów itp., przede wszystkim do przedmuchiwania/opróżniania rurociągów i instalacji.

Sprężone w sprężarkach powietrze chłodzone jest w aluminiowej chłodnicy, po czym przepływa przez separator cyklonowy. Odpowiednia czystość powietrza zapewniona jest dzięki zainstalowanym filtrom przeciwolejowym oraz węglowym. Przygotowane w tych urządzeniach powietrze gromadzone jest w zbiorniku o pojemności 5 m³, stanowiącym główny zasobnik powietrza sprężonego.

Część powietrza wykorzystywanego na cele chłodnicze oraz do zasilania aparatury kontrolno-pomiarowej, z uwagi na wymagania techniczne, pobierana jest ze zbiornika do osuszacza adsorpcyjnego, a stąd do oddzielnego zbiornika buforowego o pojemności 1,5 m³, z którego kierowana jest do urządzeń technologicznych. Powietrze jest dodatkowo oczyszczane w filtrach zainstalowanych na wlocie i wylocie z osuszacza.

2.2.8. System zabezpieczenia przeciwpożarowego.

System zabezpieczenia przeciwpożarowego w zakładzie zbudowany jest, w zależności od obiektu, z różnego typu instalacji przeciwpożarowych. Pomieszczenia administracyjno-biurowe, klatki schodowe oraz rozdzielnie elektryczne zostały wyposażone w system detekcji dymu i pomiaru temperatury. Na klatkach schodowych stanowiących drogi ewakuacyjne zamontowano klapy oddymiające. Elementy te wraz z ręcznymi ostrzegaczami pożaru rozmieszczonymi na terenie całego zakładu połączono z główną centralą p.poż zlokalizowaną w sterowni centralnej.

Każdy z obiektów wyposażono w system hydrantów wewnętrznych, a teren zakładu w hydranty zewnętrzne. Dodatkowo w obiekcie ekstrakcji zamontowano instalację tryskaczową wraz z centralą dozowania środka pianotwórczego. Instalacja zasilana jest wodą z zewnętrznego zbiornika p.poż przez agregat pompowy napędzany silnikiem wysokoprężnym.”

3. Punkt 3. Zużycie surowców, materiałów i paliw, otrzymuje brzmienie:

„3. Zużycie surowców, materiałów i paliw.

3.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) nie zawierających substancji niebezpiecznych i substancji powodujących ryzyko.

Lp.	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Przewidywane zużycie w ciągu roku
1)	Nasiona rzepaku	Do produkcji oleju roślinnego	400 000,00 Mg
2)	Olej roślinny z zewnątrz	Do produkcji oleju roślinnego	120 000,00 Mg
3)	Sól tabletkowa	Używana do regeneracji jonitów w stacji demineralizacji wody	30,00 Mg
4)	Glikol propylenowy	Używany jako czynnik chłodzący w procesie rafinacji oleju	(*)
5)	Woda wodociągowa	Używana w procesach oczyszczania oleju	47 000 m ³
(*) – zużycie wyłącznie w przypadku ubytku medium w układzie			

3.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancji niebezpiecznych lub powodujące ryzyko.

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Przewidywane zużycie w ciągu roku
1)	Heksan	Rozpuszczalnik używany w procesie ekstrakcji	400,0 Mg
2)	Kwas fosforowy 75%-owy	Używany w procesie odszlamiania oleju	450,0 Mg
3)	Kwas cytrynowy	Używany w procesie odszlamiania oleju	37,2 Mg
4)	Roztwór wodorotlenku sodu 50%-owy	Używany w procesie odszlamiania oleju	1 700,0 Mg

5)	Środki do stabilizacji biologicznej śruty	Używane do stabilizacji biologicznej śruty rzepakowej	100,0 Mg
----	---	---	----------

Ponadto w instalacji zużywane są także następujące materiały pomocnicze: środki bakteriobójcze i grzybobójcze do uzdatniania wody chłodzącej, inhibitory korozji do uzdatniania wody kotłowej oraz olej wazelinowy jako absorbent w procesie odzysku heksanu.

3.3. Produkty.

Lp.	Nazwa produktu	Przewidywana ilość wyprodukowana w ciągu roku [Mg]
1)	Olej roślinny	230 000
2)	Poekstrakcyjna śruta rzepakowa	228 000
3)	Ziarno nienormatywne	12 000
4)	Sól sodowa kwasów tłuszczowych	22 000

3.4. Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła – instalacja do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych (rzepaku).

Lp.	Rodzaj paliwa	Projektowane zużycie paliwa w ciągu roku	Zawartość siarki w paliwie
1)	Naturalny gaz	15 100 000 Nm ³ (*)	≤ 40 mg/m ³
2)	Lekki olej opałowy	3 417 Mg (*)	0,1 % wag.
3)	Olej napędowy do silnika pompy p.poż	0,67 Mg	0,001 % wag.
(*) wielkości maksymalne, które nie mogą wystąpić jednocześnie			

”

II. W rozdziale II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

W punkcie 1. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, podpunkt 1.2. Efektywna gospodarka energetyczna, otrzymuje brzmienie:

„1.2. Efektywna gospodarka energetyczna:

- ciepło technologiczne dostarczane jest do poszczególnych węzłów instalacji z nowoczesnych jednostek kotłowych opalanych gazem ziemnym, charakteryzujących się niską emisją substancji do powietrza oraz bezodpadową produkcją energii,
- obiegi mediów grzewczych są zamknięte,
- jednostki energetyczne posiadają wysoką sprawność i elastyczność,
- zastosowanie automatycznych układów sterujących, włączających poszczególne części instalacji tylko w okresach ich niezbędnego stosowania,
- ciepłociągi oraz obiekty ogrzewane są odpowiednio izolowane termicznie, co pozwala na ograniczenie strat ciepła,
- wykorzystywane jest ciepło strumieni procesowych wymagających schłodzenia do podgrzewania innych strumieni wymagających dostarczenia im ciepła.”

III. W rozdziale IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, w punkcie 1 Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza, wprowadza się zmiany:

1. Podpunkt 1.1. Źródła emisji, otrzymuje brzmienie:

„1.1. Źródła emisji.

1.1.1. Instalacja produkcyjna.

- 1) Źródła emisji w węźle tłoczenia (budynek tłoczni).
 - a) Zasadnicze czyszczenie rzepaku - źródłem emisji jest proces czyszczenia (przesiewania) ziarna rzepaku. Dzięki tej operacji surowiec zostaje pozbawiony zanieczyszczeń stałych, takich jak plewy, fragmenty łodyg, piasek. Od ziarna właściwego oddzielone zostają również połówki i mniejsze fragmenty ziaren (podziarno). Dzięki przedmuchowi powietrza, w maszynie nazywanej czyszczarką, ziarno jest również oczyszczane ze znacznej części pyłów. Odebrane powietrze odpylane jest w filtrocyklonie, a następnie trafia do atmosfery poprzez emitör o numerze **05E01**.
 - b) Prażenie nasion - źródłem emisji jest szereg procesów prowadzonych w ramach prażenia nasion, w tym w prażni wstępnej, gdzie ziarno jest osuszane, transport podajnikami oraz prażenie właściwe w czterech prażniach. Przyczyną powstawania emisji jest tarcie ziaren obrabianego rzepaku. Wszystkie elementy narażone na powstawanie znaczących ilości pyłu są podłączone do układu odbioru odgazów. Dodatkowym źródłem emisji jest operacja suszenia oleju stanowiąca element procesu oczyszczania chemicznego surowego oleju. Operacja suszenia przebiega w kolumnie pracującej pod zmniejszonym ciśnieniem. Oddzielona woda trafia do zbiornika, stanowiącego zasobnik wody do cyrkulacji na hydrocyklonie, gdzie następuje wychwytywanie zanieczyszczeń stałych z oparów powstałych podczas obróbki termicznej ziaren rzepaku na etapie płatkowania oraz obróbki termicznej ziaren rzepaku. Oczyszczone w hydrocyklonie powietrze stanowi mieszaninę oparów z obróbki termicznej ziaren oraz oparów ze ścieku z suszenia oleju, odprowadzane jest do atmosfery poprzez emitör **05E02**.
 - c) Chłodzenie wytlóków - wytlóki chłodzone są w podłużnej chłodnicy, w której są transportowane na zestawie metalowych lamel z otworami. Przez otwory przepływa zasysane z zewnątrz powietrze – chłodząc śrutę, a po odbiorze ciepła trafia do filtrocyklonu. Część śruty, która zostanie zassana z powietrzem, jest od niego oddzielana w filtrocyklonie i trafia z powrotem do procesu, natomiast oczyszczone powietrze poprzez wentylator i emitör o numerze **05E03** uwalniane jest do atmosfery.
- 2) Źródła emisji w węźle ekstrakcji (budynku ekstrakcji).
 - a) Przewietrzanie podajnika wytlóków - źródłem emisji jest przeładunek i transport wytlóków z budynku tłoczni do budynku ekstrakcji. Przenośnik wyposażony jest w wentylator odbierający zapyłone powietrze i kierujący je do oczyszczania w cyklonie. Odpyłone powietrze kierowane jest do atmosfery poprzez emitör o numerze **08E01**.
 - b) Suszenie i chłodzenie śruty - po procesie ekstrakcji i przed skierowaniem do magazynu, śruta jest chłodzona oraz suszona w sekcji suszenia i ochładzania urządzenia DTDC (urządzenie do usuwania rozpuszczalnika, prażenia materiału, suszenia i chłodzenia). Zapyłone powietrze odebrane z procesu jest oczyszczane w dwóch cyklonach i następnie kierowane jest do atmosfery poprzez emitör **08E03**.
 - c) Odzysk heksanu - proces odzysku heksanu jest źródłem emisji zorganizowanej do powietrza. Układ separacji rozpuszczalnika i wody, stanowiący część instalacji do odzyskiwania heksanu, pozwala na odzyskanie rozpuszczalnika z par wytwarzanych w aparacie ekstrakcyjnym, w chłodnicy urządzenia do usuwania rozpuszczalnika oraz w zbiorniku do rozdzielania rozpuszczalnika i wody. Nieskrapające się pary przechodzą do absorbera rozpuszczalnika, w którym schłodzony olej mineralny (zastosowany jako absorbent) przepływa w dół przez wypełnienie w przeciwnym kierunku z parami rozpuszczalnika, pozostałymi parami wody i powietrzem przechodzącymi do góry. Są one usuwane do atmosfery poprzez wentylatory za pomocą emitöra o symbolu **08E02**.

1.1.2. Instalacja pomocnicza (obiekty towarzyszące).

1) Źródła emisji w magazynie rzepaku.

Źródłem emisji zorganizowanej w magazynie rzepaku jest układ aspiracji zapyłonego powietrza z przenośnika kubelkowego transportującego rzepak z poziomu „0” na poziom galerii taśmociągów, wyposażony w emitor 28E01. Procesem powodującym unos pyłu jest transport ziarna rzepaku. Przewiduje się wyposażenie magazynu rzepaku w kolejne układy aspiracji zapyłonego powietrza. Każdy z docelowych pięciu układów zostanie wyposażony w indywidualny pulsacyjny filtr workowy. Powietrze po oczyszczeniu w filtrach będzie kolektorowane i wprowadzane do atmosfery poprzez układ aspiracji zapyłonego powietrza i jeden emitor o numerze **28E01**.

2) Źródła emisji w kotłowni.

W kotłowni eksploatowane są dwa kotły parowe LOOS Uniwersal. Są to kotły wysokociśnieniowe, płomienicowo-płomieniówkowe, trójciąagowe z ekonomizerem, jeden o mocy cieplnej nominalnej w paliwie 10,801 MW dla gazu i 10,781 MW dla oleju a drugi o mocy cieplnej nominalnej w paliwie wynoszącej 6,782 MW. Każdy z kotłów wyposażony jest w palnik olejowo-gazowy. Paliwem podstawowym wykorzystywanym w warunkach normalnej pracy Zakładu Olejów Roślinnych jest gaz ziemny wysokometanowy dostarczany z sieci miejskiej. Opcjonalnie przewiduje się wykorzystywanie także oleju napędowego grzewczego. Spaliny z kotłów odprowadzane są do atmosfery dwoma odrębnymi emitorami o numerach **16E01** oraz **16E02**.

3) System zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Źródłem emisji jest silnik pompy p.poż., który w normalnej pracy instalacji nie jest wykorzystywany a jedynie przechodzi rutynowe przeglądy sprawności polegające na jego uruchomieniu raz w tygodniu na 30 minut. Spaliny odprowadzane są emitorem o numerze 17E01.

2. W punkcie 1.2. Źródła emisji niezorganizowanej:

2.1. podpunkt 1.2.1. Instalacja produkcyjna, otrzymuje brzmienie:

„1.2.1. Instalacja produkcyjna.

Źródłem emisji są straty heksanu spowodowane nieszczelnościami aparatów i urządzeń służących operacjom z heksanem. Obiekt ten jest wyposażony w układ wentylacji ogólnej i awaryjnej, który może pracować w dwóch wariantach. W ruchu normalnym pracują w sposób ciągły dwa z trzech wentylatorów (wyloty **08E04**, **08E05** i **08E06**) przełączanych automatycznie by zachować pewną symetrię czasów ich pracy.”

2.2. podpunkt 1.2.2. Instalacja pomocnicza (obiekty towarzyszące), otrzymuje brzmienie:

„1.2.2. Instalacja pomocnicza (obiekty towarzyszące).

- 1) Rozładunek ziarna rzepaku - źródłem emisji jest wyładunek ziarna rzepaku z samochodów ciężarowych oraz wagonów kolejowych. Pył stanowiący naturalne zanieczyszczenie surowca jest z niego w części uwalniany do powietrza podczas przesypywania ziarna. Maksymalna skala przyjęcia rzepaku na stanowisku samochodowym wynosi około 125 Mg/h, co odpowiada rozładunkowi 5 samochodów w ciągu godziny. Ilość rzepaku jaka zostaje przyjęta na stanowisku kolejowym wynosi około 100 Mg/h, co odpowiada rozładunkowi trzech wagonów, każdy po 50 Mg, w czasie 1,5 godziny.
- 2) Przenośniki łańcuchowe śruty: PT1, PL4 - źródłem emisji jest samoczynne pylenie materiału w trakcie jego transportu. Zapyłone powietrze przedostaje się do atmosfery.
- 3) Jednym ze źródeł emisji jest samoczynne pylenie materiału w trakcie jego załadunku do silosów. Drugim źródłem emisji jest uwalnianie się ze śruty części resztkowego heksanu podczas operacji

magazynowania tego produktu. Silosy wentylowane są w sposób grawitacyjny poprzez 28 wentylatorów o numerach od 10E11 do 10E38.

- 4) Załadunek śruty do środków transportu samochodowego i kolejowego - źródłem emisji jest samoczynne pylenie materiału w trakcie jego załadunku."

4. W punkcie 1.3. Charakterystyka emitorów, podpunkt 1.3.1. Emisja zorganizowana, otrzymuje brzmienie:

„1.3.1. Emisja zorganizowana.

Nr emitora	Źródło emisji	Charakterystyka emitora			
		Wysokość [m] / typ wylotu ¹⁾	Średnica [m]	Prędkość odgazów ²⁾ [m/s]	Temperatura odgazów [K]
Instalacja produkcyjna – węzeł tłoczenia					
05E01	Zasadnicze oczyszczanie rzepaku w budynku tłoczni	16,5 / Z	0,50	0	293
05E02	Prażenie nasion w budynku tłoczni	17 / Z	0,50	0	333
05E03	Chłodzenie wytlóków	16,9 / O	0,60	6,5	363
Instalacja produkcyjna – węzeł ekstrakcji					
08E01	Przewietrzanie podajnika wytlóków	22 / O	0,08	20	328
08E02	Odzysk heksanu	19 / B	0,15	0	305
08E03	Suszenie i chłodzenie śruty	2,0 / O	0,8	11,77	323
Instalacja pomocnicza – stanowisko rozładunkowe ziaren rzepaku dostarczanego transportem kolejowym lub samochodowym oraz magazyn nasion					
28E01	Układ aspiracji zapyłonego powietrza z przenośnika ku- bełkowego transportującego rzepak z poziomu „0” na poziom galerii taśmociągów	5,1 / B	0,2	0	303
Instalacja pomocnicza – kotłownia					
16E01	Kotłownia	25,5 / O	0,9	8,74 / 7,98 ⁽³⁾	403 / 416 ⁽³⁾
16E02	Kotłownia	25,5 / O	0,8	6,93 / 6,72 ⁽³⁾	403 / 416 ⁽³⁾
Instalacja pomocnicza – system zabezpieczenia przeciwpożarowego					
17E01	Wylot spalin z silnika diesla pompy p.poż. o mocy nominalnej 0,291 MW	2,8 / O	0,11	29,64	803
¹⁾ Typ wylotu: O – pionowy otwarty, Z – zadaszony, B – boczny ²⁾ Pionowa składowa prędkości ⁽³⁾ Spalanie gazu / spalanie oleju					

”

5. W punkcie 1.4. Wielkość emisji substancji do powietrza, podpunkt 1.4.1. Emisja zorganizowana, otrzymuje brzmienie:

„1.4.1. Emisja zorganizowana.

Nr emitora	Źródło emisji	Przewidywan y czas pracy [h/rok]	Nazwa substancji	Standard emisyjny LZO ⁽¹⁾	Emisja dopuszczalna [kg/h]	Poziom emisji BAT-AEL ⁽³⁾ [mg/Nm ³]
Instalacja produkcyjna – węzeł tłoczenia						
05E01	Zasadnicze oczyszczanie rzepaku w budynku tłoczni	7 920	Pył ogółem	-	-	10 ⁽⁴⁾
05E02	Prażenie nasion w budynku tłoczni	7 920	Pył ogółem	-	-	10 ⁽⁴⁾
			Węglowodory alifatyczne do C12	S ₄ = 1 ⁽²⁾	-	-
05E03	Chłodzenie wyłoków	7 920	Pył ogółem	-	-	10 ⁽⁴⁾
			Węglowodory alifatyczne do C12	S ₄ = 1 ⁽²⁾	-	-
Instalacja produkcyjna – węzeł ekstrakcji						
08E01	Przewietrzanie podajnika wyłoków	7 920	Pył ogółem	-	-	10 ⁽⁴⁾
			Węglowodory alifatyczne do C12	S ₄ = 1 ⁽²⁾	-	-
08E02	Odzysk heksanu	7 920	Węglowodory alifatyczne do C12	S ₄ = 1 ⁽²⁾	-	-
08E03	Suszenie i chłodzenie śruty	7 920	Pył ogółem	-	-	20 ⁽⁴⁾
			Węglowodory alifatyczne do C12	S ₄ = 1 ⁽²⁾	-	-
Instalacja pomocnicza – stanowisko rozładunkowe ziaren rzepaku dostarczanego transportem kolejowym lub samochodowym oraz magazyn nasion						
28E01	Układ aspiracji zapyłonego powietrza z przenośnika kubekowego transportującego rzepak z poziomu „0” na poziom galerii taśmociągów	3 000	Pył ogółem	-	-	10 ⁽⁴⁾
Instalacja pomocnicza – kotłownia I wariant pracy – spalanie gazu ziemnego (wielkość emisji [mg/m ³ u], przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych)						
16E01	Kotłownia	8 690 ⁽⁵⁾	Pył	5	-	-
			Tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	100	-	-
			Dwutlenek siarki	35	-	-

16E02	Kotłownia	8 690 ⁽⁵⁾	Pył	5	-	-
			Tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	150	--	-
			Dwutlenek siarki	35	-	-
Instalacja pomocnicza – kotłownia II wariant pracy – spalanie oleju (wielkość emisji [mg/m ³], przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych)						
16E01	Kotłownia	2310 ⁽⁶⁾	Pył	50	-	-
			Tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	200	-	-
			Dwutlenek siarki	168 ⁽⁷⁾	-	-
16E02	Kotłownia	2310 ⁽⁶⁾	Pył	50	-	-
			Tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	200	-	-
			Dwutlenek siarki	168 ⁽⁷⁾	-	-
Instalacja pomocnicza – system zabezpieczenia przeciwpożarowego						
17E01	Wylot spalin z silnika diesla pompy p.poż. o mocy nominalnej 0,291 MW	27	Pył ogółem	-	0,004025	-
			- w tym pył do 2,5 µm	-	0,003771	-
			- w tym pył do 10 µm	-	0,003864	-
			Tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	-	0,037926	-
			Dwutlenek siarki	-	0,000600	-
			Tlenek węgla	-	0,563500	-

(1) Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów

(2) kg LZO/Mg surowca

(3) Zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji UE 2019/2031 z dnia 12 listopada 2019 roku ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przemysłu spożywczego, produkcji napojów i mleczarskiego – średnia w okresie pobierania próbek (BAT 31 tab. 21)

(4) Średnia w okresie pobierania próbek

(5) Wielkości maksymalne tylko w przypadku spalania wyłącznie gazu

(6) Wielkości maksymalne tylko w przypadku spalania wyłącznie oleju

(7) Wartość wyliczona z maksymalnej zawartości siarki w oleju

”

6. Punkt 1.5. Wielkość rocznej emisji substancji do powietrza, otrzymuje brzmienie:

„1.5. Wielkość rocznej emisji substancji do powietrza.

Nazwa substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Zakład Olejów Roślinnych – emisja zorganizowana	
Pył ogółem	7,8614
Pył zawieszony PM10 (do 100% PM2,5)	5,1514
Tlenki azotu w przeliczeniu na NO ₂	14,5663
Dwutlenek siarki	8,8497
Węglowodory alifatyczne do C12 (heksan)	331,600

”

7. Punkt 1.7. Metody ochrony powietrza atmosferycznego, otrzymuje brzmienie:

„1.7. Metody ochrony powietrza atmosferycznego.

Wszystkie znaczące źródła emisji pyłów są wyposażone w urządzenia oczyszczające odgazy. Należą do nich:

- 1) układ aspiracji zapyłonego powietrza z przenośnika kubelkowego transportującego rzepak z poziomu „0” na poziom galerii taśmociągów (emitor 28E01): 5 filtrów punktowych,
- 2) zasadnicze czyszczenie rzepaku w budynku tłoczni (emitor 05E01): filtrocyclon Blower Filter 36-3,0CT-ET-18 JKF,
- 3) prażenie nasion w budynku tłoczni (emitor 05E02): cyklon,
- 4) chłodzenie wytlóków (emitor 05E03): cyklon chłodnicy typ CE-1600 Testmer,
- 5) przewietrzanie podajnika wytlóków (emitor 08E01): cyklon,
- 6) suszenie i chłodzenie śruty (emitor 08E03): dwa cyklony Crown.

Ww. urządzenia zapewniają redukcję emisji do poziomów przedstawionych dla poszczególnych emitorów w punkcie 1.4.”

8. W punkcie 2. Emisja hałasu, podpunkt 2.1. Kubaturowe źródła hałasu otrzymuje brzmienie:

„2.1. Kubaturowe źródła hałasu.

Kubaturowe źródła hałasu to źródła wtórne, które pośredniczą we wprowadzaniu do środowiska energii akustycznej wytworzonej wewnątrz nich przez pracujące tam urządzenia. Źródła hałasu znajdujące się w budynkach to przeważnie instalacje złożone z wielu powiązanych ze sobą źródeł elementarnych.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h/d]	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
			dzień	noc	
1.	Budynek elewatora	wrzesień-czerwiec 11 h (pora dzienna) 2h (pora nocna)	90,0	90,0	-----
		lipiec-sierpień 24h	90,0	90,0	
2.	Budynek tłoczni	24h	85	85	Budynek wykonany z materiałów o dużej izolacyjności
3.	Budynek ekstrakcji	24h	85	85	Budynek wykonany z materiałów o dużej izolacyjności
4.	Budynek kotłowni	24h	85	85	Budynek wykonany z materiałów o dużej izolacyjności
5.	Budynek sprężarkowi	24h	78	78	Budynek wykonany z materiałów o dużej izolacyjności
6.	Chłodnia wentylatorowa	24h	100	100	-----
7.	Budynek do załadunku śruty	8,5h (pora dzienna) 1,5h (pora nocna)	71,0	71,0	-----

9. W punkcie 2. Emisja hałasu, podpunkt 2.2. Punktowe źródła hałasu otrzymuje brzmienie:**„2.2. Punktowe źródła hałasu.**

Punktowe źródła hałasu w zakładzie występują w postaci urządzeń wentylatorowych.

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h/d]	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
			Dzień	Noc	
1.	Centrala nawiewna na budynku tłoczni	24h	86	86	-----
2.	Wentylatory z procesu oczyszczania	24h	83	83	Tłumiki kanałowe prostokątne
3.	Wentylator z procesu prażenia	24h	93	93	Tłumiki kanałowe prostokątne
4.	Wentylator z suszenia śruty	24h	82,0	82,0	-----
5.	Wentylatory wywiewne z budynku ekstrakcji 1,2,3	16h	100	100	Jednocześnie pracują tylko dwa wentylatory
6.	Wentylatory pomieszczeń biurowo-technicznych	16h	35	-----	-----
7.	Wentylator z chłodzenia wyłoków	24h	85	85	-----
8.	Centrala nawiewno-wywiewna budynku magazynowego	24	78	78	-----

10. Punkt 3. Gospodarka odpadami, otrzymuje brzmienie:**„3. Gospodarka odpadami.****3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad w postaci ciekłej, stanowią go przepracowane oleje mineralne. Olej mineralny ma postać bezbarwnej i bezzapachowej cieczy o niskiej lepkości. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: palne [HP3], toksyczne na narządy docelowe [HP5]
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Olej bazowy i dodatki uszlachetniające (detergenty metaliczne dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości) oraz metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metali. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: palne [HP3], toksyczne na narządy docelowe [HP5]

3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanina wysokowrzących (temp. powyżej 350 °C) węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych, otrzymanych z przeróbki ropy naftowej. Właściwości powodujące iż odpady są odpadami niebezpiecznymi: palne [HP3], toksyczne na narządy docelowe [HP5]
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpad stanowią drobne frakcje piasku, żwiru itp. zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi. Odpady z łapacza tłuszczu zawierają lipidy, estry glicerolu i kwasów tłuszczowych. Właściwości: drażniące [HP4], toksyczne na narządy docelowe [HP5], ostra toksyczność [HP6]
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Szlam z separatora zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi. Odpady z łapacza tłuszczu zawierają lipidy, estry glicerolu i kwasów tłuszczowych. Właściwości: drażniące [HP4], toksyczne na narządy docelowe [HP5]
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po substancjach niebezpiecznych np. po olejach oraz po środkach bakteriobójczych i grzybobójczych, inhibitorach korozji, środkach do stabilizacji biologicznej śruty, zawierających w swoim składzie substancje powodujące ryzyko. Właściwości: palne [HP3], drażniące [HP4], toksyczne na narządy docelowe [HP5], żrące [HP8]
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zużyte czyściwo (szmaty, ścierki), odzież ochronna, (włóknina: polipropylen, wiskoza, bawełna), zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami i środkami bakteriobójczymi i grzybobójczymi, inhibitorami korozji, środkami do stabilizacji biologicznej śruty, zawierających w swoim składzie substancje powodujące ryzyko. Właściwości: palne [HP3], drażniące [HP4], toksyczne na narządy docelowe [HP5], żrące [HP8].
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Odpad w postaci płynnej stanowiący mieszaninę oleju, gumy oraz mydeł i tłuszczu naturalnych. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpad nasion rzepaku nie spełniających parametrów normy zakładowej, może zawierać łuski, plewy, części roślinne nie nadające się do spożycia oraz piasek i kamienie. Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Śruta odpadowa niespełniająca norm jakościowych, pozostająca po wytłoczeniu oleju z nasion rzepaku, poddana ciągłej ekstrakcji rozpuszczalnikami organicznymi, zawiera 0,5-10% tłuszczu. Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.

3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Śluz po odśluzowaniu mydła po łapaczu tłuszczu oraz sól sodowa kwasów tłuszczowych niespełniająca norm zakładowych. Zawiera m.in. fosfolipidy, lecytynę i gumę. Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
			Makuch zaolejony to materiał pozostający po głębokim wytłoczeniu oleju z nasion rzepaku, zawiera 18-30% tłuszczu. Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania lub ich elementy (np. narożniki) z papieru lub tektury. Pod względem jakościowym odpad stanowi spłśniona na sicie masa włóknista pochodzenia organicznego. Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po surowcach lub materiałach pomocniczych wykonane z materiałów, których podstawowym składnikiem są syntetyczne, naturalne lub modyfikowane polimery (np. PP, PE, PCV). Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania lub ich elementy (np. narożniki) z papieru lub tektury, drewna stanowiące naturalny materiał kompozytowy, w skład którego wchodzi celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20 %). Mogą zawierać elementy metalowe w postaci gwoździ. Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi materiały sorpcyjne (włókna: polipropylen, wiskoza, bawełna). Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
8.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad ma postać rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowi materiał wykonany na bazie kauczuków syntetycznych takich jak etylenowo-propylenowo-dienowy, jak również wykonany z materiałów, których podstawowym składnikiem są syntetyczne, naturalne lub modyfikowane polimery (np. PP, PE, PCV). Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad ma postać rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Właściwości: palne, nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.
11.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Mieszanina olejów wyseparowanych z separatorów tłuszczu. Pod względem jakościowym to w przeważającej mierze zaolejona woda z mieszaniną estrów kwasów tłuszczowych (zarówno nienasyconych jak i nasyconych). Właściwości: nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego.

3.2. Źródła lub miejsce powstawania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wymiana olejów w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Oczyszczanie separatora wód opadowych i roztopowych, oczyszczanie separatora umieszczonego na kanalizacji sanitarnej, oczyszczanie łapacza tłuszczu pochodzącego z procesu technologicznego
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Wykorzystywanie materiałów pomocniczych stosowanych w instalacji
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Bieżąca konserwacja maszyn, urządzeń wchodzących w skład instalacji
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Proces oddzielania surowców, mycia łapacza tłuszczu oraz zbiornika roboczego gamu
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Transport, oczyszczanie i płukowanie nasion rzepaku - budynek elewatora, budynek tłoczni Proces suszenia i chłodzenia śruty a także zakłócenia tego procesu, czyszczenie zbiorników śruty i transport śruty - budynek ekstrakcji i magazyn śruty
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Proces odszlamowywania oleju (degumingu - budynek tłoczni) Zatrzymanie procesu ekstrakcji i zrzutu awaryjnego – odpad powstaje tylko w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wykorzystywanie surowców i materiałów pomocniczych stosowanych w instalacji
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Procesy pomocnicze realizowane w trakcie produkcji olejów roślinnych
8.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Bieżąca konserwacja maszyn, urządzeń wchodzących w skład instalacji.

9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wymiana zużytych urządzeń sterujących będących integralną częścią instalacji
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
11.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Czyszczenie separatora tłuszczów

3.3. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	150
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	150
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	10
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	100
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	12 000
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	22 000
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	5
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10
8.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	15
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,5
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,5
11.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	150

3.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Proces produkcji oleju roślinnego poprzez wyłaczanie i rafinację oleju roślinnego z nasion rzepaku prowadzony będzie z zastosowaniem rozwiązań organizacyjnych i technicznych zmierzających do minimalizacji ilości wytwarzanych odpadów oraz ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez:

- 1) przestrzeganie reżimu procesów technologicznych prowadzonych w instalacjach,
- 2) postępowanie z odpadami w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami prawa,
- 3) racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami.

3.5. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów oraz opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wytwarzane odpady są magazynowane na terenie nieruchomości, do których spółka posiada tytuł prawny, jeżeli konieczność ich magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, z zachowaniem poniższych warunków:

- 1) każdy rodzaj odpadów jest magazynowany oddzielnie, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- 2) odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalistycznych pojemnikach (pojemnikach, kontenerach, itp.) odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia,
- 3) pojemniki z odpadami niebezpiecznymi są magazynowane na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed przenikaniem odpadów płynnych do ziemi w razie ewentualnych wycieków,
- 4) w pobliżu pojemników z odpadami niebezpiecznymi znajdują się urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej,
- 5) pomieszczenia, w których są magazynowane odpady niebezpieczne są zamknięte i zabezpieczone w sposób uniemożliwiający dostanie się tam osób postronnych lub zwierząt,
- 6) odpady są magazynowane w sposób zapewniający ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem magazynowanych odpadów oraz zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej i bezpieczeństwa i higieny pracy.
- 7) Charakterystyka miejsc magazynowania:
 - a) miejsce magazynowania nr 1 – magazyn odpadów, znajdujący się na działce nr 1895/24. - obiekt jednokondygnacyjny, wyposażony w szczelne podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, wyposażony w środki do zbierania ewentualnych wycieków z magazynowanych odpadów. W obiekcie wyodrębniono:
 - magazyn odpadów innych niż niebezpieczne o powierzchni 89 m². Odpady magazynowane na około 30% powierzchni tego magazynu (dwa miejsca paletowe oraz maksymalnie siedem pojemników o pojemności 1,0 m³ każdy),
 - magazyn odpadów niebezpiecznych o powierzchni 48,7 m². Odpady są magazynowane na około 50% powierzchni magazynu (trzy miejsca na palety-pojemniki o pojemności 1,0 m³ każdy ustawione na specjalnych wannach wychwytowych, dwie beczki o pojemności 208 litrów każda ustawione na specjalnej wannie wychwytowej, cztery miejsca paletowe do magazynowania posegregowanych odpadów oraz dwa specjalne pojemniki o pojemności 120 litrów do magazynowania selektywnie posortowanego odpadu),
 - b) miejsce magazynowania nr 2 – budynek tłoczni znajdujący się na działce nr 1895/24 i 1900/25 – obiekt wyposażony w szczelne podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, wyposażony w środki do zbierania ewentualnych wycieków z magazynowanych odpadów,
 - c) miejsce magazynowania nr 3 – teren w pobliżu budynku tłoczni znajdujący się na działce nr 1895/24 – teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpady magazynowane w dwóch kontenerach stalowych otwartych od góry, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych poprzez namiot plandekowy na ruszcie stalowym o powierzchni wewnętrznej ok. 48,0 m²,
 - d) miejsce magazynowania nr 4 – teren w pobliżu budynku tłoczni znajdujący się na działce nr 1900/25 – teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpady magazynowane w zbiorniku soli sodowej i kwasów tłuszczowych o pojemności 115 m³, który w przypadku sytuacji nietypowej wykorzystany będzie do magazynowania odpadów. Zbiornik umieszczony jest w tacy żelbetowej, której pojemność jest większa od pojemności największego zbiornika w niej usytuowanego,
 - e) miejsce magazynowania nr 5 – teren w pobliżu budynku ekstrakcji znajdujący się na działce nr 1900/25 – teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych. Odpady magazynowane w kontenerach stalowych o wymiarach 2,5 m x 6,0 m i wysokości 2,5 m, ustawione na utwardzonym placu o wymiarach około 15 x 40 m.

- f) miejsce magazynowania nr 6 – teren za budynkiem chemikaliów znajdujący się na działce nr 1895/24. Miejsce magazynowania stanowi utwardzony plac o powierzchni ok. 1000 m². Na palcu tym, magazynowane są odpady w postaci opakowań z drewna oraz odpady żelaza i stali, które magazynowane są w kontenerze,
- g) miejsce magazynowania nr 7 – magazyn olejów UR (Utrzymania Ruchu) znajdujący się na działce nr 1895/24, zlokalizowany w parterowym budynku magazynowym części zamiennych. Powierzchnia magazynu olejów UR wynosi 28,4 m². Magazyn wyposażony w szczelne podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, wyposażony w środki do zbierania ewentualnych wycieków z magazynowanych odpadów,
- h) miejsce magazynowania nr 8 – teren w pobliżu pompowni parku zbiorników oleju znajdujący się na działce nr 1894/24 - teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych,
- i) miejsce magazynowania nr 9 – pomieszczenie sterowni w budynku biurowo-socjalnym, znajdującym się na działce nr 1895/24 i 1900/25 – pomieszczenie wyposażone w utwardzone podłoże, budynek zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.
- 8) Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane są w odpowiednich pojemnikach wykonanych z materiałów trudno-palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, ustawionych na wychwytowej, z umieszczonym w widocznym miejscu napisem „OLEJ ODPADOWY”, wraz z podaniem kodu odpadu, ustawionych w miejscu magazynowania nr 7
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane są w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 7
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Odpad magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 1 oraz w miejscu magazynowania nr 2

2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady magazynowane są w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), do których zsypywane są w rękawach mających na celu uniknięcia procesu pylenia, usytuowanych w miejscu magazynowania nr 3. W przypadku wystąpienia awarii instalacji odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania nr 5
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady śluzu po odślusowaniu, mydła po łapaczu tłuszczu oraz sól sodowa kwasów tłuszczowych magazynowane są w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 4 Makuch zaolejony magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 5
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opad magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 1
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opad magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 8
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opad magazynowany jest luzem w miejscu magazynowania nr 6
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Opad magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 1
8.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Opad magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 6
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Opad magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 1 oraz w miejscu magazynowania nr 9
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Opad magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 1 oraz w miejscu magazynowania nr 9
11.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Opad magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych ¹ (dobranych z uwzględnieniem wymagań odbiorcy), usytuowanych w miejscu magazynowania nr 2
¹ Opakowania jednostkowe: pojemniki stalowe, pojemniki z tworzywa sztucznego, kontenery stalowe, zbiorniki stalowe, opakowania typu Big-Bag, paletopojemniki, oktabiny, pojemniki na odpady niebezpieczne, wykonane z blachy i profili stalowych przystosowanych do transportu zgodnie z ADR materiałów niebezpiecznych, inne opakowania specjalistyczne w zależności od potrzeb			

9) Sposób gospodarowania odpadami.

Wytworzone odpady, po zebraniu wymaganej ilości transportowej, przekazywane będą do przetwarzania w instalacjach lub urządzeniach spełniających wymagania ochrony środowiska, wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na gospodarowanie odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia lub osobom fizycznym do wykorzystania na potrzeby własne.

Transport wytworzonych odpadów do miejsc zbierania lub przetwarzania odbywał się będzie samochodami odbiorcy odpadów lub osób fizycznych, którym przekazywane są odpady.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania odpadami ^{a)}
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{b)}
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady tego rodzaju mogą też być przekazywane osobom fizycznym zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania

6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania Odpady tego rodzaju mogą też być przekazywane osobom fizycznym zgodnie z obowiązującymi wymaganiami prawnymi.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania ^{a)}
8.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
11.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady te przekazywane są uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
^{a)} W tabeli określono docelowy, ostateczny sposób zagospodarowania odpadów. Odpady mogą być przekazywane uprawnionemu podmiotowi bezpośrednio lub za pośrednictwem zbierającego odpady. ^{b)} Sposób postępowania z olejami odpadowymi winien być zgodny z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. poz. 1694).			

3.6. Warunki przeciwpożarowe.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przestrzegania warunków ochrony przeciwpożarowej, wynikających z operatu przeciwpożarowego opracowanego w listopadzie 2024 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach z dnia 14.11.2024 r. znak: MZ.5260.26.2024.TK."

11. Punkt 4. Gospodarka wodno-ściekowa, otrzymuje brzmieniu:

„4. Gospodarka wodno-ściekowa.

4.1. Gospodarka wodna.

Funkcjonowanie Zakładu Olejów Roślinnych nie wiąże się z bezpośrednią eksploatacją ujęć wód powierzchniowych i podziemnych. Pełne zapotrzebowanie na wodę zużywaną w Zakładzie, pokrywane jest poprzez sieć wodociagową Rejonowego Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji S.A. w Tychach. Pobrana z zewnętrznej sieci wodociagowej woda odpowiadająca jakościowo wodzie pitnej, wykorzystywana jest w sposób bezpośredni, lub po dodatkowym uzdatnieniu w stacji uzdatniania i demineralizacji wody, na wyszczególnione poniżej podstawowe cele:

1) technologiczne:

- na etapie "Mechanicznego oczyszczanie oleju" woda wodociagowa dozowana jest w celu właściwego rozdzielenia faz (w ilości ok. 10% przepływu) do mieszadła statycznego,
- na etapie "Odszalniania (degumingu) oleju" podgrzana odpowiednio woda wodociagowa dozowana jest do oleju (wspólnie z roztworem wodorotlenku sodu) w celu rozpoczęcia procesu wiązania gum,

- c) w kolejnym stopniu oczyszczania chemicznego realizowanego na etapie "Odszalniania (degumingu) oleju", do oleju dodawana jest zmiękczone woda (wraz z roztworem kwasu cytrynowego), w celu usunięcia zawartych w nim pozostałości mydeł,
- 2) energetyczne – z uwagi na specyfikę pracy instalacji Zakładu Olejów Roślinnych, wymagającą prowadzenia procesu w określonych warunkach termicznych, większość jej węzłów posiada urządzenia umożliwiające odpowiednie schłodzenie, przepływających przez nie strumieni technologicznych. Układy te zasilane są z centralnej sieci wody chłodniczej, zasilanej z zakładowego systemu wody chłodniczej obiegowej, pracującego w oparciu o sześciocelkową chłodnię wentylatorową. Do uzupełniania obiegu wody chłodniczej wykorzystywana jest woda wodociągowa. Natomiast do uzupełniania strat kondensatów parowych w obiegu wodno-parowym zakładowej kotłowni, używana jest woda ze stacji uzdatniania i demineralizacji wody,
- 3) prac gospodarczo-porządkowych i zasilania wewnętrznej sieci p.poż.

Wielkość całkowitego zapotrzebowania na pobieraną z zewnętrznej sieci wodociągowej wodę, osiągnąć może przy pełnym obciążeniu instalacji poziom 168 000 m³/rok.

4.2. Gospodarka ściekowa.

Ścieki powstające na terenie Zakładu Olejów Roślinnych odprowadzane są do zewnętrznych sieci kanalizacyjnych. Ścieki przemysłowe, stanowiące mieszaninę ścieków technologicznych oraz ścieków z węzłów sanitarnych, odprowadzane są poprzez wewnętrzny układ kanalizacji sanitarnej, do sieci kanalizacyjnej Regionalnego Centrum Gospodarki Wodno-Ściekowej S.A. w Tychach.

Odprowadzanie ścieków odbywa się na warunkach określonych w pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szkodliwe dla środowiska wodnego wydanego odrębną decyzją aktualizowaną według potrzeb.

Zbierane z powierzchni szczelnych Zakładu wody opadowe i roztopowe trafiają do sieci kanalizacji deszczowej miasta Tychy."

12. Pozostałe postanowienia decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka pod firmą KOMAGRA sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Połczyńskiej 97, w Warszawie (KRS: 0000139975, NIP: 5261017858, REGON: 010874910), działająca przez pełnomocnika Pana [REDAKTOWANE] na podstawie pełnomocnictwa z dnia 14.04.2025 r. wystąpiła z wnioskiem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji oleju rzepakowego, zlokalizowanej na terenie Zakładu Olejów Roślinnych w Tychach przy ul. Przemysłowej 62, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 4/2015 znak: IKO.6232.3.38.14.2015.EO z dnia 26.01.2015 r. (sprostowaną postanowieniem nr 2/11/2016 znak: IKO.6232.3.38.14.2016.EO z dnia 17.03.2016 r.), zmienioną decyzją nr 28/2016 znak: IKO.6232.3.38.14.2016.EO z dnia 30.08.2016 r., decyzją nr 11/2018 znak: IKO.6232.3.38.14.2018.EO z dnia 04.04.2018 r., decyzją nr 23/2021 znak: IKO.6232.3.38.14.2021.EO z dnia 25.10.2021 r. (sprostowaną postanowieniem nr 10/28/2021 znak: IKO.6232.3.38.14.2021.EO z dnia 23.11.2021 r.), decyzją nr 24/2022 znak: IKO.6232.3.38.14.2022.EO z dnia 27.10.2022 r., decyzją nr 22/2025 znak: RKO.6232.3.38.14.2025.EO z dnia 22.05.2025 r.

Wniosek został złożony w związku ze zmianą w funkcjonowaniu instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, polegającą **na zaprzestaniu produkcji oleju roślinnego jakości spożywczej i produkcją oleju rzepakowego wykorzystywanego na cele techniczne (jako komponent do produkcji biopaliw).**

W związku z powyższym z eksploatacji wyłączone zostają układy węzła rafinacji oleju: tj. 1) bielenia oleju, 2) filtrowania oleju, 3) dezodoryzacji oleju oraz instalacje pomocnicze obejmujące: 1) rozlewnię oleju jadalnego wraz z magazynem wyrobu gotowego i stanowiskami jego dystrybucji, która stanowi instalację objętą zgłoszeniem, 2) magazyn oleju jadalnego wraz z układami do przepompowywania i dystrybucji oraz rozładunku i załadunku, 3) magazyn ziemi bielącej.

Powyższe powoduje zmiany w zakresie ilości i rodzajów zużywanych surowców i materiałów pomocniczych a także likwidację niektórych źródeł emisji do powietrza oraz hałasu a także zmiany w zakresie wytwarzania odpadów. Ponadto, ze względu na wytyczne dostawcy środków do stabilizacji biologicznej śruty zwiększone będzie zużycie tych substancji.

Jednocześnie dokonano zmian w sposobie uzdatniania i demineralizacji wody przez zastosowanie nowocześniejszej metody odwróconej osmozy. Uwzględniono także istniejący system zabezpieczenia przeciwpożarowego.

Zaktualizowano rodzaje wytwarzanych odpadów (wykreślenie odpadu 15 01 05), sposób gospodarowania odpadami oraz miejsca magazynowania odpadów.

Pełnomocnik wnioskował o wydanie jednolitej treści tych punktów pozwolenia, które na skutek ww. zmian wymagają aktualizacji i dostosowania do prowadzonej działalności.

Zgodnie z ust. 6 pkt 5) lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), instalacja do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych, klasyfikowana jest jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę i zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Powyższe zobowiązuje prowadzącego instalację do posiadania pozwolenia zintegrowanego, o którym mowa w art. 181 ust. 1 pkt 1) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j. z późn. zm.) - POŚ.

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 92) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) instalacje do produkcji i przetwórstwa tłuszczów roślinnych lub zwierzęcych należą do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy POŚ właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta, przy czym stosownie do art. 3 pkt 35). ustawy POŚ, przez starostę rozumie się prezydenta miasta na prawach powiatu. Mając na uwadze powyższe Prezydent Miasta Tychy jest organem właściwym do wydania niniejszej decyzji zmieniającej.

Planowane zmiany w funkcjonowaniu zakładu, dotyczą instalacji produkcyjnej oraz pomocniczej i nie posiadają charakteru „istotnej zmiany instalacji” w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska tj. takiej, która powoduje znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez wzrost emisji zanieczyszczeń lub pogorszenie parametrów emitowanych substancji do środowiska.

Definicja ta została oparta na wskazaniu typu zmiany instalacji oraz kryterium skutku tej zmiany. Dla uznania, że zaszła istotna zmiana, muszą zaistnieć oba elementy: zmiana oraz jej skutek – dopiero wtedy mogą wchodzić w grę konsekwencje, które przepisy materialne wiążą z tak rozumianą „istotną zmianą”. Wobec tego nawet zmiana istotna, która jednak nie powoduje zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko, nie jest istotną zmianą instalacji w rozumieniu tego przepisu. Zmiana oddziaływania powinna być zarówno „negatywna”, jak i „znacząca” i obie te cechy muszą wystąpić łącznie. Użycie takiego określenia przez ustawodawcę wskazuje, iż chodzi o istotne pogorszenie dla całości środowiska lub jego elementów, dalej idące niż zwykle występujące przy określonym oddziaływaniu, w szczególności przy emisjach, mogące skutkować zanieczyszczeniem bądź powodować zagrożenie powstania szkód w środowisku. Tak sytuacja nie znajduje miejsca w przedmiotowym przypadku.

Biorąc pod uwagę powyższe, organ administracji nie był zobowiązany do zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, gdyż art. 218 ustawy POŚ nakłada taki obowiązek tylko w przypadku zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z istotną zmianą instalacji.

Równocześnie zgodnie z art. 210 ust. 3a ww. ustawy POŚ, organ nie żądał wniesienia opłaty rejestracyjnej, gdyż planowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji.

Wniosek spełniał wymagania określone w art. 184 ust 2 i 2b ustawy Poś.

Zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 7) ustawy POŚ do wniosku załączono wymagane zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku oraz zaświadczenia członków zarządu, rady nadzorczej i prokurentów prowadzącego instalację, za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny.

Zgodnie z wymogiem art. 184 ust. 4 pkt 5) i 6) ustawy, do wniosku załączono Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów w KOMAGRA sp. z o.o., Zakład Olejów Roślinnych, Tychy, ul. Przemysłowa 62, opracowany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Szczepana Komorowskiego (listopad 2024 r.) wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach z dnia 14 listopada 2024 r. znak: MZ.5260.26.2024.TK uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów na terenie KOMAGRA sp. z o.o., Zakład Olejów Roślinnych, w Tychach przy ul. Przemysłowej 62 oraz wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej wskazanych w operacie j.w.

Na podstawie art. 183c ust. 2 POŚ, pismem z dnia 03.09.2025 r. wystąpiono do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Tychach, o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Stosownie do art. 209 ustawy POŚ, pismem z dnia 22.08.2025 r. wniosek został przesłany do Ministerstwa Klimatu i Ochrony Środowiska w Warszawie.

Po przeprowadzeniu wizji na terenie zakładu, Postanowieniem znak: MZ.52805.25.1.2025.TK/WG z dnia 01.10.2025 r. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Tychach zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym opracowanym w listopadzie 2024 r. oraz w postanowieniu z dnia 14 listopada 2024 r. znak: MZ.5260.26.2024.TK.

Po analizie wniosku stwierdzono, że rezygnacja z produkcji oleju roślinnego jakości spożywczej powoduje zmniejszenie ilości eksploatowanych aparatów i urządzeń oraz zużycie substancji wykorzystywanych w procesie produkcji, co w konsekwencji powoduje nieznaczne obniżenie wielkości emisji do powietrza i hałasu, a w efekcie oddziaływania na środowisko. Zmiany powodują konieczność dokonania aktualizacji zapisów obowiązującego pozwolenia w następującym zakresie:

1. rodzaju instalacji i charakterystyki prowadzonej działalności (pkt I.1. - usunięcie z wykazu wytwarzanych produktów: rafinowanego oleju roślinnego o jakości spożywczej, destylowanych kwasów tłuszczowych oraz zaolejonej ziemi bielącej),
2. opisu instalacji produkcyjnej (pkt I.2.1),
3. opisu instalacji pomocniczej poprzez usunięcie rozlewni i magazynu oleju jadalnego, zaktualizowanie procesu uzdatniania i demineralizacji wody oraz wprowadzenie zapisów dotyczących systemu zabezpieczenia pożarowego, w którym źródłem emisji (nie funkcjonującym w normalnym reżimie pracy) jest silnik napędzający pompę. Uruchomienie systemu zabezpieczenia pożarowego, nie zmienia wielkości emisji rocznych gdyż praca tego urządzenia w ramach rutynowych przeglądów sprawności, została uwzględniona w obliczeniach wykonywanych do zmiany pozwolenia zintegrowanego wynikającej ze zmian w kotłowni parowej (pkt I.2.2.),
4. usunięcia z wykazu surowców i materiałów pomocniczych ziemi bielącej (pkt I.3.1.),
5. zwiększenia ilości zużywanych środków do stabilizacji biologicznej śruty rzepakowej (pkt I.3.2.),

6. usunięcia z wykazu produktów rafinowanego oleju roślinnego o jakości spożywczej, destylowanych kwasów tłuszczowych oraz zaolejonej ziemi bielącej (pkt I.3.3.),
7. uwzględnienia zużycia oleju napędowego do silnika pompy p.poż (pkt I.3.4.),
8. aktualizacji zapisów dotyczących efektywnej gospodarki energetycznej poprzez uwzględnienie wykorzystywania ciepła strumieni procesowych wymagających schłodzenia do podgrzewania innych strumieni wymagających dostarczenia im ciepła (pkt. II.1.2.),
9. aktualizacji źródeł emisji w instalacji produkcyjnej poprzez usunięcie emitorów 08E04, 08E05 i 08E06 związanych ze stosowaniem ziemi bielącej (pkt IV.1.1.1) oraz w instalacji pomocniczej emitora 05E01B zbiornika magazynowego ziemi bielącej (pkt IV.1.1.2.),
10. aktualizacji zapisów dotyczących źródła emisji niezorganizowanej (pkt IV.1.2.),
11. usunięcia z wykazu emitorów emisji zorganizowanej emitorów związanych ze stosowaniem ziemi bielącej tj. zbiornika operacyjnego 08E04, 08E05 i 08E06 oraz emitora zbiornika magazynowego ziemi bielącej 05E01B (pkt IV.1.3.1.),
12. usunięcia emitorów związanych ze stosowaniem ziemi bielącej 08E04, 08E05 i 08E06 oraz emitora zbiornika magazynowego ziemi bielącej 05E01B, w punkcie określającym wielkość emisji substancji do powietrza (pkt IV.1.4.1.),
13. wielkości rocznej emisji substancji do powietrza poprzez zmniejszenie rocznej emisji pyłu ogółem z 7,8863 Mg do 7,8614 Mg oraz pyłu PM10 z 5,1564 Mg do 5,1514 Mg (pkt IV.1.5.),
14. aktualizacji zapisów dotyczących metod ochrony powietrza atmosferycznego w związku z likwidacją zbiorników ziemi bielącej (pkt IV.1.7.),
15. usunięcia z wykazu kubaturowych źródeł hałasu budynku magazynu rafinowanego oleju roślinnego i rozlewni oleju (pkt IV.2.1.),
16. uaktualnienia zapisów dotyczących punktowych źródeł hałasu z uwagi na likwidację rozlewni oleju (pkt. IV.2.2),
17. gospodarki odpadami (pkt. IV.3.1. do IV.3.5.) w części dotyczącej :
 - usunięcia odpadu o kodzie 15 01 05 Opakowania wielomateriałowe,
 - określenia właściwości odpadów zgodnie z nomenklaturą przyjętą w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy,
 - ilości wytwarzanych odpadów w tym zwiększenie ilości odpadów o kodzie 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych (z 2 Mg/rok na 5 Mg/rok), 15 01 03 Opakowania z drewna (z 2,00 Mg/rok na 5,00 Mg/rok) oraz 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 (z 1,00 Mg/rok na 10,00 Mg/rok),
 - reorganizacji miejsc, sposobu magazynowania oraz dalszego gospodarowania odpadami,
18. dodania nowego punktu dotyczącego warunków przeciwpożarowych (pkt IV.3.6.) zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8) w związku z art. 202 POŚ,
19. uaktualnienia zapisów dotyczących gospodarki wodnej oraz ściekowej, w tym danych administratora kanalizacji sanitarnej (pkt IV.4).

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kpa pismem z dnia 10.10.2025 r. pełnomocnik Spółki został poinformowany o zakończeniu postępowania i możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, przed wydaniem decyzji. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Na podstawie art. 155 ustawy Kpa decyzja ostateczna na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Zgodnie z powyższym przepisem, zachodzą przesłanki do zmiany decyzji ostatecznej, ponieważ strona wyraziła zgodę na zmianę, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie, a za zmianą decyzji przemawia słuszny interes strony, która powinna mieć pewność, że prowadzi działalność na podstawie kompletnego pozwolenia.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona. Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Zgodnie z art. 127a Kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Zgodnie z art. 57 § 5 pkt 2 Kpa, termin uważa się za zachowany, jeżeli przed jego upływem pismo zostało:

- 1) wysłane na adres do doręczeń elektronicznych organu administracji publicznej, a nadawca otrzymał dowód otrzymania, o którym mowa w art. 41 ustawy z dnia 18 listopada 2020 r. o doręczeniach elektronicznych,
- 2) nadane w polskiej placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. - Prawo pocztowe albo placówce pocztowej operatora świadczącego pocztowe usługi powszechne w innym państwie członkowskim Unii Europejskiej, Konfederacji Szwajcarskiej albo państwie członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - stronie umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym,
- 3) złożone w polskim urzędzie konsularnym,
- 4) złożone przez żołnierza w dowództwie jednostki wojskowej,
- 5) złożone przez członka załogi statku morskiego kapitanowi statku,
- 6) złożone przez osobę pozbawioną wolności w administracji zakładu karnego.

Pobrano opłatę skarbową w kwocie 1 005,50 zł za zmianę pozwolenia, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 t.j. z późn. zm.) – część III ust. 46 w związku z ust. 40 załącznika – przelew na rachunek urzędu z dnia 15.04.2025 r.

z up. PREZYDENTA MIASTA
NACZELNIK
Wydziału Komunalnego,
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Anna Warzecha

Otrzymują:

1. Pan [REDAKOWANE] i Eco Care Jacek Różycki
ul. Solna 1 lok 22a, 87-800 Włocławek
Pełnomocnik KOMAGRA sp. z o.o.
ul. Polczyńska 97a, 01-303 Warszawa
Zakład Olejów Roślinnych KOMAGRA
ul. Przemysłowa 62, 43-100 Tychy
2. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonía 46, 40-037 Katowice
4. Śląski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Damrota 16, 40-022 Katowice
5. RKO aa