Tychy, 14 marzec 2023 r.

RKO.6223.3.22.2023.EO

DECYZJA Nr 5/2023
PREZYDENTA MIASTA TYCHY

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2022 r., poz. 2000 t.j. z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 192, art. 201, art. 214 ust. 3, art. 202, art. 217, art. 218 pkt 2), art. 225, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 t.j. z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku FCA POLAND S.A. z siedzibą w Bielsku Białej przy ul. Grażyńskiego 141 (KRS: 0000019628, NIP: 5470048627, Regon: 070037916) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 31.12.2007 r. znak: ŚR/III/6618/161/7/07 (z późn. zm.) oraz wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji lakierowania nadwozi samochodów zlokalizowanej w obiekcie 3.0 – Lakiernia B, w Tychach przy ul. Turyńskiej 100,

wygaszam

pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 31.12.2007 r. znak: ŚR/III/6618/161/7/07 (zmienione decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 679/OS/2010 z dnia 26.02.2010 r. oraz decyzjami Prezydenta Miasta Tychy nr 24/2015 znak: IKO.6223.3.2015.EO z dnia 08.04.2015 r. i nr 20/2022 znak: IKO.6223.3.15.2022.EO z dnia 14.10.2022 r.) dla instalacji lakierowania nadwozi samochodów zlokalizowanej w obiekcie 3.0 – Lakiernia B, oraz

udzielam

FCA POLAND S.A. z siedzibą w Bielsku Białej przy ul. Grażyńskiego 141 (KRS: 0000019628, NIP: 5470048627, Regon: 070037916) pozwolenia zintegrowanego dla instalacji lakierowania nadwozi samochodów zlokalizowanej w obiekcie 3.0 – Lakiernia B, w Tychach przy ul. Turyńskiej 100 pod warunkiem:

I. Rodzaj i parametry instalacji.

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

FCA Poland S.A. z siedzibą w Bielsku-Białej przy ul. Grażyńskiego 141 prowadzi w Zakładzie Tychy w Tychach produkcję samochodów osobowych. Na terenie Zakładu, w obiekcie 3.0. znajduje się instalacja do powlekania pojazdów (karoserii samochodów osobowych segmentu B) – Lakiernia B, klasyfikowana, jako instalacja do powierzchniowej obróbki przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg/h lub ponad 200 t rocznie.
Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 1 005 szt. powlekanych pojazdów/dobę. Czas pracy instalacji wynosi 314 dni (2 lub 3 zmiany na dobę) i 903 zmiany w ciągu roku. Planowana wielkość produkcji rocznej, określona dla zdolności produkcyjnej instalacji oraz rocznego czasu jej pracy wynosi 302 505 szt. powlekanych nadwozi pojazdów.

I.2. Opis instalacji i stosowanej technologii.

W Lakierni B prowadzone są procesy, związane z przygotowaniem do lakierowania i lakierowaniem karoserii w skład, których wchodzą:

a) obróbka wstępna (przygotowanie do fosforanowania, mycie i odtłuszczanie natryskowe, odtłuszczanie zanurzeniowe, płukanie natryskowe, aktywacja natryskowa, fosforanowanie zanurzeniowe, płukanie zanurzeniowe, pasywacja natryskowa, płukanie zanurzeniowe i natryskowe wodą zdemineralizowaną),
b) obróbka kataforetyczna i suszenie nałożonej powłoki kataforetycznej oraz rewizja po kataforezie (malowanie elektroforetyczne w kąpieli kataforetycznej, natrysk i zanurzenie ultrafiltracyjne, zanurzenie w wodzie zdemineralizowanej, suszenie powłoki w suszarkach kataforezy, schładzanie po suszeniu, kontrola powłoki kataforetycznej, szlifowanie po kataforezie),
c) uszczelnianie i nakładanie mastyki (PCV) (zrobotyzowane uszczelnianie wnętrza, zakładanie płyt głuszących, zrobotyzowane uszczelnianie zewnętrza (spodu), uszczelnianie ręczne i maskowanie, zrobotyzowane nanoszenie PCV – konserwacja podwozia oraz progów, demaskowanie),

d) pokrywanie powłoką podkładową w kabinie podkładu nr 1 i suszenie nałożonej powłoki oraz rewizja po podkładzie i poprawki podkładu (wykonywanie ewentualnych poprawek powłoki kataforetycznej środkiem retuszowym, zrobotyzowany natrysk farby podkładowej na powierzchnię dachu, zrobotyzowany natrysk farby podkładowej na pozostałe powierzchnie zewnętrzne, zrobotyzowany natrysk farby bazowej na powierzchnie dachu nadwozi dwukolorowych, suszenie nałożonych powłok w suszarkach po podkładzie, schładzanie po suszeniu, kontrola powłoki podkładu, szlifowanie po podkładzie, wykonywanie ewentualnych poprawek podkładu środkiem retuszowym),
e) pokrywanie powłoką bazową w kabinie nr 2 Emalii z podsuszaniem międzyoperacyjnym (wytarcia ręczne, odmuch, EMU, zrobotyzowane malowanie wnętrza emaliami bazowymi, zrobotyzowane malowanie zewnętrza emaliami bazowymi, podsuszanie powłoki bazowej w tunelu Flash-Off, schładzanie po podsuszaniu),
f) pokrywanie powłoką przeźroczystą (tzw. transparentem) w kabinie nr 2 Emalii i suszenie nałożonych powłok (zrobotyzowane lakierowanie wnętrza emalią transparentną, zrobotyzowane lakierowanie zewnętrza emalią transparentną, kontrola nałożonych powłok, suszenie nałożonych powłok w suszarkach po emalii, schładzanie po suszeniu),
g) Wykonywanie drobnych zaprawek lakierniczych w kabinie nr 2 Emalii (powlekanie bazą i transparentem) – w przypadku stwierdzenia konieczności (ręczny natrysk emalii bazowej, podsuszanie powłoki promiennikami podczerwieni, schładzanie po podsuszeniu, ręczny natrysk emalii transparentnej, suszenie nałożonych powłok promiennikami podczerwieni, schładzanie po suszeniu),
h) przygotowanie środków lakierniczych – Mieszalnia farb znajdująca się w obiekcie 3.0 (wspólna z instalacją do powlekania zlokalizowaną w obiekcie 3.1 Lakiernia A) (przygotowywanie środków do aplikacji – mieszanie w zbiornikach procesowych środków o parametrach dostawy z rozcieńczalnikiem, dodatkami, korektorami w celu uzyskania środków o parametrach aplikacji).

Wszystkie suszarki (2 suszarki kataforezy, 2 suszarki po podkładzie, 2 suszarki po emalii) oraz tunel Flash-Off (suszarka międzyoperacyjna) ogrzewane są przy pomocy palników. Palniki te, jak również palniki dopalaczy są urządzeniami dwupaliwowymi, umożliwiającymi spalanie paliwa podstawowego (gazu ziemnego) oraz rezerwowego (oleju opałowego lekkiego) stosowanego w sytuacjach niezależnych od FCA – w sytuacjach przerw w dostawach gazu). Łączna nominalna moc cieplna urządzeń ogrzewczych wynosi 20,16 MW.
Instalację powiązaną technologicznie stanowi Mieszalnia farb zlokalizowana w obiekcie 3.0, w której realizowany jest proces przygotowania powłok lakierniczych dla instalacji do powlekania pojazdów eksploatowanej w obiekcie 3.0 (Lakiernia B) i obiekcie 3.1. (Lakiernia A). W mieszalni znajdują się: centrala lakierów oraz centrala rozpuszczalników i emalii przeźroczystej. Procesy przygotowania materiałów lakierniczych są zhermetyzowane a gotowe produkty przesyłane rurociągami do procesów produkcyjnych w lakierniach.

I.3. Źródła emisji substancji do powietrza.

Źródłami emisji substancji do powietrza z instalacji Lakierni B są procesy:
a) malowania kataforetycznego wraz z suszeniem nałożonej powłoki,
b) uszczelniania,
c) nakładania mastyki,
d) malowania podkładem wraz z suszeniem nałożonej powłoki,
e) powlekanie bazami WB wraz z podsuszaniem nałożonej powłoki,
f) powlekanie transparentem wraz z suszeniem nałożonych powłok emalii,
g) wykonywanie poprawek podkładu oraz zaprawek lakierniczych,
h) spalanie gazu ziemnego w palnikach dopalaczy oraz dopalanie LZO,
i) spalanie gazu ziemnego w palnikach ogrzewających suszarki,

powodujące odprowadzanie do powietrza lotnych związków organicznych, pyłu z powlekania metodą natryskową, NO_X i CO z procesu dopalania termicznego LZO, a także zanieczyszczeń z procesu spalania paliwa w urządzeniach grzewczych (dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, pył zawieszony PM10).

I.4. Gospodarka wodno-ściekowa.

I.4.1. Gospodarka wodna.

Zaopatrzenie Zakładu Tychy w wodę realizowane jest przez dostawcę zewnętrznego. Woda wykorzystywana jest do celów bytowych, przemysłowych, chłodniczych. Ilość wody wykorzystywanej w instalacji Lakierni B dla potrzeb technologicznych wynosi ok. 306 900 m^3/rok.

I.4.2. Gospodarka ściekowa.

Procesy technologiczne prowadzone w instalacji Lakierni B stanowią źródło ścieków przemysłowych, które wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego i końcowo trafiają, łącznie ze ściekami z innych instalacji Zakładu, jak również z innych firm działających w obiektach zlokalizowanych na terenie Zakładu Tychy, do centralnej oczyszczalni ścieków zapewniającej wymagane oczyszczenie przed odprowadzeniem do wód potoku Tyskiego.
Warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego, obejmujące ilość i skład ścieków, regulowane są odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.
Przewidywana ilość ścieków przemysłowych z instalacji Lakierni B wynosi ok. 242 500 m^3/rok.
Ścieki bytowe z całego Zakładu, w tym również obiektu 3.0 mieszczącego Lakiernię B, odprowadzane są do kanalizacji sanitarnej eksploatowanej przez podmiot zewnętrzny i kierowane do miejskiej oczyszczalni ścieków w Tychach-Urbanowicach.

I.4.3. Gospodarka wodami opadowymi i roztopowymi.

Wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu, w tym również z dachu obiektu 3.0 mieszczącego Lakiernię B, odprowadzane są do kanalizacji deszczowej i końcowo do centralnej oczyszczalni ścieków eksploatowanej przez firmę zewnętrzną. Po podczyszczeniu kierowane są alternatywnie do zbiorników buforowych zasilających sieć wody przemysłowej lub odprowadzane do potoku Tyskiego.

I.5. Źródła emisji hałasu do środowiska.

Główne źródła hałasu związanego z eksploatacją instalacji Lakierni B stanowią źródła bezpośrednie tj. czerpnie powietrza, wyrzutnie powietrza, wyrzutnie gazów odlotowych, a także wyrzutnie spalin palników pracujących na potrzeby instalacji. Źródło hałasu (kubaturowe) o mniejszym znaczeniu stanowi obiekt 3.0 mieszczący instalację.

I.5.1. Parametry akustyczne źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska.

Lp.	kod źródła	Nazwa źródła	Czas pracy źródła hałasu [h/dobę]	poziom mocy akustycznej [dB / A]	
				pora dnia	pora nocy
LAKIERNIA B – instalacja podstawowa					
1.	N1	wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia suszarki kataforezy 1	24	80,0	80,0
2.	N2	wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia suszarki kataforezy 2	24	80,0	80,0
3.	N3	wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia suszarki po podkładzie 1	24	80,0	80,0
4.	N4	wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia suszarki po podkładzie 2	24	80,0	80,0
5.	N5	wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia suszarki po emali 1	24	80,0	80,0
6.	N6	wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia suszarki po emali 2	24	80,0	80,0
7.	N7	wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia suszarki międzyoperacyjnej emalii bazowej	24	80,0	80,0
8.	N10	Wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kataforezy „P” (strefa nagrzewania 1) – emitor E.3.0-10	24	75,0	75,0
9.	N11	Wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kataforezy „P” (strefa nagrzewania 2) – emitor E.3.0-11	24	75	75
10.	N12	Wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kataforezy „P” (strefa zatrzymania 1) – emitor E.3.0-12	24	75,0	75,0
11.	N13	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kataforezy (ogrzewanie świeżego powietrza) – emitor E.3.0-13	24	75,0	75,0
12.	N14	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kataforezy „L” (strefa nagrzewania 1) – emitor E.3.0-14	24	75,0	75,0
13.	N15	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kataforezy „L” (strefa nagrzewania 2) – emitor E.3.0-15	24	75,0	75,0

14.	N16	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kataforezy „L” (strefa zatrzymania 1) – emitor E.3.0-16	24	75,0	75,0
15.	N17	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kataforezy „L” (ogrzewanie świeżego powietrza) – emitor E.3.0-17	24	75,0	75,0
16.	N18	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (strefa nagrzewania 1) – emitor E.3.0-18	24	75,0	75,0
17.	N19	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (przetrzymanie pośrednie) – emitor E.3.0-19	24	75,0	75,0
18.	N20	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (strefa nagrzewania 2) – emitor E.3.0-20	24	75,0	75,0
19.	N21	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (strefa zatrzymania 1) – emitor E.3.0-21	24	75,0	75,0
20.	N22	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (ogrzewanie świeżego powietrza) – emitor E.3.0-22	24	75,0	75,0
21.	N23	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (strefa nagrzewania 1) – emitor E.3.0-23	24	75,0	75,0
22.	N24	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (przetrzymanie pośrednie) - emitor E.3.0-24	24	75,0	75,0
23.	N25	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (strefa nagrzewania 2) – emitor E.3.0-25	24	75,0	75,0
24.	N26	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (strefa zatrzymania 1) – emitor E.3.0-26	24	75,0	75,0
25.	N27	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (ogrzewanie świeżego powietrza) - emitor E.3.0-27	24	75,0	75,0
26.	N28	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii „P” (strefa nagrzewania 1) - emitor E.3.0-28	24	75,0	75,0
27.	N29	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii „P” (strefa nagrzewania 2) - emitor E.3.0-29	24	75,0	75,0
28.	N30	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii „P” (strefa zatrzymania 1) - emitor E.3.0-30	24	75,0	75,0
29.	N31	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii „P” (ogrzewanie powietrza świeżego) - emitor E.3.0-31	24	75,0	75,0
30.	N32	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii „L” (strefa nagrzewania 1) - emitor E.3.0-32	24	75,0	75,0
31.	N33	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii „L” (strefa nagrzewania 2) - emitor E.3.0-33	24	75,0	75,0
32.	N34	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii „L” (strefa zatrzymania 1) - emitor E.3.0-34	24	75,0	75,0
33.	N35	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii „L” (ogrzewanie powietrza świeżego) - emitor E.3.0-35	24	75,0	75,0
34.	N38	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki międzyoperacyjnej emalii (strefa 1) - emitor E.3.0-38	24	75,0	75,0
35.	N39	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki międzyoperacyjnej emalii (strefa 2) - emitor E.3.0-39	24	75,0	75,0
36.	N45	wyrzutnia gazów odprowadzanych z dopalacza termicznego RNV01 - emitor E.3.0-45	24	80,0	80,0
37.	N46	wyrzutnia gazów odprowadzanych z kabiny podkładu - emitor E.3.0-46	24	80,0	80,0
38.	N47	wyrzutnia gazów odprowadzanych ze stref bazy kabiny emalii - emitor E.3.0-47	24	80,0	80,0
39.	N48	wyrzutnia gazów odprowadzanych ze stref bazy kabiny emalii - emitor E.3.0-48	24	80,0	80,0
40.	N49	wyrzutnia gazów odprowadzanych ze stref transparentu kabiny emalii oraz suszarki międzyoperacyjnej emalii bazowej - emitor E.3.0-49	24	80,0	80,0
41.	N51	wyrzutnia gazów odprowadzanych z dopalacza termicznego TNV - emitor E.3.0-51	24	80,0	80,0
42.	N53	wyrzutnia gazów odprowadzanych ze stanowisk rewizji po kataforezie, rewizji po podkładzie, poprawek podkładu - emitor E.3.0-53	24	80,0	80,0

43.	N54	wyrzutnia gazów odprowadzanych z kabiny mastyki - emitor E.3.0-54	24	80,0	80,0
44.	N55	wyrzutnia powietrza odciąganego z linii odtłuszczania	24	80,0	80,0
45.	N56	wyrzutnia powietrza odciąganego z linii fosforanowania	24	80,0	80,0
46.	N57	wyrzutnia gazów odprowadzanych z linii kataforezy - emitor E.3.0-57	24	80,0	80,0
47.	N58	wyrzutnia powietrza odciąganego z mieszalni farb	24	80,0	80,0
48.	N59	czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej linii kataforezy	24	75,0	75,0
49.	N60	czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej 1 tuneli roboczych	24	75,0	75,0
50.	N61	czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej 2 tunelu uszczelniania i kabiny mastyki	24	75,0	75,0
51.	N62	czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej linii podkładu	24	75,0	75,0
52.	N63	czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej linii lakieru bazowego	24	75,0	75,0
53.	N64	czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej linii lakieru bazowego	24	75,0	75,0
54.	N65	czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej linii lakieru bazowego	24	75,0	75,0
55.	N66	czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej linii lakieru bezbarwnego	24	75,0	75,0
56.	N67	czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej linii lakieru bezbarwnego	24	75,0	75,0
57.	N68	czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej mieszalni farb	24	75,0	75,0
58.	N71	czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej strefy schładzania suszarki kataforezy 1	24	80,0	80,0
59.	N72	czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej strefy schładzania suszarki kataforezy 2	24	80,0	80,0
60.	N73	czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej strefy schładzania suszarki po podkładzie 1	24	80,0	80,0
61.	N74	czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej strefy schładzania suszarki po podkładzie 2	24	80,0	80,0
62.	N75	czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej strefy schładzania suszarki po emalii 1	24	80,0	80,0
63.	N76	czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej strefy schładzania suszarki po emalii 2	24	80,0	80,0
64.	N77	czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej strefy schładzania suszarki międzyoperacyjnej emalii bazowej	24	80,0	80,0
65.	NN-80	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kabiny podkładu „P" - emitor E.3.0-80	24	80,0	80,0
66.	NN-81	wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki kabiny podkładu „L" - emitor E.3.0-81	24	80,0	80,0
67.	NN-82	czerpnia powietrza nawiewanego do stanowisk SPOT REPAIR	24	80,0	80,0
68.	NN-83	wyrzutnia gazów odprowadzanych ze stanowisk SPOT REPAIR - emitor E.3.0-83	24	80,0	80,0
69.	NN-84	wyrzutnia gazów odprowadzanych z dopalacza termicznego RNV02 - emitor E.3.0-84	24	80,0	80,0
LAKIERNIA B – urządzenia pomocnicze					
70.	N80	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
71.	N81	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
72.	N82	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
73.	N83	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
74.	N84	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
75.	N85	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
76.	N86	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0

77.	N87	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
78.	N88	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
79.	N89	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
80.	N90	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
81.	N91	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
82.	N92	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
83.	N93	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
84.	N94	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
85.	N95	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
86.	N96	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
87.	N97	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
88.	N98	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
89.	N99	wyrzutnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
90.	N100	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
91.	N101	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
92.	N102	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
93.	N103	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
94.	N104	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
95.	N105	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
96.	N106	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
97.	N107	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
98.	N108	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
99.	N109	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
100.	N110	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
101.	N111	czerpnia ścienna powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
102.	N112	czerpnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
103.	N113	czerpnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
104.	N114	czerpnia dachowa powietrza centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
105.	N115	czerpnia na kanale czerpnym centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
106.	N116	czerpnia na kanale czerpnym centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
107.	N117	czerpnia na kanale czerpnym centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
108.	N118	czerpnia na kanale czerpnym centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
109.	N119	czerpnia na kanale czerpnym centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
110.	N120	czerpnia na kanale czerpnym centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0

111.	N121	czerpnia na kanale czerpnym centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
112.	N122	czerpnia na kanale czerpnym centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
113.	N123	czerpnia na kanale czerpnym centrali wentylacyjnej systemu wentylacji ogólnej hali 3.0	24	53,0	53,0
114.	SL-1	Budynek transformatorowni pracującej dla potrzeb zasilania obiektu 3.0 w energię elektryczną	24	71,0	71,0
115.	SL-2	Budynek transformatorowni pracującej dla potrzeb zasilania obiektu 3.0 w energię elektryczną	24	71,0	71,0

I.5.2. Parametry akustyczne kubaturowych źródeł hałasu.

Lp.	kod źródła	Nazwa źródła	Czas pracy źródła hałasu [h/dobę]	poziom mocy akustycznej [dB / A]	
				pora dnia	pora nocy
1.	ZB-1	Hala produkcyjna - obiekt 3,0	24	82,0	82,0

I.6. Gospodarka odpadami.

W instalacji Lakierni B powstają odpady niebezpieczne. Na trenie Zakładu prowadzona jest selektywna zbiórka odpadów, przekazywanych następnie do odzysku lub unieszkodliwienia odbiorcom posiadającym właściwe zezwolenia. Łączna roczna ilość odpadów niebezpiecznych powstających w instalacji Lakierni B wynosi ok. 763 Mg.

I.7. Zużycie głównych materiałów surowców oraz paliw.

I.7.1. Przewidywana roczna wielkość produkcji.

1)	Wielkość produkcji	302 505	szt./rok
2)	Powierzchna malowania	30 250 500	m^2/rok

I.7.2. Przewidywane roczne zużycie materiałów i surowców i paliw w Lakierni B.

Lp.	Nazwa materiałów/surowców/paliw	Szacunkowe zużycie	Jednostka
1)	Powlekanie kataforetyczne (środki na bazie wody)	2 005, 610	Mg/rok
2)	Powlekanie podkładem (środki na bazie rozpuszczalników organicznych)	404,394 (podkład łącznie z rozcieńczalnikiem)	Mg/rok
3)	Powlekanie bazą (środki na bazie wody)	937,766	Mg/rok
4)	Powlekanie transparentem (środki na bazie rozpuszczalników organicznych)	642,521 (transparent łącznie z rozcieńczalnikiem)	Mg/rok
5)	Uszczelniacze	1 618,402	Mg/rok
6)	Mastyka	363,006	Mg/rok
7)	Rozpuszczalniki do płukań, przetrysków, mycia robotów, czyszczeń technicznych (łącznie z destylatem)	97,423	Mg/rok
8)	Rozpuszczalniki do płukań, przetrysków do farb na bazie wody	235,500	Mg/rok
9)	Rozpuszczalniki organiczne	1 003	Mg/rok
10)	Gaz ziemny	5	mln m^3/rok

I.7.3. Przewidywane roczne zużycie energii w Lakierni B.

Lp.	Rodzaj energii	Szacunkowe zużycie	Jednostka
1)	Energia elektryczna	26 300	MWh/rok
2)	Energia cieplna (ciepło pobrane do procesu)	42 500	MWh/rok
3)	Energia cieplna (ciepło ze spalania gazu ziemnego):	51 100	MWh/rok
4)	Energia chłodnicza	13 700	MWh/rok

II. Wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane rozwiązania technologiczne, techniczne i sposoby prowadzenia instalacji zapewniające odpowiedni stopień ochrony środowiska:

II.1. w zakresie ochrony powietrza:

a) obniżenie emisji lotnych związków organicznych odprowadzanych z suszarek kataforezy oraz suszarek po kabinach lakierniczych poprzez zastosowanie dwóch recyrkulacyjnych dopalaczy termicznych RNV01 i RNV02, gwarantujących stężenie LZO w gazach odlotowych na poziomie nie przekraczającym 20 mgC/m^{3}u (minimalna skuteczność 95%),
b) oczyszczanie powietrza odciąganego ze stref natrysku transparentu kabiny emalii w układzie:
   - usuwania cząstek stałych: dekantacja mokra (poziomy kanał ekstrakcji cząstek stałych systemu Venturi) + dwustopniowy zespół filtrów suchych (I stopień – worki filtracyjne, II stopień – kasety filtracyjne),
   - obniżania emisji lotnych związków organicznych w układzie dwustopniowym:
     - adsorpcja na złożu zeolitowym w urządzeniu ADR gwarantująca stężenie LZO na wyjściu na poziomie nie przekraczającym 50 mgC/m^{3}u (minimalna skuteczność 70%),
     - dopalanie termiczne w urządzeniu TNV lotnych związków organicznych po ich desorpcji ze złoża zeolitowego, gwarantujące stężenie LZO w gazach odlotowych na poziomie nie przekraczającym 20 mgC/m^{3}u (minimalna skuteczność 95%),
c) obniżenie emisji pyłu w poziomych kanałach ekstrakcji cząstek stałych systemu Venturi (dekantacja mokra) do poziomu wielkości emisji nieprzekraczającej 3 mg/m^{3}u,
d) zastosowanie mat filtracyjnych do usuwania cząstek stałych mastyki oraz filtrów typu Paint Stop do usuwania cząstek stałych na stanowiskach SPOT REPAIR,

II.2. w zakresie ochrony przed hałasem:

a) prowadzenie bieżącego nadzoru nad właściwym stanem technicznym maszyn i urządzeń,
b) sukcesywna wymiana urządzeń, których stan techniczny mógłby wpływać na podniesienie poziomu hałasu,
c) ograniczanie powstawania dodatkowych źródeł hałasu na etapie projektowania i planowania nowych inwestycji – dobór technologii oraz rozmieszczenia urządzeń, wyciszanie lub stosowanie tłumików,

II.3. w zakresie ochrony gleby ziemi i wód podziemnych:

a) przechowywanie substancji i materiałów niebezpiecznych stosowanych w procesach produkcyjnych w szczelnych zbiornikach umieszczonych na tacach zabezpieczających,
b) umieszczenie wszystkich zbiorników procesowych i systemowych w szczelnych wannach zabezpieczających,
c) odprowadzanie wszystkich ścieków powstających na terenie Zakładu do kanalizacji zarządzanej przez podmiot zewnętrzny,
d) utwardzenie placów i dróg dojazdowych na terenie Zakładu,

II.4. w zakresie ochrony wód powierzchniowych:

a) zastosowanie urządzenia ETKA do koagulacji ścieków z kataforezy,
b) zastosowanie zbiorników systemowych z urządzeniami FLOT-SED dla ścieków polakierniczych, zastosowanie systemu APROCHIM dla ścieków z mycia z odtłuszczaniem,

c) zastosowanie zamkniętych obiegów wody: chłodniczej, do mycia i odtłuszczania,
d) podczyszczanie ścieków z obróbki wstępnej i kataforezy w neutralizatorze,
e) ograniczenie poboru wody poprzez wykorzystanie ścieków deszczowych po uzdatnieniu do produkcji, jako woda przemysłowa,

II.5. w zakresie gospodarki odpadami:

a) gospodarowanie odpadami uwzględniające selektywne, bezpieczne gromadzenie odpadów (w miejscach powstawania odpadów), bezpieczny transport odpadów na terenie zakładu oraz kierowanie w pierwszej kolejności odpadów do odzysku,
b) zabezpieczenie techniczne przed zanieczyszczeniem bądź skażeniem gleby, ziemi i wód gruntowych poprzez uszczelnienie terenu nienasiąkliwą nawierzchnią w miejscach przeładunku odpadów,

II.6. w zakresie stosowanej technologii:

a) zastosowanie automatyzacji prowadzonych procesów,
b) magazynowanie substancji i preparatów chemicznych w opakowaniach zapewniających ich bezpieczne przechowywanie, zgodnie z wymaganiami wynikającymi z kart charakterystyk tych substancji,
c) zastosowanie zamkniętego obiegu kąpieli fosforanującej,
d) stosowanie energooszczędnych urządzeń i rozwiązań, zapewniających efektywne zużycie energii,
e) prowadzenie odzysku odpadowego ciepła wytwarzanego w wyniku pracy urządzeń dopalających LZO, wykorzystywanego następnie w suszarkach procesowych,
f) stosowanie środków malarskich na bazie wody (farba kataforetyczne oraz emalie bazowe),
g) zastosowanie metod zanurzeniowych i natryskowych w procesie przygotowania powierzchni, z uwzględnieniem oszczędnej gospodarki materiałowej,

II.7 wdrożone w zakładzie systemy:

Zakład posiada wdrożony system ISO 14001.

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

III.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

III.1.1. Źródła emisji substancji do powietrza.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie Lakierni B są procesy:
a) malowania kataforetycznego wraz z suszeniem nałożonej powłoki,
b) uszczelniania,
c) nakładania mastyki,
d) malowania podkładem wraz z suszeniem nałożonej powłoki,
e) powlekania bazami z podsuszaniem nałożonej powłoki,
f) powlekania transparentem wraz z suszeniem nałożonych powłok emalii,
g) wykonywania poprawek podkładu oraz zaprawek lakierniczych,
h) spalania gazu ziemnego w palnikach dopalaczy oraz dopalanie LZO,
i) spalania gazu ziemnego w palnikach ogrzewających suszarki,

powodujące odprowadzanie do powietrza lotnych związków organicznych, pyłu z powlekania metodą natryskową, NO_X i CO z procesu dopalania termicznego LZO, a także zanieczyszczeń z procesu spalania paliwa w urządzeniach grzewczych (dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, pył zawieszony PM10).

III.1.2. Charakterystyka emitorów.

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość wylotowa gazów [m/s]	Czas Pracy [h/rok]	Rodzaj wylotu *)
1.	E.3.0-57	linia kataforezy (wanna agregatu KTL)	16	1,03	5,72	7224	O
2.	E.3.0-45	dopalacz termiczny RNV01 powietrza z procesu: – suszenia powłoki kataforetycznej – suszenia powłoki podkładu (kabina nr 1) – suszenia powłoki emalii w prawej suszarce kabiny nr 2 emalii	16	1,2	17,38	7224 w tym LZO: 6675	O
3.	od E.3.0-10 do E.3.0-17	8 palników ogrzewających suszarki kataforezy	16	0,25	-	7224	Z
4.	E.3.0-53	stanowiska rewizji po kataforezie, po podkładzie i poprawki podkładu	16	1,22	17,77	6675	O
5.	E.3.0-54	kabina mastyki (konserwacja podwozia)	16	1,69	3,57	6675	O
6.	E.3.0-46	kabina nr 1 podkładu	50	2,5	11,17	6858/208	O
7.	od E.3.0-18 do E.3.0-27 E.3.0-80 E.3.0-81	12 palników suszarek po podkładzie (kabina nr 1 podkładu)	16	0,25	-	7224	Z
8.	E.3.0-47	kabina nr 2 emalii (strefa bazy)	50	2,5	9,87	6858/208	O
9.	E.3.0-48		50	2,5	9,87	6858/208	O
10.	E.3.0-49	– suszarka międzyoperacyjna (tunel Flash-Off) - podsuszanie powłoki bazowej, – kabina nr 2 emalii - strefa bez natrysku transparentu – kabina nr 2 – strefa natrysku transparentu, przez adsorber ze złożem zeolitowym	50	2,5	13,93	6858/208	O
11.	E.3.0-38	palniki ogrzewające suszarkę międzyoperacyjna (tunel Flash-Off)	16	0,3	-	7224	Z
12.	E.3.0-39		16	0,3	-	7224	Z
13.	E.3.0-51	dopalacz termiczny TVN powietrza z kabiny nr 2 ze strefy natrysku transparentu po przejściu przez adsorber ze złożem zeolitowym	16	0,76	4,10	7224/208 w tym LZO: 6858	O
14.	E.3.0-83	Stanowisko zaprawek SPOT REPAIR	16	1,7x1	10,65	1806	O
15.	E.3.0-84	dopalacz termiczny RNV02 powietrza z suszenia powłok emalii w lewej suszarce kabiny nr 2 emalii	16	0,63	8,09	7224 w tym LZO: 6675	O
16.	od E.3.0-28 do E.3.0-35	8 palników suszarek po emalii (kabina nr 2 emalii)	16	0,25	-	4224	Z

„O" otwarty
„Z" zadaszony

III.1.3. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

III.1.3.1. Rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z emitorów nie objętych standardami emisyjnymi lub konkluzjami BAT.

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Substancja	Wielkość emisji [kg/h]
1.	E.3.0-10	Palnik do ogrzewania suszarki kataforezy „P" (strefa nagrzewania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
2.	E.3.0-11	Palnik do ogrzewania suszarki kataforezy „P" (strefa nagrzewania 2)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153

3.	E.3.0-12	Palnik do ogrzewania suszarki kataforezy „P” (strefa zatrzymania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
4.	E.3.0-13	Palnik do ogrzewania suszarki kataforezy „P” (ogrzewanie świeżego powietrza – śluzy WE/WY)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
5.	E.3.0-14	Palnik do ogrzewania suszarki kataforezy „L” (strefa nagrzewania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
6.	E.3.0-15	Palnik do ogrzewania suszarki kataforezy „L” (strefa nagrzewania 2)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
7.	E.3.0-16	Palnik do ogrzewania suszarki kataforezy „L” (strefa zatrzymania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
8.	E.3.0-17	Palnik do ogrzewania suszarki kataforezy „L” (ogrzewanie świeżego powietrza – śluzy WE/WY)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
9.	E.3.0-18	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (strefa nagrzewania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
10.	E.3.0-19	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (przetrzymanie pośrednie)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
11.	E.3.0-20	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (strefa nagrzewania 2)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
12.	E.3.0-21	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (strefa zatrzymania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
13.	E.3.0-22	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (ogrzewanie świeżego powietrza – śluzy WE/WY)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
14.	E.3.0-23	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (strefa nagrzewania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
15.	E.3.0-24	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (przetrzymanie pośrednie)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
16.	E.3.0-25	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (strefa nagrzewania 2)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
17.	E.3.0-26	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (strefa zatrzymania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
18.	E.3.0-27	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (ogrzewanie świeżego powietrza – śluzy WE/WY)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153

19.	E.3.0-28	Palnik do ogrzewania suszarki po emalii „P” (strefa nagrzewania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
20.	E.3.0-29	Palnik do ogrzewania suszarki po emalii „P” (strefa nagrzewania 2)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
21.	E.3.0-30	Palnik do ogrzewania suszarki po emalii „P” (strefa zatrzymania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
22.	E.3.0-31	Palnik do ogrzewania suszarki po emalii „P” (ogrzewanie powietrza świeżego – śluzy WE/WY)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
23.	E.3.0-32	Palnik do ogrzewania suszarki po emalii „L” (strefa nagrzewania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
24.	E.3.0-33	Palnik do ogrzewania suszarki po emalii „L” (strefa nagrzewania 2)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
25.	E.3.0-34	Palnik do ogrzewania suszarki po emalii „L” (strefa zatrzymania 1)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
26.	E.3.0-35	Palnik do ogrzewania suszarki po emalii „L” (ogrzewanie powietrza świeżego – śluzy WE/WY)	Dwutlenek azotu	0,1115
			Dwutlenek siarki	0,000076
			Pył zawieszony PM10	0,000032
			Tlenek węgla	0,0153
27.	E.3.0-38	Palnik do ogrzewania suszarki międzyoperacyjnej kabiny emalii (strefa 1)	Dwutlenek azotu	0,1713
			Dwutlenek siarki	0,00012
			Pył zawieszony PM10	0,000049
			Tlenek węgla	0,0235
28.	E.3.0-39	Palnik do ogrzewania suszarki międzyoperacyjnej kabiny emalii (strefa 2)	Dwutlenek azotu	0,1713
			Dwutlenek siarki	0,00012
			Pył zawieszony PM10	0,000049
			Tlenek węgla	0,0235
29.	E.3.0-80	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „P” (strefa zatrzymania 2)	Dwutlenek azotu	0,1080
			Dwutlenek siarki	0,000074
			Pył zawieszony PM10	0,000031
			Tlenek węgla	0,0148
30.	E.3.0-81	Palnik do ogrzewania suszarki po podkładzie „L” (strefa zatrzymania 2)	Dwutlenek azotu	0,1080
			Dwutlenek siarki	0,000074
			Pył zawieszony PM10	0,000031
			Tlenek węgla	0,0148

III.1.3.2. Standardy emisyjne lotnych związków organicznych oraz poziom emisji LZO powiązany z BAT-AEL z instalacji powlekania pojazdów, których zdolność produkcyjna wymaga zużycia nie mniej niż 15 Mg LZO w ciągu roku, wyrażone jako stosunek masy LZO do jednostki powierzchni produktu oraz jako stosunek LZO do jednostki produktu.

Procesy prowadzone w instalacjach, w których są używane LZO	**Roczna produkcja w sztukach**	**Standard emisyjny LZO (2)**	**Poziom emisji LZO BAT-AEL (1) (2) (średnia roczna)**
		dla instalacji istniejącej	**istniejący zespół urządzeń**
powlekanie samochodów osobowych	>5000	45 g/m^2 lub 1,3 kg na sztukę + 33 g/m^2	30 g/m^2
(1)	termin na dostosowanie instalacji do konkluzji BAT nie dłuższy niż do dnia 09.12.2024 r.		
(2)	emisja całkowita LZO obliczona na podstawie bilansu masy rozpuszczalnika		

III.1.3.3. Ustalam poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji NO_X w gazach odlotowych oraz wskaźnikowy poziom emisji w odniesieniu do emisji CO w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych.

Emitor	Parametr	Jednostka (2)	BAT-AEL (1) (średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek)	Wskaźnikowy poziom emisji (1) (średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek)
E.3.0-51 E.3.0-45 E.3.0-84	NOx	mg/Nm^3	130	-
	CO		-	150
(1)	termin na dostosowanie instalacji do konkluzji BAT nie dłuższy niż do dnia 09.12.2024 r.			
(2)	Poziomy emisji podane w konkluzjach dotyczących BAT odnoszą się do stężeń wyrażonych jako masa wyemitowanych substancji (mg) na objętość gazów odlotowych w warunkach normalnych to jest w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu (Nm^3)			

III.1.3.4. Ustalam poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji pyłu w gazach odlotowych dla procesu powlekania natryskowego pojazdów.

Emitor	Parametr	Sektor	Proces	Jednostka (2)	BAT-AEL (1) (średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek)
E.3.0-46 E.3.0-47 E.3.0-48	Pył	Powlekanie pojazdów	Powlekanie natryskowe	mg/Nm^3	3
(1)	termin na dostosowanie instalacji do konkluzji BAT nie dłuższy niż do dnia 09.12.2024 r.				
(2)	Poziomy emisji podane w konkluzjach dotyczących BAT odnoszą się do stężeń wyrażonych jako masa wyemitowanych substancji (mg) na objętość gazów odlotowych w warunkach normalnych to jest w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu (Nm^3)				

III.1.4. Dopuszczalna emisja roczna do powietrza.

Dopuszczalna emisja roczna z instalacji Lakierni Nadwozi w obiekcie 3.0. przy maksymalnej zdolności produkcyjnej (302 505 szt.):

Lp.	Substancja	Jednostka	Dopuszczalna emisja roczna obowiązująca:	
			nie dłużej niż do dnia dostosowania do konkluzji BAT	od dnia dostosowania do konkluzji BAT lecz nie później niż od dnia 09.12.2024 r.
Substancje objęte standardami emisji oraz dopuszczalnym poziomem emisji powiązanym z BAT-AEL				
1.	LZO	Mg/rok	483,34	483,34
2.	Tlenki azotu NOx (NO_2)	Mg/rok	Nie określono	37,685
3.	Tlenek węgla CO	Mg/rok	Nie określono	37,685
4.	Pył zawieszony PM10	Mg/rok	Nie określono	10,723
Substancje ze źródeł nie objętych standardami emisyjnymi (palniki suszarek)				
5.	Dwutlenek azotu	Mg/rok	7,906	7,906
6.	Dwutlenek siarki	Mg/rok	0,0054	0,0054
7.	Pył zawieszony PM10	Mg/rok	*0,0023*	0,0023
8.	Tlenek węgla	Mg/rok	1,084	1,084

III.2. Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku.

Ustala się wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem dla terenów chronionych zabudowy mieszkaniowo-usługowej oraz mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, w wysokości:
- pora dzienna 55 dB (A),
- pora nocna 45 dB (A).

III.3. Wytwarzanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami.

III.3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz sposób gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	2
2.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	400
3.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	40
4.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	35
5.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	120
6.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	13
7.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	30
8.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	93
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	30

III.3.2. Źródła powstawania odpadów, miejsce i sposób magazynowania oraz sposoby gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów w miejscu powstania	Sposób gospodarowania
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad zbierany do szczelnych metalowych pojemników w miejscu powstania. Odpad bezpośrednio z miejsca powstawania, bez etapu pośredniego magazynowania, przekazywany jest kolejnemu posiadaczowi odpadów	Przekazywany posiadaczowi odpadów prowadzącemu działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów
2.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad zbierany w specjalnie przystosowanych kontenerach umiejscowionych przy urządzeniach FLOT-SED. Odpad bezpośrednio z miejsca powstawania, bez etapu pośredniego magazynowania, przekazywany jest kolejnemu posiadaczowi odpadów	Przekazywany posiadaczowi odpadów prowadzącemu działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów
3.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad zbierany w specjalnie przystosowanym kontenerze umiejscowionym przy urządzeniu ETKA. Odpad bezpośrednio z miejsca powstawania, bez etapu pośredniego magazynowania, przekazywany jest kolejnemu posiadaczowi odpadów	Przekazywany posiadaczowi odpadów prowadzącemu działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów
4.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpad zbierany w czasie czyszczenia do szczelnych pojemników. Odpad bezpośrednio z miejsca powstawania, bez etapu pośredniego magazynowania, przekazywany jest kolejnemu posiadaczowi odpadów	Przekazywany posiadaczowi odpadów prowadzącemu działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów

5.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Maskownice z lakierni zbierane są na poziomie „O" do szczelnych pojemników. Odpad bezpośrednio z miejsca powstawania, bez etapu pośredniego magazynowania, przekazywany jest kolejnemu posiadaczowi odpadów	Przekazywany posiadaczowi odpadów prowadzącemu działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów
6.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	Odpad zbierany do szczelnego pojemnika w trakcie opróżniania ciśnieniowego filtra taśmowego. Odpad bezpośrednio z miejsca powstawania, bez etapu pośredniego magazynowania, przekazywany jest kolejnemu posiadaczowi odpadów	Przekazywany posiadaczowi odpadów prowadzącemu działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów
7.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad zbierany do szczelnego pojemnika w trakcie pracy filtra taśmowego. Odpad bezpośrednio z miejsca powstawania, bez etapu pośredniego magazynowania, przekazywany jest kolejnemu posiadaczowi odpadów	Przekazywany posiadaczowi odpadów prowadzącemu działalność w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów
8.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpad zbierany do szczelnych metalowych pojemników w miejscu powstania. Odpad bezpośrednio z miejsca powstawania, bez etapu pośredniego magazynowania, przekazywany jest kolejnemu posiadaczowi odpadów	Przekazywany posiadaczowi odpadów prowadzącemu działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad zbierany na poziomie „0" do szczelnych pojemników. Odpad bezpośrednio z miejsca powstawania, bez etapu pośredniego magazynowania, przekazywany jest kolejnemu posiadaczowi odpadów	Przekazywany posiadaczowi odpadów prowadzącemu działalność w zakresie zbierania lub unieszkodliwiania odpadów

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Nie określa się warunków emisji dla operacji rozruchu i wyłączenia pracy źródeł technologicznych i energetycznych, gdyż nie wpływa to na zwiększenie wielkości emisji w stosunku do wartości odnoszących się do nominalnych warunków pracy. Wystąpienie sytuacji awaryjnej dla urządzeń ochrony powietrza spowoduje natychmiastowe zatrzymanie prac lakierniczych, a tym samym wstrzymanie emisji zanieczyszczeń do atmosfery.

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

V.1. Monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych.

Monitoringiem prowadzonym w ramach stosowanego systemu sterowania i kontroli procesów technologicznych należy objąć:

- bieżące pomiary temperatur dopalania (jako czynnika mającego wpływ na emisję zanieczyszczeń do powietrza),
- ciągłą obserwację występujących ilości i rodzajów substancji oraz preparatów niebezpiecznych.

V.2. Monitoring efektywności wykorzystywania zasobów i energii.

Zużycie czynników energicznych oraz mediów poddawane będzie procesowi bieżącego monitorowania i analizy. System zastosowany w Zakładzie zapewnia kontrolę zużycia czynników energetycznych 1 raz w miesiącu.

V.3. Monitoring emisji gazów lub pyłów do powietrza.

Dotrzymanie standardu emisyjnego LZO dla emisji całkowitej LZO należy kontrolować w oparciu o roczny bilans masowy lotnych związków organicznych, sporządzany w terminie i na zasadach określonych w obowiązujących przepisach prawa krajowego.

Od dnia dostosowania instalacji do wymagań konkluzji BAT, lecz nie później niż od dnia 09.12.2024 roku, prowadzący instalację zobowiązany jest do monitorowania:

- całkowitego LZO obliczonego na podstawie rocznego bilansu masowego rozpuszczalnika celem sprawdzenia dotrzymania poziomu emisji powiązanego z BAT-AEL zgodnego z Tabelą 7 Konkluzji BAT,
- emisji w gazach odlotowych całkowitego LZO z kominów zawierających ładunek całkowitych LZO (zgodnie z BAT 11), w celu kontroli dotrzymania dopuszczalnej emisji rocznej,
- pyłu z procesów powlekania natryskowego, wyrażonego w mg/Nm^3 definiowanego wg zapisu w Konkluzjach BAT, jako masa wyemitowanych substancji na objętość gazów odlotowych w następujących warunkach normalnych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu (w prawodawstwie krajowym warunki te odpowiadają warunkom umownym mg/m^3u),
- NO_x oraz wskaźnikowego poziomu emisji CO w gazach odlotowych (pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych), rozumianych jako masa wyemitowanych substancji na objętość gazów odlotowych w następujących warunkach normalnych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu oraz wyrażonych w mg/Nm^3 (w prawodawstwie krajowym warunki te odpowiadają warunkom umownym mg/m^3u),

z częstotliwością określoną w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22.06.2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi (BAT 11).

Stanowiska pomiarowe winny spełniać wymagania określone w polskich normach dotyczących ochrony czystości powietrza.

V.4. Monitoring hałasu.

Dla instalacji winny być przeprowadzane okresowe pomiary hałasu w środowisku w porze dziennej oraz w porze nocnej. Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata. Pomiary winny być wykonane na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

V.5. Ewidencja i monitoring odpadów.

Monitoring odpadów należy prowadzić, jako jakościową i ilościową ewidencję wytwarzanych odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczenia skutków awarii oraz postępowanie w czasie awarii przemysłowej

Do stosowanych w zakładzie środków zapewniających zapobieganie występowaniu oraz zabezpieczenie środowiska przed skutkami awarii, w tym również awarii przemysłowej, należą:

- identyfikacja potencjalnych źródeł zdarzeń niebezpiecznych oraz opracowywanie i weryfikowanie zasad zapobiegania takim zdarzeniom, a także opracowywanie, weryfikowanie i doskonalenie zasad postępowania na wypadek wystąpienia takich zdarzeń,
- wyznaczenie utwardzonych szlaków komunikacyjnych oraz miejsc przeładunków substancji i preparatów niebezpiecznych i ich nadzorowanie,
- utrzymywanie instalacji oraz obiektu 3.0 mieszczącego tą instalację, pod stałym nadzorem Zakładowej Straży Pożarnej oraz służb ochrony.

W przypadku wystąpienia zdarzenia mogącego spowodować znaczne zanieczyszczenie środowiska, prowadzący instalację jest zobowiązany niezwłocznie podjąć działania zmierzające do zminimalizowania skutków dla środowiska oraz powiadomienia w pierwszej kolejności właściwego miejscowo organu Państwowej Straży Pożarnej z kopią do wiadomości Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, Policji oraz Prezydenta Miasta Tychy.

VII. Zasady gromadzenia i przechowywania wyników monitoringu i przekazywanie wyników pomiaru.

Wyniki pomiarów i badań oraz bilansu LZO należy przechowywać w siedzibie zakładu przez okres 5 lat licząc od zakończenia roku, którego dotyczą.
Wyniki pomiarów i badań, wykonywanych w związku z wymaganiami niniejszego pozwolenia, należy przekazywać organowi wydającemu pozwolenie, tj. Prezydentowi Miasta Tychy (przez Wydział Komunalny Ochrony Środowiska i Rolnictwa) oraz organowi kontrolnemu, tj. Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach w formie, układzie i terminach wynikających z obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa.
W przypadku niedotrzymania standardu emisyjnego LZO należy niezwłocznie poinformować organ wydający pozwolenie, tj. Prezydenta Miasta Tychy (przez Wydział Komunalny Ochrony Środowiska i Rolnictwa), przedkładając bilans masy LZO.
Zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów oraz sposobach gospodarowania nimi należy przekazywać Marszałkowi Województwa Śląskiego w sposób i w terminach wynikających z ustawy o odpadach.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne.

Eksploatacja instalacji nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

IX. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

W przypadku zakończenia działalności wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z aktualnych w dniu likwidacji przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska. Teren instalacji po jej likwidacji winien być zagospodarowany według ustaleń z organem samorządowym.

X. Termin ważności pozwolenia.

1. Termin ważności pozwolenia ustala się na czas nieoznaczony.
2. Dostosowanie instalacji do konkluzji BAT nastąpi nie później niż do dnia 09.12.2024 roku.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 26.10.2022 r. spółka FCA POLAND S.A. z siedzibą w Bielsku Białej przy ul. Grażyńskiego 141 (KRS: 0000019628, NIP: 5470048627, Regon: 070037916) złożyła wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego spółce Fiat Auto Poland S.A. ul. M. Grażyńskiego 141, 43-300 Bielsko-Biała, decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 31.12.2007 r. znak: ŚR/III/6618/161/7/07 (zmienioną decyzją Marszałka Województwa Śląskiego Nr 679/OS/2010 z dnia 26.02.2010 r. oraz decyzjami Prezydenta Miasta Tychy nr 24/2015 znak: IKO.6223.3.2015.EO z dnia 08.04.2015 r. i nr 20/2022 znak: IKO.6223.3.15.2022.EO z dnia 14 października 2022 r.) oraz wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji lakierowania nadwozi samochodów zlokalizowanej w obiekcie 3.0 – Lakiernia B, w Tychach przy ul. Turyńskiej 100.
Instalacja lakierowania nadwozi samochodów osobowych jw., klasyfikowana jest zgodnie z ust. 6 pkt 9) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska, jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), jako instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie i zaliczana jest do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, dla których zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 t.j. z późn. zm.) wymagane jest posiadanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji.

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt. 14) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 z późn. zm.), instalacja lakierni stanowi „instalację do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych, z wyłączeniem zmian tych instalacji polegających na wprowadzeniu do ciągu technologicznego kontenerowych urządzeń odzysku rozpuszczalników" i należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym w sprawach ochrony środowiska jest starosta, przy czym na podstawie art. 3 pkt 35) ustawy, przez starostę należy rozumieć prezydenta miasta na prawach powiatu. W związku z powyższym uprawnienia organu środowiska przypadają Prezydentowi Miasta Tychy.

Zgodnie z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Wniosek zawiera informacje określone w art. 184 ustawy dotyczące wnioskowanych zmian.
Zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku, oraz zaświadczenia członków zarządu prowadzącego instalację za przestępstwa, o których mowa w art. 163, art. 164 lub art. 168 w związku z art. 163 § 1 ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny, zostały załączone do wniosku (z dnia 06.09.2022 r.) o zmianę pozwolenia zintegrowanego w związku z dostosowaniem pozwolenia do konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.
Do wniosku załączono dokumentację opracowaną w październiku 2022 r. oraz Studium ochrony atmosfery dla instalacji Lakierni B (SOA) położonej na terenie zakładu firmy FCA POLAND S.A. w Tychach przy ul. Turyńskiej 100 (z dnia 23.09.2022 r.) i Analizę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych dla instalacji Lakierni B (w obiekcie 3.0) zlokalizowanej w Tychach przy ul. Turyńskiej 100 (z dnia 26.08.2022 r.).
Wnioskowane zmiany nie dotyczą gospodarki odpadami, co nie powoduje konieczności wprowadzania zmian w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów, w związku z czym odstąpiono od żądania wykonania operatu przeciwpożarowego i załączenia go do wniosku.
Wniosek został złożony z uwagi na zmiany w Lakierni B w związku z planowanym zakończeniem produkcji modeli segmentu A i systematycznym wprowadzeniem do produkcji nowych modeli samochodów (samochodów segmentu B), zwiększeniem zdolności produkcyjnej instalacji skutkującymi zwiększeniem zużycia rozpuszczalników o ponad 200 t rocznie do zużycia LZO ok.1 003 Mg/rok. Zmiana w instalacji, skutkująca zwiększeniem zużycia rozpuszczalników w ww. wysokości stanowi istotną zmianę w rozumieniu art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.
Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska, mające związek z planowanymi zmianami (zgodnie z POŚ 214 ust. 4).
Do wniosku załączono potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej za zmianę pozwolenia zintegrowanego w kwocie 2.674,67 zł., wniesionej w dniu 26.10.2022 r. na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej, zgodnie z wyliczeniem wskazanym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183).

Z dokumentacji wynika, że w instalacji nie nastąpią zmiany w gospodarce wodno-ściekowej. Wniosek zawiera jednak informacje umożliwiające uaktualnienie zapisów w pozwoleniu dotyczących gospodarki wodno-ściekowej.
Zmiany nie dotyczą również zmian w zakresie gospodarki odpadami. Zmiana w instalacji Lakierni B w obiekcie 3.0 nie wiąże się z koniecznością wprowadzania do pozwolenia zmian w części dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów.
Zmiany w zakresie źródeł hałasu opisane we wniosku dotyczą wyłącznie wykreślenia z treści pozwolenia źródeł hałasu, które zostały wyłączone z eksploatacji na skutek wprowadzonych zmian w instalacji (N8, N9, N36, N37, N40, N50, N69, N70, N78, N79).
Zgodnie z wnioskiem, pozwoleniem objęto mieszalnię farb zlokalizowaną w obiekcie 3.0, w której realizowany jest proces przygotowania powłok lakierniczych dla instalacji do powlekania pojazdów eksploatowanej w obiekcie 3.0 (Lakiernia B) i obiekcie 3.1. (Lakiernia A) co nie wpłynie na wielkość emisji zanieczyszczeń z instalacji Lakierni B.

Lakiernia B jest instalacją istniejącą eksploatowaną od lutego 2008 r. W 2009 r. została zmodernizowana i jej zdolność produkcyjna wzrosła do 920 szt. powlekanych nadwozi w ciągu doby. Dotychczas możliwym było powlekanie w niej nadwozi samochodów segmentu A. Aktualnie, z uwagi na politykę koncernu i stopniowe wycofywanie z produkcji w Zakładzie samochodów tego segmentu, wprowadzana jest zmiana w instalacji, umożliwiająca powlekanie nadwozi segmentu B (większe

powierzchnie nadwozi do powlekania – pole powierzchni nadwozia wyznaczone z całkowitej powierzchni pokrytej elektroforetycznie równe, polu powierzchni całkowitej produktu powleczonego w instalacji wynosi ok. 100 m^2). Zdolność produkcyjna instalacji po zmodernizowaniu wyniesie 1005 szt./dobę, czyli ok. 100500 m^2/dobę. Produkcja roczna wyniesie ok. 302505 szt/rok powleczonych karoserii, gotowych do przesłania do hali B Wydziału Montażu Głównego i Końcówki w obiekcie nr 8.
W ramach zmian w instalacji wyłączona z eksploatacji zostaje kabina emalii DL02 oraz cztery emitory tj. emitor E.3.0-50 (wyprowadzający powietrze z kabiny) oraz emitory E.3.0-36, E.3.0-37, E.3.0-40 (emitory palników ogrzewających suszarkę międzyoperacyjną ww. kabiny oraz jej suszarkę).
Zmniejszona zostaje ilość powietrza kierowanego do dopalania termicznego do dopalacza RNV02 z 8 000 m^3N/h do 6 000 m^3N/h. W pozostającej kabinie emalii (dotychczas kabinie emalii DL01, a aktualnie kabinie nr 2) ze stref transparentu bez intensywnego natrysku całkowicie przeniesione zostaje powlekanie do pozostałych stref (dotychczas stref z intensywnym natryskiem transparentu, aktualnie stref natrysku transparentu). Ponadto, z uwagi na wymogi jakościowe, w kabinie podkładu nr 1 wprowadzony zostanie środek do powlekania na bazie rozpuszczalników organicznych.

Główne źródła zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji stanowią procesy nakładania powłok lakierniczych. Z procesów tych emitowane są przede wszystkim lotne związki organiczne (LZO). Znaczna ilość unoszonych substancji z procesów powlekania i suszenia nałożonych powłok, ograniczana jest w urządzeniach ochrony atmosfery (dopalacze termiczne, koncentrator – adsorber LZO).
Oprócz zanieczyszczeń w postaci LZO, w wyniku prowadzenia procesów nakładania powłok metodą natryskową, z procesu unoszone są cząstki stałe stosowanych środków lakierniczych. Ich ilość, przed odprowadzaniem do atmosfery, ograniczana jest w układach wychwytywania cząstek stałych – dekantacja mokra oraz filtrach suchych workowych i/lub kasetowych.
Dodatkowo, w wyniku spalania paliw w celu wytworzenia ciepła do ogrzewania suszarek oraz dopalenia LZO, jak również samego procesu dopalania termicznego, do atmosfery emitowane są produkty spalania / dopalania (NO_X, CO, SO_2 i pył).

Na podstawie art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 08.11.2022 r. wniosek został przekazany ministrowi właściwemu do spraw klimatu i środowiska.

Planowane zmiany stanowią istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Biorąc pod uwagę powyższe oraz przepis art. 218 pkt 2) ustawy Prawo ochrony środowiska, organ administracji zobowiązany był do zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 t.j. z późn. zm.).
Zgodnie z art. 33 ustawy j.w. obwieszczeniem z dnia 21 listopada 2022 r. podanym do wiadomości poprzez zamieszczenie w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Tychy: www.bip.umtychy.pl, w zakładce zamierzenia władzy – środowisko – pozwolenia zintegrowane, oraz wywieszenie na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Tychy, powiadomiono społeczeństwo o prowadzonym postępowaniu oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy i składania uwag i wniosków w formie pisemnej, ustnie do protokołu lub za pomocą środków komunikacji elektronicznej bez konieczności opatrywania ich kwalifikowanym podpisem elektronicznym na adres email komunalny@umtychy.pl, w terminie 30 dni od daty podania ogłoszenia do publicznej wiadomości. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag.

Zgodnie z art. 61 ustawy Kpa, pismem z dnia 21.11.2022 r. prowadzący instalację został powiadomiony o wszczęciu postępowania w wnioskowanej sprawie.

W niniejszej decyzji uwzględniono zmiany w zakresie dopuszczalnych wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza wynikające z Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, obowiązujące od dnia dostosowania instalacji do konkluzji BAT (lecz nie później niż od dnia 09.12.2024 r.).
Poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji całkowitej LZO z powlekania pojazdów, został określony w wysokości 30 g LZO / m^2 pola powierzchni (Tabela 7 konkluzji BAT).
Emisja LZO dotyczy emitorów: E.3.0-57, E.3.0-45, E.3.0-53, E.3.0-54, E.3.0-46, E.3.0-47, E.3.0-48, E.3.0-49, E.3.0-51, E.3.0-84, E.3.0-83.

Wielkość emisji pyłu została określona, jako maksymalna możliwa emisja zapewniająca dotrzymanie BAT-AEL na poziomie nieprzekraczającym 3 mg/Nm^3 (graniczna wartość BAT-AEL- zgodnie z Tabelą 2 konkluzji BAT) przyjmując w obliczeniach maksymalne stężenie pyłu w powietrzu odprowadzanym ze stref natrysku do atmosfery (3 mg/Nm^3). Emisja pyłu dotyczy emitora kabiny nr 1 podkładu (E.3.0-46), dwóch emitorów ze strefy bazy kabiny nr 2 emalii (E.3.0-47, E.3.0-48).

Dopuszczalny poziom emisji NOx oraz CO w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych dla emitorów E.3.0-51 (dopalacz termiczny TNV), E.3.0-45 (dopalacz termiczny RNV01), E.3.0-84 (dopalacz termiczny RNV02), został określony zgodnie z Tabelą 1 konkluzji BAT. Dopuszczalny poziom emisji parametrów NOx ustalono na poziomie 130 mg/Nm^3, oraz CO na poziomie 150 mg/Nm^3 (według wskaźnikowego poziomu emisji).

Zmiany wielkości emisji substancji ze źródeł nie objętych standardem emisyjnym (palników suszarek) związane są przede wszystkim ze zmianą ilości paliwa (przewidywane zużycie gazu wynosi 5 mln m^{3}N/rok (do wcześniejszych wyliczeń przyjmowano 5,9 mln), oraz wykorzystaniem w wyliczeniach wskaźników emisji, które w wyższym stopniu są reprezentatywne dla urządzeń pracujących w Lakierni B. Wartości wielkości emisji podane w pozwoleniu wyznaczone zostały w oparciu o wskaźniki z 1996r. (publikowane w „Materiałach informacyjno-instruktażowych MOŚZNiL serii 1/1996). Ponadto w aktualnych obliczeniach uwzględniono rzeczywistą zawartość siarki w paliwie dla obszaru dystrybucyjnego, w którym znajduje się Zakład Tychy (wg danych Systemu Wymiany Informacji prowadzonego przez GAZ-SYSTEM S.A.).

Zgodnie z art. 225 ustawy Prawo ochrony środowiska na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza, wydanie pozwolenia na wprowadzanie do powietrza substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, z nowo budowanej instalacji lub zmienianej w sposób istotny, jest możliwe, jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości tej substancji wprowadzanej do powietrza z innych instalacji usytuowanych na obszarze gminy, w której planowana jest budowa nowej instalacji lub dokonanie istotnej zmiany instalacji.
Aktualnie dla województwa śląskiego obowiązuje program ochrony powietrza, który został przyjęty uchwałą NR VI/21/12/2020 Sejmiku Województwa Śląskiego z dnia 22 czerwca 2020 r. w sprawie przyjęcia „Programu ochrony powietrza dla województwa śląskiego". W programie tym podano, że na terenie aglomeracji górnośląskiej, w tym w dzielnicy miasta Tychy, w obrębie, w którym położony jest Zakład Tychy, występują przekroczenia pyłu zawieszonego PM10 oraz PM2,5. Zgodnie z zapisami art. 225 ustawy POŚ dokonanie istotnej zmiany w instalacji jest możliwe m.in. jeżeli zostanie zapewniona odpowiednia redukcja ilości substancji, dla której standard jakości powietrza został przekroczony, wprowadzanej do powietrza z tej instalacji – dotyczy to istotnej zmiany w instalacji, o której mowa w art. 214 ust. 3 ustawy POŚ.
W związku z powyższym, z uwagi na przekroczone standardy jakości powietrza dla wartości pyłu wprowadzanego do powietrza, analizie poddano możliwość zapewnienia emisji pyłu z Lakierni B w związku z jej istotną zmianą. W ramach postępowania kompensacyjnego przeprowadzonego w 2007 roku, w związku z planowanymi wówczas inwestycjami na terenie Zakładu (w tym budową Lakierni B) oraz z uwagi na położenie Zakładu na obszarze, na którym zostały przekroczone standardy jakości powietrza w zakresie pyłu, spółka Fiat Auto Poland S.A. – aktualnie FCA Poland S.A. uczestniczyła w postępowaniu kompensacyjnym, w którym jej drugi uczestnik – spółka FENICE Poland sp. z o.o., ul. Komorowicka 79A, 43-300 Bielsko-Biała, ograniczył ilość pyłu wprowadzanego do powietrza z Ciepłowni w Tychach przy ul. Turyńskiej 100, o 25 Mg/rok zgodnie z decyzją Wojewody Śląskiego z dnia 21 listopada 2007 r. znak: ŚR/III/6618/168/1/07. Z puli 25 Mg pyłu ograniczonego przez FENICE Poland sp. z o.o., spółka FCA Poland S.A. wykorzystała:

- w 2007 roku 9,51 Mg w tym dla potrzeb budowy nowej Lakierni B: 8,143 Mg (6,264 + 30% x 6,264) oraz dla potrzeb Wydziału Spawalni: 1,367 Mg (1,051 + 30% x 1,051) (zmiany związane z wprowadzaniem do produkcji nowych modeli samochodów; wzrost ilości pyłu z 1,077 do 2,128 Mg),
- w 2009 roku 5,752 Mg (4,425 + 30% x 4,425) dla potrzeb Lakierni A (zwiększenie zdolności produkcyjnej Lakierni A; wzrost ilości pyłu z 12,824 do 17,249 Mg),
- w 2010 roku 1,458 Mg (1,122 + 30% x 1,122) dla potrzeb Wydziału Spawalni (budowa nowej hali wydziału).

W związku z istotną zmianą w Lakierni B istnieje konieczność skompensowania 13,943 Mg/rok pyłu (10,725 +30% x 10,725).
Aktualna ilość pyłu przypisana dla Lakierni B wynosi 6,264 Mg/rok. Niewykorzystana dotychczas ilość pyłu z postępowania kompensacyjnego z 2007 roku wynosi 8,280 Mg/rok (25 Mg – 9,51 Mg – 5,752 Mg – 1,458 Mg). Ograniczanie wielkości produkcji w instalacji Lakierni A w obiekcie 3.1 w 2023 roku skutkować będzie redukcją ilości pyłu z 17,249 do 12,383 Mg/rok i dostępnością pyłu do kompensacji

w ilości 4,865 Mg/rok. Ogółem ilość pyłu możliwa do skompensowania ilości pyłu wynikającej z istotnej zmiany w Lakierni B wynosi 19,409 Mg/rok (6,264 Mg + 8,28 Mg + 4,865 Mg). Ilość ta zapewni samokompensację dla lakierni B z rezerwą 5,466 Mg/rok (19,409 Mg – 13,943 Mg).

Niezbędny zakres monitoringu substancji emitowanych do powietrza określają:

- Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860) w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów – dokument ten zobowiązuje do wykonywania bilansu masowego LZO w celu stwierdzenia dotrzymania standardu emisyjnego,
- Rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. (Dz.U. z 2021 r. poz. 1710) w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji,
- Konkluzje BAT – Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. – dokument ten zobowiązuje do **wykonywania bilansu masowego LZO** oraz pomiarów wielkości **emisji całkowitych LZO** (całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu)), pomiarów stężenia **pyłu** ogółem z procesów nanoszenia powłok metodą natryskową oraz stężeń **NO_X** w gazach odlotowych oraz wskaźnikowego poziomu emisji **CO** w gazach odlotowych pochodzących z procesów obróbki termicznej gazów wylotowych.

W związku z powyższymi dokumentami dla instalacji Lakierni B zakres monitoringu obejmuje:

a. Sporządzanie bilansu masowego LZO w celu sprawdzenia dotrzymania standardu emisyjnego LZO – sposób sprawdzenia określa § 33 ust. 2 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. – w celu sprawdzenia dotrzymania standardu emisyjnego stosuje się wzór, o którym mowa w § 32 pkt 3 z tym, że zamiast S4 przyjmuje się standardy emisyjne dla instalacji powlekania nowych pojazdów (samochody osobowe). Emisję LZO wprowadzaną do środowiska przez wentylację ogólną traktuje się, jako emisję niezorganizowaną. Do sporządzania bilansu rozpuszczalnika zobowiązuje również BAT 10, z którym powiązanie jest wskazane w Tabeli 7 konkluzji BAT określającej poziomy emisji j z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji całkowitej LZO z powlekania pojazdów. Częstotliwość monitorowania: 1 x rok.
b. Monitoring całkowitych LZO (zgodnie z BAT 11 dla wszystkich sektorów). Dla kominów z ładunkiem LZO < 10 kg C/h – wymagany jest monitoring okresowy (raz na rok), natomiast dla kominów z ładunkiem LZO > 10 kg C/h – ciągły.
   Przy określaniu poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji całkowitej LZO z powlekania pojazdów (Tabela 7 konkluzji BAT) nie zostało wskazane powiązanie monitoringu z BAT 11, w przeciwieństwie do np. powlekania innych powierzchni metalowych i z tworzyw sztucznych. Mając na uwadze treść wyjaśnienia Ministerstwa Środowiska Departamentu Zarządzania Środowiskiem „Wyjaśnienie dotyczące ustalenia dopuszczalnych poziomów emisji substancji, dla których konkluzje BAT nie określają granicznych wielkości emisji, ale wskazują na obowiązek ich monitorowania" konieczne jest określenie w pozwoleniu obowiązku monitorowania całkowitego LZO, bez konieczności ustalania wielkości dopuszczalnych emisji dla tego parametru. W związku z powyższym obowiązek wykonywanie <u>okresowych</u> pomiarów wielkości emisji całkowitych LZO (TVOC) obejmuje:
   - emitory:
     - E.3.0-57 (średni ładunek całkowitych LZO = 0,513 kg/h < 10 kg/h),
     - E.3.0-45 (średni ładunek całkowitych LZO = 0,840 kg/h < 10 kg/h),
     - E.3.0-54 (średni ładunek całkowitych LZO = 2,081 kg/h < 10 kg/h),
     - E.3.0-84 (średni ładunek całkowitych LZO = 0,120 kg/h < 10 kg/h),
     - E.3.0-83 (średni ładunek całkowitych LZO = 0,350 kg/h < 10 kg/h),
     - E.3.0-47 (średni ładunek całkowitych LZO = 8,759 kg/h < 10 kg/h),
     - E.3.0-48 (średni ładunek całkowitych LZO = 8,759 kg/h < 10 kg/h),

     z częstotliwością monitorowania: 1 x rok,
   - emitory:
     - E.3.0-46 (średni ładunek całkowitych LZO = 19,274 kg/h > 10 kg/h),
     - E.3.0-49 (średni ładunek całkowitych LZO = 14,448 kg/h > 10 kg/h),

     wykonywanie <u>ciągłych</u> pomiarów wielkości emisji całkowitych LZO (TVOC),
   - emitory:
     - E.3.0-53 (średni ładunek całkowitych LZO = 0,039 kg/h < 10 kg/h),
     - E.3.0-51 (średni ładunek całkowitych LZO = 0,078 kg/h < 10 kg/h),

     z częstotliwością monitorowania: 1 x 3 lata (zgodnie z odnośnikiem [2)] w konkluzjach BAT 11 w brzmieniu: „w przypadku ładunku całkowitych LZO wynoszącego mniej niż 0,1 kg C/h lub w przypadku nieredukowanego i stabilnego ładunku całkowitych LZO wynoszącego mniej niż 0,3 kg C/h częstotliwość monitorowania można ograniczyć i przeprowadzać raz na 3 lata,

natomiast pomiar można zastąpić obliczeniem, pod warunkiem, że takie obliczenie zapewni uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej".

c. Wykonywanie okresowych pomiarów wielkości emisji NOx oraz wskaźnikowego poziomu emisji dla CO w gazach odlotowych odprowadzanych z dopalaczy termicznych:
   - powietrza z procesu suszenia powłoki kataforetycznej, suszenia powłoki po podkładzie (kabina nr 1), suszenia powłoki po emalii w prawej suszarce kabiny nr 2 emalii (dopalacz RNV01- emitor E.3.0-45) - częstotliwość monitorowania: 1 x rok,
   - powietrza z suszenia powłok po emalii w lewej suszarce kabiny nr 2 emalii (dopalacz RNV02 – emitor E.3.0-84) - częstotliwość monitorowania: 1 x rok,
   - powietrza z kabiny nr 2 ze strefy natrysku transparentu po przejściu przez adsorber ze złożem zeolitowym (dopalacz termiczny TVN – emitor E.3.0-51) - częstotliwość monitorowania: 1 x 3 lata – zgodnie z odnośnikiem [7)] w konkluzjach BAT 11 (ładunek LZO < 0,1 kgC/h).
d. Wykonywanie okresowych pomiarów wielkości emisji pyłu w powietrzu odciąganym z powlekania natryskowego prowadzonego w kabinach lakierniczych. Monitoring z częstotliwością 1 x rok obejmuje emitor kabiny nr 1 podkładu (E.3.0-46), dwa emitory ze strefy bazy kabiny nr 2 emalii (E.3.0-47, E.3.0-48).

Prowadzony monitoring emisji do atmosfery wykonany na podstawie bilansu masowego LZO – zgodnie z zapisami rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych, wraz z wyznaczonymi na tej podstawie wskaźnikami emisji nie wykazał naruszeń wymagań ochrony środowiska. Standard emisyjny uzyskany wg bilansu za 2021 r. wyniósł 14,99 g/m^2 powlekanej powierzchni.
Woda na potrzeby instalacji Lakierni B dostarczana jest przez podmiot zewnętrzny. Przewidywane zużycie wody, dla wielkości produkcji 302505 szt./rok, wynosi: 306900 m^3/rok, w tym ok. 32% stanowić będzie woda przemysłowa, a pozostałe 68% woda zdemineralizowana. Poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia wody (Tabela 4 konkluzji BAT) wynosi 1,01 m^3/powleczony pojazd. Poziom efektywności mieści się w granicach BAT-AEPL (0,5 ÷ 1,3) m^3/powleczony pojazd.
Ścieki przemysłowe z instalacji Lakierni B wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego i końcowo trafiają, łącznie ze ściekami z innych instalacji Zakładu, jak również z innych firm działających w obiektach zlokalizowanych na terenie Zakładu Tychy do oczyszczalni ścieków, która zapewnia ich wymagane oczyszczenie przed odprowadzeniem do wód. Na wprowadzanie ścieków przemysłowych z terenu Zakładu, w tym z instalacji Lakierni B, do urządzeń kanalizacyjnych podmiotu zewnętrznego, FCA Poland S.A. posiada pozwolenie wodnoprawne Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach, które określa ilości wprowadzanych ścieków do urządzeń kanalizacyjnych oraz dopuszczalne stężenia substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego. Przewidywana ilość ścieków przemysłowych, dla wielkości produkcji 302 505 szt./rok wynosi ok. 242 500 m^3/rok.
Ilość odpadów pochodzących z powlekania pojazdów, wytworzonych w instalacjach Lakierni A oraz Lakierni B i przekazanych na zewnątrz w 2020 r. wynosiła 1,4 kg/powleczony pojazd, a w 2021 r. 1,2 kg/powleczony pojazd. Przy uwzględnieniu odpadów wytworzonych w Mieszalni farb zlokalizowanej w obiekcie 3.0, której eksploatację przejęła w b.r. spółka FCA Poland S.A., wskaźnik ilości odpadów za 2021 r. wynosił 1,4 kg/powleczony pojazd. Osiągane wskaźniki są niższe od poziomu wskaźnikowego określonego w Tabeli 8 konkluzji BAT dla samochodów osobowych, wynoszącego 3 ÷ 9 kg/powleczony pojazd.
Łączna roczna ilość odpadów, określona dla instalacji Lakierni B w pozwoleniu zintegrowanym, wynosi 763 Mg. Ilość ta, w odniesieniu do planowanej wielkości produkcji w Lakierni B (302 505 szt./rok) wynosi 2,52 kg/powleczony pojazd i jest niższa od dolnej granicy poziomu wskaźnikowego określonego w Tabeli 8 konkluzji BAT.
Zmiana w instalacji Lakierni B, w tym przejęcie prowadzenia Mieszalni farb zlokalizowanej w obiekcie 3.0, nie spowoduje zmian w zakresie rodzajów oraz ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku. Nie zmieni się również sposób postępowania z odpadami pochodzącymi z mieszalni farb, które podobnie jak odpady z Lakierni B, będą odbierane z miejsca wytworzenia bez pośredniego magazynowania.
Przeprowadzona analiza efektywności energetycznej osiąganej przez Zakład, pozwoliła stwierdzić, że wymagania Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w zakresie nanoszenia powłok na nowe pojazdy są spełniane.
Przewidywane rodzaje i ilości energii zużywanej i wytwarzanej w Lakierni B dla wielkości produkcji 302 505 szt./rok wyniosą:
– energia elektryczna: ~26 300 MWh,
– energia ze spalania 5 mln Nm3 gazu ziemnego: ~51 100 MWh,
– energia cieplna (ciepło pobrane do procesu): ~42 500 MWh,
– energia chłodnicza: ~13 700 MWh.

Poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia energii wynosi 0,44 MWh/powleczony pojazd i jest niższy od dolnej granicy BAT-AEPL określonej w Tabeli 3 konkluzji BAT (0,5 ÷ 1,3 MWh/powleczony pojazd).

Wniosek nie dotyczy zmian mogących skutkować zwiększeniem poziomu emisji dźwięku do środowiska. Zmiany w zakresie źródeł hałasu dotyczą wykreślenia z treści pozwolenia źródeł hałasu, które zostały wyłączone z eksploatacji na skutek wprowadzonych zmian w instalacji.
W związku z zakończeniem eksploatacji kabiny emalii DL02 wyłączone z użytkowania zostaną następujące źródła hałasu:
N8 – wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia suszarki zaprawek;
N9 – wyrzutnia powietrza ze strefy chłodzenia suszarki międzyoperacyjnej zaprawek;
N36 – wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii – emitor E.3.0-36;
N37 – wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki po emalii – emitor E.3.0-37;
N40 – wyrzutnia spalin palnika do ogrzewania suszarki międzyoperacyjnej kabiny emalii – emitor E.3.0-40;
N50 – wyrzutnia gazów odprowadzanych z kabiny emalii – emitor E.3.0-50;
N69 – czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej linii lakieru bazowego kabiny emalii;
N70 – czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej linii lakieru bezbarwnego kabiny emalii;
N78 – czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej strefy schładzania suszarki kabiny emalii;
N79 – czerpnia dachowa powietrza stacji wentylacyjnej strefy schładzania suszarki międzyoperacyjnej kabiny emalii.
Źródła hałasu związane z Mieszalnią farb w obiekcie 3.0 przejętą przez FCA Poland S.A., ujęte są w pozwoleniu dla Lakierni B i obejmują:
N58 – wyrzutnia powietrza odciąganego z mieszalni farb,
N68 – czerpnia ścienna powietrza stacji wentylacyjnej mieszalni farb.
Z uwagi na trend związany z obniżaniem energochłonności w Zakładzie ilości wymian powietrza w pomieszczeniach, kabinach, itp. miejscach, są w miarę możliwości ograniczane (przy jednoczesnym zapewnieniu wymagań prawnych), a stan techniczny źródeł emisji hałasu nadzorowany, można stwierdzić, że moce akustyczne źródeł hałasu nie uległy zwiększeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 01.09.2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz. U. z 2016 r. poz. 1395), grunty, na których położony jest Zakład należą do grupy IV – tereny przemysłowe, o najwyższych dopuszczalnych wartościach stężeń zanieczyszczeń w glebie lub ziemi. W związku z eksploatacją instalacji Lakierni B, w okresie od wydania pozwolenia zintegrowanego (2007 r.) do momentu sporządzenia niniejszego wniosku, nie zarejestrowano wystąpienia sytuacji, której wynikiem byłoby uwolnienie substancji niebezpiecznych do ziemi lub wód.

Przeprowadzona analiza ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych w związku z eksploatacją instalacji Lakierni B (w obiekcie 3.0) wykazała, że użytkowanie instalacji nie powoduje ryzyka zanieczyszczenia gruntu i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko. Stosowane zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowego i wodnego w wystarczającym stopniu minimalizują ryzyko spowodowania zanieczyszczenia środowiska gruntowego i wód gruntowych. W związku z powyższym nie wykonano raportu początkowego.

W związku z publikacją w dniu 09 grudnia 2020 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, Prezydent Miasta Tychy, przeprowadził w czerwcu 2021 r. analizę warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Lakierni B (obiekt 3.0) efektem, której w dniu 14.10.2022 r. wydana została decyzja nr 20/2022, w której uwzględniono wymagania dotyczące instalacji do lakierowania nadwozi samochodowych określone w Konkluzjach. Niniejsza decyzja uwzględnia postanowienia zawarte w ww. decyzji.
Przeprowadzona w ramach rozpatrywanego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, analiza wymagań konkluzji BAT, potwierdza, że analizowana instalacja powlekania nadwozi samochodowych zlokalizowana w Lakierni B, spełnia wymagania najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych.
Poziom BAT-AEL dla LZO, określony przez Konkluzje BAT, będzie dotrzymany jedynie w przypadku zastosowania urządzeń oczyszczających, natomiast standard emisyjny wynikający z przepisów krajowych będzie spełniony w każdej analizowanej sytuacji.

Mając na uwadze analizę oddziaływania na środowisko wprowadzanych z instalacji Lakierni B do powietrza pyłów i gazów, przeprowadzoną w ramach SOA (uwzględniającą oddziaływanie pozostałych instalacji znajdujących się na terenie Zakładu), można stwierdzić, że:

- emisja żadnego z zanieczyszczeń emitowanych ze wszystkich emitorów Zakładu, w tym emitorów instalacji Lakierni B, z uwzględnieniem tła, nie powoduje przekroczenia wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021, poz. 845 t.j.) ani wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. nr 16, poz. 87),
- emisja zanieczyszczeń: pyłu zawieszonego PM10, alkoholu dwuacetonoego (4-metylopentan-2-on), alkoholu izobutylowego (2-metylopropan-1-ol), tlenku węgla, dwutlenku siarki (skrócony zakres obliczeń) oraz etylobenzenu i węglowodorów alifatycznych do C12 (wyniki z pełnego zakresu obliczeń), ze wszystkich instalacji Zakładu Tychy, nie powoduje przekroczenia 10% wartości dopuszczalnych oraz wartości odniesienia w powietrzu poza terenem Zakładu.

Analizę oddziaływania na środowisko oraz sprawdzenie warunku, czy eksploatacja instalacji powoduje przekroczenie standardów jakości środowiska przeprowadzono w ramach opracowania SOA. W opracowaniu wykonano modelowanie rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu. Modelowanie przeprowadzono metodyką referencyjną modelowania poziomów substancji w powietrzu, określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.
W ramach SOA wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu i przeanalizowano ich stężenia poza terenem, do którego tytuł prawny posiada prowadzący instalacje zlokalizowane na terenie Zakładu. Przeprowadzona analiza pozwoliła stwierdzić, że emisje ze źródeł Lakierni B, przy uwzględnieniu emisji z pozostałych instalacji Zakładu nie powodują naruszenia standardów jakości powietrza poza jego terenem.

Biorąc pod uwagę przepis art. 218 pkt 2) ustawy Prawo ochrony środowiska, organ zapewnił możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.
Stosownie do art. 10 ustawy kpa zawiadomieniem z dnia 01 marca 2023 r. podanym do wiadomości poprzez zamieszczenie w publicznie dostępnym wykazie danych na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Miasta Tychy: www.bip.umtychy.pl, w zakładce zamierzenia władzy – środowisko – pozwolenia zintegrowane, oraz wywieszenie na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta Tychy, powiadomiono społeczeństwo o zgromadzeniu dowodów i materiałów w prowadzonym postępowaniu oraz możliwości wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w terminie 7 dni od daty podania zawiadomienia do publicznej wiadomości. W wyznaczonym terminie nie wniesiono żadnych uwag.
Pismem z dnia 01 marca 2023 r. prowadzący instalację został powiadomiony o zgromadzeniu dowodów i materiałów i możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do zebranych dowodów i materiałów w ramach postępowania dotyczącego zmiany pozwolenia zintegrowanego. Prowadzący instalację nie wniósł dodatkowych uwag do postępowania.

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna, na mocy, której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.
Zgodnie z powyższym przepisem, zachodzą przesłanki do zmiany decyzji ostatecznej, ponieważ strona wyraziła zgodę na zmianę, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie, a za zmianą decyzji przemawia słuszny interes strony, która powinna mieć pewność, że prowadzi działalność na podstawie kompletnego pozwolenia.
Równocześnie zgodnie z wnioskiem strony niniejszą decyzją wydano tekst jednolity pozwolenia zintegrowanego z uwzględnieniem wnioskowanych zmian oraz stwierdzono wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia wraz ze zmianami.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.
Zgodnie z art. 127a Kpa w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna. Zgodnie z art. 57 § 5 pkt 2 Kpa, termin uważa się za zachowany, jeżeli przed jego upływem pismo zostało:

1) wysłane na adres do doręczeń elektronicznych organu administracji publicznej, a nadawca otrzymał dowód otrzymania, o którym mowa w art. 41 ustawy z dnia 18 listopada 2020r. o doręczeniach elektronicznych,
2) nadane w polskiej placówce pocztowej operatora wyznaczonego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. - Prawo pocztowe albo placówce pocztowej operatora świadczącego pocztowe usługi powszechne w innym państwie członkowskim Unii Europejskiej, Konfederacji Szwajcarskiej albo państwie członkowskim Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA) - stronie umowy o Europejskim Obszarze Gospodarczym,
3) złożone w polskim urzędzie konsularnym,
4) złożone przez żołnierza w dowództwie jednostki wojskowej,
5) złożone przez członka załogi statku morskiego kapitanowi statku,
6) złożone przez osobę pozbawioną wolności w administracji zakładu karnego.

Pobrano opłatę skarbową w kwocie 1005,50 zł za zmianę pozwolenia, zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 t.j. z późn. zm.) – część III ust. 40 pkt 1) w związku z ust. 46 pkt 1) załącznika do ustawy – przelew na rachunek Urzędu z dnia 26.10.2022 r.

z up. PREZYDENTA MIASTA TYCHY
mgr Anna Warzecha
NACZELNIK
Wydziału Komunalnego
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. FCA Poland S.A.
   ul. Grażyńskiego 141, 43-300 Bielsko-Biała
2. FCA Poland S.A.
   Zakład w Tychach
   ul. Turyńska 100, 43-100 Tychy
3. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
   ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Marszałek Województwa Śląskiego
   ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
   ul. Damrota 16, 40-022 Katowice
6. RKO aa