

Tychy, dnia 03 kwiecień 2025 r.

RKO.6223.4.16.2025.EO

**DECYZJA Nr 15/2025
PREZYDENTA MIASTA TYCHY**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 t.j.), art. 181 ust. 1 pkt 1), art. 183, art. 192, art. 376, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 t.j. z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki pod firmą MARPOL sp. z o.o. (KRS: 0000857780, NIP: 5421004860, Regon: 050297484), 16-001 Kleosin, ul. Ignatki 40/1, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do druku i laminowania folii z tworzyw sztucznych, zlokalizowanej na terenie oddziału Produkcyjnego w Tychach przy ul. Składowej 2,

zmieniam

za zgodą strony pozwolenie zintegrowane udzielone przedsiębiorcy MARPOL sp. z o.o., 16-001 Kleosin, ul. Ignatki 40/1 (KRS: 0000857780, NIP: 5421004860, Regon: 050297484), decyzją Prezydenta Miasta Tychy Nr 18/2017 znak: IKO.6232.4.16.2017.EO z dnia 05 kwietnia 2017 r. (zmienioną decyzją nr 12/2019 znak: IKO.6223.4.16.2019.EO z dnia 09 października 2019 r. oraz nr 27/2022 znak: IKO.6223.4.16.2022.EO z dnia 21 listopada 2022 r.), dla instalacji do druku i laminowania folii z tworzyw sztucznych, eksploatowanej na terenie oddziału Produkcyjnego w Tychach przy ul. Składowej 2, w następujący sposób:

1. Punkt I.1. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowanej technologii, otrzymuje brzmienie:

„I.1. Rodzaj i parametry instalacji oraz stosowanej technologii.

Na terenie oddziału Produkcyjnego MARPOL S.A. w Tychach przy ul. Składowej 2, eksploatowana jest instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu rozpuszczalników ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, którą stanowi instalacja do druku i laminowania folii z tworzyw sztucznych. MARPOL S.A. jest właścicielem wszystkich instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu. W skład instalacji wchodzi:

1. Linia do wytwarzania laminatów:

Proces laminowania prowadzony jest z zastosowaniem laminarek:

- NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX pracującej w trybie bezrozpuszczalnikowym (o mocy zainstalowanej 55kW),
- NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX II pracującej w trybie bezrozpuszczalnikowym (o mocy zainstalowanej 55kW).

Laminowanie polega na łączeniu warstw folii z tworzyw sztucznych w produkt o trwale związanej strukturze zwany laminatem.

Wytworzone laminaty poddawane są procesom przygotowania do aplikacji na maszynach pakujących lub do dalszej produkcji worków barierowych (konfekcjonowanie) firmy JURMET, pozwalających na uzyskanie bardzo wysokiej dokładności cięcia o tolerancji 0,5 mm przy prędkościach roboczych do 500 m/min i zakresie szerokości cięcia od 46 mm do 1600 mm.

2. Linia do drukowania:

Proces nadruku międzywarstwowego prowadzony jest z zastosowaniem trzech drukarek fleksograficznych:

- SOMA Flex Imperia (prędkość druku: 450 m/min, szerokość druku: 400 ÷ 1100 mm, standardowa ilość kolorów: 10, nanos: 9,3 cm³/m², moc: 290 kW),
- SOMA OPTIMA 2 (prędkość druku: 500 m/min, szerokość druku: 1270 mm, standardowa ilość kolorów: 10, nanos: 9,3 cm³/m², moc: 137 kW),
- SOMA OPTIMA 2.2 (prędkość druku: 500 m/min, szerokość druku: 1270 mm, standardowa ilość kolorów: 10, nanos: 9,3 cm³/m², moc: 137 kW).

Stosowana technologia drukowania (fleksodruk) wykorzystuje w procesie nadruku wypukłe elastyczne formy drukowe wykonane z polimeru lub gumy, które po zamoczeniu w ciekłych farbach rozpuszczalnikowych szybko schnących, dociskane są do nadrukowywanej powierzchni podłoża drukowych (folii).

Zabrudzone rozpuszczalniki z procesu mycia drukarek, resztki farb drukarskich i rozcieńczalników kierowane są do procesu destylacji celem oddestylowania czystego rozpuszczalnika i ponownego

zawrócenia go do procesu. Zastosowana destylarka przepływowa posiada objętość płynu do destylacji 140 dm³ i wydajność 30÷50 dm³/h.

3. Linia do produkcji worków:

Proces produkcji worków prowadzony jest na dwóch liniach z zastosowaniem maszyn MAMATA i WATERLINE. Zakład produkuje worki płaskie i stojące wykonane na bazie własnych produkowanych laminatów wielowarstwowych (bezbarwnych, wybarwionych, metalizowanych, z nadrukiem międzywarstwowym).

4. Urządzenia redukujące LZO:

LZO powstające w procesach druku i laminowania kierowane są do dopalacza gazowego zasilanego gazem ziemnym o nominalnej mocy cieplnej 250 kW i nominalnym zużyciu paliwa 29,4 m³/h, posiadającego wysoką zdolność redukcji LZO w gazach wylotowych, gwarantującego dotrzymanie wymaganych standardów emisyjnych lub granicznych wielkości emisji określonych w BAT. Cały proces dopalania sterowany jest automatycznie przez system komputerowy z odpowiednim oprogramowaniem oraz nadzorowany przez służby utrzymania ruchu. W dopalaczu następuje spalanie lotnych związków organicznych do pary wodnej i dwutlenku węgla. W powietrzu emitowanym do atmosfery po dopalaczu występują produkty spalania gazu ziemnego (NO₂, CO, SO₂ i pyły) oraz resztkowe ilości LZO, których obecność wynika ze sprawności działania dopalacza.”

2. W punkcie I.2. Zużycie materiałów, surowców i paliw, wprowadza się zmiany:

2.1. Punkt I.2.1. Materiały i surowce istotne z punktu widzenia ochrony środowiska, otrzymuje brzmienie:

„I.2.1. Materiały i surowce istotne z punktu widzenia ochrony środowiska.

Lp.	Nazwa substancji	Jednostka	Zużycie
1.	Rozcieńczalniki	Mg/rok	400
2.	Farby i lakiery drukarskie	Mg/rok	351
3.	Kleje (laminarka – tryb bezrozpuszczalnikowy)	Mg/rok	140
4.	Kleje (laminarka – tryb rozpuszczalnikowy)	kg/rok	60

”

2.2. Punkt I.2.3. Wielkość produkcji, otrzymuje brzmienie:

„I.2.3. Wielkość produkcji.

Lp.	Produkt	Jednostka	Wartość
1.	Folia (laminarki)	TMB*/rok	86 830
2.	Drukarka fleksograficzna	TMB*/rok	81 819
3.	Konfekcjonowanie	TMB*/rok	121 612
4.	Worki	szt/rok	29 037

* tysiące metrów bieżących

”

3. W punkcie II.3. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, wprowadza się zmiany:

3.1. Punkt II.3.1. Źródła emisji substancji do powietrza, otrzymuje brzmienie:

„II.3.1. Źródła emisji substancji do powietrza.

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji
1.	E2	aktywacja powierzchni folii w laminarce NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX
2.	E5	drukarka fleksograficzna SOMA Flex IMPERIA – aktywacja powierzchni
3.	E6	dopalacz drukarki SOMA Flex IMPERIA, SOMA OPTIMA 2, SOMA OPTIMA 2.2, laminarki (NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX, NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX II), magazyn farb
4.	E7	wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)
5.	E8	wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)
6.	E9	wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)
7.	E10	wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)

8.	E11	dygestorium
9.	E15	drukarka fleksograficzna SOMA OPTIMA 2 – aktywacja powierzchni
10.	E16	Wentylacja hali druku fleksograficznego – SOMA OPTIMA 2
11.	E21	Mieszalnia farb
12.	E22	Mieszalnia farb
13.	E23	Aktywacja powierzchni folii w laminarce NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX II
14.	E24	Mycie i przelewania
15.	E25	Drukarka fleksograficzna SOMA OPTIMA 2.2 – aktywacja powierzchni
16.	E26	Wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA OPTIMA 2.2)

”

3.2. Punkt II.3.2. Parametry techniczne emitorów, otrzymuje brzmienie:

„II.3.2. Parametry techniczne emitorów.

Lp.	Numer emitora		Parametry emitora			Czas pracy [h/rok]	Prędkość gazów [m/s]	Temp gazów [°K]
			Rodzaj	Wysokość [m]	Średnica wylotu [m]			
1.	E2	aktywacja powierzchni folii w laminarce NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX	Z	8,0	φ 0,4	800	0	303
2.	E5	drukarka fleksograficzna SOMA Flex IMPERIA – aktywacja powierzchni	Z	12,0	φ 0,3	800	0	293
3.	E6	dopalacz - drukarki (SOMA Flex IMPERIA, SOMA OPTIMA 2, SOMA OPTIMA 2.2), laminarki (NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX, NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX II), magazyn farb	O	12,0	φ 0,8	8760	14,7	355
4.	E7	wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)	Z	12,0	0,35x0,2	8760	6,5	293
5.	E8	wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)	Z	12,0	0,3 x0,35	8760	7,2	293
6.	E9	wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)	Z	12,0	0,35x0,2	8760	5,2	293
7.	E10	wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)	Z	12,0	0,2x0,2	8760	11	293
8.	E11	dygestorium	Z	5,0	φ 0,15	3000	0	293
9.	E15	drukarka fleksograficzna SOMA OPTIMA 2 - aktywacja powierzchni	Z	9	0,3	800	0	313
10.	E16	Wentylacja hali druku fleksograficznego - SOMA OPTIMA 2	Z	9	0,35x ,2	8760	6,5	293
11.	E21	Mieszalnia farb	Z	6	φ 0,4	800	0	293
12.	E22	Mieszalnia farb	Z	6	φ 0,4	800	0	293
13.	E23	Aktywacja powierzchni folii w laminarce NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX II	Z	8	φ 0,4	800	0	303
14.	E24	Mycie i przelewania	Z	8	φ 0,4	600	0	303
15.	E25	Drukarka fleksograficzna SOMA OPTIMA 2.2 – aktywacja powierzchni	Z	9	φ 0,3	800	0	313
16.	E26	Wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA OPTIMA 2.2)	Z	9	0,35x0,2	8760	6,5	293
Z- zadaszony O - otwarty								

”

3.3. Punkt II.3.3. Dopuszczalna emisja do powietrza, otrzymuje brzmienie:

„II.3.3. Dopuszczalna emisja do powietrza.

Lp.	Numer emitora	Dopuszczalna wartość stężenia LZO (standard S ₁) w przeliczeniu na węgiel organiczny [mgC/m ³ u]	Substancja	Dopuszczalna emisja [kg/h]	Graniczna wielkość emisji ¹⁾		
					BAT – AEL (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek) ¹⁾ [mg C/Nm ³]	BAT – AEL (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek) ¹⁾ [mg/Nm ³]	Wskaźnikowy poziom emisji (średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek) ¹⁾ [mg/Nm ³]
1.	E6 – (drukarki SOMA Flex IMPERIA, SOMA OPTIMA 2, SOMA OPTIMA 2,2), laminarki (NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX, NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX II), magazyn farb	100	LZO	-	20 50 ²⁾	-	-
		-	NOx	-	-	130	-
		-	CO	-	-	-	150
2.	E2 - aktywacja powierzchni folii w laminarce NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX	-	Ozon	0,0283	-	-	-
3.	E5 - drukarka fleksograficzna SOMA Flex IMPERIA – aktywacja powierzchni	-	Ozon	0,0146	-	-	-
4.	E7 - wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)	-	Octan etylu	0,0071	-	-	-
5.	E8 - wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)	-	Octan etylu	0,0071	-	-	-
6.	E9 - wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)	-	Octan etylu	0,0071	-	-	-
7.	E10 - wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA Flex IMPERIA)	-	Octan etylu	0,0071	-	-	-
8.	E11 - dygestorium	-	Octan etylu	0,0036	-	-	-
9.	E15 - drukarka fleksograficzna SOMA OPTIMA 2 - aktywacja powierzchni	-	Ozon	0,0073	-	-	-

10.	E16 - wentylacja hali druku fleksograficznego - SOMA OPTIMA 2	-	Octan etylu	0,00888	-	-	-
11.	E21 Mieszalnia farb	-	Octan etylu	0,11662	-	-	-
12.	E22 Mieszalnia farb	-	Octan etylu	0,11662	-	-	-
13.	E23 Aktywacja powierzchni folii w laminarce NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX II	-	Octan etylu	0,0283	-	-	-
14.	E24 Mycie i przelewania	-	Octan etylu	0,01	-	-	-
15.	E25 Drukarka fleksograficzna SOMA OPTIMA 2.2 – aktywacja powierzchni		Ozon	0,0073	-	-	-
16.	E26 Wentylacja hali druku fleksograficznego (SOMA OPTIMA 2.2)	-	Octan etylu	0,00888	-	-	-
¹⁾ termin na dostosowanie instalacji do konkluzji BAT nie dłuższy niż do dnia 09.12.2024 r. ²⁾ Górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 50 mg C/Nm ³ , jeżeli wykorzystywane są techniki, które umożliwiają ponowne wykorzystanie/recykling odzyskanego rozpuszczalnika.							

39

3.4. Punkt II.3.4. Roczna wielkość emisji z instalacji, otrzymuje brzmienie:

„II.3.4. Roczna wielkość emisji z instalacji.

Lp.	Substancja	Dopuszczalna emisja roczna	Jednostka
Procesy/źródła emisji podlegające pod standardy emisyjne			
1.	Lotne związki organiczne*)	100 ¹⁾	[mgC/m ³ u]
		20/50 ²⁾ ³⁾	[mg C/Nm ³]
2	NO _x ²⁾	130	[mg/Nm ³]
3	CO ²⁾	150	[mg/Nm ³]
Procesy/źródła emisji niepodlegające pod standardy emisyjne			
1.	pył ogółem	0,000254	[Mg/a]
2.	w tym pył do 2,5 µm	0,000254	[Mg/a]
3.	w tym pył do 10 µm	0,000254	[Mg/a]
4.	dwutlenek siarki	0,01577	[Mg/a]
5.	tlenki azotu jako NO ₂ ²⁾	0,668	[Mg/a]
6.	tlenek węgla ²⁾	0,77119	[Mg/a]
7.	Ozon	0,068640	[Mg/a]
8.	Izocyjany	0,000012	[Mg/a]
9.	Octan etylu	1,266180	[Mg/a]
*)	lotne związki organiczne emitowane z procesów laminowania i drukowania – procesy podlegające pod standardy emisyjne		
1)	według standardu emisyjnego		
2)	graniczna wielkość emisji według BAT AEL (tabela 30) – obowiązuje od dnia dostosowania instalacji do konkluzji BAT lecz nie później niż od dnia 09.12.2024 r.		
3)	Górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 50 mg C/Nm ³ , jeżeli wykorzystywane są techniki, które umożliwiają ponowne wykorzystanie/recykling odzyskanego rozpuszczalnika.		

„

3.5. Punkt II.3.6. Monitoring emisji gazów do powietrza, otrzymuje brzmienie:

„II.3.6. Monitoring emisji gazów do powietrza.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania emisji lotnych związków organicznych z emitora E6 - dopalacz z procesów drukowania na urządzeniach SOMA Flex MIDI, SOMA Flex IMPERIA, SOMA OPTIMA 2 oraz z procesów laminowania (laminarki NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX, NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX II) i magazynu farb okresowo – z częstotliwością 1 raz w roku. Stanowisko pomiarowe na emitorze E6 powinno być usytuowane zgodnie z wymogami określonymi w Polskich Normach.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do organu ochrony środowiska, w sposób i w terminach określonych w przepisach szczegółowych.

Od dnia dostosowania instalacji do wymagań konkluzji BAT prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania emisji całkowitego LZO, tlenków azotu, tlenków węgla w gazach odlotowych co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej (zgodnie z BAT 11 konkluzji).

Substancja/ parametr	Sektor/źródło		Norma	Minimalna częstotliwość monitorowania
Całkowite LZO	Wszystkie sektory	Dowolny komin z ładunkiem całkowitych LZO < 10 kg C/h	EN 12619	Raz na rok ⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾
		Dowolny komin z ładunkiem całkowitych LZO ≥ 10 kg C/h	Ogólne normy EN ⁽⁴⁾	Ciągły
NO _x	Oczyszczanie termiczne gazów wylotowych		EN 14792	Raz na rok ⁽⁷⁾
CO	Oczyszczanie termiczne gazów wylotowych		EN 15058	Raz na rok ⁽⁷⁾
⁽¹⁾	W miarę możliwości pomiary są przeprowadzane w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji.			
⁽²⁾	W przypadku ładunku całkowitych LZO wynoszącego mniej niż 0,1 kg C/h lub w przypadku nieredukowanego i stabilnego ładunku całkowitych LZO wynoszącego mniej niż 0,3 kg C/h częstotliwość monitorowania można ograniczyć i przeprowadzać raz na 3 lata, natomiast pomiar można zastąpić obliczeniem, pod warunkiem że takie obliczenie zapewni uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.			
⁽³⁾	W przypadku oczyszczania termicznego gazów wylotowych temperatura w komorze spalania jest mierzona w sposób ciągły. Łączy się to z systemem alarmowym reagującym na temperatury wykraczające poza zoptymalizowany zakres temperatur.			
⁽⁴⁾	Ogólne normy EN dla pomiarów ciągłych to EN15267-1, EN15267-2, EN15267-3 i EN 14181			
⁽⁷⁾	W przypadku komina z ładunkiem całkowitych LZO wynoszącym mniej niż 0,1 kg C/h częstotliwość monitorowania można ograniczyć i przeprowadzać raz na 3 lata			

19

4. W punkcie II.4. Emisja hałasu, wprowadza się zmiany:

4.1. Punkt II.4.1. Źródła emisji hałasu, otrzymuje brzmienie:

„II.4.1. Źródła emisji hałasu.

1. Źródła kubaturowe:
 - a) pomieszczenia drukarki SOMA IMPERIA i laminarek,
 - b) pomieszczenia wydziału konfekcjonowania, w których znajdują się krajarki, maszyny do cięcia bobin i owijarka,
 - c) pomieszczenie drukarki SOMA OPTIMA 2, SOMA OPTIMA 2.2
2. Źródła punktowe:
 - a) wentylator dopalacza gazów odlotowych,
 - b) chiller.”

4.2. Punkt II.4.2. Charakterystyka kubaturowych źródeł emisji hałasu, otrzymuje brzmienie:

„II.4.2. Charakterystyka kubaturowych źródeł emisji hałasu.

Symbol źródła	Źródło hałasu	Poziom dźwięku wewnątrz w odległości 1 m od ściany [dB(A)]	Czas pracy źródła		Równoważny poziom dźwięku wewnątrz obiektu	
			Pora dnia [min./8h]	Pora nocy [min./1h]	Pora dnia [dB(A)]	Pora nocy [dB(A)]
IMP	pomieszczenie drukarki SOMA IMPERIA	75	480	60	75	75
KRAJ	pomieszczenie krajalnic	70	480	60	70	70
OWIJ	pomieszczenie maszyn do cięcia bobin i owijarki	70	480	60	70	70

OPT	Pomieszczenie drukarki SOMA OPTIMA 2 i SOMA OPTIMA 2.2	75	480	60	75	75
-----	--	----	-----	----	----	----

”

4.3. Punkt II.4.5. Monitoring, otrzymuje brzmienie:

„II.4.5. Monitoring.

Dla instalacji winne być prowadzone okresowe tj. raz na 2 lata, pomiary hałasu w środowisku, w porze dnia i w porze nocy (§ 8 ust. 2 i ust. 3 rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji). Pomiary należy wykonywać na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.”

5. Pozostałe postanowienia decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka pod firmą MARPOL sp. z o.o., Ignatki 40/1, 16-001 Kleosin (KRS: 0000857780, NIP: 5421004860, Regon: 050297484) złożyła wniosek z dnia 05.03.2025 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do druku i laminowania folii z tworzyw sztucznych, zlokalizowanej na terenie oddziału Produkcyjnego w Tychach przy ul. Składowej 2, udzielonego spółce decyzją Prezydenta Miasta Tychy Nr 18/2017 znak: IKO.6232.4.16.2017.EO z dnia 05 kwietnia 2017 r. zmienioną decyzją nr 12/2019 znak: IKO.6223.4.16.2019.EO z dnia 09 października 2019 r. oraz decyzją nr 27/2022 znak: IKO.6223.4.16.2022.EO z dnia 21 listopada 2022 r..

Do wniosku dołączono opracowanie pn: „wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do druku i laminowania folii z tworzyw sztucznych eksploatowanych przez MARPOL sp. z o.o. Zakład Produkcyjny Tychy przy ul. Składowej 2” wykonane w lutym 2025 r. przez EkoNorm Pro spółka z ograniczoną działalnością sp.k. ul. Józefa Gallusa 12, 40–594 Katowice, sporządzoną w odniesieniu do wnioskowanych zmian.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), eksploatowana instalacja do druku i laminowania folii z tworzyw sztucznych kwalifikowana jest w punkcie 6 podpunkt 9 załącznika do rozporządzenia jako „instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie” i zaliczana jest do instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 t.j. z późn. zm) - Poś.

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 14) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 t.j. z późn. zm.) instalacja do druku i laminowania folii z tworzyw sztucznych, stanowi „instalację do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników” i należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Poś organem właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta, przy czym na podstawie art. 3 pkt 35) ustawy, przez starostę należy rozumieć prezydenta miasta na prawach powiatu. W związku z powyższym uprawnienia organu środowiska przypadają Prezydentowi Miasta Tychy.

Konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego wynika z przeprowadzonej ogólnej modernizacji zakładu, polegającej między innymi na demontażu niektórych urządzeń i zastąpienie ich nowymi, zmianie lokalizacji niektórych urządzeń w obrębie hal produkcyjnych i przebudowie systemów wentylacyjnych.

Wprowadzone zmiany nie posiadają charakteru „istotnej zmiany instalacji” w rozumieniu przepisów art. 3 ust. 7) ustawy Prawo ochrony środowiska tj. takiej, która powoduje znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez wzrost emisji zanieczyszczeń lub pogorszenie parametrów emitowanych substancji do środowiska. Biorąc pod uwagę powyższe, organ administracji

nie był zobowiązany do zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, gdyż art. 218 ustawy Poś nakłada taki obowiązek tylko w przypadku zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z istotną zmianą instalacji.

Wnioskowane zmiany nie obejmują gospodarki odpadami w związku z czym nie żądano załączenia do wniosku operatu przeciwpożarowego spełniającego wymagania określone w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz zaświadczenia prokurentów, członków zarządu i rady nadzorczej prowadzącego instalację za przestępstwa o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny.

Na podstawie art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska w dniu 10.03.2025 r. wniosek wraz z dokumentacją został przekazany ministrowi właściwemu do spraw klimatu i środowiska.

W ramach modernizacji zakładu przeprowadzonej:

- a. na linii do drukowania:
 - zdemontowano drukarkę SOMA Flex MIDI,
 - zainstalowano nową drukarkę SOMA OPTIMA 2.2,
- b. na linii laminowania:
 - zdemontowano laminarkę NORDMECCANICA SIMPLEX oraz OFEM SELENIA,
 - zainstalowano nową laminarkę NORDMECCANICA SUPER SIMPLEX II.

W związku z wymianą maszyn, zmieniła się lokalizacja niektórych urządzeń, a tym samym emitorów substancji do powietrza. Z uwagi na nowy układ wentylacji, demontaż urządzeń i montaż nowych, zmieniła się ilość emitorów oraz parametry niektórych z nich.

Wykonano również system wentylacji awaryjnej, mający na celu zapewnienie bezpieczeństwa w przypadku przekroczenia granicznych stężeń substancji w powietrzu wewnątrz hali. Z uwagi na to, że wentylacja awaryjna działa jedynie w wyjątkowych sytuacjach tj. gdy stężenie zanieczyszczeń w powietrzu osiągnie poziom wymagający szybkiej interwencji w celu ochrony zdrowia pracowników i zapewnienia bezpiecznych warunków pracy, nie jest traktowana jako nowe źródło emisji w ramach pozwolenia zintegrowanego.

W związku z powyższymi zmianami, niniejszą decyzją zaktualizowano zapisy pozwolenia, dotyczące:

- urządzeń wchodzących w skład instalacji (punkt I.1 decyzji),
- zużycia materiałów, surowców i paliw (punkt I.2.1 decyzji),
- wielkości produkcji (punkt I.2.3 decyzji),
- źródeł emisji substancji do powietrza (punkt II.3.1 decyzji)
- parametrów technicznych emitorów (punkt II.3.2 decyzji),
- dopuszczalnej emisji do powietrza (punkt II.3.3 decyzji), w tym usunięto dopuszczalną emisję roczną [Mg/rok] określoną dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza (zgodnie z art. 224 ust. 2 pkt 1) ustawy POŚ),
- rocznej wielkości emisji z instalacji (punkt II.3.4 decyzji),
- monitoringu emisji gazów do powietrza (punkt II.3.6 decyzji),
- wykazu źródeł emisji hałasu (punkt II.4.1 decyzji),
- charakterystyki kubaturowych źródeł emisji hałasu (punkt II.4.2 decyzji),

Ponadto w punkcie II.4.5. decyzji, zawierającym informację o konieczności prowadzenia monitoringu hałasu zaktualizowano przepis prawny wskazujący na obowiązek prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Wymiana urządzeń na nowe nie powoduje wzrostu poziomu hałasu. Nowoczesne maszyny wyposażone są w wygłuszenie obudowy, cichsze mechanizmy napędowe i zoptymalizowane systemy wentylacji co skutkuje zmniejszoną emisją hałasu w stosunku do starszych modeli. W związku z powyższym nie nastąpi wzrost uciążliwości hałasowej.

Pismem z dnia 20.03.2025 r. prowadzący instalację został powiadomiony o możliwości zapoznania się z dokumentami i wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ramach postępowania, przed wydaniem decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane. W wyznaczonym terminie, strona nie wniosła uwag do postępowania.

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Zgodnie z powyższym przepisem, zachodzą przesłanki do zmiany decyzji ostatecznej, ponieważ strona wyraziła zgodę na zmianę, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie, a za zmianą decyzji

przemawia słuszny interes strony, która powinna mieć pewność, że prowadzi działalność na podstawie kompletnego pozwolenia.

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Zgodnie z art. 127a Kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Zgodnie z art. 57 § 5 pkt 2 Kpa, termin uważa się za zachowany, jeżeli przed jego upływem pismo zostało:

- 1) wysłane na adres do doręczeń elektronicznych organu administracji publicznej, a nadawca otrzymał dowód otrzymania, o którym mowa w art. 41 ustawy z dnia 18 listopada 2020 r. o doręczeniach elektronicznych,
- 2) nadane w polskiej placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. - Prawo pocztowe albo placówce pocztowej operatora świadczącego pocztowe usługi powszechne w innym państwie członkowskim Unii Europejskiej, Konfederacji Szwajcarskiej albo państwie członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - stronie umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym,
- 3) złożone w polskim urzędzie konsularnym,
- 4) złożone przez żołnierza w dowództwie jednostki wojskowej,
- 5) złożone przez członka załogi statku morskiego kapitanowi statku,
- 6) złożone przez osobę pozbawioną wolności w administracji zakładu karnego.

Pobrano opłatę skarbową w kwocie 1 005,50 zł za zmianę pozwolenia, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 t.j. z późn. zm.) – część III ust. 46 w związku z ust. 40 załącznika – przelew na rachunek urzędu z dnia 05.03.2025 r.

**z up. PREZYDENTA MIASTA
NACZELNIK
Wydziału Komunalnego,
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Anna Warzecha**
/dokument podpisany elektronicznie/

Otrzymują:

1. MARPOL S.A. ul. Ignatki 40/1, 16-001 Kleosin
Oddział Produkcyjny
ul. Składowa 2, 43-100 Tychy
2. Ministerstwo Środowiska
Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonía 46, 40-037 Katowice
4. Śląski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Damrota 16, 40-022 Katowice
5. RKO aa