

Tychy, 03 lipiec 2026 r.

RKO.6223.1.2020.EO

DECYZJA Nr 9/2026
Prezydenta Miasta Tychy

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691 t.j.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 192, art. 201, art. 211 ust. 1, art. 214 ust. 5, art. 376 pkt 1), art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j. z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Kompanii Piwowarskiej S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Emilii Plater 53, działającej przez pełnomocnika, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 26/2020 znak: RKO.6223.1.2020.EO z dnia 19 czerwca 2020 r. (z późn. zm.) dla instalacji do produkcji piwa Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5,

orzekam

zmieniam za zgodą strony pozwolenie zintegrowane udzielone Kompanii Piwowarskiej S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Emilii Plater 53 (KRS: 0000086269, NIP: 6460325155, Regon: 270546630) dla instalacji do produkcji piwa Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5, uwzględniające zezwolenie na przetwarzanie odpadów, wydane decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr **26/2020** znak: RKO.6223.1.2020.EO z dnia 19.06.2020 r. (zmienione decyzją nr **12/2021** znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 11.06.2021 r., postanowieniem nr **5/14/2021** znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 05.07.2021 r., postanowieniem nr **9/26/2021** znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 29.10.2021 r., decyzją nr **22/2022** znak: RKO.6223.1.20.2022 z dnia 20.10.2022 r., decyzją nr **33/2024** znak: RKO.6223.1.20.2024.EO z dnia 11.10.2024 r., decyzją nr **25/2025** znak: RKO.6223.1.20.2025.EO z dnia 12.06.2025 r.), w następujący sposób:

I. W dziale I określającym rodzaj i parametry instalacji:

I.I. W punkcie 2.3.1. Proces technologiczny - opis procesu Filtracji nr 2, 3, 4 - otrzymuje brzmienie:

„Filtracji nr 2, 3, 4.

W skład filtracji wchodzi trzy linie filtracyjne wyposażone w filtry świecowe Filtrox. Zasadniczo proces technologiczny nie różni się od filtracji nr 1. W układ linii filtracyjnych nr 2, 3, 4 zastosowano dwie instalacje stabilizacji piwa z udziałem z udziałem PVPP (poliwinylopolipirolidon), które ulokowano bezpośrednio po filtrze świecowym. Dozowanie PVPP ma na celu usuwanie większości polifenoli, które mogą tworzyć w piwie koloidy. Ich usunięcie gwarantuje stabilność koloidalną piwa. Oddzielanie drobnych cząstek PVPP następuje w tzw. łapaczu cząstek lub specjalnie zaprojektowanych kasetach wewnątrz urządzenia dzięki czemu otrzymuje się pełną klarowność gotowego piwa.

Dodatkowo filtracja nr 2, 3, 4 różni się od filtracji nr 1 sposobem postępowania ze zużytą ziemią okrzemkową. Po zakończeniu szarży zużyta ziemia okrzemkowa przepompowywana jest do pionowego, cylindrycznego zbiornika sedymentacyjnego z dnem stożkowym, gdzie następuje jej sedymentacja. Woda zalegająca nad warstwą wysedymentowanej ziemi zostaje usunięta do kanału technologicznego, natomiast pozostała część półpłynnej zużytej ziemi okrzemkowej przepompowywana zostaje do kontenera dostarczonego przez specjalistyczną firmę odpowiedzialną za zagospodarowanie odpadu.”

I.II. W punkcie 2.3.2. Rodzaje stosowanych maszyn i urządzeń - wykaz maszyn i urządzeń stosowanych w procesie Filtracji nr 2, 3, 4 - otrzymuje brzmienie:

„Filtracja nr 2, 3, 4:

- 3 wymrażacze piwa – ciecz chłodząca glikol,
- 3 filtry świecowe – materiał filtracyjny: ziemia okrzemkowa,

- zbiornik i filtr PVPP (poliwinylopolipirolidon),
- 2 zbiorniki wody odtlenionej,
- 4 zbiorniki na przed i popiwki,
- 14 zbiorników pośredniczących (BBT) o pojemności 2200 hl brutto każdy,
- planowane 2 zbiorniki pośredniczące (BBT) o pojemności 2200 hl brutto każdy,
- 3 zbiorniki pośredniczące (BBT) o pojemności 1100 hl brutto każdy,
- 2 zbiornik sedymentacyjny o pojemności 30 brutto m³,
- 2 kuchnie wyposażone w zbiorniki przygotowania ziemi okrzemkowej i stabilizatorów.”

I.III. W punkcie 2.4. Rozlewnia (instalacja IPPC):

I.III.1. w podpunkcie 2.4.1. Proces technologiczny:

Wykreśla się linię rozlewu piwa L2 - rozlew butelkowy wraz z jego opisem,

I.III.2. Opis Linii L3 – rozlew butelkowy, otrzymuje brzmienie:

„Linia L3 – rozlew butelkowy.

Linia technologiczna L3 służy do napełniania butelek o pojemności 0,5 litra. Maksymalna wydajność linii wynosi 60 tys. butelek/godz.”

I.III.3. Opis Linii L4 – rozlew puszkowy, otrzymuje brzmienie:

„Linia L4 - rozlew puszkowy.

Linia technologiczna L4 służy do napełniania puszek aluminiowych o pojemności 0,5 oraz 0,55 litra. Maksymalna wydajność linii wynosi 50 tys. puszek/godz.”

I.III.4. W podpunkcie 2.4.2. Rodzaje stosowanych maszyn i urządzeń:

Linia rozlewu KEG (L1) otrzymuje brzmienie:

„Linia rozlewu KEG (L1):

- robot paletyzujący - depaletyzujący,
- sztaplarka,
- magazyn palet,
- obrotnica KEG,
- dekapslownica,
- inspektor kodów,
- dwie myjki zewnętrzne keg,
- nitki wstępnego mycia,
- pasteryzator przepływowy,
- zbiornik buforowy,
- nitki mycia zasadniczego kegów,
- urządzenie do napełniania kegów,
- waga kontrolna,
- obrotnica KEG,
- kapslownica,
- datownik,”

z tytułu: Linia rozlewu butelkowego (L2, L3, L5) wykreśla się linię L2 w związku z czym tytuł otrzymuje brzmienie: **Linia rozlewu butelkowego (L3, L5),**

z wykazu urządzeń na Linii rozlewu puszkowego (L4, L6): wykreśla się mikrofiltrację oraz aplikator rączek.

I.III.5. Punkt 2.6. Centrum Dystrybucji (instalacja powiązana technologicznie) - otrzymuje brzmienie:

„Centrum Dystrybucji (instalacja powiązana technologicznie).

Centrum Dystrybucji odpowiedzialne jest za:

- magazynowanie opakowań zwrotnych,
- magazynowanie wyrobów gotowych.

Magazynowanie opakowań zwrotnych w postaci skrzynek z pustymi butelkami oraz pustych kegow odbywa się na wolnym powietrzu i pod wiatą w starej i nowej części zakładu. Pojemność placu składowego na „nowej stronie” wynosi 45 tysięcy palet.

Magazynowanie wyrobów gotowych odbywa się zarówno w nowej jak i starej części zakładu. Wyroby gotowe są składowane na paletach w magazynie zlokalizowanym w wydzielonym pomieszczeniu budynku zakładowego w nowej części zakładu. Pojemność magazynu wynosi 36,8 tys. palet.

Pojemność pomieszczeń magazynowych wynosi:

- magazyn kegow – 600 palet,
- magazyn „nowa strona” – 36200 palet.

Załadunek samochodów dostawczych odbywa się w dokach załadunkowych przylegających do pomieszczeń magazynowych.

Organizacją transportu zajmuje się osobny dział, który planuje wielkość oraz miejsce docelowe wysyłanych produktów gotowych. Dodatkowo planowana jest również wielkość oraz częstotliwość dostaw opakowań zwrotnych.”

I.III.6. W punkcie 2.7. Ujęcia wód podziemnych (instalacje powiązane technologicznie) - wstęp otrzymuje brzmienie:

„Woda wykorzystywana wyłącznie na potrzeby produkcji piwa, ujmowana jest za pośrednictwem studni głębinowych. Zakład eksploatuje własne ujęcia wód podziemnych w skład, których wchodzi cztery wielootworowe ujęcia „LAS”, „SAD” i „Gronie” oraz „Browarowa”. Woda przeznaczana na pozostałe cele pobierana jest z zewnętrznych urządzeń wodociągowych.”

I.III.7. W punkcie 2.8. Stacje uzdatniania wody (instalacje powiązane technologicznie), wstęp otrzymuje brzmienie:

„Zakład posiada stację uzdatniania wody pochodzącej z własnych ujęć wód podziemnych o wydajności nominalnej 300 m³/h. Stacje zapewniają zaopatrzenie zakładu w wodę odpowiedniej jakości wykorzystywanej do produkcji piwa. Dodatkową instalację stanowi stacja przygotowania wody kotłowej.”

W opisie procesu **uzdatniania wody podziemnej:**

- tiret 6 - o treści „magazynowanie wody uzdatnionej w zbiorniku magazynowym o objętości 100 m³ skąd trafia do sieci TBK pod ciśnieniem 2 barów”, otrzymuje brzmienie „magazynowanie wody uzdatnionej w zbiorniku magazynowym, skąd trafia do sieci TBK pod ciśnieniem dobranym do potrzeb zasilanego obszaru produkcyjnego”,
- dodaje się zdanie o treści: Woda ze studni ujęcia „Gronie” w razie skażenia mikrobiologicznego jest dezynfekowana podchlorynem sodowym.

W opisie procesu **uzdatniania wody z miejskich urządzeń wodociągowych:**

- tiret 2 o treści „magazynowanie wody uzdatnionej w zbiorniku o objętości 100 m³, skąd trafia do sieci technologicznej poprzez lampę dezynfekującą UV”, otrzymuje brzmienie: „po dezynfekcji za pomocą lamp UV woda trafia do sieci technologicznej.”

Wykreśla się opis procesu **Uzdatniania wody na potrzeby technologiczne.**

Opis procesu **przygotowania wody kotłowej** otrzymuje brzmienie:

„Podstawową funkcją stacji przygotowania wody kotłowej jest korekta składu chemicznego wody zasilającej dwa kotły parowe Babcock Omnibloc DDH 30-18, w stopniu umożliwiającym wytworzenie pary technologicznej.

Przygotowanie wody uzupełniającej prowadzone jest w automatycznej stacji Doster Triplex 500. Proces polega na:

- filtracji wstępnej prowadzonej w celu usunięcia zanieczyszczeń mechanicznych,
- zmiękczeniu jonowymiennym,
- korekcie chemicznego składu wody i odbywa się w automatycznej stacji dozowania odpowiedniego preparatu o właściwościach alkalicznych.”

I.III.8. W punkcie 2.11. Instalacja odzysku dwutlenku węgla (instalacja powiązana technologicznie):

W podpunkcie 2.11.1. Proces technologiczny - pierwszy akapit o treści:

„W celu usunięcia piany wytwarzanej w procesie fermentacji, którą gaz CO₂ wychodzący ze zbiornika fermentacyjnego może porywać, przed wejściem do instalacji odzysku gaz kierowany jest do separatora piany, wyposażonego w spryskiwacz wodny. Po oddzieleniu piany od gazu przepływa on do balonu gazowego. Gdy pojemność gazu w balonie przekracza 80 % objętości zbiornika, następuje automatyczne przekierowanie go do płuczki wodnej, w której zostaje oczyszczony z substancji rozpuszczalnych w wodzie (etanol, acetaldehyd, sulfotlenek dwumetylowy, siarkowodór, lotne oleje chmielu).

Po oczyszczeniu gazu, kierowany jest on do stanowiska sprężania. Gaz sprężany jest dwustopniowo. Do każdego stopnia podłączony jest osobny obieg chłodniczy, w którym stosowany jest wodny roztwór glikolu lub woda lodowa.”,

otrzymuje brzmienie:

„Gaz CO₂ wychodzący ze zbiornika fermentacyjnego może porywać pianę wytwarzaną w procesie fermentacji. W celu jej usunięcia, gaz przed wejściem do instalacji odzysku kierowany jest do separatora piany wyposażonego w spryskiwacz wodny. Po oddzieleniu piany od gazu przepływa on do balonu gazowego. Gdy pojemność gazu w balonie przekracza 80 % objętości zbiornika, następuje automatyczne przekierowanie go do płuczki wodnej, w której zostaje oczyszczony z substancji rozpuszczalnych w wodzie (etanol, acetaldehyd, sulfotlenek dwumetylowy, siarkowodór, lotne oleje chmielu).

Po oczyszczeniu gazu, kierowany jest on do stanowiska sprężania. Gaz sprężany jest dwustopniowo. Do każdego stopnia podłączony jest osobny obieg chłodniczy, w którym stosowany jest wodny roztwór glikolu.”

Podpunkt 2.11.2. Rodzaje stosowanych maszyn i urządzeń - otrzymuje brzmienie:

„2.11.2. Rodzaje stosowanych maszyn i urządzeń.

W skład instalacji do odzysku dwutlenku węgla wchodzi następujące maszyny i urządzenia:

- oddzielnik piany o średnicy Ø 1.700 mm,
- balon gazowy o średnicy Ø 4.250 mm i pojemności 100 m³,
- 2 płuczki gazowe o średnicy Ø 1.700 mm i średnim zużyciu wody 2,2 m³/h,
- 4 sprężarki śrubowe CO₂,
- 4 sprężarki tłokowe NH₃,

- 4 zbiorniki absorpcyjne,
- 4 filtry z wypełnieniem węglem aktywnym,
- 2 skraplacze płaszczowo rurowe,
- 3 zbiorniki magazynowe CO₂ o pojemności 100 Mg każdy,
- parowniki CO₂.”

I.III.9. W punkcie 2.12. Instalacja chłodnicza (instalacja powiązana technologicznie), Opis maszynowni chłodniczej - otrzymuje brzmienie:

„**Maszynownia** chłodnicza zlokalizowana jest we wschodniej części zakładu. Budynek podzielony jest na trzy hale:

- hala nr 1 – sprężarki tłokowe i śrubowe,
- hala nr 2 – sprężarki śrubowe,
- hala nr 3 – zbiorniki amoniaku i glikolu, pompa ciepła.

Na terenie maszynowni chłodniczej zlokalizowane są następujące instalacje chłodnicze:

- amoniaku – służąca do schładzania glikolu i wody lodowej na potrzeby warzelni,
- glikolu – służąca do wymrażania piwa i chłodzenia wody odtlenionej dla potrzeb filtracji, chłodzenia piwa po pasteryzacji dla linii KEG, chłodzenia pomieszczenia magazynu chmielu, chłodzenia sprężarek CO₂,
- wody lodowej – wykorzystywana na potrzeby technologiczne warzelni.

Obiekt wyposażony jest w wyłącznik technologiczny uruchamiany przez obsługę maszynowni w momencie wykrycia amoniaku w powietrzu. W przypadku użycia włącznika technologicznego rozpoczynają pracę wszystkie wentylatory dachowe oraz załącza się oświetlenie bezpieczeństwa.

Na terenie maszynowni chłodniczej wykorzystywane są następujące maszyny i urządzenia:

- sprężarki chłodnicze tłokowe (3 sztuki),
- sprężarki chłodnicze śrubowe (9 sztuk),
- poziomy oddzielacz cieczy Nr 5 – POC-10 m³,
- poziomy oddzielacz cieczy Nr 6 – POC-10 m³,
- zbiornik wody lodowej o pojemności 200 m³,
- zbiornik glikolu o pojemności 25 m³,
- pompy amoniaku i wody obiegowej,
- odolejacz centralny,
- wymienniki ciepła (6 sztuk).”

W opisie **Przepompowni** zmienia się ilość zbiorników leżących (ZL) z „4” na „6”

I.III.10. W punkcie 2.16. Stacje transformatorowe (instalacja powiązana technologicznie):

zmienia się ilość transformatorów olejowych z „15” na „17”,

zmienia się ilość wewnętrznych rozdzielni energetycznych z „6” na „7”.

II. W dziale III. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:

II.1. W punkcie 2. efektywna gospodarka energetyczna, dodaje się tiret 1 o treści:

„ - eksploatacja pompy ciepła wykorzystującej ciepło odpadowe z procesu skraplania amoniaku do zasilania wybranych budynków i większych odbiorów przemysłowych TBK”.

II.2. Punkt 7. ograniczenie hałasu - otrzymuje brzmienie:

„7. Ograniczenie hałasu:

- ekran akustyczny usytuowany po północnej stronie Centrum Dystrybucji,

- wał ziemny usypany po północnej stronie Centrum Dystrybucji,
- ekran akustyczny po zachodniej stronie Centrum Dystrybucji,
- ekran akustyczny po wschodniej stronie Centrum Dystrybucji,
- ekran akustyczny po północno-wschodniej stronie Starego Browaru przy skraplaczach,
- ekran akustyczny i osłony przy mieszadłach podczyszczalni ścieków,
- tłumiki akustyczne zamontowane na czerpniach powietrza po północnej stronie kotłowni,
- obudowa akustyczna skrubera po wschodniej stronie oczyszczalni ścieków,
- umieszczenie central wentylacyjnych na dachu Centrum Dystrybucji w zaizolowanym tunelu,
- stosowanie wentylatorów cichobieżnych lub wyposażonych w podstawy i osłony ograniczające emisję hałasu,
- stosowanie ustrojów dźwiękochłonnych wewnątrz hal produkcyjnych,
- wyposażenie doków załadunkowych na terenie Centrum Dystrybucji w fartuchy uszczelniające,
- rezygnacja z transportu kolejowego w porze nocnej,”

II.3. Punkt 12. stosowanie w instalacji czynników chłodniczych o niskim współczynniku globalnego ocieplenia i bez potencjału niszczenia ozonu - otrzymuje brzmienie:

„12. Stosowanie w instalacji czynników chłodniczych o niskim współczynniku globalnego ocieplenia i bez potencjału niszczenia ozonu.

W procesie technologicznym prowadzonym w zakładzie funkcjonują dwa systemy chłodzenia: bezpośredni pompowy, w którym czynnikiem chłodniczym jest amoniak, oraz pośredni zamknięty, w którym czynnikiem chłodniczym jest glikol lub woda lodowa. Ww. czynniki chłodnicze nie są zaliczane do substancji zubożających warstwę ozonową (ODP) oraz substancji o wysokim współczynniku globalnego ocieplenia (GWP).

W niektórych urządzeniach w zakładzie (klimatyzatory, wytwornica wody lodowej) stosowane są czynniki chłodnicze R134A, R32, R407C, R410A, R449A. Czynniki te posiadają zerowy potencjał niszczenia warstwy ozonowej oraz nie są zaliczane do substancji o wysokim współczynniku globalnego ocieplenia (za wysoki współczynnik globalnego ocieplenia uważa się czynniki o GWP wyższym od 2500).”

III. W dziale V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii:

III.1. W punkcie 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza:

III.1.1. W punkcie 1.2. Charakterystyka emitorów,

opis emitorów E4 i E5 o treści:

E4	Filtr powierzchniowy Neotechnik instalacji aspiracji kosza zasypowego	23,0	0,90	15,1	4131	poziomy
E5	Filtrocyklon ZTO aspiracji układu transportu słoju z rampy do silosów	18,0	0,30	23,0	4131	poziomy

otrzymuje brzmienie:

E4	Filtr powierzchniowy Neotechnik instalacji aspiracji kosza zasypowego	23,0	0,90	-	4131	poziomy
E5	Filtrocyklon ZTO aspiracji układu transportu słoju z rampy do silosów	18,0	0,30	-	4131	poziomy

III.1.2. Z punktu 1.4. **Roczna wielkość emisji dla całego zakładu wykreśla się zdanie o treści:**
 „Zmniejszenie dopuszczalnych ilości emitowanego ditlenku siarki, ditlenku azotu i pyłu, związane jest wyłącznie z wprowadzonym trwałym ograniczeniem mocy kotłowni zakładowej oraz trwałym wyłączeniem z użytkowania kotła zaciernego Huppmann.”

III.1.3. Punkt 1.7. **Emisja zanieczyszczeń w warunkach odbiegających od normalnych**, otrzymuje nr 1.6.

III.1.4. Punkt 1.7.1. **Awaria układu przesyłowego biogazu z podczyszczalni do kotłowni**, otrzymuje nr 1.6.1.

III.1.5. Punkt 1.7.3. **Emisja w trakcie rozruchu i wyłączenia instalacji, a także w warunkach zmniejszonej lub zwiększonej wydajności instalacji**, otrzymuje nr 1.6.2.

III.1.6. Punkt 1.7.4. **Emisje niezorganizowane**, otrzymuje nr 1.7.

III.2. W punkcie 2. Emisja hałasu:

III.2.1. W punkcie 2.1. **Kubaturowe źródła hałasu:**

1. Wykreśla się podpunkt **a. Parametry akustyczne.**

2. W podpunkcie **b. Czas pracy:**

pozycja 8. o treści:				
8.	SRS	Stanowisko rozładunku słoðu	60	60
otrzymuje brzmienie:				
8.	SRS	Stanowisko rozładunku słoðu	60	-

pozycja 10. o treści:				
10.	ROZ	Rozlewnia KEG i butelkowa „Toszek”	480	60
otrzymuje brzmienie:				
10.	ROZ	Rozlewnia KEG (L1) „Toszek”	480	60

dodaje się pozycję 31. w brzmieniu:

31.	PPOZ	Pompownia pożarowa	60	-
-----	------	--------------------	----	---

III.2.2. W punkcie 2.2. **Punktowe źródła hałasu:**

1. Wykreśla się podpunkt **a. Parametry akustyczne.**

2. Podpunkt **b. Czas pracy**, otrzymuje brzmienie:

„b. Czas pracy

Lp.	Symbol	Nazwa źródła	Czas emisji źródeł hałasu (minut / w czasie odniesienia T)	
			Pora dzienna T = 480 min	Pora nocna T = 60 min
1.	A1	Agregat	480	60
2.	A2	Agregat	480	60
3.	CH1	Chiller	480	60

4.	CH2	Chiller	480	60
5.	CH3	Chiller	480	60
6.	CW1	Centrala wentylacyjna	480	60
7.	CW2	Centrala wentylacyjna	480	60
8.	CW3	Centrala wentylacyjna	480	60
9.	CW4	Centrala wentylacyjna	480	60
10.	CW5	Centrala wentylacyjna	480	60
11.	CW6	Centrala wentylacyjna	480	60
12.	CW7	Centrala wentylacyjna	480	60
13.	CW8	Centrala wentylacyjna	480	60
14.	CW9	Centrala wentylacyjna	480	60
15.	CW10	Centrala wentylacyjna	480	60
16.	CW11	Centrala wentylacyjna	480	60
17.	CW12	Centrala wentylacyjna	480	60
18.	CW13	Centrala wentylacyjna	480	60
19.	CW14	Centrala wentylacyjna	480	60
20.	CW15	Centrala wentylacyjna	480	60
21.	CW16	Centrala wentylacyjna	480	60
22.	CW17	Centrala wentylacyjna	480	60
23.	CW18	Centrala wentylacyjna	480	60
24.	CW19	Centrala wentylacyjna	480	60
25.	CW20	Centrala wentylacyjna	480	60
26.	CW21	Centrala wentylacyjna	480	60
27.	CW22	Centrala wentylacyjna	480	60
28.	CW23	Centrala wentylacyjna	480	60
29.	CW24	Centrala wentylacyjna	480	60
30.	CZ13	Czerpnia nowej warzelni	480	60
31.	M1	Silnik mieszadła	480	60
32.	M2	Silnik mieszadła	480	60
33.	M3	Silnik mieszadła	480	60
34.	NG1	Nagrzewnica powietrza	480	60
35.	NG2	Nagrzewnica powietrza	480	60
36.	S1	Silnik skrubera biologicznego	240	30
37.	S2	Dmuchawa reaktora	480	60
38.	STOL1	Wywiew ze stołówki	480	-
39.	T1	Transformator	480	60
40.	T2	Transformator	480	60
41.	W1	Wentylator	480	60
42.	W2	Wentylator	480	60
43.	W3	Wentylator	480	60
44.	W4	Wentylator	480	60
45.	W5	Wentylator	480	60
46.	W6	Wentylator	480	60
47.	W7	Wentylator	480	60
48.	W8	Wentylator	480	60
49.	W9	Wentylator	480	60
50.	W10	Wentylator	480	60
51.	W11	Wentylator	480	60
52.	W12	Wentylator	480	60
53.	W13	Wentylator	480	60
54.	W14	Wentylator	480	60
55.	W15	Wentylator	480	60
56.	W16	Wentylator	480	60
57.	W17	Wentylator	480	60
58.	W18	Wentylator	240	30
59.	W19	Wentylator	240	30
60.	W20	Wentylator	240	30
61.	W21	Wentylator	480	60

62.	W22	Wentylator	480	60
63.	W23	Wentylator	480	60
64.	W24	Wentylator	480	60
65.	W25	Wentylator	480	60
66.	W26	Wentylator	480	60
67.	W27	Wentylator	480	60
68.	W28	Wentylator	480	60
69.	W29	Wentylator	480	60
70.	W30	Wentylator	480	60
71.	WOS1	Wentylator oczyszczalni ścieków	480	60
72.	WOS2	Wentylator oczyszczalni ścieków	480	60
73.	WPM1	Wyrzutnia powietrza maszynowni warzelni	480	60
74.	WPM2	Wyrzutnia powietrza maszynowni warzelni	480	60
75.	WPM3	Wyrzutnia powietrza maszynowni warzelni	480	60
76.	WPM4	Wyrzutnia powietrza maszynowni warzelni	480	60
77.	WSNH1	Wywiew sprężarkowni amoniaku	480	60
78.	WSRT1	Wentylator śrutowni	480	60
79.	WSRT2	Wentylator śrutowni	480	60
80.	WT1	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
81.	WT2	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
82.	WT3	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
83.	WT4	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
84.	WT5	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
85.	WT6	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
86.	WT7	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
87.	WT8	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
88.	WT9	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
89.	WT10	Wentylator dachowy leżakowni	480	60
90.	WN11	Wentylator nowej warzelni	480	60
91.	WN12	Wentylator nowej warzelni	480	60
92.	WYM1	Wyrzutnia powietrza z myjek	480	60
93.	WYM2	Wyrzutnia powietrza z myjek	480	60

”

III.2.3. Punkt 2.3. Liniowe źródła hałasu, otrzymuje brzmienie:

„2.3. Liniowe źródła hałasu.

Na terenie zakładu występują niżej wymienione liniowe źródła hałasu:

Symbol źródła	Rodzaj transportu	Natężenie ruchu	
		Pora dzienna Liczba pojazdów w czasie odniesienia T=480min	Pora nocna Liczba pojazdów w czasie odniesienia T=60min
L1	Piwo	2	-
L2	Opakowania	4	-
L3	Drożdże	4	2
L4	Młóto	16	2
L5	Ślód	4	-
L6	Piwo i opakowania	50	2
L7	Piwo i opakowania	50	2
LK	Ślód	1	-

”

III.2.4. Wykreśla się punkt 2.4. Wózki widłowe.

III.2.5. Punkt 2.5. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku, otrzymuje nr 2.4.

III.2.6. Punkt 2.5.1. Dla dróg lub linii kolejowych, otrzymuje nr 2.4.1.

III.2.7. Punkt 2.5.2. Dla pozostałych obiektów i działalności będącej źródłem hałasu, otrzymuje nr 2.4.2.

III.3. W punkcie 3. Gospodarka odpadami

III.3.1. Punkt 3.1. Rodzaj, ilość i miejsca powstawania odpadów, zmienia się w następujący sposób:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania	Opis odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
3.1.1. Odpady niebezpieczne					
Dodaje się punkty:					
12.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	linie rozlewnicze, warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR, magazyn	przeterminowane, zanieczyszczone lub zużyte farby, resztki farb w opakowaniach (np. farba do drukarek)	1,0
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	maszynownia chłodnicza, sprężarkowa, kotłownia, hala maszyn, układ odzysku CO ₂ , warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR	zużyte filtry olejowe	1,0
14.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium, magazyn	przeterminowane odczynniki chemiczne (nieorganiczne), uszkodzone partie produktów nieorganicznych	2,0
15.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium, magazyn	przeterminowane lub wycofane produkty chemiczne: detergenty, płyny do mycia, odczynniki i odpady z laboratoriów (organiczne)	4,0
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	obiekty zakładowe	zużyte baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
Pkt 6. Otrzymuje brzmienie:					
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	maszynownia chłodnicza, sprężarkownia, kotłownia, hala maszyn, układ odzysku CO ₂ , warsztat mechaników produkcji i mechaników DURR, linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium	odpady opakowaniowe po substancjach niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25,0
3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne					
Dodaje się punkty:					
32.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	filtracja	frakcja płynna zużytej ziemi krzemkowej	5 000,0
33.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	instalacje produkcyjne	przeterminowane, uszkodzone materiały pomocnicze	1,0

34.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	linie rozlewnicze, laboratorium, magazyn	odpadowe kleje i szczeliwa	10,0
35.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	linie rozlewnicze, instalacje produkcyjne, laboratorium, magazyn	resztki materiałów budowlanych (ceramika, cement, cegły) bez szkodliwych substancji, przeterminowane lub uszkodzone produkty przemysłowe o składzie nieorganicznym, naczynia laboratoryjne, tipsy i pipety, które nie miały kontaktu z substancjami niebezpiecznym	2,0
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	obiekty zakładowe	baterie alkaliczne, baterie jednorazowego użytku	1,0
37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	obiekty zakładowe	baterie alkaliczne (inne niż 16 06 03), baterie litowe i niklowo-metalowo-wodorkowe (NiMH), ogniwa guzikowe, akumulatory inne niż ołowiowe i niklowo-kadmowe, baterie i akumulatory samochodowe	1,0

III.3.2. Punkt 3.2. Miejsca magazynowania odpadów, otrzymuje brzmienie:

„3.2. Miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania
3.2.1. Odpady niebezpieczne			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
2.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
4.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
5.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu, - wydzielone miejsce na placu magazynowym

			w południowo-wschodniej nowej części zakładu
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	- wydzielone pomieszczenie na terenie magazynu Działu Marketingu na starej części zakładu
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
12.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
13.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
14.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu
3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	- wydzielone pomieszczenia garaży na starej części zakładu, - zbiornik technologiczny na starej części zakładu
2.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu warzelni
3.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	- dedykowane kontenery przy oddziałach filtracji na starej i nowej części zakładu
4.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	- nie jest magazynowany na terenie zakładu, - nadmiar osadu pobierany jest bezpośrednio z reaktora podczyszczalni ścieków do samochodów transportujących (cystern)
5.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze warzelni lub piwnic
6.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	- dedykowane kontenery przy oddziałach filtracji na starej i nowej części zakładu
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze podczyszczalni ścieków

8.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
9.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
10.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowany kontener na placu przy garażach na starej części zakładu
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- dedykowane kontenery na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - wydzielone miejsce na starej części zakładu - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowany kontener na placu magazynowym przy rampie załadowniczej na starej części zakładu
14.	15 01 04	Opakowania z metali	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowane kontenery na placu przy garażach na starej części zakładu
15.	15 01 05	Opakowania Wielomateriałowe	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowany kontener na placu magazynowym przy rampie załadowniczej na starej części zakładu
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - dedykowany kontener na placu magazynowym przy rampie załadowniczej na starej części zakładu
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	- dedykowane kontenery na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu oraz przy tunelu 1 magazyn 2008 - dedykowane kontenery na placu przy garażach na starej części zakładu
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- dedykowany pojemnik na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze wytworzenia
22.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	- wydzielona część magazynu surowców na nowej części zakładu
23.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu, - wydzielone pomieszczenie warsztatu na nowej części

			zakładu, - wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
26.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
27.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
28.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze prowadzonych prac
29.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w obszarze prowadzonych prac
30.	17 02 01	Drewno	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
32.	17 04 05	Żelazo i stal	- dedykowany kontener na placu magazynowym w południowo-wschodniej nowej części zakładu, - dedykowany kontener przy warsztacie na starej części zakładu
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	- wydzielone pomieszczenie garaży na starej części zakładu
34.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym pomieszczeniu garaży na starej części zakładu
35.	19 08 01	Skratki	- dedykowany kontener na terenie zakładowej podczyszczalni ścieków
36.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym obszarze kotłowni lub stacji uzdatniania wody
37.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	- nie wyznacza się stałego miejsca magazynowania, - w razie wytworzenia odpadu podstawiany jest pojemnik w wydzielonym obszarze stacji uzdatniania wody

III.3.3. Punkt 3.3. Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów, dodaje się następujące rodzaje odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości ¹⁾ [¹⁾ Właściwości zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014]
3.3.1. Odpady niebezpieczne			
12.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: mieszaniny substancji zawierające m.in. rozpuszczalniki organiczne (np. ketony, węglowodory, alkohole), pigmenty, żywice oraz substancje pomocnicze. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
13.	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład chemiczny: stal węglowa, aluminium, celuloza (impregnowana żywicami), włókna syntetyczne (poliesterowe lub szklane), tworzywa sztuczne (poliuretan, poliamid), guma (NBR, silikon), zanieczyszczone m.in.

			przepracowanymi olejami mineralnymi i syntetycznymi, sadzą, nagarem oraz drobinami metali ciężkich (m.in. żelazem, miedzią, ołowiem). Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
14.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: mieszaniny związków nieorganicznych (np. sole, tlenki, wodorotlenki), woda (w przypadku roztworów), substancje pomocnicze oraz zanieczyszczenia, w tym substancje niebezpieczne. Właściwości: HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
15.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: mieszaniny związków organicznych (np. kwasy organiczne, alkohole, estry, aldehydy, węglowodory), woda (w przypadku roztworów), substancje pomocnicze (np. środki powierzchniowo czynne, inhibitory, stabilizatory) oraz zanieczyszczenia, w tym substancje niebezpieczne. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład chemiczny: ołów i jego związki (płyty, kratki, masa czynna), tworzywa sztuczne (obudowy z polipropylenu lub ebonitu), elementy miedziane i mosiężne (bieguny) oraz elektrolit w postaci roztworu kwasu siarkowego (VI). Właściwości: HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP8 – żrące, HP14 – ekotoksyczne
3.3.2. Odpady inne niż niebezpieczne			
32.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Skład chemiczny: pancerzyki okrzemek zawierające białka i wysokocząsteczkowe dekstryny, komórki drożdży, składniki wyekstrahowane z chmielu. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym
33.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	Skład chemiczny: tlenki metali (np. krzemu, żelaza, cynku czy miedzi), woda. Odpad może zawierać śladowe ilości stabilizatorów (np. chloru). Składniki stałe mogą występować w nanopostaci. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.
34.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Skład chemiczny: wodna mieszanina polimerów (naturalnych, np. kazeina, lub syntetycznych, np. poliole), woda (jako nośnik) oraz substancje pomocnicze (konserwanty z grupy izotiazolin, środki modyfikujące lepkość). Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.
35.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Skład chemiczny: składniki mineralne, metale lub inne substancje nieulegające biodegradacji. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład chemiczny: metale i ich związki, w tym sproszkowany cynk i tlenek cynku (anoda), dwutlenek manganu i grafit (katoda), stal (obudowa), tworzywa sztuczne i papier (izolatory, separatory) oraz elektrolit w postaci roztworu wodorotlenku potasu (KOH). Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.

37.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład chemiczny: mieszanina metali i ich związków (m.in. lit, nikiel, kobalt, mangan, miedź, żelazo, aluminium), tworzywa sztuczne i guma (izolatory, uszczelki, obudowy zewnętrzne), grafit oraz elektrolity i substancje chemiczne stanowiące integralną część ogniw. Nie zawiera składników wymienionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Nie posiada właściwości powodujących, że jest odpadem niebezpiecznym.
-----	----------	----------------------------	--

»

IV. W dziale VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji, punkt 4. Monitoring emisji hałasu, otrzymuje brzmienie:

„4. Monitoring emisji hałasu.

Monitoring hałasu należy prowadzić zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji z częstotliwością jeden raz na dwa lata, w szczycie sezonu produkcyjnego, czyli w miesiącach lipiec – sierpień, w porze dnia i w porze nocy.

Pomiary należy wykonywać w następujących punktach pomiarowych:

- a. punkt P2 – zlokalizowany po zachodniej stronie Centrum Dystrybucji, na granicy posesji przy ul. Słoneczników 7,
- b. punkt P6 – zlokalizowany po północnej stronie Centrum Dystrybucji, na granicy posesji przy ul. Zawilców 14,
- c. punkt P9 – zlokalizowany po wschodniej stronie starej części TBK, przy skrzyżowaniu ulic Mikołowskiej i Katowickiej, przy budynku mieszkalnym przy ul. Katowickiej 14,
- d. punkt P11 – zlokalizowany po południowej stronie starej części TBK przy budynku mieszkalnym przy ul. Kościuszki 20 – 22,
- e. punkt P16 – zlokalizowany po zachodniej stronie starej części TBK, na granicy posesji przy ul. Piwowarów 56,
- f. punkt P21 – zlokalizowany w rejonie boczny kolejowej, na granicy posesji przy ul. Krótkiej 15.”

V. Pozostałe postanowienia decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Kompania Piwowarska S.A. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 11, działająca przez pełnomocnika Szefa Kontroli Ryzyka Kompanii Piwowarskiej S.A. (pełnomocnictwo z dnia 24.02.2026 r.) przedłożyła wniosek z dnia 23.04.2026 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr **26/2020** znak: RKO.6223.1.2020.EO z dnia 19.06.2020 r. (zmienionego decyzją nr **12/2021** znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 11.06.2021 r., postanowieniem nr **5/14/2021** znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 05.07.2021 r., postanowieniem nr **9/26/2021** znak: RKO.6223.1.20.2021.EO z dnia 29.10.2021 r., decyzją nr **22/2022** znak: RKO.6223.1.20.2022.EO z dnia 20.10.2022 r., decyzją nr **33/2024** znak: RKO.6223.1.20.2024.EO z dnia 11.10.2024 r., decyzją nr **25/2025** znak: RKO.6223.1.20.2025.EO z dnia 12.06.2025 r.), dla instalacji do produkcji piwa eksploatowanej na terenie Tyskich Browarów Książęcych przy ul. Mikołowskiej 5. Pozwolenie obejmuje zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz określa warunki poboru wód z ujęć wód podziemnych na potrzeby przedmiotowej instalacji IPPC.

Wniosek został złożony w związku ze zmianami w zakresie rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji oraz zmian w zakresie emisji hałasu wynikających z przeprowadzonej inwentaryzacji źródeł hałasu. Ponadto zaktualizowano opisy instalacji objętych pozwoleniem w szczególności dotyczące likwidacji linii rozlewu L2 a także rezygnacją z procesu uzdatniania wody na potrzeby technologiczne. Zaktualizowano również sposób postępowania ze zużytą ziemią okrzemkową stosowaną w procesie filtracji. Równocześnie wnioskiem objęto szereg innych drobnych zmian o charakterze porządkującym.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku, w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), instalacja do produkcji piwa sklasyfikowana została w pkt 6.5 b) załącznika do rozporządzenia jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku. Powyższe zobowiązuje prowadzącego instalację do posiadania pozwolenia zintegrowanego o którym mowa w art. 181 ust. 1 pkt 1). Prowadzący instalację posiada pozwolenie zintegrowane wydane decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 26/2020 znak: RKO.6223.1.2020.EO z dnia 19.06.2020 r. z późn. zm.

Zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r. poz. 1839) instalacja do produkcji piwa należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, sklasyfikowanych w § 3 ust. 1 pkt 100) rozporządzenia (browary o wydajności nie mniejszej niż 50 000 hl na rok lub słodownie o wydajności nie mniejszej niż 50 000 t na rok).

Na podstawie art. 378 ust.1 ustawy Poś organem właściwym w sprawach o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 1 (wydanie pozwolenia zintegrowanego) w związku z art. 183 jest starosta. Zgodnie z definicją wskazaną w art. 3 pkt 35) przez starostę - rozumie się także prezydenta miasta na prawach powiatu.

Wnioskowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany w instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 t.j. z późn. zm.) - Poś, za którą rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko. Równocześnie zgodnie z art. 214 ust. 3 ustawy Poś, zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2. W analizowanym zakładzie wprowadzone zmiany nie spowodują wzrostu maksymalnej wielkości produkcji określonej w pozwoleniu. Biorąc pod uwagę powyższe, organ administracji nie był zobowiązany do zapewnienia udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, gdyż art. 218 ustawy Poś nakłada taki obowiązek tylko w przypadku zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z istotną zmianą instalacji.

Zgodnie z art. 192 Poś, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. W związku z powyższym stosownie do art. 184 ust. 4 pkt 7) ustawy Poś, do wniosku załączono wymagane zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku oraz zaświadczenia członków zarządu, rady nadzorczej i prokurentów, za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny.

Tyskie Browary Książęce są zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej z uwagi na stosowanie w zakładzie amoniaku w ilościach do 85 Mg oraz innych substancji niebezpiecznych takich jak ług sodowy, kwas azotowy, substancje bazujące na kwasie fosforowym. W związku z powyższym mają zastosowanie przepisy zwalniające z konieczności wykonania operatu przeciwpożarowego oraz przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej w zakresie wytwarzanych odpadów oraz przetwarzania odpadów (unieszkodliwiania) odpadowego piwa (art. 183c ust. 7. ustawy Poś oraz art. 41a ust 8. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach w związku z art. 3 pkt 48a oraz art. 248 ustawy Poś) . Zakład posiada wdrożony program zapobiegania poważnym awariom przemysłowym za pomocą systemu zarządzania bezpieczeństwem, gwarantujący odpowiedni do zagrożeń poziom ochrony ludzi i środowiska, stanowiący element ogólnego systemu zarządzania zakładem, zgodnie z wymogami art. 251 Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 05.05.2026 r. zgodnie z art. 61 § 1 i § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691 t.j.) - Kpa, zawiadomiono strony

o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa Tyskich Browarów Książęcych zlokalizowanej w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5 oraz możliwości zapoznania się z wnioskiem i dokumentacją i złożenia ewentualnych uwag, w terminie 14 dni od daty otrzymania zawiadomienia. W wyznaczonym terminie Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach wniosło o wskazanie w jakim zakresie planowana jest zmiana pozwolenia. W związku z powyższym dokumentacja TBK PZi TJ 2026 załączona do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, została przesłana do PGW WP. Pismem z dnia 20.05.2026 r. PGW WP Zarząd Zlewni w Katowicach, odniósł się do wnioskowanych zmian stwierdzając, że zmiany dotyczą wytwarzanych odpadów oraz emisji hałasu. Równocześnie wskazał, że korzystanie ze środowiska winno odbywać się zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w szczególności ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2025 r. poz. 960 t.j. z późn. zm.) oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1311). Ponadto przypomniał o konieczności dokonania uzgodnień z PGW WP w przypadku odprowadzania wód opadowych do cieków i obowiązku utrzymania w dobrym stanie technicznym wylotu do cieku oraz odcinka cieku w zasięgu oddziaływania wprowadzanych wód, jak również konieczności przestrzegania wymagań ochrony środowiska na każdym etapie funkcjonowania instalacji.

Na podstawie art. 209 ustawy Poś w dniu 05.05.2026 r. wniosek wraz z dokumentacją został przekazany ministrowi właściwemu do spraw klimatu i środowiska.

Pismem z dnia 28.05.2026 r. poinformowano strony o zmianie terminu załatwienia sprawy do dnia 30.06.2026 r.

Po analizie wniosku stwierdzono, że zmiany w obrębie instalacji obejmujące gospodarowanie wytwarzanymi odpadami oraz zmiany źródeł hałasu nie spowodują zwiększenia negatywnego oddziaływania zakładu na środowisko.

Dopuszczenie do wytwarzania nowych rodzajów odpadów oraz wzrost ilości jednego z wytwarzanych odpadów nie wpłynie na przepełnienia miejsc ich magazynowania a w razie konieczności zwiększona zostanie częstotliwość wywozu odpadów i przekazywanie ich uprawnionym podmiotom.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa, pismem z dnia 23.04.2026 r. zawiadomiono strony o zebraniu dokumentów, materiałów i dowodów oraz możliwości wypowiadania się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań, przed wydaniem decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane. Pismem z dnia 23.06.2026 r. Wnioskodawca poinformował, że nie będzie wnosił uwag, natomiast PGW WP Zarząd Zlewni w Katowicach pismem z dnia 26.06.2026 r. podtrzymał swoje uwagi przedstawione w piśmie z dnia 20.05.2026 r.

W związku z powyższym w wyniku analizy merytorycznej treści podania oraz zgromadzonego w sprawie całokształtu materiału dowodowego, pod kątem zgodności z przepisami prawa materialnego w zakresie ochrony środowiska, organ przychylił się do wniosku strony i niniejszą decyzją dokonał zmian pozwolenia zintegrowanego w części:

1. W dziale I - Rodzaj i parametry instalacji:

- zaktualizowano opis procesu filtracji nr 2, 3, 4 (pkt 2.3.1.),
- zaktualizowano wykaz maszyn i urządzeń wykorzystywanych na terenie filtracji nr 2, 3, 4 (pkt 2.3.2.),
- wykreślono linię rozlewu piwa L2 - rozlew butelkowy i zaktualizowano opis linii rozlewu L3 - rozlew butelkowy, linii L4 - rozlew puszkowy (pkt 2.4.1.),
- zaktualizowano wykaz urządzeń na linii rozlewu KEG i linii rozlewu puszkowego oraz tytuł linii rozlewu butelkowego (pkt 2.4.2.),
- zaktualizowano opis Centrum Dystrybucji (instalacje powiązane technologicznie) (pkt 2.6.),
- zaktualizowano wstęp do punktu: ujęcia wód podziemnych (instalacje powiązane technologicznie) (pkt 2.7.),

- zaktualizowano wstęp do punktu stacje: uzdatniania wody (instalacje powiązane technologicznie) oraz opisy procesu uzdatniania wody podziemnej, wody z miejskich urządzeń wodociągowych, przygotowania wody kotłowej i wykreślono opis procesu uzdatniania wody na potrzeby technologiczne (pkt 2.8.),
 - zaktualizowano opis procesu w instalacji odzysku dwutlenku węgla (instalacja powiązana technologicznie) (pkt 2.11.1.) oraz opis stosowanych urządzeń (pkt 2.11.2.),
 - zaktualizowano opis maszynowni chłodniczej oraz ilość zbiorników leżących (LZ) w opisie przepompowni instalacji chłodniczej (pkt 2.12.),
 - zaktualizowano ilość transformatorów olejowych i wewnętrznych rozdzielni energetycznych w opisie stacji transformatorowych (pkt 2.16.).
2. W dziale III. określającym sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:
- doprecyzowano działania w zakresie efektywnej gospodarki energetycznej (pkt 2.),
 - zaktualizowano działania w zakresie ograniczenia hałasu (pkt 7.),
 - zaktualizowano zapisy dotyczące stosowania w instalacji czynników chłodniczych o niskim współczynniku globalnego ocieplenia i bez potencjału niszczenia ozonu (pkt 12.).
3. W dziale V. określającym warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii:
- zaktualizowano charakterystykę emitorów E4 i E5 (pkt 1.2.),
 - zaktualizowano opis rocznej wielkości emisji dla całego zakładu (pkt 1.4.),
 - zaktualizowano numerację punktów dotyczących emisji zanieczyszczeń w warunkach odbiegających od normalnych (pkt 1.6.), awarii układu przesyłowego biogazu z podczyszczalni do kotłowni (pkt 1.6.1.), emisji w trakcie rozruchu i wyłączenia instalacji, a także w warunkach zmniejszonej lub zwiększonej wydajności instalacji (pkt 1.6.2.), emisji nieorganizowanej (pkt 1.7.),
 - w związku z przeprowadzoną inwentaryzacją źródeł hałasu wraz z określeniem parametrów wszystkich źródeł hałasu:
 - zaktualizowano czas emisji kubaturowych źródeł hałasu (pkt 2.1.), z uwagi na zmianę czasu pracy stanowiska do rozładunku słoðu, w związku z brakiem dostaw słoðu w porze nocnej. Pozostałe czasy pracy źródeł kubaturowych pozostały bez zmian. Uwzględniono również pompownię, która jest źródłem awaryjnym pracującym wyłącznie podczas testu przez 1h raz w miesiącu wyłącznie w porze dnia,
 - zaktualizowano zapisy dotyczące punktowych źródeł hałasu (pkt 2.2.) - doprecyzowano oraz urealniono, czas pracy punktowych źródeł hałasu niepracujących w trybie ciągłym takich jak: chillery, silnik skrubera, wywiew ze stołówki,
 - zaktualizowano liniowe źródła hałasu (pkt 2.3.) z uwagi na ich zmianę oraz natężenie ruchu. Część tras przestała istnieć w związku ze zmniejszeniem produkcji zakładu. Część tras się zmieniła w związku z przebudową centrum logistycznego (Centrum Dystrybucji – inwestycja DOKI). Zmniejszeniu uległy również same ilości samochodów ciężarowych wjeżdżających na teren zakładu w związku ze zmniejszeniem produkcji. Dodatkowo został zlikwidowany wjazd przejazdu pociągu w porze nocy,
 - ograniczono opisy źródeł hałasu do wymagań określonych w art. 211 ust. 6 pkt 6 Poś (usunięto parametry akustyczne kubaturowych i punktowych źródeł hałasu) (pkt 2.1.a. i pkt 2.2.a),
 - wykreślono zapisy dotyczące hałasu pochodzącego od wózków widłowych (pkt 2.4.) ponieważ zostały one uwzględnione w obliczeniach liniowych źródeł hałasu,
 - zaktualizowano liczbę porządkową punktów dotyczących dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku (pkt 2.4.), dla dróg lub linii kolejowych (pkt 2.4.1.) i dla pozostałych obiektów i działalności będącej źródłem hałasu (pkt 2.4.2),
 - w związku z przeprowadzoną analizą rodzajów wytwarzanych odpadów, dopuszczono do wytwarzania nowe odpady o kodach: 08 03 12*, 16 01 07*, 16 03 03*, 16 03 05*, 16 06 01*, 02 07 04, 06 03 16, 08 04 10, 16 03 04, 16 06 04, 16 06 05 oraz zwiększono ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania o kodzie 15 01 10* (pkt 3.1),

- zaktualizowano miejsca magazynowania odpadów w związku z wyznaczeniem nowych miejsc magazynowania odpadów (pkt. 3.2.),
 - uzupełniono skład chemiczny odpadów dopuszczonych do wytwarzania (nowych) (pkt 3.3.).
4. W dziale VI określającym Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji, zaktualizowano miejsca prowadzenia monitoringu (pkt 4.) Zmiana lokalizacji punktów pomiarowych wynika z nowej zabudowy mieszkaniowej oraz aktualnego sposobu użytkowania terenów zlokalizowanych w sąsiedztwie zakładu.

Pozwolenia zintegrowane wydawane są, co do zasady, na czas nieoznaczony (art. 188 ust. 1 ustawy Poś). Zważywszy, że dotyczą one instalacji, które są cały czas eksploatowane oraz zmieniają się w czasie, ustawodawca przewidział możliwość zmiany pozwoleń zintegrowanych, odstępując tym samym od ogólnej zasady trwałości decyzji administracyjnych, określonej w art. 16 Kpa. Podstawą dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego są przepisy art. 192 ustawy Poś w zw. z art. 163 Kpa. Pierwszy z tych przepisów stanowi, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie natomiast z art. 163 Kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w Rozdziale 13 Kpa dotyczącym uchylenia, zmiany oraz stwierdzenia nieważności decyzji, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Oprócz tego należy zwrócić uwagę na art. 214 ust. 4 i ust. 5 ustawy Poś, zgodnie z którymi:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami;
- decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Przepisy te, korespondując z powołanymi wyżej art. 192 ustawy Poś oraz art. 163 Kpa, precyzyjnie określają, zarówno zakres wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, jak i treść decyzji o zmianie takiego pozwolenia.

Biorąc zatem pod uwagę rodzaj instalacji, będącej przedmiotem wniosku oraz zakres przedmiotowy wniosku, stwierdza się, że przedmiotowy wniosek należało rozpoznać w oparciu o wyżej wskazane przepisy.

Dla zapewnienia przejrzystości decyzji i ułatwienia korzystania z pozwolenia, zmieniane i aktualizowane zapisy decyzji, uzyskały jednolitą treść pozwalającą na uniknięcie problemów interpretacyjnych i konieczności śledzenia wcześniejszych zapisów zawartych w decyzji oraz decyzjach zmieniających.

Niniejsza decyzja reguluje stan formalno prawny eksploatacji instalacji wymagany przepisami ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Zgodnie z art. 127a Kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Zgodnie z art. 57 § 5 pkt 2 Kpa, termin uważa się za zachowany, jeżeli przed jego upływem pismo zostało:

- 1) wysłane na adres do doręczeń elektronicznych organu administracji publicznej, a nadawca otrzymał dowód otrzymania, o którym mowa w art. 41 ustawy z dnia 18 listopada 2020 r. o doręczeniach elektronicznych,

- 2) nadane w polskiej placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. - Prawo pocztowe albo placówce pocztowej operatora świadczącego pocztowe usługi powszechne w innym państwie członkowskim Unii Europejskiej, Konfederacji Szwajcarskiej albo państwie członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - stronie umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym,
- 3) złożone w polskim urzędzie konsularnym,
- 4) złożone przez żołnierza w dowództwie jednostki wojskowej,
- 5) złożone przez członka załogi statku morskiego kapitanowi statku,
- 6) złożone przez osobę pozbawioną wolności w administracji zakładu karnego.

Pobrano opłatę skarbową w kwocie 1005,50 zł za zmianę pozwolenia, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 t.j. z późn. zm.) – część III ust. 46 pkt 1) w związku z ust. 40 pkt 1) załącznika – przelew na rachunek Urzędu z dnia 08.04.2026 r.

z up. PREZYDENTA MIASTA
NACZELNIK
Wydziału Komunalnego,
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Anna Warzecha
/dokument podpisany elektronicznie/

Otrzymują:

1. Kompania Piwowarska S.A.
ul. Emilii Plater 53, 00-113 Warszawa
pełnomocnik:
Szef Kontroli Ryzyka [REDACTED]
Tyskie Browary Książęce
ul. Mikołowska 5, 43-100 Tychy
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne
Wody Polskie Zarząd Zlewni w Katowicach
Pl. Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonía 46, 40-037 Katowice
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Damrota 16, 40-022 Katowice
6. RKO aa