

Prezydent Miasta
TYCHY
woj. śląskie

Tychy, dnia 30 sierpnia 2016r.

IKO.6232.3.38.14.2016.EO

DECYZJA Nr 28/2016
PREZYDENTA MIASTA TYCHY

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016r., poz. 23 t.j. z późn.zm.), po rozpatrzeniu wniosku spółki KOMAGRA sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Połczyńskiej 97A (KRS: 0000139975, NIP: 5261017858, Regon: 010874910), w imieniu której występuje Pan Jacek Różycki na podstawie pełnomocnictwa z dnia 12.11.2013r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych wraz z obiektami i infrastrukturą towarzyszącą, eksploatowanej na terenie Zakładu Olejów Roślinnych KOMAGRA sp. z o.o. w Tychach przy ul. Przemysłowej 62,

orzekam

zmieniam za zgodą stron decyzję Prezydenta Miasta Tychy nr 4/2015 znak: IKO.6232.3.38.14.2015.EO z dnia 26.01.2015r. (zmienioną postanowieniem nr 2/11/2016 znak: IKO.6232.3.38.14.2016.EO z dnia 17.03.2016r.) udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych wraz z obiektami i infrastrukturą towarzyszącą, eksploatowanej na terenie Zakładu Olejów Roślinnych KOMAGRA Sp. z o.o. w Tychach przy ul. Przemysłowej 62, w następujący sposób:

1. **W dziale I. określającym rodzaj i parametry instalacji:**

a) **w punkcie 2. Opis instalacji i procesu technologicznego, podpunkt 2.2. Instalacje pomocnicze, otrzymuje brzmienie:**

„2.2. Instalacje pomocnicze.

Z instalacją produkcyjną powiązane są obiekty towarzyszące, stanowiące instalacje pomocnicze tj.:

- 1) stanowisko rozładunkowe ziaren rzepaku dostarczanego transportem kolejowym lub samochodowym oraz magazyn nasion,
- 2) stanowisko rozładunkowe i załadunkowe oleju roślinnego oraz magazyn oleju,
- 3) rozlewnia oleju jadalnego wraz z magazynem wyrobu gotowego oraz stanowiskami jego dystrybucji, która stanowi instalację objętą zgłoszeniem,
- 4) magazyn oleju jadalnego wraz z układami do przepompowywania i dystrybucji oraz rozładunku i załadunku,
- 5) stanowisko załadunkowe i magazyn śruty,
- 6) magazyn ziemi bielącej,
- 7) kotłownia parowa,
- 8) stacja demineralizacji,
- 9) obieg chłodniczy,
- 10) sprężarkownia.”

b) **w punkcie 3. Zużycie surowców, materiałów i paliw, podpunkt 3.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne lub powodujące ryzyko, otrzymuje brzmienie:**

„3.2. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje powodujące ryzyko.

Lp.	Surowiec /materiał pomocniczy	Zastosowanie	Przewidywane zużycie w ciągu roku
1)	heksan	rozpuszczalnik używany w procesie ekstrakcji	346,5 Mg
2)	kwas fosforowy 75%-owy	używany w procesie odszlamiania oleju	400,0 Mg

3)	kwasy cytrynowy	używany w procesie odszlamiania i dezodoryzacji oleju	37,2 Mg
4)	roztwór wodorotlenku sodu 50%-owy	używany w procesie odszlamiania oleju	1 400 Mg
8)	środki do stabilizacji biologicznej śruty	używane do stabilizacji biologicznej śruty rzepekowej	62,5 Mg

Ponadto w instalacji używane są także materiały pomocnicze, do których należą:

- środki bakteriobójcze i grzybobójcze stosowane do uzdatniania wody chłodzącej
- inhibitory korozji używane do uzdatniania wody kotłowej
- olej wazelinowy stosowany jako absorbent w procesie odzysku heksanu."

2. W dziale IV określającym warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, w punkcie 3. Gospodarka odpadami:

a) podpunkt 3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, otrzymuje brzmienie:

„3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mineralne oleje hydrauliczne stanowią mieszaninę dodatków uszlachetniających w ilości poniżej 5% oleju smarowego oraz wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych. Właściwości: toksyczne
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Olej bazowy i dodatki uszlachetniające (detergenty metaliczne dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości) oraz metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metali. Właściwości: toksyczne
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Mieszanina wysokowrzących (temp. powyżej 350°C) węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych, otrzymanych z przeróbki ropy naftowej. Właściwości: toksyczne
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpad stanowią drobne frakcje piasku, żwiru itp. zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi. Odpady z łapacza tłuszczu zawierają lipidy, estry glicerolu i kwasów tłuszczowych. Właściwości: toksyczne, drażniące, uczulające
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Szlam z separatora zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi. Odpady z łapacza tłuszczu zawierają lipidy, estry glicerolu i kwasów tłuszczowych. Właściwości: toksyczne, drażniące, uczulające
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po substancjach niebezpiecznych np. po olejach oraz po środkach bakteriobójczych i grzybobójczych, inhibitorach korozji, środkach do stabilizacji biologicznej śruty, zawierających w swoim składzie substancje powodujące ryzyko. Właściwości: drażniące, żrące, toksyczne, ekotoksyczne - zagrożenie względem organizmów wodnych)
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	Zużyte tekstylia (szmaty, ścierki), odzież ochronna, (wóknina: polipropylen, wiskoza, bawełna), zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami i środkami bakteriobójczymi i grzybobójczymi, inhibitorami korozji, środkami do stabilizacji biologicznej

		ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	śruty, zawierających w swoim składzie substancje powodujące ryzyko. Właściwości: drażniące, żrące, toksyczne, ekotoksyczne – zagrożenie względem organizmów wodnych
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Odpad w postaci płynnej stanowiący mieszaninę oleju, gumy oraz mydeł i tłuszczów naturalnych. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpad nasion rzepaku nie spełniających parametrów normy zakładowej, może zawierać łuski, plewy, części roślinne nie nadające się do spożycia oraz piasek i kamienie. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych Śruta odpadowa pozostająca po wyłoczeniu oleju z nasion rzepaku, poddana ciągłej ekstrakcji rozpuszczalnikami organicznymi, zawiera 0,5-10% tłuszczu. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
3.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Śluz po odśluzowaniu mydła po łapaczu tłuszczu oraz sól sodowa kwasów tłuszczowych nie spełniająca normy zakładowej. Zawiera m.in. fosfolipidy, lecytynę i gumę. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych Makuch zaolejony to materiał pozostający po głębokim wyłoczeniu oleju z nasion rzepaku, zawiera 18-30% tłuszczu. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych Zużyta ziemia bieląca powstająca podczas procesu rafinacji oleju. Odpad pod względem właściwości fizyko-chemicznych jest sproszkowaną skałą z grupy minerałów ilastych (montmorylonit) zawierającą niewielkie ilości oleju, pigmentów i wody. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania lub ich elementy (np. narożniki) z papieru lub tektury. Pod względem jakościowym odpad stanowi spłsniona na sicie masa włóknista pochodzenia organicznego. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po surowcach lub materiałach pomocniczych wykonane z materiałów, których podstawowym składnikiem są syntetyczne, naturalne lub modyfikowane polimery (np. PP, PE, PCV). Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania lub ich elementy (np. narożniki) z papieru lub tektury, drewna stanowiące naturalny materiał kompozytowy, w skład którego wchodzi celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Mogą zawierać elementy metalowe w postaci gwoździ. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania składające się z kilku warstw z różnych materiałów, których nie można w prosty sposób rozdzielić. Są to opakowania typu „blister”, wykonanych z folii twardych PET, PVC, PS. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi materiały sorpcyjne (włóknina: polipropylen, wiskoza, bawełna). Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad ma postać rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych

10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowi materiał wykonany na bazie kauczków syntetycznych takich jak etylenowo-propylenowodienowy, jak również wykonany z materiałów, których podstawowym składnikiem są syntetyczne, naturalne lub modyfikowane polimery (np. PP, PE, PCV). Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad ma postać rozciągliwego materiału, elastomeru chemicznie zbudowanego z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
12.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Mieszanina olejów wyseparowanych z separatorów tłuszczu. Pod względem jakościowym to w przeważającej mierze zaolejona woda z mieszaniną estrów kwasów tłuszczowych (zarówno nienasyconych jak i nasyconych). Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych

b) podpunkt 3.2. Źródła lub miejsce powstawania odpadów, otrzymuje brzmienie:

„3.2. Źródła lub miejsce powstawania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wymiana olejów w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Oczyszczanie separatora wód opadowych i roztopowych, oczyszczanie separatora umieszczonego na kanalizacji sanitarnej, oczyszczanie łapacza tłuszczu pochodzącego z procesu technologicznego
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Wykorzystywanie materiałów pomocniczych stosowanych w instalacji
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Bieżąca konserwacja maszyn, urządzeń wchodzących w skład instalacji
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Proces oddzielania surowców, mycia łapacza tłuszczu oraz zbiornika roboczego gamu
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Transport, oczyszczanie i płatkowanie nasion rzepaku - budynek elewatora, budynek tłoczni
			Proces suszenia i chłodzenia śruty a także zakłócenia tego procesu, czyszczenie zbiorników śruty i transport śruty - budynek ekstrakcji i magazyn śruty
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Proces odszlamowywania oleju (degumingu - budynek tłoczni)
			Zatrzymanie procesu ekstrakcji i zrzutu awaryjnego – odpad powstaje tylko w

			przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej
			Filtracja oleju po operacji bielienia
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wykorzystywanie surowców i materiałów pomocniczych stosowanych w instalacji
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Procesy pomocnicze realizowane w trakcie produkcji olejów roślinnych
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Bieżąca konserwacja maszyn, urządzeń wchodzących w skład instalacji
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wymiana zużytych urządzeń sterujących będących integralną częścią instalacji
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Czyszczenie separatora tłuszczów

c) podpunkt 3.5. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów, otrzymuje brzmienie:

„3.5. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Wytwarzane odpady będą magazynowane na terenie nieruchomości, do których spółka posiada tytuł prawny, jeżeli konieczność ich magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych, z zachowaniem poniższych warunków:

- 1) każdy rodzaj odpadów będzie zbierany i magazynowany oddzielnie, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady,
- 2) odpady niebezpieczne będą gromadzone w specjalistycznych pojemnikach (beczkach, kontenerach, itp.) odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia,
- 3) pojemniki z odpadami niebezpiecznymi będą magazynowane na utwardzonym podłożu zabezpieczonym przed przenikaniem odpadów płynnych do ziemi w razie ewentualnych wycieków,
- 4) w pobliżu pojemników z odpadami niebezpiecznymi będą się znajdowały urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej,
- 5) pomieszczenia, w których będą gromadzone odpady niebezpieczne będą zamknięte i zabezpieczone w sposób uniemożliwiający dostanie się tam osób postronnych lub zwierząt,
- 6) odpady będą magazynowane w sposób zapewniający ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem magazynowanych odpadów oraz zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej i bezpieczeństwa i higieny pracy.
- 7) Charakterystyka miejsc magazynowania:
 - a) miejsce magazynowania nr 1 – magazyn części zamiennych, chemikaliów i odpadów zlokalizowany na działce nr 1895/24 – obiekt jednokondygnacyjny wyposażony w szczelne podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, wyposażony w środki do zbierania ewentualnych wycieków z magazynowanych odpadów
 - b) miejsce magazynowania nr 2 – budynek tłoczni znajdujący się na działce nr 1895/24 i 1900/25 – obiekt wyposażony w szczelne podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, wyposażony w środki do zbierania ewentualnych wycieków z magazynowanych odpadów,
 - c) miejsce magazynowania nr 3 – teren w pobliżu budynku tłoczni znajdujący się na działce nr 1895/24 – teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych,
 - d) miejsce magazynowania nr 4 – teren w pobliżu budynku tłoczni znajdujący się na działce nr 1900/25 – teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych,
 - e) miejsce magazynowania nr 5 – teren w pobliżu budynku ekstrakcji znajdujący się na działce nr 1900/25 – teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych,

- f) miejsce magazynowania nr 6 – teren za budynkiem rozlewni oleju znajdujący się na działce nr 1895/24 – teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych,
 - g) miejsce magazynowania nr 7 – teren w pobliżu budynku gliceryny znajdujący się na działce nr 1650/25 – teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych,
 - h) miejsce magazynowania nr 8 – biuro i pomieszczenia socjalne znajdujące się na działce nr 1895/24 i 1900/25 – obiekty wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych,
 - i) miejsce magazynowania nr 9 – teren w pobliżu pompowni parku zbiorników oleju znajdujący się na działce nr 1894/24 – teren wyposażony w utwardzone podłoże, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.
- 8) Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady są zlewane do pojemników (beczki 200 l lub paleta-pojemniki 1000 l) wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i opisane kodem odpadu. Pojemniki są ustawione na tacy wychwytowej w wydzielonym pomieszczeniu miejsca magazynowania nr 1
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane są w paletopojemnikach o pojemności 1000 l umieszczonych na tacach wychwytowych w wydzielonym pomieszczeniu miejsca magazynowania nr 1
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w kontenerach i paletopojemnikach rozmieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynowania nr 1
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Odpad magazynowany jest w paletopojemnikach o pojemności 1000 l, rozmieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynowania nr 1 oraz w miejscu magazynowania nr 2
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady nasion rzepaku oraz śruta odpadowa niespełniająca norm magazynowane są w kontenerach, do których zsypywane są w rękawach mających na celu uniknięcia procesu pylenia. Kontenery umieszczone są w miejscu magazynowania nr 3. W przypadku wystąpienia awarii instalacji odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania nr 5
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem	Odpady śluzu po odśluzowaniu, mydła po łapaczu tłuszczu oraz sól sodowa kwasów tłuszczowych magazynowane są

		02 03 81)	w opakowaniach jednostkowych oraz zbiornikach, rozmieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynowania nr 4
			Makuch zaolejony magazynowany jest w kontenerach rozmieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynowania nr 5
			Ziemia bieląca magazynowana jest w kontenerach rozmieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynowania nr 7
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad magazynowany jest w kontenerze przeznaczonym do selektywnej zbiorki, ustawionym w miejscu magazynowania nr 9
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad magazynowany jest w kontenerze ustawionym w miejscu magazynowania nr 9
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad magazynowany jest luzem w miejscu magazynowania nr 6
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad magazynowany jest w opakowaniach jednostkowych takich jak pojemniki z tworzywa sztucznego rozmieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynowania nr 1
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad magazynowany jest w pojemniku z tworzywa sztucznego lub w skrzynio-paletach rozmieszczonych w miejscu magazynowania nr 6
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad magazynowany jest w szczelnych pojemnikach rozmieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynowania nr 1 oraz w miejscu magazynowania nr 8
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
12.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpad magazynowany jest w paletopojemnikach o pojemności 1000 l, rozmieszczonych w wyznaczonym miejscu magazynowania nr 1 oraz w miejscu magazynowania nr 2

d) podpunkt 3.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, otrzymuje brzmienie:

„3.6. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wytworzone odpady będą magazynowane, a następnie po zebraniu wymaganej ilości transportowej przekazywane do przetwarzania w instalacjach lub urządzeniach spełniających wymagania ochrony środowiska, wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na gospodarowanie odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia lub osobom fizycznym do wykorzystania na potrzeby własne.

Transport wytworzonych odpadów do miejsc zbierania lub przetwarzania odbywał się będzie samochodami odbiorcy odpadów lub osób fizycznych, którym przekazywane są odpady.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Przewidywany sposób gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	

3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
5.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami lub osobom fizycznym
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami lub osobom fizycznym
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami lub osobom fizycznym
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
9.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania

			odpadami
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
11.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami
12.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Przekazywane zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami

3. W dziale V. określającym zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych dodaje się punkt 5. w brzmieniu:

„5. Monitoring jakości gleby i ziemi oraz wód gruntowych.

Badania jakości gleby, ziemi i wód gruntowych winny być wykonywane przez laboratorium, o którym mowa w art. 147a ustawy Prawo ochrony środowiska oraz w sposób umożliwiający porównanie z wynikami badań i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym.

5.1. Monitoring zanieczyszczenia gleby i ziemi.

Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi należy wykonywać, co najmniej raz na 10 lat oraz każdorazowo w przypadku wystąpienia awarii, gdy zaistnieje potencjalne zagrożenie skażenia środowiska gruntowo-wodnego, w punktach o współrzędnych geograficznych:

Numer otworu badawczego	Współrzędne geodezyjne	
	PUWG92	PUWG92
O5	248666	501590
O6	248630	501715
O7	248679	501727
O8	248652	501789
O9	248645	501748

Zakres monitoringu zanieczyszczenia gleby i ziemi obejmował będzie wykonanie badań próbek w zakresie wskaźników: metale ciężkie (Cr, Cd, Cu, Pb, Ni, Zn.), substancje ropopochodne (benzyny, oleje mineralne).

5.2. Monitoring zawartości substancji w wodach gruntowych.

Pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek, należy wykonywać co najmniej raz na 5 lat oraz każdorazowo w przypadku wystąpienia awarii, gdy zaistnieje potencjalne zagrożenie skażenia środowiska gruntowo-wodne z otworów o współrzędnych geograficznych:

Numer otworu badawczego	Współrzędne geodezyjne	
	PUWG92	PUWG92
O7	248679	501727
O8	248652	501789

Badania wód gruntowych obejmowały będą wskaźniki: pH, substancje ropopochodne (benzyny, oleje mineralne).

4. Pozostałe postanowienia decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka KOMAGRA sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Połczyńskiej 97A, w imieniu, której działa Pan Jacek Różycki na podstawie pełnomocnictwa z dnia 12.11.2013r. wystąpiła z wnioskiem z dnia 26.07.2016r. uzupełnionym pismem z dnia 10.08.2016r. (data wpływu 16.08.2016r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych wraz z obiektami i infrastrukturą towarzyszącą, eksploatowanej na terenie Zakładu Olejów Roślinnych KOMAGRA sp. z o.o. w Tychach przy ul. Przemysłowej 62.

Zgodnie z ust. 6 pkt 5) lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169), instalacja do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych, klasyfikowana jest jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę i zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, dla których zgodnie z art. 201 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagane jest posiadanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji.

Równocześnie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 91) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 71 t.j.), instalacje do produkcji i przetwórstwa tłuszczów roślinnych lub zwierzęcych należą do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 poz. 672 t.j. z późn. zm.) właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta.

Spółka KOMAGRA sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Połczyńskiej 97a, eksploatująca instalację na terenie Zakładu Olejów Roślinnych w Tychach przy ul. Przemysłowej 62, posiada pozwolenie zintegrowane, udzielone decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 4/2015 znak: IKO.6232.3.38.14.2015.EO z dnia 26.01.2015r. (zmienioną postanowieniem nr 2/11/2016 znak: IKO.6232.3.38.14.2016.EO z dnia 17.03.2016r.).

Stosownie do art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016r. poz. 672 t.j. z późn. zm.) w dniu 17.08.2016r. wniosek został przesłany do Ministerstwa Ochrony Środowiska w Warszawie.

Z przełożonej dokumentacji wynika, że wnioskowane zmiany zapisów w pozwoleniu nie są spowodowane zmianami w obrębie instalacji lecz mają charakter porządkowy.

Wniosek obejmował wyłączenie z pozwolenia instalacji rozlewni oleju, która zgodnie z art. 203 ust. 3. ustawy Prawo ochrony środowiska, objęta została pozwoleniem zintegrowanym wydanym decyzją nr 4/2015. Zgodnie z wnioskiem, funkcjonowanie rozlewni oleju, jako instalacji niepowiązanej technologicznie tylko organizacyjnie z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych, winno być usankcjonowane poprzez dokonanie jej zgłoszenia, co zostało zrealizowane przez spółkę, zgodnie z przepisem art. 152 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym niniejszą decyzją wyłączono instalację rozlewni z pozwolenia zintegrowanego, poprzez korektę zapisów w dziale I ppkt 2.2. Powyższe powoduje również konieczność korekty zużycia surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne lub powodujące ryzyko (dział I ppkt 3.2.), poprzez usunięcie z decyzji: tuszu do drukarek i rozpuszczalnika do tuszu wykorzystywanych na instalacji. Równocześnie dostosowano wielkość przewidywanego zużycia kwasu fosforowego i roztworu wodorotlenku sodu do aktualnych zwiększonych potrzeb, wynikających z dostarczania do produkcji surowca o gorszej jakości oraz zrezygnowano z normowania wielkości zużycia surowców i materiałów pomocniczych nie istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska (środki bakteriobójcze i grzybobójcze stosowane do uzdatniania wody chłodzącej, inhibitory korozji używane do uzdatniania wody kotłowej, olej wazelinowy stosowany jako absorbent w procesie odzysku heksanu).

Wyłączenie z pozwolenia instalacji rozlewni oleju wymagało wprowadzenia zmian w dział IV punkt 3. Gospodarka odpadami, obejmujących usunięcie z pozwolenia odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją rozlewni oleju.

Ponadto zmieniono zapisy w dziale IV ppkt 3.1. z uwagi na zaprzestanie stosowania preparatów zawierających alkohol metylowy oraz wprowadzono bardziej uniwersalne opisy składu chemicznego wytwarzanych odpadów o kodach 15 01 10*, 15 02 02*.

Skorygowano zapisy zawarte w dziale IV ppkt 3.2. określającym źródła lub miejsce powstawania odpadów, poprzez wskazanie instalacji jako źródła wytwarzanych odpadów w miejsce Zakładu Komagra.

Równocześnie w związku ze zmianą miejsc magazynowania odpadów spowodowaną optymalizacją procesu magazynowania wpływającą na skuteczniejszy sposób zarządzania gospodarką odpadami, zmieniono brzmienie ppkt 3.5. w dziale IV definiując miejsca magazynowania oraz dostosowując zapisy określające miejsca magazynowanych odpadów do stanu faktycznego.

W ppkt 3.6. w dziale IV zawierającym opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, doprecyzowano zapisy poprzez dopuszczenie przekazywania wytworzonych odpadów, podmiotom posiadającym zezwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, zgodnie z art. 27 ust. 2 pkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 t.j. z późn. zm.), natomiast jako przewidywany sposób gospodarowania odpadami wskazano przekazywane odpadów zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenie z zakresu gospodarowania odpadami, co jest zgodnie z art. 20 ust. 2 ustawy o odpadach.

Instalacja do produkcji olejów roślinnych z nasion oleistych wykorzystuje w procesie produkcyjnym surowce i materiały pomocnicze, które zawierają substancje powodujące ryzyko i stwarzające możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. W związku z powyższym do wniosku załączono „Raport początkowy dla instalacji do produkcji olejów roślinnych, zlokalizowanej na terenie spółki KOMAGRA sp. z o.o. w Tychach przy ul. Przemysłowej 62” opracowany przez spółkę ARCADIS sp. z o.o., zgodnie z wymogami art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska. Z przedstawionego opracowania wynika, że stosowane surowce i materiały pomocnicze zawierające substancje toksyczne dla środowiska są magazynowane we właściwy sposób, a przyjęte rozwiązania organizacyjne i technologiczne minimalizują ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego do bardzo niskiego.

Załączony Raport zawiera informacje dotyczące stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko i stanowić będzie punkt wyjścia dla dokonania oceny funkcjonowania instalacji w kontekście wpływu tych substancji na stan zanieczyszczenia gleby i/lub wód podziemnych w okresie zakładanego czasu eksploatacji instalacji. W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 4) ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji, w dziale V. określającym zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych dodano punkt 5. określający sposób i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w zakresie zgodnym z wnioskiem, z uwzględnieniem częstotliwości wykonywania powyższych badań określonej w art. 217a ustawy Prawo ochrony środowiska. Jako miejsce poboru próbek gleby wskazano 5 punktów obserwacyjnych oraz dwa miejsca badania wód gruntowych. Zakres wykonywanych badań określony w dziale V pkt 5 decyzji, winien być zgodny z obowiązującymi w dniu wykonywania pomiarów przepisami wykonawczymi wydanymi na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska (dla oceny jakości gleby) oraz ustawy Prawo wodne (dla oceny stanu jakości wód podziemnych). Pomiary winny być wykonywane w sposób umożliwiający porównanie z zawartymi w załączonym do wniosku Raporcie początkowym.

Na podstawie ustawy Prawo ochrony środowiska organ administracji nie był zobowiązany do zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, gdyż art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska nakłada taki obowiązek tylko w przypadku zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z istotną zmianą instalacji.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016r., poz. 23 t.j. z późn.zm.) zachodzą przesłanki do zmiany decyzji ostatecznej, ponieważ strona wyraziła zgodę na zmianę, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie, a za zmianą decyzji przemawia słuszny interes strony, która powinna mieć pewność, że prowadzi działalność na podstawie ważnego pozwolenia.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska organem ochrony środowiska właściwym w sprawach, o których mowa w art. 183 ustawy jest starosta, przy czym zgodnie z art. 3 pkt 35). ustawy j.w., przez starostę rozumie się prezydenta miasta na prawach powiatu.

Mając na uwadze powyższe Prezydent Miasta Tychy jest organem właściwym do wydania niniejszej decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 57 § 5 pkt 2 Kpa, termin uważa się za zachowany, jeżeli przed jego upływem pismo zostało nadane w polskiej placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23.11.2012r. Prawo pocztowe.



z up. PREZYDENTA MIASTA
Anna Warzecha
mgr Anna Warzecha
NACZELNIK
Wydziału Komunalnego, Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Eco Care Jacek Różycki
ul. Solna 1 lok 22a, 87-800 Włocławek
2. KOMAGRA sp. z o.o.
ul. Połczyńska 97a, 01-303 Warszawa
3. Zakład Olejów Roślinnych KOMAGRA
ul. Przemysłowa 62, 43-100 Tychy
4. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl
5. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonía 46, 40-037 Katowice
środowisko@slaskie.pl
6. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Wita Stwosza 2, 40-036 Katowice
IKO a/a

7

ADWOKAT

Dominik Urbanik

Data wygenerowania dokumentu: 2024-09-27 18:13:15