Tychy, 16 marca 2022r.

|  |  |
| --- | --- |
| Sygn. sprawy: | RKO.6220.4.2022.AŻP |

# OBWIESZCZENIE

 **o zebraniu dokumentów, materiałów i dowodów**

Na podstawie art. 10 Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021r., poz. 735 t.j. ze zm.) w związku z art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021r. poz. 2373 t.j. ze zm.),

**zawiadamiam,**

że zostały zgromadzone dokumenty, materiały i dowody w postępowaniu administracyjnym, wszczętym na wniosek BATO sp. z o.o., ul. Fabryczna 5, 43-100 Tychy, w imieniu którego działa Pełnomocnik, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pod nazwą: „Uruchomienie lakierni proszkowej na terenie BATO sp. z o.o. przy ul. Fabrycznej w Tychach na działkach ewidencyjnych o nr 2308/10, 2493/10,1905/2, 1903/1”.

Strony mają prawo czynnie uczestniczyć w postępowaniu i mogą wypowiedzieć się co do zebranych dowodów i materiałów, oraz zgłoszonych żądań.

Z materiałami powyższej sprawy zapoznać się można w siedzibie Urzędu Miasta Tychy, przy
al. Niepodległości 49, w Wydziale Komunalnym, Ochrony Środowiska i Rolnictwa, pok. 802 (VIII p.) od poniedziałku do środy w godzinach od 800 -1500, w czwartek od 800 – 1700 oraz w piątek od 800 - 1300 w ciągu 14 dni od dnia ukazania się niniejszego obwieszczenia po wcześniejszym umówieniu się pod numerem telefonu 032 776 38 32.

Zgodnie z art. 74 ust. 3 ustawy „ooś” jeżeli liczba stron postępowania o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przekracza 10 stosuje się przepis art. 49 k.p.a.

Niniejsze obwieszczenie zostaje podane do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Tychy [www.umtychy.pl](http://www.umtychy.pl) oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tychy.

**Z up. PREZYDENTA MIASTA TYCHY**

**mgr Anna Warzecha**

**/-/**

**NACZELNIK**

**Wydziału Komunalnego,**

**Ochrony Środowiska i Rolnictwa**