

L.dz. ZN/1006/08/2026

Tychy, dnia 14 sierpnia 2026 r.

**Szanowny Pan
Wojciech Czarnota
Przewodniczący Rady
Miasta Tychy
Al. Niepodległości 49
43 – 100 Tychy**

Dotyczy: odpowiedź na interpelację Radnego Łukasza Droba

W odpowiedzi na interpelację DUR.0003.38.2026 z dnia 27.07.2026 oraz DUR.0003.39.2026 Pana Radnego Łukasza Droba przekazuję treść odpowiedzi na przesłane interpelacje.

Z poważaniem

MASTER Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

Agnieszka Łyszczok

Pismo otrzymują:

1. Adresat,
2. Radny Rady Miasta Tychy Łukasz Drob,
3. Wydział Obsługi Rady Miasta,
4. Skarbnik,
5. Wydział Nadzoru Właścicielskiego.

W odpowiedzi na interpelację Radnego Łukasza Drob z dnia 31.07.2026 r. znak sprawy DUR.0003.39.2026 Zarząd Spółki Master przedstawia poniższe wyjaśnienia.

1. Wskazanie, jakie odpady zostały magazynowane przed halą przyjęć odpadów (w dniu 24.07.2026r.) oraz czy miejsce ich magazynowania jest zgodne z posiadanymi decyzjami.

W dniu wizji zespołu ds. odorowości przed halą przyjęć magazynowane były odpady powstałe w wyniku mechanicznego sortowania zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja powyżej 340 mm). Miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania określa decyzja Marszałka Województwa Śląskiego nr 3618/OE/2024 zgodnie z którą odpady wytworzone w wyniku sortowania odpadów zmieszanych oraz selektywnie zebranych mogą być magazynowane (przed ich przetworzeniem na paliwo alternatywne) w „komorach RDF” – miejsce oznaczone nr 2.

W związku z wznowieniem odbiorów paliwa alternatywnego ilość odpadów zlokalizowanych przed halą została zdecydowanie ograniczona.

2. Wyjaśnienie przyczyn powstania tak znacznych zapasów odpadów oraz wskazanie, czy poszczególne odpady były magazynowane w miejscach przeznaczonych dla odpowiadających im kodów, zgodnie z posiadanymi decyzjami i dokumentacją zakładu.

Spółka prowadzi postępowania przetargowe mające na celu zapewnienie odbioru i zagospodarowania wytwarzanych frakcji odpadów. Ze względu na okresowe przestoje instalacji cementowych (czerwiec-sierpień) wykorzystujących paliwa alternatywne, Master wygenerował zapas, który po wznowieniu procesu produkcji w instalacjach cementowych zostanie przekazany wyłoniionym wykonawcom.

Ograniczenia wspomniane powyżej w odbiorze odpadu o kodzie 19 12 10 wpływają w sposób krytyczny na bieżące i płynne przekazywanie odpadów do zagospodarowania do odbiorców końcowych posiadających stosowne pozwolenia.

Należy również podkreślić fakt, że jest to problem ogólnokrajowy – brak instalacji termicznego przekształcania frakcji kalorycznej odpadów zmieszanych wpływa w sposób kluczowy na możliwość terminowego zagospodarowania.

Ilość posiadanego paliwa alternatywnego (19 12 10) magazynowego we wskazanym miejscu jest zgodna w odniesieniu do limitów wynikających z obowiązujących Spółkę decyzji administracyjnych.

3. Przeprowadzenie aktualnej weryfikacji zgodności sposobu magazynowania odpadów mogących stanowić RDF lub pre-RDF oraz odpadów wielkogabarytowych z operatem przeciwpożarowym oraz obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi.

Aktualnie miejsce magazynowania paliwa RDF odpowiada lokalizacji określonej w obowiązującym operacie przeciwpożarowym.

W przypadku odpadów wielkogabarytowych w 30 tygodniu 2026 roku (20.07-24.07.2026) przypadła na terenie gmin wspólników mobilna zbiórka. W tym czasie na instalacje zostało przyjęte około 210 Mg odpadów wielkogabarytowych. Z uwagi na czynności serwisowe wynikające z awarii rozdrabniacza odpady te zostały czasowo zgromadzone na utwardzonym podłożu.

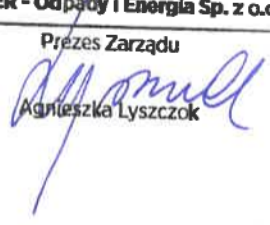
Po przywróceniu sprawności urządzenia rozdrabniającego odpady będą sukcesywnie kierowane do przetwarzania. Aktualnie sposób ich magazynowania odpowiada określonych w obowiązującym operacie przeciwpożarowym.

4. Informację czy w latach 2024-2026 Państwowa Straż Pożarna przeprowadzała kontrole sposobu magazynowania odpadów na terenie zakładu (Proszę o podanie dat kontroli, zaleceń i informacji o ich wykonaniu).

W latach 2024-2026 Państwowa Straż Pożarna nie przeprowadzała na terenie zakładu kontroli których przedmiotem był sposób magazynowania odpadów na terenie zakładu.

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu


Agnieszka Lyszczyk

W odpowiedzi na interpelację Radnego Łukasza Drob z dnia 31.07.2026 r. znak sprawy DUR.0003.38.2026 Zarząd Spółki Master przedstawia poniższe wyjaśnienia.

Zgodnie z treścią posiadanej decyzji Marszałka Województwa Śląskiego nr 3618/OE/2024 miejsca magazynowania odpadów o kodzie 20 02 01 przewidzianych do zbierania i przetwarzania zostały wyznaczone w następujących miejscach:

- nr 12 (pole magazynowe przy tunelach kompostowych) dla odpadów przewidzianych do przetwarzania, w którym maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynosi 7000 Mg
- nr 13 (plac magazynowy na odpady zielone) dla odpadów zbieranych, którym maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynosi 38Mg
- nr 14 (plac magazynowy za boksami dla odpadów biodegradowalnych i preRDF) dla odpadów zbieranych, w którym maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie wynosi 380 Mg.

W odpowiedzi na kolejne pytania informujemy:

1. Czy sposób oraz skala magazynowania stwierdzone podczas wizji 24 lipca 2026r. były zgodne z pozwoleniem zintegrowanym?

Sposób magazynowania i przetwarzania odpadów biodegradowalnych o kodzie 20 02 01 odbywa się zgodnie z warunkami określonymi w obowiązującym Spółkę pozwoleniu zintegrowanym.

W trakcie wizji lokalnej w dniu 24 lipca 2026 r. zaobserwowane odpady były w trakcie procesu przygotowania do procesu kompostownia, jak również zgodnie z treścią pozwolenia zintegrowanego magazynowane w wydzielonym obszarze, który zgodnie z decyzją 3618/OE/2024 Marszałka Województwa Śląskiego precyzyjnie określa miejsce magazynowania odpadów biodegradowalnych o kodzie 20 02 01 oraz ilość magazynowania w tym samym czasie. Ilość ta wynosi 7000 Mg.

2. Ile odpadów o kodzie 20 02 01 przyjęto do zakładu w latach 2023-2025 oraz od 1 stycznia 2026r. do dnia udzielenia odpowiedzi? Proszę o podanie dla każdego roku:

- masy przyjętej,
- masy poddanej procesom na terenie zakładu
- masy przekazanej podmiotom zewnętrznym
- stanu magazynowego na 31 grudnia
- stanu magazynowego na 24 lipca 2026r. oraz na dzień udzielenia odpowiedzi

	2023	2024	2025	2026 stan na 24.07.2026	2027 stan na 14.08.2026
przyjęte odpady [Mg]	14818,76	16623,23	17023,59	8424,45	9507,81
masa poddana procesom [Mg]	14818,76	16623,23	17023,59	4280,94	5968,31
wywóz na zewnątrz [Mg]	0	0	0	453,03	511,11
stan magazynowy na koniec roku [Mg]	0	0	0	informacja do podania w dniu 02.01.2027	-
stan magazynowy na 24.07.2026 [Mg]	-	-	-	3690,48	-
stan magazynowy na dzień wystania dokumentu tj. 14.08.2026 godz. 12:00 [Mg]	-	-	-	-	3028,39

3. Ile odpadów zostało faktycznie przekazanych podmiotom zewnętrznym w ramach postępowania O/200201/2026 dotyczącego odbioru od 700 do 1000 Mg odpadów biodegradowalnych? Proszę o podanie rzeczywistych mas na podstawie dokumentacji BDO/KPO, oraz całkowitego kosztu przekazania odpadów.

W ramach przeprowadzonego postępowania nr O/200201/2026 dotyczącego odbioru odpadów biodegradowalnych przekazano do zagospodarowania przez firmę zewnętrzną 448,77 Mg odpadów o łącznej wartości 214992,24 PLN (netto). Dane na dzień 14.08.2026 godz. 12:00.

4. Czy wody opadowe i roztopowe miały kontakt z odpadami widocznymi na zdjęciach? Jeżeli tak, czy zostały zakwalifikowane jako ścieki przemysłowe oraz w jaki sposób były ujmowane, odprowadzane i oczyszczone?

Wody opadowe mające kontakt z odpadami traktowane są jako ścieki przemysłowe i ujmowane są w zakładowy system kanalizacyjny a następnie kierowane są do zakładowej podczyszczalni ścieków przemysłowych a po oczyszczeniu do urządzeń kanalizacyjnych RCGW S.A. Tychy i docelowo na oczyszczalnię ścieków w Tychach.

5. Czy w związku z licznymi zgłoszeniami mieszkańców odnośnie uciążliwości odorowych w okolicy zakładu, zgodnie z BAT 10 i BAT 12 rozpoczęto monitorowanie odorów oraz opracowano i wdrożono plan zarządzania odorami?

W związku z otrzymaną decyzją Marszałka Województwa śląskiego nr 4939/OE/2026 z dnia 11 grudnia 2025r. dotyczącą najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, z początkiem roku 2026 spółka Master rozpoczęła wdrożenie dostosowania BAT 10 tj. monitorowania emisji odorów do powietrza jak również opracowała i wdrożyła plan zarządzania odorami zgodnie z wytycznymi BAT 12.

Ponadto Spółka zgodnie z treścią decyzji prowadzi okresowe pomiary emisji zanieczyszczeń pyłowych i gazowych do powietrza w celu stwierdzenia zgodności w odniesieniu do granicznych

wielkości emisji (BAT-AELS) zawartych w decyzji wykonawczej komisji 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 gdzie wyniki przesyłane są do właściwych organów kontrolnych.

Spółka podejmuje również działania mające na celu ograniczenie uciążliwości odorowych gdzie w ramach tych działań na czaszy składowiska funkcjonują armatki dezodoryzacyjne pracujące zgodnie z obecnie przyjętym harmonogramem. Podobny system zamontowany jest na ogrodzeniu wzdłuż ul. Lokalnej a bezpośrednim sąsiedztwie placu magazynowego nr 14.

Spółka uczestniczy również w pracach zespołu ds. uciążliwości odorowych. Planowane jest uruchomienie na terenie składowiska stacji meteorologicznej, umożliwiającej bieżący pomiar parametrów meteorologicznych, w tym m.in. kierunku i prędkości wiatru.

- 6. Czy przeprowadzono analizę zgodności sposobu eksploatacji hal, w szczególności pozostawiania otwartych bram, z wymaganiami BAT 14 dotyczącymi ograniczania rozproszonych emisji odorów? Proszę wskazać, czy podczas otwarcia bram zachowana jest skuteczność podciśnienia, wentylacji oraz systemów ujmowania i oczyszczania powietrza. Czy spółka rozważy montaż bram szybkobieżnych, a jeżeli nie – z jakich powodów?**

Zgodnie z treścią decyzji nr 4939/OE/2025 Marszałka Województwa Śląskiego w zakresie ochrony powietrza zastosowano rozwiązania wynikające z BAT 14 dotyczące zapobiegania i ograniczania emisjom rozproszonym (niezorganizowanym) do powietrza z instalacji, w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów, obejmujące min. stosowane techniki oczyszczające powietrze.

Zgodnie z przyjętą technologią ograniczenia emisji rozproszonych wszystkie hale Spółki Master wyposażone są w systemy wentylacyjne które wymuszają utrzymanie podciśnienia. Powietrze ujęte z hal kierowane jest do dwustopniowego systemu oczyszczania powietrza. Zgodnie z przyjętą strategią rozwoju spółki w najbliższych latach zostaną zamontowane bramy szybkobieżne.

Otwarcie bram technologicznych jest związane z koniecznością prowadzenia operacji transportowych, w szczególności wjazdu i wyjazdu pojazdów oraz przemieszczania materiałów. Organizacja pracy zakładu ogranicza czas pozostawiania bram w pozycji otwartej do okresu niezbędnego do wykonania tych czynności (transport rozładunek i załadunek odpadów)

- 7. Czy w ramach audytów EMAS w latach 2024-2025 stwierdzono niezgodności, obserwacje lub zalecenia dotyczące gospodarki odpadami biodegradowalnymi oraz odorami. Jeżeli tak, proszę o ich przedstawienie wraz z działaniami korygującymi.**

Spółka posiada wdrożony system zarządzania środowiskowego EMAS.

W ramach audytów przeprowadzonych w latach 2024–2026 nie stwierdzono niezgodności dotyczących gospodarowania odpadami biodegradowalnymi ani zagadnień związanych z emisją substancji odorowych.

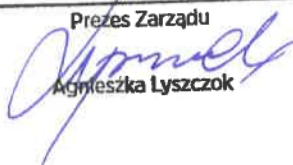
W związku z brakiem stwierdzonych niezgodności w powyższym zakresie nie wystąpiła konieczność podejmowania działań korygujących wynikających z audytów.

- 8. Czy Prezydent, wykonując prawa udziałowe Gminy Tychy, wystąpił z inicjatywą przeprowadzenia niezależnego audytu oraz zwrócił się do WIOŚ i Marszałka Województwa Śląskiego o kontrolę zgodności działalności instalacji z pozwoleniem?**

Nie dotyczy

MASTER - Odpady i Energia Sp. z o.o.

Prezes Zarządu



Agnieszka Lyszczok