

Tychy, dnia 08 stycznia 2014

IKO.7662.104.11.2014.EO

DECYZJA Nr 1/2014
Prezydenta Miasta Tychy

Na podstawie art. 104, 107, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm.), art. 183 ust.1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust 3, art. 211, art. 214, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Kompanii Piwowarskiej S.A. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 11 w imieniu, której występuje Pan Marcin Kawula – Szef Kontroli Ryzyka, na podstawie pełnomocnictwa z dnia 29 lipca 2013r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 8/2005 znak: IKR.MCT.7642/06/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku (z późniejszymi zmianami) dla instalacji do produkcji piwa Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5

orzekam

zmieniam za zgodą stron decyzję Prezydenta Miasta Tychy nr 8/2005 znak: IKR.MCT.7642/06/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku (zmienioną decyzjami nr 1/2007 znak: IKR.ESR.7642-01/07 z dnia 22 maja 2007r., nr 5/2007 znak: IKR.7642-04/07 z dnia 13 sierpnia 2007r., nr 9/2009 znak: IKR.EO/7642-9/09 z dnia 10 sierpnia 2009r., nr 64/2011 znak: IKO.7662.104.2011.EO z dnia 23 listopada 2011r., nr 72/2012 znak: IKO.7662.104.11.2012.EO z dnia 25 października 2012r.) udzielającą Kompanii Piwowarskiej S.A. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 11 (KRS: 0000086269, NIP: 6460325155, Regon: 270546630), pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5, w następujący sposób:

I. W rozdziale I :

a) podpunkt 2.2.1. otrzymuje brzmienie:

„2.2.1. Proces technologiczny

Piwnice są kolejnym po warzelnii etapem produkcji piwa. W skład wydziałów zlokalizowanych na terenie piwnic wchodzi:

- fermentownia,
- leżakownia,
- stacja propagacji drożdży.

Fermentownia

Głównym zadaniem fermentacji jest odfermentowanie brzezki do pożądanego ekstraktu w wymaganym czasie. Proces technologiczny jest całkowicie zautomatyzowany i zaczyna się od mycia tankofermentorów. Następnie napełnia się tankofermentory brzezczą do momentu pojawienia się brzezki w przewodzie brzezczym, wtedy rozpoczyna się jej napowietrzanie oraz dozowanie drożdży. Drożdże do procesu fermentacji pobierane są ze zbiornika drożdży zarodowych, a ich ilość jest sterowana w całości przez komputer na podstawie pomiaru zmętnienia brzezki.

Cały proces fermentacji zachodzi w cylindrycznych zbiornikach o stożkowym dnie zwanych tankofermentorami lub w unitankach. Różnica polega na tym, że w unitankach oprócz fermentacji może być przeprowadzany proces leżakowania piwa natomiast tankofermentory służą jedynie do fermentacji. Ponieważ podczas fermentacji wydzielają się znaczne ilości ciepła, temperatura utrzymywana jest na odpowiednim poziomie poprzez chłodzenie płaszcza zbiornika za pomocą amoniaku. Na koniec zawartość zbiornika zostaje schłodzona do temp. 4° C, oddzielone zostają drożdże i tzw. piwo zielone kierowane jest do procesu dojrzewania w leżakowni. Drożdże osiadają w stożkowej części zbiornika w sposób warstwowy.

Wyróżnia się następujące warstwy drożdży:

- dolna – zalega na dnie zbiornika; drożdże traktowane są jako produkt uboczny przeznaczony do sprzedaży,
- środkowa – zalega nad warstwą dolną; drożdże zawracane do ponownego wykorzystania,
- górna – zalega pomiędzy brzezczą, a warstwą środkową; drożdże traktowane są, jako produkt uboczny przeznaczony do sprzedaży.

Leżakownia

Przed procesem leżakowania „piwo zielone” schładzane jest w wymrażaczu amoniakalnym rurowym lub płytowym do temp -1°C , po czym nasycane jest CO_2 . Następnie kierowane jest do wirówki, w której następuje oddzielenie drożdży pozostałych po procesie fermentacji. Zatrzymane w wirówce drożdże kierowane są do zbiorników magazynowych produktów ubocznych.

Odwirowane „piwo zielone” przesyłane jest przewodami piwnymi do tanków leżakowych lub unitanków. Proces technologiczny na wydziale leżakowni jest w pełni zautomatyzowany. W procesie leżakowania piwo przechowywane jest przez okres od 6 do 28 dni w temp. około -1°C . Piwo przekazywane z procesów leżakowania na wydział filtracji jest monitorowane za pomocą 2 przepływomierzy.

Stacja propagacji drożdży

Celem propagacji drożdży jest produkcja zdrowych, czystych drożdży w ilościach wystarczających do fermentacji. Proces ten zaczyna się w laboratorium w warunkach kontrolowanych, przy użyciu technik aseptycznych i sterylnych podłoży. Na każdym z etapów drożdże przechodzą surowe kontrole jakościowe, w których określa się ilość komórek drożdżowych, żywotność, zawartość glikogenu oraz wysianie na czystość. W przypadku, gdy drożdże na jakimkolwiek etapie namnażania nie mają 100 % czystości mikrobiologicznej zostają usuwane do zbiorników magazynowych produktów ubocznych.”

b) podpunkt 2.8. otrzymuje brzmienie:

„2.8. Stacje uzdatniania wody (instalacje powiązane technologicznie)

Browar posiada stację uzdatniania wody pochodzącej z własnych ujęć wód podziemnych o wydajności nominalnej $320\text{ m}^3/\text{h}$, odrębną instalację uzdatniania wody miejskiej przeznaczonej na cele technologiczne o wydajności $50\text{ m}^3/\text{h}$ oraz stację uzdatniania wody korygującą skład wody technologicznej kierowanej do produkcji. Stacje zapewniają zaopatrzenie browaru w wodę odpowiedniej jakości, wykorzystywanej do produkcji piwa. Dodatkową instalację stanowi stacja przygotowania wody kotłowej.

Uzdatnianie wody ze studni grupy „LAS” i „SAD”

Uzdatnianie wody podziemnej ujętej za pośrednictwem studni wchodzących w skład grupy „LAS” i grupy „SAD” obejmuje następujące operacje:

- napowietrzanie wody surowej, odgazowanie wody, usunięcie CO_2 i śladowych ilości H_2S skutkujące usunięciem zapachu siarkowodoru,
- ciśnieniową filtrację wody w odżelaziaczach wypełnionych złożem kwarcytowym,
- napowietrzanie II stopnia, w celu katalitycznego utlenienia związków manganu,
- ciśnieniową filtrację wody w odmanganiaczach wypełnionych złożem katalityczno-kwarcytowym,
- dezynfekcję wody uzdatnionej,
- magazynowanie wody uzdatnionej, a następnie kierowanie do sieci browaru.

Uzdatnianie wody z miejskich urządzeń wodociągowych

Procesy uzdatniania obejmują następujące operacje jednostkowe:

- dechlorację wody na ciśnieniowych filtrach wypełnionych węglem aktywnym, na których również mogą być usuwane śladowe ilości trihalometanów,
- magazynowanie wody uzdatnionej w zbiorniku, skąd trafia do sieci technologicznej poprzez lampę dezynfekującą UV.

Uzdatnianie wody na potrzeby technologiczne

Zadaniem stacji uzdatniania wody na potrzeby technologiczne jest obniżenie wartości zasadowości ogólnej, alkaliczności resztkowej, odczynu oraz regulacja poziomu wapnia. W celu osiągnięcia założonych parametrów stosowane są następujące procesy technologiczne:

- uzdatnianie części wody w wymiennikach jonowych,
- mieszanie strumieni wody uzdatnionej na jonitach z wodą nie poddaną procesowi wymiany jonowej,
- korekta składu chemicznego wody za pomocą soli wapnia,
- końcowa korekta odczynu za pomocą kwasu solnego.

Przygotowanie wody kotłowej

Podstawową funkcją stacji przygotowania wody kotłowej jest korekta składu chemicznego wody zasilającej dwa kotły parowe, w stopniu umożliwiającym wytworzenie pary technologicznej. Przygotowanie wody uzupełniającej prowadzone jest w automatycznej stacji Eurowater, o nominalnej wydajności 60 m³/h. Proces ten polega na:

- filtracji wstępnej prowadzonej w celu usunięcia zanieczyszczeń mechanicznych,
- zmiękczeniu jonowymiennym,
- korekcie chemicznej składu wody.

II. W rozdziale V:

a) podpunkt 4.2. otrzymuje brzmienie:

„4.2. Ilość i miejsca powstawania odpadów innych niż niebezpieczne niebezpiecznych.

Lp.	Nazwa/typ odpadu	Grupa	Podgrupa	Rodzaj	Miejsce powstawania	Ilość [Mg/a]
1.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa -odpadowe piwo	02	03	04	Linie rozlewnicze Produkcja Magazyn	5 000
2.	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców -pył słodowy	02	07	01	Warzelnia	1 768
3.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02	07	05	Podczyszczania ścieków	100
4.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary -gęstwa drożdżowa, młóto	02	07	80	Warzelnia Piwnice	265 179
5.	Inne niewymienione odpady -zużyta ziemia okrzemkowa	02	07	99	Filtracja	10 607
6.	Odpady kory i korka -wypełnienie biofiltra	03	01	01	Podczyszczalnia ścieków	44,1
7.	Odpady z tworzyw sztucznych: -ślizgi i elementy linii rozlewu -zużyte płytki Petriego	07	02	13	Linie rozlewnicze Laboratorium zakładowe	8
8.	Opakowania z papieru i tektury: -opakowania po surowcach -opakowania po środkach myjących -etykieta mokra	15	01	01	Instalacje produkcyjne Obiekty zakładowe Linie rozlewnicze	2 237
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych: -folia opakowaniowa -opakowania po surowcach -opakowania po środkach myjących -skrzynki na piwo -zużyte plastikowe kapturki	15	01	02	Instalacje produkcyjne Obiekty zakładowe Linia rozlewnicza KEG	4 566
10.	Opakowania z drewna: -uszkodzone palety	15	01	03	Filtracja Linie rozlewnicze Centrum Dystrybucji	4 420
11.	Opakowania z metali: -puszki aluminiowe o poj. 0,5 l -puszki stalowe o poj. 5 l -beczki typu KEG -opakowania po surowcach -kapsle metalowe	15	01	04	Linie rozlewnicze Warzelnia Linia rozlewnicza KEG	221
12.	Opakowania wielomateriałowe: -worki po surowcach	15	01	05	Warzelnia Filtracja	30
13.	Opakowania ze szkła: -stłuczka szklana	15	01	07	Linie rozlewnicze Magazyn	21 361
14.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15	02	03	Instalacje produkcyjne Maszynownia Kotłownia	13

	-zużyte czysciwa -filtry pyłowe				Centrum Dystrybucji Laboratorium zakładowe Instalacja transportu słodu	
15.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 -zużyty sprzęt komputerowy -zużyte części instalacji elektrycznych	16	02	14	Obiekty zakładowe	10
16.	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 -zużyte tonery oraz pojemniki na atrament stosowane w drukarkach	16	02	16	Obiekty zakładowe	1
17.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 -nieaktualne etykiety na butelki	16	03	06	Rozlewnia Centrum Dystrybucji Magazyn zasobów	10
18.	Zużyte chemikalia	16	05	09	Laboratorium zakładowe Kotłownia	1,2
19.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji -zużyte dyskietki i płyty CD	16	80	01	Dział administracji	12
20.	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 -zużyte i uszkodzone urządzenia pomiarowe	16	81	02	Laboratorium	0,1
21.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17	01	01	Obiekty zakładowe	60
22.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17	01	07	Obiekty zakładowe	103
23.	Drewno	17	02	01	Instalacje zakładowe	100
24.	Miedź, mosiądz, brąz	17	04	01	Teren zakładu	29
25.	Żelazo i stal	17	04	05	Obiekty zakładowe	300
26.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	17	04	11	Obiekty zakładowe	1,5
27.	Skratki	19	08	01	Podczyszczalnia ścieków	383
28.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne -zużyte żywice jonowymienne	19	09	05	Kotłownia	14
29.	Inne niewymienione odpady -osad wodorotlenku żelaza III	19	09	99	Stacja uzdatniania wody	147
Łączna ilość odpadów						316 725,9

b) podpunkt 4.3. otrzymuje brzmienie:

„4.3. Miejsca magazynowania odpadów

	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć -termometry	-wydzielone pomieszczenie na terenie laboratorium zakładowego oraz kotłowni
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych -przepracowane oleje	-pomieszczenia garaży i warsztatu samochodowego na terenie starej części zakładu -pomieszczenie służące do naprawy wózków widłowych na terenie nowej części zakładu -wydzielone pomieszczenie do przechowywania odpadów niebezpiecznych zlokalizowane po wschodniej stronie nowej części zakładu
3.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC -czynniki chłodnicze	-nie jest magazynowany na terenie zakładu
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne) -odpady opakowaniowe po smarach i olejach	-wydzielone pomieszczenia na terenie nowej części zakładu -pomieszczenia garaży i warsztatu na starej części zakładu

5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) -zużyta odzież robocza, czyściwa, sorbenty	-wydzielone pomieszczenia
6.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC -urządzenia zawierające czynniki chłodnicze (w tym będące kontrolowanymi)	-magazyn Działu Marketingu
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 -zużyte świetlówki -sprzęt komputerowy	-specjalistyczny pojemnik przy warsztacie elektrycznym -wydzielone pomieszczenie działu informatyki na terenie zakładu
8.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych -zużyte odczynniki chemiczne	-teren zakładowego laboratorium
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe -zużyte baterie niklowo-kadmowe	-budynek administracyjny Centrum Dystrybucji
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa -odpadowe piwo przeterminowane, z reklamacji, wycofane z obrotu przez koncern, związane z wprowadzaniem nowych marek piwa - testy)	-linia rozlewnicza nowej części zakładu -linia rozlewnicza KEG starej części zakładu -magazyn wyrobów gotowych -wydzielone pomieszczenie w starej części zakładu
11.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców -pył słodowy	-pomieszczenie słodowni -teren warzelni
12.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków -nadmiar osadu granulowanego z zakładowych podoczyszczalni ścieków	-nie jest magazynowany na terenie zakładu
13.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary -gęstwa drożdżowa -młóto	brak stałego miejsca magazynowania, w razie konieczności podstawiany pojemnik np. w miejscu wydawania produktów ubocznych
14.	02 07 99	Inne niewymienione odpady -zużyta ziemia krzemkowa	-przy oddziałach filtracji w starej i nowej części zakładu
15.	03 01 01	Odpady kory i korka -wypełnienie biofiltra	-nie jest magazynowany na terenie zakładu
16.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych -ślizgi i elementy linii rozlewu -zużyte płytki Petriego	-teren Centrum Dystrybucji -zakładowe laboratorium
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury -opakowania po surowcach i środkach myjących	-kosze i kontenery w starej części zakładu -kontenery w nowej części zakładu
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych -folia opakowaniowa -opakowania po surowcach i środkach myjących -złomowane plastikowe skrzynki na piwo -zużyte plastikowe kapturki na zawory beczek KEG	-pojemniki i kontenery w starej i nowej części zakładu -pojemniki w miejscu powstawania odpadu -wiata w starej części zakładu -pojemnik przy linii rozlewniczej w starej części zakładu
19.	15 01 03	Opakowania z drewna -uszkodzone palety	-wiata magazynowa w starej części zakładu

20.	15 01 04	Opakowania z metali	-pojemniki przy rozlewie piwa do puszek
		-puszki aluminiowe	-prasokontener na terenie Centrum Dystrybucji
		-beczki typu KEG	-stara część zakładu
		-puszki stalowe o pojemności 5 l	-kontener w starej części zakładu obok linii rozlewu
		-puszki po ekstrakcie	-kontener KP-7 zlokalizowany obok warzelni
21.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	-pojemniki w miejscu powstawania
		-worki po surowcach	-kontener w starej części zakładu
22.	15 01 07	Opakowania ze szkła	-kosze na terenie magazynu warzelni
		-stłuczka szklana	-kosze na terenie filtracji
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	-pojemniki na terenie Centrum Dystrybucji i BK
		-zużyte czyszczywa	-kontener zlokalizowany na terenie Centrum Dystrybucji i BK
24.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	-kontener obok magazynu rozlewu
		-zużyty sprzęt komputerowy	
25.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	-pojemniki w miejscu powstawania odpadu
		-zużyte tonery oraz pojemniki na atrament, stosowane w drukarkach	-pojemniki plastikowe na terenie warzelni
26.	16 03 06	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	-wydzielone pomieszczenie działu informatyki na terenie Zakładu
		-zużyty sprzęt komputerowy	
27.	16 05 09	-zużyte części instalacji elektrycznej	-wydzielone pomieszczenie warsztatu zakładowego zlokalizowanego w budynku kotłowni
28.	16 03 06	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
		-zużyte tonery oraz pojemniki na atrament, stosowane w drukarkach	-wydzielone pojemniki na terenie obiektów biurowych
29.	16 05 09	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	-wydzielona część magazynu surowców
		-nieaktualne etykiety na butelki	
30.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	-laboratorium zakładowe
		-zużyte chemikalia	-podczyszczalnia ścieków
31.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
		-zużyte dyskietki i płyty CD	-wydzielony pojemnik w starej części zakładu
32.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	
		-zużyte i uszkodzone urządzenia pomiarowe	-wydzielony pojemnik na terenie zakładowego laboratorium chemicznego
33.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	-kontener podstawiany w miejscu wykonywania prac remontowych
		-gruz betonowy	
34.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	-kontener podstawiany w miejscu wykonywania prac remontowych
		-zmieszany gruz	
35.	17 02 01	Drewno	-miejsce prowadzenia prac
36.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	-pomieszczenie magazynowe przy warsztacie zakładowym w budynku kotłowni
37.	17 04 05	Żelazo i stal	-kontener obok stołówki zakładowej
38.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	-warsztat mechaniczny na terenie kotłowni
			-magazyn Marketingu
39.	19 08 01	Skratki	-kontener zlokalizowany na terenie zakładowej podczyszczalni ścieków
40.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	-szczelne worki z tworzyw sztucznych w wydzielonym pomieszczeniu kotłowni
		-zużyte żywice jonowymienne	-szczelne worki z tworzyw sztucznych w wydziel. pomieszczeniu stacji uzdatniania wody
41.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	-zbiornik dla wód popłucznych odżelaziacza na terenie Stacji Uzdatniania Wody zlokalizowanej w starej części zakładu
		-osad wodorotlenku żelaza III	

AG

III. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Kompania Piwowarskiej S.A. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 11 działająca poprzez pełnomocnika Pana Marcina Kawulę, Szefa Kontroli Ryzyka (pełnomocnictwo z dnia 29 lipca 2013r.) wystąpiła z wnioskiem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 8/2005 znak: IKR.MCT.7642/06/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku (z późniejszymi zmianami) dla instalacji do produkcji piwa Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5.

Do wniosku dołączono „opracowanie stanowiące załącznik do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa zlokalizowanej na terenie Browaru Tychy”, wykonane przez spółkę EkoNorm Sp. z o.o. ul. Gallusa 12, 40 – 594 Katowice, oraz dowód wpłaty opłaty skarbowej wniesionej w dniu 20.12.2013r. w kasie Urzędu Miasta Tychy, w kwocie 1 005, 50 zł. za zmianę pozwolenia i w kwocie 17,00 zł za pełnomocnictwo, pobieranych zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o *opłacie skarbowej* (Dz. U. z 2012r. poz. 1282 z późn. zm.).

Zgodnie z pkt. 6 pkt 5) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. z 2002r. Nr 122 poz. 1055) Browar w Tychach eksploatuje instalację, która klasyfikuje się jako instalacja „do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako średnia wartość w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę” i zaliczana jest do instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.).

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 99) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2010r., Nr 213 poz. 1397 z późn. zm.), przedsięwzięcie „browary lub słodownie, o zdolności produkcyjnej nie mniejszej niż 50 t na rok”, należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organem właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta, przy czym na podstawie art. 3 pkt 35) ustawy *Prawo ochrony środowiska* przez starostę należy rozumieć prezydenta miasta na prawach powiatu. W związku z powyższy uprawnienia organu środowiska przypadają Prezydentowi Miasta Tychy.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony w związku z:

- uznaniem powstających w wyniku procesu produkcyjnego gęstwy drożdżowej oraz młóta za produkt uboczny, które dotychczas klasyfikowane były jako odpad o kodzie 02 07 80,
- koniecznością zwiększenia w pozwoleniu ilości odpadu w postaci opakowań z papieru i tektury. Odpad kwalifikowany jest pod kodem 15 01 01,
- koniecznością zwiększenia w pozwoleniu ilości odpadu w postaci zużytych tonerów. Odpad kwalifikowany jest pod kodem 16 02 16,
- zmianami w sposobie gospodarowania niektórymi odpadami na terenie zakładu,
- rozbudową stacji uzdatniania wody o drugi ciąg odżelaziania i odmanganiania,
- występowaniem nieaktualnych zapisów w opisie stacji uzdatniania wody.

Wytwarzane w procesie produkcyjnym gęstwa drożdżowa oraz młóto spełniają warunki określone w art. 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21), które umożliwiają uznanie ich za produkt uboczny, niebędący odpadem. Zgodnie z art. 10 ustawy o odpadach Kompania Piwowarska S.A. pismem z dnia 19 grudnia 2013r. przedłożyła Marszałkowi Województwa Śląskiego zgłoszenie uznania przedmiotu lub substancji za produkt uboczny.

Zmiany w zakresie gospodarki odpadami wynikają głównie ze zmian organizacyjnych w sposobie gospodarowania odpadami na terenie zakładu i mają charakter organizacyjny.

W zakresie stacji uzdatniania, Tyskie Browary Książęce podjęły decyzję o rozbudowie stacji uzdatniania wody pobieranej z własnych ujęć głębinowych. Celem tej rozbudowy jest objęcie systemem uzdatniania całości wody pobieranej ze studni grupy „LAS” i „SAD” z uwagi na zastrzone wymagania wewnętrzne.

Zgodnie z art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska, Kompania Piwowarska S.A. pismem z dnia 15 listopada 2013r., znak: BT 253/OŚ/41/2013 poinformowała organ środowiska o planowanej zmianie w instalacji. W odpowiedzi, pismem z dnia 2 grudnia 2013r., znak; IKO.7662.104.10.2013.JK Prezydent Miasta Tychy stwierdził, że przedmiotowa zmiana dotyczy zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, w związku, czym zobowiązał spółkę do złożenia stosownego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Powyższe zmiany nie kwalifikują się jako istotna zmiana instalacji, o której mowa w art. 3 pkt 7) ustawy Prawo ochrony środowiska i nie wymagają zmiany pozwolenia zintegrowanego w trybie art. 215 ww. ustawy. Tym nie mniej zaistniałe zmiany wpływają na niektóre zapisy pozwolenia zintegrowanego, co pociąga za sobą konieczność jego zmiany.

Z uwagi na przejrzystość zapisów pozwolenia punkty, w których wprowadzono zmiany otrzymały jednolite brzmienie o treści zgodnej z niniejszą decyzją.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm.) zachodzą przesłanki do zmiany decyzji ostatecznej, ponieważ strona wyraziła zgodę na zmianę, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie, a za zmianą decyzji przemawia słuszny interes strony, która powinna mieć pewność, że prowadzi działalność na podstawie kompletnego pozwolenia.

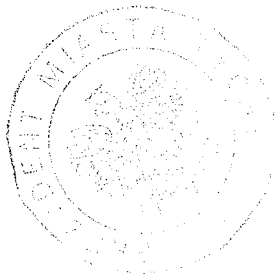
Niniejsza decyzja reguluje stan formalno-prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska i uwzględnia wprowadzone zmiany w obrębie instalacji zaistniałe po wydaniu pozwolenia zintegrowanego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 8/2005 znak: IKR.MCT.7642/06/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku (z późniejszymi zmianami).

Decyzję niniejszą wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu przepisów szczególnych. W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona. Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Pobrano opłatę skarbową w kwocie 1.005,50 zł. za zmianę pozwolenia (dowód wpłaty K103 nr 23026/2013) oraz w kwocie 17,00 zł. za pełnomocnictwo (dowód wpłaty K103 nr 23027/2013) pobieranych zgodnie z załącznikiem do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006r. (Dz. U. z 2012r. poz. 1282 z późn. zm.)



z up. PREZYDENTA MIASTA TYCHY

Pięt
lic. Urszula Piotrowska
KIEROWNIK
Referatu Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Kompania Piwowarska S.A.
ul. Szwajcarska 1, 61-285 Poznań
2. Tyskie Browary Książęce
ul. Mikołowska 5, 43-100 Tychy
3. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
- ⑥ IKO a/a

Agnieszka Gajos