

Tychy, dnia 18 stycznia 2016 roku

IKO.6223.5.15.2016.EO

**DECYZJA Nr 5/2016
PREZYDENTA MIASTA TYCHY**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016r., poz. 23 t.j.), art. 181 ust. 1, art. 183 ust.1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 217a, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 t.j. z późn. zm.), art. 122 ust. 1 pkt 1, art. 123 ust. 2 i 3, art. 128 ust.1, art. 140 ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (Dz. U. z 2015 poz. 469 t.j. z późn. zm.), § 7 ust.1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014r. poz. 1800), §10 ust. 2 rozporządzenia MŚ z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r. poz 1542), ust 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169), § 3 ust. 1 pkt 78) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 71 t.j.) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r. poz. 1923), po rozpatrzeniu wniosku FENICE Poland sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku Białej przy ul. Komorowickiej 79A, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej w Tychach przy ul. Świerczyńskiej 12

orzekam

udzielam **FENICE Poland sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku Białej przy ul. Komorowickiej 79A (NIP: 5471838076, Regon: 072144757, KRS: 0000015712)** pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, zlokalizowanej w Tychach przy ul. Świerczyńskiej 12, z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej warunków:

I. Rodzaj działalności i lokalizacja instalacji.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

FENICE Poland sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku Białej przy ul. Komorowickiej 79A Jednostka Operatywna w Tychach przy ul. Turyńskiej 100, prowadzi działalność usługową i produkcyjną w zakresie dostarczania i produkcji czynników energetycznych oraz gospodarki wodno-ściekowej na podstawie umowy cesji działalności w zakresie Energia i Ekologia, zawartej z Fiat Chrysler Automobiles Poland S.A. w Bielsku Białej przy ul. Grażyńskiego 141. W ramach prowadzonej działalności, eksploatuje m.inn. oczyszczalnię ścieków przemysłowych i deszczowych położoną na terenie Centralnej Oczyszczalni Ścieków (COŚ) w Tychach przy ul. Świerczyńskiej 12, pochodzących głównie z Fiat Chrysler Automobiles Poland S.A. w Tychach przy ul. Turyńskiej 100 eksploatującego instalację do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie.

I.2. Lokalizacja i oznaczenie prowadzącego instalację oczyszczalni.

Działalność w zakresie oczyszczania ścieków prowadzona jest na terenie nieruchomości stanowiących własność FCA Poland S.A. i dzierżawionych przez FENICE Poland sp. z o.o., położonych w Tychach przy ul. Świerczyńskiej 12 (działki nr 690/17, 624/13 i 362/25 obr. Urbanowice). Urządzenia wchodzące w skład Centralnej Oczyszczalni Ścieków będącej przedmiotem pozwolenia zintegrowanego, stanowią własność FENICE Poland sp. z o.o.

II. Rodzaj i parametry instalacji oraz warunki eksploatacyjne.

II.1. Instalacja do oczyszczania ścieków.

Centralna Oczyszczalnia Ścieków podzielona jest na dwa układy technologiczne obejmujące układ technologiczny ścieków deszczowych oraz układ technologiczny ścieków przemysłowych. Zdolność instalacji do oczyszczania ścieków wynosi 7 500 m³/d.

- 1) Elementy COŚ służące do oczyszczania wód opadowych i roztopowych:
 - a. dwie kraty ręczne w kanałach wpływowych do piaskowników,
 - b. dwa równolegle usytuowane piaskowniki betonowe o długości 45 m każdy,
 - c. komora przelewu burzowego,
 - d. kanał ulgi,
 - e. dwa zbiorniki retencyjne o wymiarach L = 100 m, B = 10 m, poj. 2000 m³ (ob. nr 11, 12),
 - f. stacja transformatorowa (ob. nr 40),
 - g. wylot brzegowy W-1 do Potoku Tyskiego.
- 2) Elementy COŚ służące do oczyszczania ścieków przemysłowych:
 - a. krata ręczna przed piaskownikiem,
 - b. piaskownik betonowy o długości L = 36 m i szerokości B = 4,2 m,
 - c. trzy zbiorniki retencyjne o wymiarach L = 100 m, B = 10 m, poj. 2000 m³ (ob. nr 18, 19, 20),
 - d. przepompownię ścieków i osadów (ob. nr 21, 28),
 - e. sprężarkownia (ob. nr 52),
 - f. stacja transformatorowa (ob. nr 41),
 - g. dwie komory wielofunkcyjne o średnicy 16,5 m, poj. 850 m³ każda (KW-22, KW-23),
 - h. trzy zagęszczacze osadów o poj. 890 m³ każdy (ob. nr 29, 30, 31),
 - i. wirówka NOXON,
 - j. stacja przygotowania reagentów (ob. nr 32),
 - k. wylot brzegowy W-2 do Potoku Tyskiego.

II.2. Opis procesu technologicznego.

Ścieki przemysłowe z terenu zakładu FCA S.A. kierowane są poprzez kratę na piaskownik wykonany jako podłużny zbiornik betonowy a następnie na zbiorniki retencyjne. W zbiorniku retencyjnym (nr 20) podczas przepływu laminarnego następuje proces sedymentacji i wytrącania zanieczyszczeń stałych zawieszonych w ściekach. Za pośrednictwem przepompowni ścieków (ob. 21) operator reguluje przepływ ścieków do kolejnego zbiornika retencyjnego nr 18 gdzie prowadzony jest proces napowietrzania i obróbki osadem czynnym (obróbka biologiczna). Po obróbce biologicznej i napowietrzaniu ścieki przepływają do zbiornika nr 19.

Ścieki opadowo roztopowe z terenów utwardzonych zakładu FCA S.A. kanałami ścieków deszczowych wpływają na oczyszczalnię poprzez dwa równoległe piaskowniki z zainstalowanymi kratami (wstępną i zasadniczą) i komory spowalniające, w których następuje wytrącenie zanieczyszczeń mechanicznych (piasku), a następnie poprzez komorę przelewu burzowego (działa przy przepływach >2500m³/h) kierowane są na zbiorniki retencyjne ścieków deszczowych (nr 11 i nr 12). Przed wlotem na zbiorniki retencyjne zainstalowany jest układ pomiaru przewodności (zasolenia) ścieków, który steruje pracą zastawek kierujących ścieki do zbiorników retencyjnych. W zbiorniku retencyjnym nr 12 gromadzone są ścieki o przewodności <300 μS (zawartość chlorków <75 mg/l), skąd mogą być kierowane do zbiornika buforowego, albo bezpośrednio do obróbki jako źródło wody surowej na komory wielofunkcyjne Stacji Uzdatniania Wody (ChZT <50mg/l) lub do odbiornika ścieków.

W zbiorniku retencyjnym nr 11 gromadzone są ścieki o przewodności > 300μS lub o innych złych parametrach, stwierdzonych podczas obserwacji napływu ścieków lub analiz.

Ścieki ze zbiorników nr 11 i nr 12 odprowadzane są do kanału zbiorczego ścieków, z którego mogą być kierowane do odzysku, albo do uśrednienia, a w przypadku stwierdzenia zanieczyszczeń mogą być skierowane razem ze ściekami przemysłowymi na komory retencyjne COŚ. W normalnych warunkach po przejściu przez zbiorniki retencyjne kierowane są poprzez grzebienie przelewowe do kanału wylotowego ścieków przemysłowych.

Ścieki przemysłowe ze zbiornika retencyjnego nr 19 (lub 11, 12, 20) pompami podawane są na komory wielofunkcyjne KW-22 i KW-23, gdzie poddawane są obróbce chemicznej – koagulacja objętościowa. Ścieki po komorach mogą być zawracane i ponownie kierowane do zbiornika

retencyjnego nr 18, 19 lub 20, gdzie podlegają ponownie procesowi napowietrzania i mieszania ze ściekami brudnymi napływającymi z zakładu FCA Poland S.A..

Po oczyszczeniu i uzyskaniu odpowiednich parametrów, ścieki odprowadzane są w całości do odbiornika. W przypadku uzyskania bardzo dobrych parametrów, zbliżonych do parametrów wody surowej, kierowane są do zbiornika retencyjnego ścieków deszczowych nr 12 i wykorzystane do produkcji wody przemysłowej na Stacji Uzdatniania Wody.

Podczas obróbki ścieków w komorach wielofunkcyjnych następuje wytrącanie osadu, którego nadmiar systematycznie odprowadzany jest z komory.

Wytrącony osad z lejów osadowych w zbiornikach retencyjnych i z dna komór wielofunkcyjnych, przepompowywany jest do zagęszczaczy osadów, z których kierowany jest na wirówkę NOXON gdzie następuje jego odwodnienie.

III. Warunki wprowadzania do środowiska, substancji, energii, wytwarzanych odpadów.

III.1. Pozwolenie na wytwarzanie odpadów.

III.1.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów	Właściwości odpadów
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Węglowodory ropopochodne, związki siarki i fosforu, woda	H4 drażniące H5 szkodliwe H14 ekotoksyczne
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Węglowodory ropopochodne, związki siarki i fosforu, woda	H4 drażniące H5 szkodliwe H14 ekotoksyczne
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Celuloza, tworzywa sztuczne (PP, PU, PCV, PE), stal, aluminium, węglowodory ropopochodne, alkohole, rozpuszczalniki organiczne	H3-B łatwopalne, H5 szkodliwe, H14 ekotoksyczne
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substan. niebezpiecznymi (np. PCB)	Materiały tekstylne zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi, alkoholami, rozpuszczalnikami organicznymi	H3-B łatwopalne, H5 szkodliwe, H14 ekotoksyczne
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Metale żelazne i nieżelazne, rtęć, luminofor, polimery syntetyczne, ołów, krzemionka	H14 ekotoksyczne
6.	16 01 17	Metale żelazne	Metale żelazne	Nie stanowią zagrożenia dla środowiska
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Metale żelazne	
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	PCV, PP	
9.	19 08 01	Skratki	Woda, związki organiczne, związki mineralne	
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Woda, związki mineralne	
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Woda, związki organiczne, związki mineralne	

III.1.2. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,050
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,700
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach),	0,080

		tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,050
6.	16 01 17	Metale żelazne	0,400
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne (z eksploatacji instalacji)	0,600
9.	19 08 01	Skratki	1
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	2
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	3 500

III.1.3. Źródła lub miejsce powstawania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródła lub miejsce powstawania odpadów
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje do smarowania urządzeń i mechanizmów stosowane podczas eksploatacji instalacji
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po środkach stosowanych do utrzymania instalacji
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, papier sorpcyjny, czyściwo, filtry tkaninowe, olejowe pochodzące z konserwacji maszyn i urządzeń
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Zużyte lub uszkodzone urządzenia elektryczne i elektroniczne, oświetlenie komór, bieżące utrzymanie urządzeń
6.	16 01 17	Metale żelazne	Uszkodzone elementy urządzeń powstające w trakcie bieżącego utrzymania instalacji
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zużyte lub uszkodzone elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych, bieżące utrzymanie urządzeń
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Zużyte elementy z tworzyw sztucznych powstałe w trakcie bieżącej eksploatacji instalacji
9.	19 08 01	Skratki	Wstępne oczyszczanie ścieków na kratkach
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Wstępne oczyszczanie ścieków na piaskownikach
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Osady pokoagulacyjne z oczyszczania ścieków przemysłowych (zbiorniki retencyjne, komory wielofunkcyjne, zagęszczacze, wirówka NOXON)

III.1.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Proces technologiczny oczyszczania ścieków prowadzony będzie z zastosowaniem rozwiązań organizacyjnych i technicznych zmierzających do minimalizacji ilości wytwarzanych odpadów oraz ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko, poprzez:

- 1) przestrzeganie reżimu procesu technologicznego,
- 2) postępowanie z odpadami w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami prawa,
- 3) racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami,
- 4) ograniczenie ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów w tym m.in. poprzez zakup i stosowanie materiałów pomocniczych na podstawie ich przydatności do recyklingu,
- 5) selektywne magazynowanie wytworzonych odpadów,
- 6) magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, w sposób bezpieczny dla środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem środowiska gruntowo-wodnego z zachowaniem określonych w punkcie III.1.6. warunków magazynowania.

III.1.5. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wytworzone odpady wymienione w punkcie III.1.1. będą wstępnie magazynowane, a następnie przekazane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na gospodarowanie odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wytworzone odpady przekazywane będą podmiotom posiadającym zezwolenie na gospodarowanie odpadami
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	
6.	16 01 17	Metale żelazne	
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
9.	19 08 01	Skratki	
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Wytworzone odpady unieszkodliwiane będą na składowisku odpadów nr III lub przekazywane podmiotom posiadającym zezwolenie na gospodarowanie odpadami

III.1.6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

III.1.6.1. Ogólne warunki magazynowania.

Magazynowanie odpadów prowadzone będzie z zachowaniem poniższych warunków:

- 1) każdy rodzaj odpadów będzie zbierany i magazynowany oddzielnie, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- 2) odpady niebezpieczne będą gromadzone w specjalistycznych pojemnikach (beczkach, kontenerach, itp.) odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia,
- 3) pojemniki z odpadami niebezpiecznymi będą magazynowane na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed przenikaniem odpadów płynnych do ziemi w razie ewentualnych wycieków,
- 4) w pobliżu pojemników z odpadami niebezpiecznymi będą się znajdowały urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej,
- 5) pomieszczenia, w których będą gromadzone odpady niebezpieczne będą zamknięte i zabezpieczone w sposób uniemożliwiający dostanie się tam osób postronnych lub zwierząt,
- 6) odpady będą magazynowane w sposób zapewniający ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem magazynowanych odpadów oraz zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej i bezpieczeństwa i higieny pracy.

III.1.6.2. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady wymienione w punkcie III.1.1. będą magazynowane na terenie, do którego FENICE Poland sp. z o.o. posiada tytuł prawny, jeżeli konieczność ich magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oznakowane pojemniki metalowe lub z tworzyw sztucznych, szczelne, zamykane o poj. 1,0 – 20 l ustawione w budynku warsztatowym
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oznakowane szczelne pojemniki ustawione w Stacji przygotowania reagentów
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Oznakowane szczelne pojemniki ustawione w Stacji przygotowania reagentów
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Worki foliowe umieszczone w oznakowanych pojemnikach ustawionych w Stacji przygotowania reagentów
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Oryginalne opakowania lub pojemniki ustawione w budynku warsztatowym
6.	16 01 17	Metale żelazne	Kontener stalowy ustawiony przy budynku warsztatowym
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Kontener stalowy ustawiony przy budynku warsztatowym
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Kontener stalowy ustawiony przy budynku warsztatowym, duże gabaryty przy obiekcie (luzem)
9.	19 08 01	Skratki	Pojemnik stalowy nierdzewny ustawiony przy kratach piaskowników
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Brak magazynowania – odpad bezpośrednio usuwany z komór piaskowników i przekazywany do przetwarzania
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Brak magazynowania – odpad bezpośrednio transportowany na składowisko lub przekazywany do przetwarzania

III.2. Emisja hałasu.

III.2.1. Poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji objętej pozwoleniem.

Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do terenów mieszkaniowo – usługowych i zabudowy rekreacyjno - wypoczynkowej:

- w porze dnia tj. od godziny 6⁰⁰ do 22⁰⁰ $L_{AeqD} = 55$ dB
- w porze nocy tj. od godziny 22⁰⁰ do 6⁰⁰ $L_{AeqN} = 45$ dB.

Przy założonych parametrach określających poziom dźwięku urządzeń emitujących hałas oraz ich lokalizacji, instalacja IPPC (działalność zakładu) nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach chronionych akustycznie w porze dnia i nocy.

III.2.2. Warunki emisji hałasu do środowiska.

Istniejące źródła hałasu z instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych.

Symbol	Źródła hałasu	Ilość [szt.]	Czas pracy	
			w porze dnia [h]	w porze nocy [h]
ZP1	Budynek reagentów – pompy elektryczne	2	16	8
ZP2	Budynek kompresorowni – kompresory	2	2	0
Z1	Wirówka dekantacyjne	1	16	8

III.2.3. Monitoring hałasu.

Pomiary hałasu w środowisku winny być prowadzone okresowo tj. raz na dwa lata, w porze dnia i w porze nocy.

Pomiary należy wykonywać na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej mieszkaniowo – usługowej oraz zabudowy rekreacyjno - wypoczynkowej, w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

III.3. Pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych do Potoku Tyskiego.

Pozwalam na wprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych istniejącym wylotem W-2 (współrzędne geograficzne wylotu: N: 50°06'04.39", E: 19°03'26.31") do Potoku Tyskiego w km 1+050. Ścieki przemysłowe stanowią mieszaninę:

- 1) ścieków przemysłowych z instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych eksploatowanej przez Fiat Chrysler Automobiles Poland S.A. (Lakiernia A i B),
- 2) wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych zakładu Fiat Chrysler Automobiles Poland S.A. (bez części terenu Ciepłowni FENICE sp. z o.o.),
- 3) wód opadowych i roztopowych z terenu dwóch zamkniętych składowisk odpadów,
- 4) wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych Centralnej Oczyszczalni Ścieków i Stacji Uzdatniania Wody,
- 5) odcieków z eksploatowanego składowiska odpadów.

III.3.1. Dopuszczalna ilość ścieków przemysłowych wprowadzanych do Potoku Tyskiego.

Ilość oczyszczonych ścieków przemysłowych wprowadzanych do Potoku Tyskiego nie przekroczy:

- 1) $Q_{\max} = 915 \text{ m}^3/\text{h}$
- 2) $Q_{\text{śrd}} = 4580 \text{ m}^3/\text{d}$
- 3) $Q_{\max a} = 1\,671\,621 \text{ m}^3/\text{a}$.

III.3.2. Dopuszczalne stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych odprowadzanych do Potoku Tyskiego.

Stężenia zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych z instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych do Potoku Tyskiego nie przekroczą poniższych wartości:

Lp.	Badany parametr	Wartość dopuszczalna	Jednostka miary
1)	Odczyn	6,5 – 9	-
2)	Zawiesiny ogólne	35	mg/l
3)	BZT ₅	25	mg O ₂ /l
4)	ChZT	125	mg O ₂ /l
5)	Azot azotanowy	30	Mg N _{NO3} /l
6)	Fosfor ogólny	3	mg P/l
7)	Chlorki	1000	mg Cl/l
8)	Siarczany	500	mg SO ₄ /l
9)	Żelazo ogólne	10	mg Fe/l
10)	Cynk	2	mg Zn/l
11)	Chrom ogólny	0,5	mg/l
12)	Miedź	0,5	mg Cu/l
13)	Fenole lotne	0,1	mg/l
14)	Substancje ekstrahujące się z eterem naftowym	50	mg/l
15)	Węglowodory ropopochodne	15	mg/l

III.3.3. Obowiązki prowadzącego instalację.

- 1) Eksploatacja instalacji oczyszczalni ścieków prowadzona będzie zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających.
- 2) Utrzymywanie wszystkich urządzeń do oczyszczania, odprowadzania, pomiaru ilości i jakości ścieków, w należyтым stanie technicznym.
- 3) Utrzymywanie w dobrym stanie technicznym umocnień koryta Potoku i wylotu W-2 do Potoku Tyskiego.

III.3.4. Monitoring odprowadzanych ścieków.

- 1) Pomiar ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych do Potoku Tyskiego należy prowadzić w sposób ciągły za pomocą urządzenia pomiarowego zamontowanego w korycie pomiarowym ścieków oczyszczonych, znajdującym się w komorze pomiaru ścieków wylotowych przy obiekcie Stacji Uzdatniania Wody.
- 2) Pobór próbek ścieków przemysłowych zawierających substancje zanieczyszczające wymienione w pkt III.3.2. oraz pomiar stężeń tych substancji winien być wykonywany przez prowadzącego instalację w regularnych odstępach czasu z częstotliwością, co najmniej raz na dwa miesiące, w miejscu reprezentatywnym dla odprowadzania ścieków, zlokalizowanym w komorze pomiaru ścieków wylotowych j.w..

III.3.5. Monitoring jakości wód powierzchniowych.

Zobowiązuję właściciela instalacji, do wykonywania analiz jakości wody powierzchniowej Potoku Tyskiego, w zakresie identycznym z zakresem analiz jakości wprowadzanych ścieków przemysłowych, poniżej i powyżej miejsca zrztu ścieków (wylot W-2), z częstotliwością raz na kwartał.

IV. Rodzaje i ilość wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska.

IV.1. Zużycie surowców i materiałów wykorzystywanych na oczyszczalni.

Lp.	Kod produktu	Nazwa surowca	Zużycie*) [Mg/rok]	Zastosowanie
1.	S-1	Wapno hydratyzowane	27,43	Oczyszczanie ścieków
			8,19	Oczyszczanie wód opadowych – produkcja wody przemysłowej
2.	S-3	Flokor 1A	19,4	Oczyszczanie wód opadowych – produkcja wody przemysłowej
3.	S-4	PAX 16	6,17	Oczyszczanie ścieków
4.	S-5	PIX 113 (zamiast Paxu)	23,6	Oczyszczanie ścieków
			0,45	Oczyszczanie wód opadowych – produkcja wody przemysłowej
5.	S-6	Praestol 2540	0,425	Oczyszczanie ścieków
6.	S-7	Zetag 8180/Superfloc 8298	2,4	Oczyszczanie ścieków

*) dane za 2014 r.

IV.2. Przewidywane roczne zużycie wody i energii na potrzeby instalacji oczyszczalni.

Lp.	Nazwa	Jednostka	Zużycie
1	Woda na potrzeby socjalno-bytowe	m ³ /rok	160
2	Woda technologiczna (uzdatniona woda z ujęć własnych FCA Poland S.A.)	m ³ /rok	15 680
3	Energia elektryczna	MWh/rok	1 300

*) dane za 2014 r.

V. Warianty funkcjonowania instalacji oraz praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych – rozruch instalacji.

Nie przewiduje się wariantowej pracy instalacji oczyszczalni a warunki pracy odbiegające od normalnych mogą wystąpić podczas zakłóceń w dostawie prądu oraz w sytuacji uruchamiania i zatrzymywania instalacji w związku z koniecznością naprawy lub wymiany urządzeń. W przypadku wystąpienia takich sytuacji, nie wystąpi zwiększone zużycie surowców, czynników energetycznych.

W przypadku przerwy w dostawie prądu wstrzymaniu ulega również produkcja zakładu Fiat Chrysler Automobiles Poland S.A. w Tychach, a tym samym dopływ ścieków przemysłowych na oczyszczalnię. Przerwa w dostawie prądu nie spowoduje odpływu do odbiornika ścieków przemysłowych nienależycie oczyszczonych.

Faza rozruchu oczyszczalni np. po krótkim okresie przestoju urządzeń technologicznych lub całej oczyszczalni nie przekracza czasu koniecznego na naprawę lub wymianę urządzeń mechanicznych i odbudowę procesu usuwania związków organicznych.

W przypadku awarii instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych mogącej powodować niedotrzymanie wymaganych parametrów określonych w niniejszej decyzji, ścieki przemysłowe niespełniające wymogów stawianych dla ścieków odprowadzanych do odbiornika, zostają zawracane do zbiornika retencyjnego (nr 18) w celu ponownej obróbki osadem czynnym.

Czas trwania pracy instalacji w warunkach innych niż normalna praca instalacji, nie przekroczy czasu koniecznego na naprawę lub wymianę urządzeń mechanicznych.

VI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych obejmują:

- 1) gromadzenie substancji niebezpiecznych w oryginalnych opakowaniach handlowych, w sposób zabezpieczający przed możliwością przedostania się od powietrza, gruntu i wód podziemnych (wewnątrz budynku reagentów i na zewnątrz w magazynie gazów technicznych),
- 2) wyposażenie miejsc magazynowania substancji w szczelne posadzki,
- 3) utwardzenie dróg i placów na terenie oczyszczalni z odprowadzeniem wód opadowych i roztopowych na oczyszczalnię poprzez wewnętrzną kanalizację zakładową,
- 4) systematyczne sprzątanie miejsc rozładunku surowców i załadunku odpadów,
- 5) wyposażenie miejsc wykorzystywania substancji niebezpiecznych w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków.

VII. Sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiary zawartości tych substancji w wodach gruntowych.

VII.1. Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi.

Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi należy wykonywać co najmniej raz na 10 lat. Próbkę gleby należy pobierać w niżej wymienionych miejscach:

- 1) nr 1 w rejonie zbiornika buforowego (N: 50°6'8"; E: 19°3'6"),
- 2) nr 2 w rejonie nieczynnego składowiska odpadów (N: 50°6'15"; E: 19°3'8"),
- 3) nr 3 w rejonie zagęszczaczy i komór wielofunkcyjnych (N: 50°6'9"; E: 19°3'19"),
- 4) nr 4 w rejonie zbiorników retencyjnych ścieków przemysłowych (N: 50°6'4"; E: 19°3'24"),
- 5) nr 5 (na wylocie ścieków z terenu COŚ) w rejonie SUW (N: 50°6'0"; E: 19°3'16").

Zakres badań zanieczyszczenia gleby i ziemi obejmował będzie:

- a) metale: arsen, bar, chrom, cynę, cynk, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć,
- b) węglowodory: benzyna (węglowodory C6 – C-12), olej mineralny (węglowodory C12-C35),
- c) węglowodory aromatyczne: sumę węglowodorów aromatycznych,
- d) pozostałe zanieczyszczenia: fenol.

VII.2. Pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych.

Pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek, należy wykonywać co najmniej raz na 5 lat. Próbkę wody do badań należy pobierać z piezometru P-6, zlokalizowanego w sąsiedztwie zbiorników retencyjnych (N: 50°6'2,97"; E: 19°3'18,49").

Zakres badań wód podziemnych obejmował będzie:

- a) elementy ogólne: odczyn, ogólny węgiel organiczny (OWO), przewodność elektrolityczna w 20°C (PEW),
- b) elementy nieorganiczne: arsen, bar, chlorki, chrom, cynk, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć, siarczany,
- c) elementy organiczne: fenole (indeks fenolowy), indeks oleju mineralnego (węglowodory ropopochodne).

VIII. Sposoby zapobiegania i/lub ograniczenia oddziaływania na środowisko w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.

Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposób prowadzenia instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych zapewnią odpowiedni stopień ochrony środowiska i obejmują:

- 1) opomiarowanie ilości i jakości odprowadzanych ścieków,
- 2) nadzorowanie i eksploataowanie instalacji przez zespół specjalistów na bieżąco aktualizujących wiedzę z zakresu ochrony środowiska,

- 3) zastosowanie technologii oczyszczania ścieków gwarantującej redukcję zanieczyszczeń do poziomu dopuszczonego przepisami,
- 4) stosowanie regularnych przeglądów urządzeń, minimalizujący ryzyko awarii.

VIII.1. Metody ochrony powietrza.

Urządzenia technologiczne instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych nie powodują emisji substancji do powietrza w związku, z czym nie określa się dodatkowych środków technicznych.

VIII.2. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami.

VIII.2.1. Minimalizacja strumienia odpadów.

Minimalizacja strumienia odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji jest ograniczona, ponieważ ilość powstających odpadów zależna jest od ilości i jakości ścieków kierowanych na oczyszczalnię oraz konieczności prowadzenia prac konserwacyjnych w zakresie eksploatowanych urządzeń oczyszczalni. Minimalizacja strumienia wytwarzanych odpadów będzie osiągana poprzez:

- 1) wyposażenie instalacji w urządzenia o dużej sprawności i efektywności,
- 2) dążenie do optymalizacji procesów oczyszczania ścieków poprodukcyjnych,
- 3) prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z wymaganymi parametrami technicznymi poszczególnych maszyn i urządzeń.

VIII.2.2. Ograniczenie oddziaływania odpadów.

Negatywny wpływ gospodarki odpadami na środowisko będzie minimalizowany poprzez:

- 1) zgodne z przepisami tymczasowe i selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych, oznakowanych miejscach w sposób zapewniający zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem,
- 2) zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- 3) wywożenie odpadów z terenu zakładu bezpośrednio po ich wytworzeniu lub po minimalnym czasie niezbędnym do zgromadzenia ich w ilości odpowiadającej wymaganej partii wysyłkowej,
- 4) przekazywanie wytworzonych odpadów (zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami) firmom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów zapewniającym prawidłowe postępowanie z odpadami,
- 5) stosowanie szczelnych pojemników, kontenerów i beczek, w których przechowywane są odpady ciekłe,
- 6) zabezpieczenie sorbentów celem likwidacji ewentualnych wycieków odpadów ciekłych w wyniku rozszczelnienia pojemników do magazynowania,
- 7) kontrolę sposobu i miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- 8) bieżące przeglądy techniczne urządzeń oczyszczalni oraz bieżąca kontrola przebiegu procesów technologicznych.

VIII.3. Metody ochrony przed hałasem.

Z przeprowadzonych analiz rozprzestrzeniania hałasu z instalacji wynika, że nie będą występować przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu spowodowane pracą instalacji. Instalacja nie będzie oddziaływała na tereny podlegające ochronie akustycznej w związku, z czym nie ma konieczności stosowania dodatkowych urządzeń ograniczających emisję hałasu do środowiska.

VIII.4. Sposób zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii oraz informowanie o wystąpieniu awarii.

FENICE Poland sp. z o.o. nie kwalifikuje się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii, w rozumieniu prawa, w związku, z czym nie podlega obowiązkowi opracowania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym.

W celu właściwego reagowania na awarie oraz zapewnienia ochrony ludzi, mienia oraz środowiska w Zakładzie opracowano i wdrożono „program zapobiegania awariom oraz usuwania ich skutków” zawierający procedurę postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych. W celu ograniczenia

możliwości wystąpienia awarii prowadzący instalację stosuje środki techniczne i technologiczne obejmujące:

- 1) rozładunek substancji niebezpiecznych stosowanych w procesach technologicznych, w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed przedostaniem się wycieków do gruntu, wyposażonych w sorbenty
- 2) stosowanie sprawnych technicznie urządzeń,
- 3) utrzymywanie w należytym stanie zabezpieczeń przy zbiornikach i innych miejscach magazynowania substancji niebezpiecznych,
- 4) zastosowanie hermetycznych instalacji technologicznych,
- 5) prowadzenie ścisłej ewidencji i nadzoru nad wykorzystaniem substancji niebezpiecznych na terenie zakładu,
- 6) przestrzeganie zasad postępowania z każdą z substancji niebezpiecznych wprowadzanych do obrotu na terenie zakładu,
- 7) okresowe szkolenie pracowników oraz wyposażenie ich w środki ochrony osobistej,
- 8) okresową analizę możliwości wyeliminowania poszczególnych substancji poprzez zmiany technologiczne lub poprzez zastępowanie ich substancjami mniej szkodliwymi
- 9) wyposażenie oczyszczalni w urządzenia i sprzęt przeciwpożarowy i okresowe przeglądy urządzeń,
- 10) niedopuszczanie do odprowadzania ścieków z oczyszczalni o parametrach przekraczających dopuszczalne wartości.

W przypadku wystąpienia awarii spowodowanej pożarem, rozszczelnieniem opakowań ze środkami chemicznymi, rozszczelnieniem opakowań z olejem lub w innych potencjalnych sytuacjach awaryjnych, należy stosować ustalone procedury gotowości i reagowania na awarie oraz powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach.

VIII.5. Metody ochrony przed promieniowaniem elektromagnetycznym.

Nie dotyczy.

VIII.6. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Z uwagi na lokalizację oraz wielkość i parametry emisji, instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VIII.7. Oddziaływanie na obszary Natura 2000 i inne podlegające ochronie.

Obszary Natura 2000 wyznaczone na terenie województwa śląskiego znajdują się w znacznej odległości od oczyszczalni i pozostają poza zasięgiem jej oddziaływaniem.

VIII.8. Oddziaływanie na dobra materialne oraz zabytki.

W najbliższym otoczeniu oczyszczalni nie znajdują się obiekty objęte ochroną konserwatorską, wpisane do rejestru zabytków prowadzonego przez Śląskiego Wojewódzkiego Konserwatora Zabytków w Katowicach.

IX. Sposoby osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska, jako całości.

IX.1. Efektywna gospodarka materiałowo-surowcowa.

Efektywna gospodarka materiałowo-surowcowa obejmuje:

- 1) nadzorowanie racjonalnego zużycia materiałów i surowców,
- 2) zapewnienie odpowiedniego zapasu podstawowych surowców by nie występowały nieplanowe przerwy technologiczne oraz straty surowców,
- 3) segregowanie wytwarzanych odpadów w miejscu wytworzenia i przekazywanie ich uprawnionym odbiorcom,
- 4) zakup i stosowanie materiałów pomocniczych w opakowaniach nadających się do odzysku lub recyklingu,
- 5) stosowanie i zakup materiałów pomocniczych w opakowaniach zwrotnych, w szczególności w przypadku materiałów zawierających substancje niebezpieczne.

IX.2. Efektywna gospodarka energetyczna:

Efektywna gospodarka energetyczna obejmuje:

- 1) przestrzeganie reżimów technologicznych pracy urządzeń,
- 2) pracę urządzeń wchodzących w skład oczyszczalni w trybie ciągłym,
- 3) stosowanie maszyn i urządzeń sprawnych technicznie,
- 4) dokonywanie okresowych kontroli obiektów budowlanych,
- 5) stosowanie samozatraskujących się drzwi wejściowych oraz szczelnej stolarki okiennej,
- 6) energooszczędne oświetlenie pomieszczeń,
- 7) bieżące monitorowanie zużycia energii elektrycznej w systemie miesięcznym, wraz z analizą,
- 8) podnoszenie świadomości pracowników poprzez okresowe szkolenia i audyty.

IX.3. Bezpieczna gospodarka substancjami niebezpiecznymi.

Bezpieczna gospodarka substancjami niebezpiecznymi obejmuje:

- 1) zabezpieczenie techniczne:
 - a) umieszczenie pojemników z substancjami szczególnie niebezpiecznymi w pomieszczeniu magazynowym o szczelnym podłożu z posadzki betonowej,
 - b) umieszczenie odpadów zawierających substancje niebezpieczne w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym na utwardzonym betonowym podłożu,
 - c) wyposażenie pomieszczeń magazynowych substancji niebezpiecznych oraz odpadów zawierających substancje niebezpieczne w sorbenty,
- 2) zabezpieczenie organizacyjne:
 - a) zamykanie pomieszczeń magazynowych w celu wyeliminowania możliwości wstępu osób nieupoważnionych,
 - b) zachowanie szczególnej ostrożności podczas prac rozładunkowych substancji niebezpiecznych. Rozładunek prowadzony jest na szczelnej utwardzonej powierzchni,
 - c) przestrzeganie procedur określających sposób postępowania w przypadku awarii,
 - d) szkolenie pracowników z zakresu zagadnień środowiskowych, symulacje sytuacji kryzysowych.

IX.4. Działania organizacyjne.

Działania organizacyjne obejmują wdrożenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania zgodnego z normami: EN ISO 9001:2008, EN ISO 14001:2004, PN-N-18001:2004.

X. Zakres i sposób monitorowania środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.

X.1. Monitoring zużycia wody.

Pobór wody z sieci miejskiej jest opomiarowany. Odczyt wskazań licznika prowadzony będzie w systemie miesięcznym.

Pobór wody technologicznej (uzdatnionej pochodzącej z ujęć własnych FCA Poland S.A.) wykorzystywanych na potrzeby instalacji oczyszczalni, prowadzony będzie w stacji uzdatniania wody.

X.2. Monitoring zużycia energii.

Monitoring wykorzystania energii należy realizować poprzez rejestr zużycia energii elektrycznej na podstawie opomiarowania licznikowego (energia elektryczna dostarczana od dostawcy zewnętrznego).

X.3. Monitoring emisji hałasu.

Monitoring emisji hałasu w zakresie określonym w pkt III.2.3. należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, wydanym na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska

X.4. Monitoring oczyszczonych ścieków przemysłowych.

Monitoring ścieków przemysłowych odprowadzanych z oczyszczalni prowadzony będzie zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, wydanym na podstawie ustawy Prawo wodne, w zakresie określonym w pkt III.3.4.

X.5. Monitoring jakości wód powierzchniowych.

Monitoring jakości wód powierzchniowych obejmował będzie wykonywanie okresowej analizy wód Potoku Tyskiego powyżej i poniżej miejsca zrzutu oczyszczonych ścieków (wylotu W-2 w km 1+050 Potoku Tyskiego), w zakresie określonym w pkt III.3.5. niniejszej decyzji.

X.6. Monitoring odpadów.

Gospodarka odpadami będzie monitorowana poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów z zastosowaniem obowiązujących dokumentów takich jak karta ewidencji odpadu i karta przekazania odpadu. Zbiorcze zestawienia o ilości i rodzaju wytworzonych odpadów sporządzane na koniec roku kalendarzowego i przekazywane Marszałkowi Województwa Śląskiego, będą zgodne z obowiązującymi przepisami.

X.7. Monitoring jakości gleby i ziemi oraz wód podziemnych.

Monitoring jakości gleby, ziemi i wód podziemnych należy wykonywać zgodnie z pkt VII decyzji przez laboratorium, o którym mowa w art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a ustawy Prawo ochrony środowiska oraz w sposób umożliwiający porównanie z wynikami badań i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym.

Monitoring jakości gleby winien być zgodny z przepisami wykonawczymi wydanymi na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska obowiązującymi w dniu wykonywania pomiarów.

Monitoring oceny stanu jakości wód podziemnych, winien być zgodny z przepisami wykonawczymi wydanymi na podstawie ustawy Prawo wodne obowiązującymi w dniu wykonywania pomiarów.

X.8. Monitoring procesów technologicznych.

Prowadzący instalację prowadził będzie bieżący monitoring kluczowych parametrów przebiegu procesów obejmujący ewidencjonowanie i okresowe bilansowanie ilości zużytych surowców, produktów, reagentów, flokulantów, koagulantów, mediów, ilości wytworzonych odpadów, jakości ścieków dopływających do oczyszczalni i odprowadzanych do Potoku Tyskiego.

X.9. Monitoring stanu technicznego instalacji.

Kontrola stanu technicznego instalacji będzie prowadzona w ramach bieżących działań służb utrzymania ruchu oczyszczalni.

XI. Proponowane zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu organowi ochrony środowiska.

Wszelkie badania i pomiary wykonywane w ramach monitoringu instalacji powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z obowiązujących przepisów przez podmioty posiadające odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia. Wyniki monitoringu należy ewidencjonować oraz przechowywać przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczy. Prowadzący instalację zobowiązany jest do przekazywania wyników wykonanych pomiarów Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska oraz Prezydentowi Miasta Tychy za pośrednictwem Wydziału Komunalnego Ochrony Środowiska i Rolnictwa na warunkach określonych w obowiązujących przepisach.

XII. Opis czynności, które zostaną podjęte w przypadku zakończenia działalności zakładu i związanej z tym ochrony terenu, na którym działalność była prowadzona.

Na obecnym etapie nie przewiduje się zakończenia działalności oczyszczalni, która związana jest z funkcjonowaniem zakładu Fiat Chrysler Automobiles Poland S.A. Wobec powyższego w niniejszym punkcie podano jedynie ogólne wytyczne, jakimi należy kierować się przy likwidacji zakładu.

Bezpieczne dla środowiska zakończenie eksploatacji powinno być przeprowadzone zgodnie z zasadami określonymi w obowiązujących przepisach prawnych oraz na podstawie przemyślanych działań polegających na ograniczeniu do minimum oddziaływania na środowisko. W celu minimalizacji oddziaływania na stan środowiska naturalnego w fazie likwidacji należy:

- a) zaplanować termin zaprzestania eksploatacji użytkowanych urządzeń i obiektów z odpowiednim wyprzedzeniem,
- b) demontaż wykorzystywanych maszyn i urządzeń rozpocząć od uzyskania informacji na temat możliwości odsprzedaży sprawnych urządzeń innym podmiotom,
- c) odpady z demontażu maszyn, urządzeń i obiektów zagospodarować zgodnie z wymaganiami prawnymi obowiązującymi w dniu likwidacji,
- d) po likwidacji teren w rejonie instalacji oczyszczania ścieków należy doprowadzić do stanu wynikającego z raportu początkowego, stanowiącego załącznik do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, w zakresie stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

Roboty związane z likwidacją zakładu, należy prowadzić w oparciu o projekt likwidacji, zatwierdzony przez właściwy organ nadzoru budowlanego, zaopiniowany przez organ ochrony środowiska. Oprócz elementów typowych dla rozbiórki obiektów budowlanych, projekt powinien określać:

- sposób bezpiecznego dla środowiska usunięcia substancji pozostałych w urządzeniach,
- sposób bezpiecznego dla środowiska zagospodarowania lub unieszkodliwienia odpadów wytworzonych podczas prac rozbiórkowych,
- sposób zagospodarowania terenu po likwidacji zakładu.

Oddziaływania w fazie likwidacji będą głównie polegać na wytworzeniu lokalnych uciążliwości związanych z procesem rozbiórkowym. W trakcie rozbiórki powstaną głównie odpady:

- gruzu betonowego, który można ponownie wykorzystać w procesie budowlanym, jako kruszywo do podbudowy chodników, dróg lub parkingów, albo do utwardzenia powierzchni,
- złomu stalowego, który w całości można wykorzystać do odzysku i recyklingu,
- innych odpadów ogólno-budowlanych zawierających szkło, tworzywa sztuczne, materiały izolacyjne, niejednokrotnie połączone z elementami metalowymi.

Wszystkie odpady powstające w trakcie likwidacji oczyszczalni należy na bieżąco usuwać z miejsc prowadzenia prac rozbiórkowych i przekazywać w pierwszej kolejności do odzysku prowadzonego zgodnie z dostępnymi technikami.

XIII. Termin ważności pozwolenia

1. Termin ważności pozwolenia ustala się na czas nieoznaczony.
2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku, gdy nastąpią zmiany w najlepszych dostępnych technikach pozwalające na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

XIV. Dodatkowe postanowienia.

Zobowiązuję prowadzącego instalację do bieżącego monitorowania wielkości emisji powodowanej eksploatacją instalacji i kontroli warunków korzystania ze środowiska określonych w pozwoleniu. W przypadku naruszenia warunków pozwolenia należy niezwłocznie powiadomić organ właściwy do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

Uzasadnienie

Spółka działająca pod firmą FENICE Poland sp. z o.o. z siedzibą w Bielsku Białej przy ul. Komorowickiej 79A wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych (eksploatowanej przez FCA Poland S.A. w Tychach przy ul. Turyńskiej 100), zlokalizowanej

w Tychach przy ul. Świerczyńskiej 12, eksploatowanej przez FENICE Poland sp. z o.o. Jednostka Operatywna w Tychach ul. Turyńska 100.

Do wniosku dołączono dokumentację pn. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez FENICE Poland sp. z o.o. w Tychach przy ul. Turyńskiej 100” wykonaną przez EKOLOGUS sp. z o.o. ul. Jaskółcza 29, Bielsko-Biała oraz potwierdzenie wpłaty opłaty rejestracyjnej wniesionej na rachunek NFOŚiGW w Warszawie w dniu 26.06.2015r. w kwocie 1 200 zł. wynikającej z obliczeń na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014r. poz. 1183).

Stosownie do art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz. 1232 t.j. z późn. zm.), wniosek oraz uzupełnienie (z dnia 14.07.2015r.), zostały przesłane do Ministerstwa Ochrony Środowiska w Warszawie.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169) instalacja do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, klasyfikowana jest w załączniku do rozporządzenia w ust., 6 pkt. 13) jako instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego i zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, dla których zgodnie z art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska wymagane jest posiadanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji.

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 71 t.j.), instalacja do oczyszczania ścieków klasyfikowana jest w § 3 ust. 1 pkt 78) w związku z powyższym na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta, przy czym na podstawie art. 3 pkt 35) ustawy, przez starostę rozumie się także prezydenta miasta na prawach powiatu. W związku z powyższym uprawnienia organu środowiska przypadają Prezydentowi Miasta Tychy.

Zawiadomieniem z dnia 15.09.2015r. prowadzący instalację został powiadomiony o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a ogłoszenie w powyższej sprawie zamieszczone w BIP Urzędu (w okresie od 17.09.2015r. do 07.10.2015r.) oraz w miejscu lokalizacji oczyszczalni przy ul. Świerczyńskiej 12 wraz z informacją o możliwości zapoznania się z dokumentami i składania wniosków i uwag. W trakcie prowadzonego postępowania, spółka wniosła wyjaśnienia i doprecyzowała zapisy we wniosku (pismo z dnia 18.09.2015r.).

W dniu 22.10.2015r. przeprowadzono wizję na terenie Zakładu w celu zapoznania się z instalacją i weryfikacji podanych we wniosku informacji.

Eksploatacja instalacji będzie powodowała powstawanie odpadów, emisję hałasu, odprowadzanie ścieków przemysłowych po oczyszczeniu wylotem W-2 do Potoku Tyskiego. Wobec powyższego zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu ustalono warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń częściowych (pozwolenia na wytwarzanie odpadów, emisję hałasu, pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie oczyszczonych ścieków do wód).

Emisja pyłów i gazów do powietrza z instalacji oczyszczalni kształtuje się na poziomie zerowym w związku, z czym niniejsze pozwolenie nie określa się warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami. Klasyfikacja wytwarzanych odpadów została dokonana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r. poz. 1923).

W myśl art. 180 ustawy Prawo ochrony środowiska wytwarzanie odpadów „nie instalacyjnych” nie wymaga uzyskania pozwolenia w związku, z czym w niniejszej decyzji nie uwzględniono odpadów, których wytwarzanie nie jest związane z bezpośrednią eksploatacją instalacji (15 01 01, 15 01 02, 15 01 07, 15 01 05, 15 01 06, 17 04 05, 17 04 07), zgodnie z korektą prowadzącej instalację, wniesioną w uzupełnieniu wniosku.

W pozwoleniu dopuszczono wytwarzanie odpadów, dla których zostały wydane przepisy wykonawcze na podstawie ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach lub ustawy regulujące sposób postępowania z odpadami. W związku z powyższym przedsiębiorca FENICE Poland sp. z o.o. zobowiązany jest do postępowania z odpadami olejów zgodnie z przepisami rozporządzenia wydanego na podstawie ustawy o odpadach a sposób postępowania z odpadami zużytego sprzętu

elektrycznego i elektronicznego regulują przepisy ustawy o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Teren, na którym zlokalizowany jest Centralna Oczyszczalnia Ścieków znajduje się w obszarze, dla którego ustalenia miejscowego planu ogólnego zagospodarowania przestrzennego miasta Tychy utraciły moc z dniem 1 stycznia 2004r. Zgodnie z obowiązującym Studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta Tychy, zatwierdzonym uchwałą nr 0150/III/40/2002 Rady Miasta Tychy z dnia 18 grudnia 2002r. z późn. zm., w tym uchwałą nr XXXIII/692/13 Rady Miasta Tychy z dnia 30 sierpnia 2013r. w sprawie uchwalenia zmiany Studium uwarunkowań i kierunków zagospodarowania przestrzennego miasta Tychy, przedmiotowy teren oznaczony jest na załączniku graficznym, jako: PU – obszary przemysłowo-usługowe. W związku z powyższym, tereny chronione akustycznie w rejonie zakładu, ustalono na podstawie art. 115 Prawa ochrony środowiska i stanowią one tereny rekreacyjno-wypoczynkowe oraz tereny mieszkaniowo-usługowe. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6) ustawy j.w., w niniejszej decyzji określono w odniesieniu do ww. rodzajów terenów, wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

Emisja hałasu z przedmiotowej instalacji nie powoduje pogorszenia stanu klimatu akustycznego w swoim otoczeniu, nie stanowi zagrożenia dla zdrowia lub życia ludzi, a także nie powoduje istotnych skutków dla poszczególnych elementów środowiska.

Instalacja mechaniczno-biologicznego oczyszczania ścieków eksploatowana przez FENICE Poland sp. z o.o. zlokalizowana w Tychach przy ul. Świerczyńskiej 12, oczyszcza głównie ścieki przemysłowe pochodzące z instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych eksploatowanej przez Fiat Chrysler Automobiles Poland S.A. (Lakiernia A i B) w Tychach przy ul. Turyńskiej 100 tj. procesów odtłuszczenia, aktywacji, fosforanowania, pasywacji, malowania katalforetycznego, malowania w kabinach lakierniczych oraz oczyszczania powietrza odprowadzanego z kabin lakierniczych. Dodatkowo na oczyszczalnię kierowne są wody opadowe i roztopowe z utwardzonych powierzchni terenu zakładu Fiat Chrysler Automobiles Poland S.A. (bez części terenu Ciepłowni FENICE Poland sp. z o.o.), wody opadowe i roztopowe z terenu dwóch zamkniętych zrekultywowanych składowisk zebrane w szczelną kanalizację deszczową, wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych Centralnej Oczyszczalni Ścieków i Stacji Uzdatniania Wody oraz odcieki z eksploatowanego składowiska odpadów ujęte w kanalizację przemysłową. Oczyszczone ścieki przemysłowe odprowadzane są istniejącym wylotem W-2 o średnicy DN1200 do Potoku Tyskiego w km 1+050 stanowiącego lewobrzeżny dopływ rzeki Gostyni. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych z instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych do Potoku Tyskiego nie będą przekraczały wielkości ani parametrów określonych w niniejszej decyzji.

Wyniki obliczeń hydrologiczno – hydraulicznych potoku w zakresie zasięgu zamierzonego korzystania z wód, zawarte we wniosku, dowodzą, że planowany zrzut oczyszczonych ścieków w ilościach opisanych w pkt III.3.1. niniejszej decyzji, nie spowoduje zagrożenia powodziowego dla terenów przyległych do koryta cieków, w tym rejonie.

Wprowadzanie oczyszczonych ścieków do Potoku Tyskiego nie przeszkodzi w osiągnięciu celów wynikających z planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

W zasięgu oddziaływania zamierzonego korzystania z wód nie występują obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt oraz ich siedlisk jak również siedlisk przyrodniczych, objętych ochroną, ani obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne, w tym obszary Natura 2000.

Na wniosek prowadzącego instalację oczyszczalni ścieków, Marszałek Województwa Śląskiego decyzją z dnia 18 stycznia 2016r. wygasił warunki odprowadzenia ścieków oczyszczonych wylotem W-2 do Potoku Tyskiego, określone w punkcie I.5. decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 2102/OS/2012 z dnia 01.08.2012r. (pozwolenie wodnoprawne). W związku z powyższym odprowadzanie ścieków przemysłowych do Potoku Tyskiego wylotem W-2, prowadzone będzie zgodnie z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10.10.2013r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013r. poz. 1479), oczyszczalnia ścieków eksploatowana przez FENICE Poland sp. z o.o. Jednostka Operatywna w Tychach, nie kwalifikuje się do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Wobec powyższego w niniejszej decyzji określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczeniu skutków awarii oraz nałożono na prowadzącego instalację obowiązek informowania o wystąpieniu awarii Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach. Obowiązek ochrony środowiska

przed awariami realizowany jest na podstawie wewnętrznych uregulowań, do których należy „program zapobiegania awariom oraz usuwania ich skutków” zawierający procedurę postępowania na wypadek sytuacji awaryjnych.

Instalacja do oczyszczania ścieków wykorzystuje w procesie oczyszczania ścieków flokulanty i koagulanty, zaliczane do substancji powodujących ryzyko, mogących potencjalnie powodować zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu. W związku z powyższym do wniosku załączono opracowanie pn. „Raport początkowy dla oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez FENICE Poland sp. z o.o. w Tychach przy ul. Turyńskiej 100”. W opracowaniu przeprowadzono identyfikację stosowanych substancji powodujących ryzyko, miejsca występowania z uwzględnieniem stosowanego zabezpieczenia ograniczającego możliwość uwolnienia substancji do środowiska. Ocena ryzyka przy stosowanych zabezpieczeniach wykazała, że zastosowane zabezpieczenia minimalizują ryzyko spowodowania zanieczyszczenia środowiska gruntowego i wód gruntowych. W celu określenia jakości środowiska gruntowo-wodnego w rejonie instalacji oraz oceny stopnia jej ewentualnego oddziaływania, wykonano badania gruntu (5 miejsc) i wód podziemnych (1 odwiert). Grunty przebadano pod kątem zawartości metali ciężkich oraz specyficznych zanieczyszczeń organicznych, takich jak benzyna, węglowodory aromatyczne itp. Uzyskane wyniki badań gruntu porównano z wartościami dopuszczalnymi określonymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz. U. z 2002r. Nr 165, poz. 1359).

W badaniach wód podziemnych określono wskaźniki jakości wód właściwe dla klas jakości wód podziemnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 lipca 2008r. w sprawie kryteriów i sposobu oceny wód podziemnych (Dz. U. z 2008 r. Nr 143, poz. 896).

Zgodnie z art. 217 a ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji określono obowiązek prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko stosowanymi na terenie oczyszczalni oraz sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi tymi substancjami i pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych. Jako miejsce poboru próbek gleby wskazano 5 punktów obserwacyjnych oraz jedno miejsce badania wód podziemnych (piezometr P-6). Zakres wykonywanych badań określony w pkt VII decyzji winien być zgodny z obowiązującymi w dniu wykonywania pomiarów przepisami wykonawczymi wydanymi na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska (dla oceny jakości gleby) oraz ustawy Prawo wodne (dla oceny stanu jakości wód podziemnych). Pomiaru winny być wykonywane w sposób umożliwiający porównanie z zawartymi w załączonym do wniosku „Raporcie początkowym dla oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez FENICE Poland sp. z o.o. 43-100 Tychy ul. Turyńska 100” – czerwiec 2015r.

Eksploatacja instalacji w warunkach pracy innych niż normalna eksploatacja instalacji może wystąpić w trakcie rozruchu instalacji spowodowanej przerwą w dostawie prądu. Parametry emisji zanieczyszczeń w fazie rozruchu nie mogą przekroczyć wartości określonej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800).

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji na warunkach określonych w obowiązujących przepisach. Pomiaru wielkości emisji lub warunków korzystania ze środowiska winny być prowadzone zgodnie z art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska, przez akredytowane laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności, lub certyfikowane jednostki badawcze, o których mowa w ustawie z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach, lub własne laboratorium, pod warunkiem, że laboratorium to jest objęte systemem zarządzania jakością lub jest zapewniony automatyczny pobór prób przy użyciu próbobierni objętej nadzorem metrologicznym.

Zgodnie z art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przeprowadzono porównanie stosowanych rozwiązań z dokumentami referencyjnymi BAT oraz konkluzjami BAT. Obecnie dla działalności instalacji do oczyszczania ścieków nie zostały wydane konkluzje BAT w związku, z czym dopuszczalną wielkość emisji z instalacji ustalono, uwzględniając potrzebę przestrzegania standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska.

Stosownie do art. 188 ustawy Prawo ochrony środowiska, decyzja niniejsza została wydana na czas nieoznaczony.

Pismem z dnia 13.11.2015r. prowadzący instalację został powiadomiony o zakończeniu postępowania dowodowego i zebraniu materiałów dokumentów i dowodów w sprawie oraz możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, Prezydent Miasta Tychy zapewnił możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu i zgodnie z przepisem art. 33 ustawy z dnia

03 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, zamieścić „obwieszczenie o zebraniu dokumentów, materiałów i dowodów” na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Tychy, na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Tychy oraz pismem z dnia 13.11.2015r. przekazał ww. obwieszczenie FENICE Poland sp. z o.o. z prośbą o zamieszczenie w miejscu lokalizacji instalacji. W wyznaczonym terminie, nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska. Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

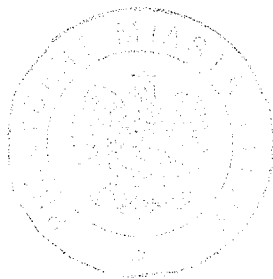
Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 57 § 5 pkt 2 Kpa, termin uważa się za zachowany, jeżeli przed jego upływem pismo zostało nadane w polskiej placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23.11.2012r. Prawo pocztowe.

Pobrano opłatę skarbową w kwocie 2011 zł. za wydanie pozwolenia zgodnie z załącznikiem do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006r. (Dz. U. z 2015 poz. 783 t.j. z późn. zm.) - przelew na rachunek Urzędu z dnia 26.06.2015r.



z up. PREZYDENTA MIASTA
Anna Warzecha
mgr Anna Warzecha
NACZELNIK
Wydziału Komunalnego, Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. FENICE Poland sp. z o.o.
ul. Komorowicka 79A, 43-300 Bielsko-Biała
2. FENICE Poland sp. z o.o.
ul. Turyńska 100, 43-100 Tychy
3. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
4. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
środowisko@slaskie.pl
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
6. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Sienkiewicza 2, 44-100 Gliwice
7. IKO a/a