ZARZĄDZENIE Nr 0050/223/24

PREZYDENTA MIASTA TYCHY

z dnia 21 czerwca 2024 r.

w sprawie zmian w planie wydatków budżetu miasta Tychy na 2024 r. w układzie do działów, rozdziałów i paragrafów klasyfikacji budżetowej

Na podstawie art. 30 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2024 r. poz. 609 z późn. zm.), art. 39 ust. 1, art. 257 pkt 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1270 z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 2 marca 2010r. w sprawie szczegółowej klasyfikacji dochodów, wydatków, przychodów i rozchodów oraz środków pochodzących ze źródeł zagranicznych (Dz.U. z 2022r. poz. 513 z późn. zm.), § 19 pkt 1 i § 21 Uchwały Nr LVI/1054/23 Rady Miasta Tychy z dnia 14 grudnia 2023r. w sprawie budżetu miasta Tychy na 2024r.,

zarządzam:

§ 1

Zmiany w planie wydatków budżetu miasta Tychy na 2024 r. w układzie do działów, rozdziałów i paragrafów klasyfikacji budżetowej, zgodnie z załącznikiem do zarządzenia.

§ 2

Wykonanie zarządzenia powierza się Skarbnikowi Miasta Tychy.

§ 3

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania i dotyczy roku budżetowego 2024.

PREZYDENT MIASTA TYCHY

/-/ Maciej Gramatyka

Załącznik
do Zarządzenia Nr 0050/223/24
Prezydenta Miasta Tychy
z dnia 21 czerwca 2024r.

Zmiany w planie wydatków budżetu miasta Tychy na 2024r. w układzie do działów, rozdziałów i paragrafów klasyfikacji budżetowej. (w zł)

Dz. Rozdz. §	Wyszczególnienie	Zadanie	GMINA		POWIAT	
			Kwota zwiększenia	Kwota zmniejszenia	Kwota zwiększenia	Kwota zmniejszenia
1	2	3	4	5	6	7
		Zadania własne				
750	**ADMINISTRACJA PUBLICZNA**		**4 100,00**	**4 100,00**	**-**	**-**
75022	Rady gmin (miast i miast na prawach powiatu)		100,00	100,00	-	-
4210	zakup materiałów i wyposażenia	w ramach środków na działalność bieżącą Rady	-	100,00	-	-
4300	zakup usług pozostałych	Osiedla "Stare Tychy"	100,00	-	-	-
75023	Urzędy gmin (miast i miast na prawach powiatu)		4 000,00	4 000,00	-	-
4420	podróże służbowe zagraniczne	w ramach środków na działalność bieżącą	-	4 000,00	-	-
4280	zakup usług zdrowotnych	Urzędu Miasta	2 000,00	-	-	-
4300	zakup usług pozostałych		2 000,00	-	-	-
855	**RODZINA**		**-**	**-**	**319,00**	**319,00**
85510	Działalność placówek opiekuńczo-wychowawczych		-	-	319,00	319,00
4260	zakup energii	w ramach środków na działalność bieżącą	-	-	-	197,00
4300	zakup usług pozostałych	Placówki Pieczy Zastępczej "Kwadrat"	-	-	197,00	-
4260	zakup energii	w ramach środków na działalność bieżącą	-	-	-	122,00
4300	zakup usług pozostałych	Placówki Opiekuńczo-Wychowawczej nr 1	-	-	122,00	-
900	**GOSPODARKA KOMUNALNA I OCHRONA ŚRODOWISKA**		**80,00**	**80,00**	**-**	**-**
90005	Ochrona powietrza atmosferycznego i klimatu	w ramach środków na realizację zadania pn. "Postaw na OZE - rozwój energetyki rozproszonej opartej o odnawialne źródła energii na terenie Gmin Partnerskich Tychy i Wyry" /WPF/ w tym:	80,00	80,00	-	-
4307	zakup usług pozostałych	*- udział Funduszu na rzecz Sprawiedliwej Transformacji*	-	60,00	-	-
4517	opłaty na rzecz budżetu państwa		60,00	-	-	-
4309	zakup usług pozostałych	*- udział budżetu państwa*	-	8,00	-	-
4519	opłaty na rzecz budżetu państwa		8,00	-	-	-
4309	zakup usług pozostałych	*- udział własny miasta*	-	12,00	-	-
4519	opłaty na rzecz budżetu państwa		12,00	-	-	-
921	**KULTURA I OCHRONA DZIEDZICTWA NARODOWEGO**		**5 580,00**	**5 580,00**	**-**	**-**
92114	Pozostałe instytucje kultury		5 580,00	5 580,00	-	-
2480	dotacja podmiotowa z budżetu dla samorządowej instytucji kultury	w ramach dotacji dla Miejskiego Centrum Kultury na realizację w ramach Budżetu Obywatelskiego zadań pn.	5 580,00	5 580,00	-	-
		- "Dzień seniora na Czułowie" Plan po zmianie wynosi 10.308,- zł	-	*1 692,00*	-	-
		- "Dzień seniora na Sublach" Plan po zmianie wynosi 11.823,- zł	-	*177,00*	-	-
		- "Dzień Kobiet w Mediatece" Plan po zmianie wynosi 34.881,- zł	-	*119,00*	-	-
		- "Festyn na Mąkołowcu" Plan po zmianie wynosi 32.746,- zł	-	*2 254,00*	-	-

Dz. Rozdz. §	Wyszczególnienie	Zadanie	GMINA		POWIAT	
			Kwota zwiększenia	Kwota zmniejszenia	Kwota zwiększenia	Kwota zmniejszenia
1	2	3	4	5	6	7
		- "Festyn rodzinny na osiedlu T" *Plan po zmianie wynosi 19.582,- zł*	-	*918,00*	-	-
		- "Dzień Dziecka na Paprocanach" *Plan po zmianie wynosi 33.957,- zł*	-	*420,00*	-	-
		- "Festyn na Czułowie" *Plan po zmianie wynosi 31.692,- zł*	*1 692,00*	-	-	-
		- "Półkolonie zimowe i letnie dla dzieci w Urbanowicach" *Plan po zmianie wynosi 78.888,- zł*	*3 888,00*	-	-	-
WYDATKI OGÓŁEM			**9 760,00**	**9 760,00**	**319,00**	**319,00**