

Tychy, dnia 10 sierpnia 2009r.

IKR.EO/7642-9/09

DECYZJA Nr 9/2009
Prezydenta Miasta Tychy

Na podstawie art. 104, 107, 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz. 1071 z późniejszymi zmianami) po rozpatrzeniu wniosku Kompanii Piwowarskiej S.A. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 11 (KRS:00000886269), w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 8/2005 znak: IKR.MCT.7642/06/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku zmienionego decyzją nr 1/2007 znak: IKR.ESR.7642-01/07 z dnia 22 maja 2007 roku, dla instalacji do produkcji piwa Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5

orzekam

zmieniam za zgodą stron decyzję Prezydenta Miasta Tychy nr 8/2005 znak: IKR.MCT.7642/06/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku, zmienioną decyzją nr 1/2007 znak: IKR.ESR.7642-01/07 z dnia 22 maja 2007 roku, udzielającą Kompanii Piwowarskiej S.A. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 11, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5, w następujący sposób:

I. W ROZDZIALE I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI, następuje zmiana:

- 1) pkt.2. Opis instalacji i stosowanej technologii, ppkt 2.8. Stacje uzdatniania wody (instalacje powiązane technologicznie), otrzymuje brzmienie:

2.8. Stacje uzdatniania wody (instalacje powiązane technologicznie)

Browar posiada stację uzdatniania wody pochodzącej z własnych ujęć wód podziemnych o wydajności nominalnej 140 m³/h, odrębną instalację uzdatniania wody miejskiej przeznaczanej na cele technologiczne o wydajności 50 m³/h oraz nową stację uzdatniania wody korygującą skład wody technologicznej kierowanej do produkcji. Stacje zapewniają zaopatrzenie browaru w wodę odpowiedniej jakości, wykorzystywanej do produkcji piwa. Dodatkową instalację stanowi stacja przygotowania wody kotłowej.

Uzdatnianie wody ze studni grupy „LAS”

Uzdatnianie wody podziemnej ujętej za pośrednictwem studni wchodzących w skład grupy „LAS”, obejmuje następujące operacje:

- napowietrzanie wody surowej, odgazowanie wody, usunięcie CO₂ i śladowych ilości H₂S, skutkujące usunięciem zapachu siarkowodoru,
- ciśnieniową filtrację wody w odżelaziaczach wypełnionych złożem kwarcytowym,
- napowietrzanie II stopnia, w celu katalitycznego utlenienia związków manganu,
- ciśnieniową filtrację wody w odmanganiaczach wypełnionych złożem katalityczno-kwarcytowym,
- dezynfekcję wody uzdatnionej – uzdatniona woda może być dezynfekowana podchlorynem sodowym w razie skażenia mikrobiologicznego,
- magazynowanie wody uzdatnionej w zbiorniku magazynowym o objętości 100 m³, skąd trafia do sieci browaru.

Uzdatnianie wody z miejskich urządzeń wodociągowych

Korekta składu chemicznego wody pochodzącej z miejskich urządzeń wodociągowych odbywa się w stacji przygotowania wody technologicznej i polega na dechloracji oraz korekcie jej składu chemicznego w zakresie twardości całkowitej, wapniowej

i magnezowej, zasadowości ogólnej, alkaliczności resztkowej oraz odczynu. Procesy uzdatniania obejmują następujące operacje jednostkowe dla wody wodociągowej, wykorzystywanej do celów piwowskich:

- dechlorację wody na ciśnieniowych filtrach wypełnionych węglem aktywnym, na których również mogą być usuwane śladowe ilości trihalometanów,
- szczepienie wody kwasem; w wyniku działania kwasu solnego następuje zamiana twardości węglanowej na równoważną twardość niewęglanową, uwolniony dwutlenek węgla jest odpędzany do atmosfery w desorberze, zdekarbonizowana i pozbawiona nadmiaru CO₂ woda gromadzona jest w zbiorniku pod kolumną desorbera,
- korekta składu chemicznego wody; w celu podwyższenia zawartości jonów wapniowych, siarczanów i chlorków do zdekarbonizowanej wody dozowane są roztwory chlorku wapniowego oraz mleko gipsowe CaSO₄,
- magazynowanie wody uzdatnionej w zbiorniku o objętości 100 m³, skąd trafia do sieci technologicznej poprzez lampę dezynfekującą UV.

Uzdatnianie wody na potrzeby technologiczne

Zadaniem nowej stacji uzdatniania wody na potrzeby technologiczne jest obniżenie wartości zasadowości ogólnej, alkaliczności resztkowej, odczynu oraz regulacja poziomu wapnia. W celu osiągnięcia założonych parametrów zostaną zastosowane następujące procesy technologiczne:

- uzdatnianie części wody w wymiennikach jonowych,
- mieszanie strumieni wody uzdatnionej na jonitach z wodą po istniejących urządzeniach uzdatniających,
- korekta składu chemicznego wody za pomocą soli wapnia,
- końcowa korekta odczynu za pomocą kwasu solnego.

Przygotowanie wody kotłowej

Podstawową funkcją stacji przygotowania wody kotłowej jest korekta składu chemicznego wody zasilającej dwa kotły parowe, w stopniu umożliwiającym wytworzenie pary technologicznej. Przygotowanie wody uzupełniającej prowadzone jest w automatycznej stacji Eurowater, o nominalnej wydajności 60 m³/h. Proces preparowania wody surowej polega na:

- filtracji wstępnej prowadzonej w celu usunięcia zanieczyszczeń mechanicznych,
- zmiękczeniu jonowymiennym,
- korekcie chemicznej składu wody.

2) pkt. 3. Zużycie surowców, paliw i energii, otrzymuje brzmienie:

3. Zużycie surowców, paliw i energii

Surowce i materiały

- sól jasny	-	127 110 Mg/a
- sól karmelowy	-	2 148 Mg/a
- granulát aromatyczny do PU	-	29,8 Mg/a
- ekstrakt goryczkowy	-	46,6 Mg/a
- ekstrakt aromatyczny	-	0,16 Mg/a
- ekstrakt do PU	-	1,0 Ma/a
- granulát aromatyczny	-	144 Mg/a
- granulát goryczkowy	-	143,7 Mg/a
- kwas mlekowy	-	19,9 Mg/a
- cukier	-	12 754 Mg/a
- ziemia krzemkowa	-	1 042 805 Mg/a

Media

- woda łącznie	-	3 129 376	m ³ /a
• źródła zewnętrzne	-	1 152 773	m ³ /a
• ujęcia własne	-	1 979 602	m ³ /a
- gaz ziemny	-	15 069 426	m ³ /a
- biogaz	-	2 254 710	m ³ /a
- olej opałowy lekki	-	116 793	l/a
- energia elektryczna	-	56 169	MWh/a

Informacja o energii wytwarzanej przez instalacje:

- ilość wyprodukowanej energii cieplnej	614 280	GJ/a
---	---------	------

II. W ROZDZIALE V. WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI I ENERGII, następuje zmiana:

1) w pkt 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza:

1.1. ppkt 1.1. Źródła emisji, otrzymuje brzmienie:

1.1. Źródła emisji

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie browaru jest:

- kotłownia zakładowa (2 kotły parowe) – źródła energetycznego spalania paliw (E1, E2),
- palniki kotła warzelnego Huppmann do produkcji piwa Pilsner Urquell – źródło energetycznego spalania paliw (E3),
- aspiracja kosza zasypowego oraz układów transportu słodu – źródła emisji pyłów:
 - aspiracja kosza zasypowego (E4),
 - aspiracja układu transportu słodu z rampy do silosów (E5),
 - aspiracja układów transportu słodu z silosów do warzelni (E6 – E14),
- aspiracja układów transportu słodu z silosów do warzelni – filtrocyklony wyłączone z eksploatacji (E15, E16),
- odpowietrzenie dwóch podziemnych zbiorników do magazynowania oleju opałowego (E17, E18) – źródła emisji węglowodorów,
- pochodnia biogazu przy oczyszczalni ścieków (E19),
- aspiracja układów transportu słodu z projektowanego silosu do projektowanej instalacji warzelni – filtr kasetowy (E20),
- aspiracja układów transportu słodu z projektowanego silosu do projektowanej instalacji warzelni – filtrocyklon (E21),
- odpowietrzenie zbiorników kwasu solnego (E22).

1.2. ppkt 1.2. Charakterystyka emitorów, otrzymuje brzmienie:

1.2. Charakterystyka emitorów

Kod	Opis	Wysokość [m n.p.t.]	Średnica [m]	Uwagi
E1	Kocioł parowy Babcock nr 1	35,0	1,00	niezadaszony
E2	Kocioł parowy Babcock nr 2	35,0	1,00	niezadaszony

E3	Kocioł zacierny Huppmann	21,0	0,50	niezadaszony
E4	Filtr powierzchniowy Neotechnik instalacji aspiracji kosza zasypowego (Słodownia Poziom IV)	23,0	0,90	poziomy
E5	Filtrocyklon ZTO aspiracji układu transportu słodu z rampy do silosów (Słodownia Poziom IV)	18,0	0,30	poziomy
E6	Filtrocyklon nr 1 aspiracji układu przyjęcia słodu z rampy do 8 starych silosów (Transport Słodu Poziom III)	21,0	0,26	zadaszony
E7	Filtr komorowy TS1 – aspiracja układu transportu z silosów do warzelni Huppmann (Transport Słodu Poziom III)	25,0	0,32	niezadaszony
E8	Filtr komorowy TS2 – aspiracja układu transportu słodu na warzelnię czeską oraz 3 (Transport Słodu Poziom III)	25,0	0,32	niezadaszony
E9	Filtr komorowy TS3 – aspiracja układu transportu słodu z silosów na warzelni Huppmann (Transport Słodu Poziom III)	23,5	0,37	niezadaszony
E10	Filtr komorowy TS4 – wspomaganie aspiracji transportu słodu na warzelnię 3, układu TS2 oraz przyjęcia słodu do silosów nowych (Transport Słodu Poziom III)	23,5	0,13	niezadaszony
E11	Filtrocyklon nr 7 – aspiracja układu transportu słodu do PU (Transport Słodu Poziom III)	21,0	0,26	zadaszony
E12	Filtrocyklon nr 4 – aspiracja układu transportu słodu do PU (Transport Słodu Poziom III)	21,0	0,21	zadaszony
E13	Filtrocyklon nr 3 – aspiracja układu transportu słodu do PU (Transport Słodu Poziom III)	21,0	0,21	zadaszony
E14	Filtrocyklon nr 9 – aspiracja układu transportu słodu do PU (Transport Słodu Poziom III)	22,0	0,21	zadaszony
E15	Filtrocyklon nr 5 – wyłączony z eksploatacji (Transport Słodu Poziom III)	21,0	0,21	zadaszony
E16	Filtrocyklon nr 10 – wyłączony z eksploatacji (Transport Słodu Poziom III)	23,0	0,21	zadaszony
E17	Zbiornik oleju opałowego nr 1	1,5	0,05	zadaszony
E18	Zbiornik oleju opałowego nr 2	1,5	0,05	zadaszony
E 20	Filtr komorowy, TS 5 – aspiracja układu transportu słodu z projektowanego silosu do projektowanej warzelni	25,0	0,65	niezadaszony
E 21	Filtrocyklon nr 11 – aspiracja układu transportu słodu z projektowanego silosu do projektowanej warzelni	25,0	0,80	niezadaszony
E 22	Zbiorniki kwasu solnego	8,0	0,05	zadaszony

1.3. ppkt 1.3. Dopuszczalna emisja z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie, otrzymuje brzmienie:

1.3. Dopuszczalna emisja z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie

Emitor	Nazwa	Substancja	Stężenie [mg/Nm ³]	Jednostka
E1 W1	Babcock nr 1 (gaz)	Ditlenek siarki	35	mg/m ³
		Ditlenek azotu	300	mg/m ³
		Pył zawieszony PM10	5	mg/m ³
E1 W2	Babcock nr 1 (olej)	Ditlenek siarki	850	mg/m ³
		Ditlenek azotu	400	mg/m ³
		Pył zawieszony PM10	50	mg/m ³
E2 W1	Babcock nr 2 (gaz)	Ditlenek siarki	35	mg/m ³
		Ditlenek azotu	300	mg/m ³
		Pył zawieszony PM10	5	mg/m ³
E2 W2	Babcock nr 2 (olej)	Ditlenek siarki	850	mg/m ³
		Ditlenek azotu	400	mg/m ³
		Pył zawieszony PM10	50	mg/m ³
E3	Kocioł zacierny Huppmann (gaz)	Ditlenek siarki	35	mg/m ³
		Ditlenek azotu	150	mg/m ³
		Pył zawieszony PM10	5	mg/m ³
E4	Filtr powierzchniowy Neotechnik aspiracji kosza zasypowego	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E5	Filtrocyklon ZTO	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E6	Filtrocyklon nr 1	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E7	TS 1	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E8	TS 2	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E9	TS 3	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E10	TS 4	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E11	Filtrocyklon nr 7	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E12	Filtrocyklon nr 4	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E13	Filtrocyklon nr 3	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E14	Filtrocyklon nr 9	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E17	Zbiornik o.o. nr 1	Węglowodory alifatyczne	1300	mg/m ³
E18	Zbiornik o.o. nr 2	Węglowodory alifatyczne	1300	mg/m ³
E 20	TS 5	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E 21	Filtrocyklon nr 11	Pył zawieszony PM10	20	mg/m ³
E 22	Zbiorniki kwasu solnego	chlorowodór	15,1	mg/m ³

1.4. ppkt 1.4. Roczna wielkość emisji dla całego zakładu, otrzymuje brzmienie:

1.4. Roczna wielkość emisji dla całego zakładu

Lp.	Substancja	Emisja [Mg/a]
1.	Dwutlenek siarki	8,054
2.	Dwutlenek azotu	54,892
3.	Pył zawieszony PM10	10,648

4.	Węglowodory alifatyczne	0,00025
5.	chlorowodór	0,0074

2) w pkt. 2. Emisja hałasu:

2.1. ppkt 2.1. Kubaturowe źródła hałasu, otrzymuje brzmienie:

2.1. Kubaturowe źródła hałasu

Na terenie browaru kubaturowymi źródłami hałasu są budynki i hale produkcyjne. Źródła hałasu znajdujące się w budynkach to przeważnie instalacje złożone z wielu powiązanych ze sobą źródeł elementarnych.

Parametry akustyczne

Lp.	Nazwa źródła	Poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia [dB(A)]	Równoważny poziom dźwięku wewnątrz pomieszczenia pora dnia/pora nocy [dB(A)]
1.	Sprężarkownia amoniaku – hala 1 (SNH1)	102,2	100,2 / 100,2
2.	Sprężarkownia amoniaku – hala 2 (SNH2)	102,7	102,7 / 102,7
3.	Sprężarkownia odzysku CO ₂ (SCO)	102,3	102,3 / 102,3
4.	Sprężarkownia powietrza (SPF)	97,7	97,7 / 97,7
5.	Śrutownia (SRT)	80,4	80,4 / 80,4
6.	Warzelnia czeska (WCZ)	78,0	78,0 / 84,0
7.	Warzelnia Huppmann (WH1)	82,1	82,1 / 85,1
8.	Aspiracja (ASP)	83,4	83,4 / 83,4
9.	Stanowisko rozładunku siodu (SRS)	80,2	80,2 / 80,2
10.	Filtracja nr 1 (FTL1)	77,0	77,0 / 77,0
11.	Rozlewnia KEG (KEG)	86,2	86,2 / 86,2
12.	Rozlewnia butelkowa „Toszek” (RBT)	82,4	82,4 / 82,4
13.	Transport, magazyn butelek, butelkownia, zajezdnia wózków akumulatorowych, magazyn KEG, załadunek KEG (MAG)	-	75,8 / 75,8
14.	Leżakownia (LN)	83,7	83,7 / 83,7
15.	Przepompownia (PG)	80,4	80,4 / 80,4
16.	Kotłownia (K)	83,4	83,4 / 83,4
17.	Oczyszczalnia ścieków (OS)	83,6	83,6 / 83,6
18.	Filtracja nr 2 (FLT2)	85,2	85,2 / 85,2
19.	Hala tanków pośredniczących (BBT)	78,7	78,7 / 78,7
20.	Tunel wentylacyjny na dachu Centrum Dystrybucji (TW)	-	62,0 / 62,0
21.	Magazyn przy rozlewniach	75,8	75,8 / 75,8
22.	Rozlewnie L3, L4, L5 (R345)	84,5	84,5 / 84,5
23.	Centrum Dystrybucji – magazyny (CDM)	73,0	73,0 / 73,0
24.	Skraplacze	78,4	-
25.	Nowa hala magazynowa (MGZN)	73,0	73,0 / 73,0
26.	Nowa hala rozlewu piwa do puszek (ROZP)	84,1	84,1 / 84,1
27.	Nowa hala rozlewu piwa do butelek	87,1	87,1 / 87,1

	(ROZB)		
28.	Nowa hala filtracji nr 3 (F3)	85,2	85,2 / 85,2
29.	Nowa leżakownia (LEŻ)	75,0	75,0 / 75,0
30.	Nowa warzelnia (NWRZ)	75,0	75,0 / 75,0
31.	Nowy budynek fermentacji (FERM)	75,0	75,0 / 75,0
32.	Nowe skraplacze (SKR2)	75,0	75,0 / 75,0
33.	Stacja uzdatniania wody na potrzeby technologiczne (WJ)	87,0	87,0 / 87,0

Czas pracy

Lp.	Nazwa źródła	Czas emisji źródeł hałasu (minut / w czasie odniesienia T)	
		Pora dzienna T = 480 min	Pora nocna T = 60 min
1.	Sprężarkownia amoniaku – hala 1 (SNH1)	480	60
2.	Sprężarkownia amoniaku – hala 2 (SNH2)	480	60
3.	Sprężarkownia odzysku CO ₂ (SCO)	480	60
4.	Sprężarkownia powietrza (SPF)	480	60
5.	Śrutownia (SRT)	480	60
6.	Warzelnia czeska (WCZ)	480	60
7.	Warzelnia Huppmann (WH1)	480	60
8.	Aspiracja (ASP)	480	60
9.	Stanowisko rozładunku słodu (SRS)	480	60
10.	Filtracja nr 1 (FLT1)	480	60
11.	Rozlewnia KEG (KEG)	480	60
12.	Rozlewnia butelkowa „Toszek” (RBT)	480	60
13.	Transport, magazyn butelek, butelkownia, zajezdnia wózków akumulatorowych, magazyn KEG, załadunek KEG (MAG)	480	60
14.	Leżakownia (LN)	480	60
15.	Przepompownia (PG)	480	60
16.	Kotłownia (K)	480	60
17.	Oczyszczalnia ścieków (OS)	480	60
18.	Filtracja nr 2 (FLT2)	480	60
19.	Hala tanków pośredniczących (BBT)	480	60
20.	Tunel wentylacyjny na dachu Centrum Dystrybucji (TW)	480	60
21.	Magazyn przy rozlewniach (MR)	480	60
22.	Rozlewnie L3, L4, L5 (R345)	480	60
23.	Centrum Dystrybucji – magazyny (CDM)	480	60
24.	Skraplacze	480	60
25.	Nowa hala magazynowa (MGZN)	480	60
26.	Nowa hala rozlewu piwa do puszek (ROZP)	480	60
27.	Nowa hala rozlewu piwa do butelek (ROZB)	480	60
28.	Nowa hala filtracji nr 3 (F3)	480	60
29.	Nowa leżakownia (LEŻ)	480	60

30.	Nowa warzelnia (NWRZ)	480	60
31.	Nowy budynek fermentacji (FERM)	480	60
32.	Nowe skraplacze (SKR2)	480	60
33.	Stacja uzdatniania wody na potrzeby technologiczne (WJ)	480	60

2.2. ppkt 2.2. Punktowe źródła hałasu, otrzymuje brzmienie:

2.2. Punktowe źródła hałasu

Punktowe źródła hałasu występują w zakładzie przeważnie w postaci urządzeń wentylacyjnych, takich jak wentylatory, czerpnie bądź wyrzutnie powietrza.

Parametry akustyczne

Lp.	Nazwa źródła	Poziom mocy akustycznej [dB(A)]	Równoważny poziom mocy akustycznej pora dnia/pora nocy [dB(A)]
1.	Wentylatory dachowe budynku leżakowni „Toszek” – 10 sztuk wentylatorów typu DAs 315 firmy Uniwersal	74	74 / 74
2.	Wyrzutnie powietrza maszynowni warzelni (WPM) – 4 sztuki	93	93 / 93
Wentylacja Centrum Dystrybucji			
3.	Dach magazynów – 4 centrale wentylacyjne	77	77 / 77
4.	Rozlewnie i magazyny przy rozlewniach: -10 central wentylacyjnych, -11 czerpni i wyrzutni central wentylacyjnych umieszczonych w tunelu, -2 wyrzutnie powietrza z myjek instalacji rozlewnicznej	80	80 / 80
		83	83 / 83
		100	100 / 100
5.	Dach budynku filtracji: -2 nagrzewnice powietrza, -4 wentylatory dachowe DAs 315, -1 wentylator DAs 160 -1 wentylator DAs 200	79	79 / 79
		74	74 / 74
		71	71 / 71
		66	66 / 66
6.	Nowa hala magazynowa: -centrala wentylacyjna CW1 -centrala wentylacyjna CW2 -centrala wentylacyjna CW3 -centrala wentylacyjna CW4	70,5	70,5 / 70,5
		74,9	74,9 / 74,9
		75,6	75,6 / 75,6
		76,7	76,7 / 76,7
7.	Urządzenia wentylacyjne nowej warzelni: -wentylator dachowy -czerpnia dachowa	85,0	85,0 / 85,0
		81,0	81,0 / 81,0
8.	Stacja uzdatniania wody – stanowisko rozładunku reagentów	102,2	96,2 / 0

Czas pracy

Lp.	Nazwa źródła	Czas emisji źródeł hałasu (minut / w czasie odniesienia T)	
		Pora dzienna T = 480 min	Pora nocna T = 60 min
1.	Wentylatory dachowe budynku leżakowni „Toszek” – 10 sztuk wentylatorów typu DAs 315 firmy Uniwersal	480	60
2.	Wyrzutnie powietrza maszynowni warzelni (WPM) – 4 sztuki	480	60
Wentylacja Centrum Dystrybucji			
3.	Dach magazynów – 4 centrale wentylacyjne	480	60
4.	Rozlewnie i magazyny przy rozlewniach: -10 central wentylacyjnych, -11 czerpni i wyrzutni central wentylacyjnych umieszczonych w tunelu, -2 wyrzutnie powietrza z myjek instalacji rozlewniczej	480	60
5.	Dach budynku filtracji: -2 nagrzewnice powietrza, -4 wentylatory dachowe DAs 315, -1 wentylator DAs 160 -1 wentylator DAs 200	480	60
6.	Nowa hala magazynowa: -centrala wentylacyjna CW1 -centrala wentylacyjna CW2 -centrala wentylacyjna CW3 -centrala wentylacyjna CW4	480	60
7.	Urządzenia wentylacyjne nowej warzelni: -wentylator dachowy -czerpnia dachowa	480	60
8.	Stacja uzdatniania wody – stanowisko rozładunku reagentów	120	0

2.3. ppkt 2.3. Liniowe i powierzchniowe źródła hałasu, otrzymuje brzmienie:

2.3. Liniowe i powierzchniowe źródła hałasu

Transport kolejowy

Transport kolejowy jest wykorzystywany przez browar do dowozu słodu. Browar posiada własną bocznice kolejową, połączoną ze stacją kolejową Tychy. Bocznice kolejową podzielono na dwa odcinki. Na terenie browaru wykorzystywane jest jedno torowisko biegnące od północno-zachodniej bramy wjazdowej do stanowisk rozładunku słodu, znajdującego się przy budynku aspiracji.

Odcinek nr 1 znajduje się na terenie browaru. Długość odcinka wynosi 350 m. W ciągu doby występuje przejazd jednego, sześciowagonowego składu z lokomotywą, przy czym

wjazd odbywa się w porze dziennej zaś wyjazd w porze nocnej. W porze dziennej wykonywane będą operacje wjazdu pociągu, hamowania docelowego i zderzenia wagonów, w porze nocnej zaś wyjazdu pociągu i zderzenia wagonów.

Parametry operacji akustycznych składu kolejowego

Nazwa operacji	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas trwania operacji [s]	Prędkość ruchu [km/g]
Wjazd pociągu	95	125	10
Hamowanie docelowe	111	2	-
Zderzenia wagonów	113	2	-
Wyjazd pociągu	95	125	10

Równoważne poziomy mocy akustycznej dla odcinka nr 1 są następujące:

- w porze dziennej – 82 dB,
- w porze nocnej – 89 dB.

Odcinek nr 2 biegnie od dworca kolejowego do północno-zachodniej bramy wjazdowej do browaru. Długość odcinka wynosi 1.780 m. W czasie pory nocnej wystąpi jeden przejazd sześciowagonowego składu, natomiast w porze dziennej przewiduje się dwa przejazdy: jeden w godz. 6⁰⁰ – 14⁰⁰ drugi w godzinach 14⁰⁰ – 22⁰⁰. Na odcinku nr 2 skład wykonuje następujące operacje: hamowanie wstępne i przejazd tranzytowy.

Parametry operacji akustycznych składu kolejowego

Nazwa operacji	Poziom mocy akustycznej [dB]	Czas trwania operacji [s]	Prędkość ruchu [km/g]
Hamowanie wstępne	113	6	-
Przejazd tranzytowy	97	190	30

Równoważne poziomy mocy akustycznej dla odcinka nr 2 są następujące:

- w porze dziennej – 83 dB,
- w porze nocnej – 85 dB.

Transport samochodowy

Transport samochodowy jest wykorzystywany do przewozu piwa, młota, siodu oraz drożdży. Zależnie od przewożonego ładunku pojazdy poruszają się po różnych trasach.

Parametry liniowych źródeł hałasu – transport samochodowy

Symbol źródła	Natężenie ruchu		Poziom mocy akustycznej [dB]	
	Pora dzienna pojazdów/8h	Pora nocna pojazdów/1h	Pora dzienna	Pora nocna
L1	170	21	120	111
L2	62	18	116	111
L3	163	21	120	111
L4	62	18	116	111
L5	31	3	113	103
L6	23	-	111	-

L7	8	3	107	103
L8	7	-	106	-
L9	191	21	121	111
L10	130	7	119	106
L11	65	4	116	103
L12	65	3	116	104
L13	130	7	119	106

L1-L13 trasy poruszania się pojazdów

Wózki widłowe

Wózki widłowe są wykorzystywane do załadunku i rozładunku samochodów. Browar wykorzystuje wózki elektryczne i spalinowe. Wózki elektryczne pracują wewnątrz pomieszczeń. Wózki spalinowe są wykorzystywane na zewnątrz pomieszczeń.

Poziom mocy akustycznej wózka wynosi 91 dB. Jako że na każdym z miejsc pracy wózków pracują dwa urządzenia, poziom mocy akustycznej każdego z miejsc pracy wózków wynosi 94 dB. Z powodu stałej pracy wózków wartość ta jest jednocześnie równoważnym poziomem mocy akustycznej.

3) w pkt 4. Gospodarka odpadami:

3.1. ppkt 4.1. Ilość i miejsca powstawania odpadów niebezpiecznych, otrzymuje brzmienie:

4.1. Ilość i miejsca powstawania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Nazwa/typ odpadu	Grupa	Podgrupa	Rodzaj	Miejsce powstawania	Ilość [Mg/a]
1.	Termometry, cukromierze	06	04	04*	Warzelnia Piwnice Laboratorium	0,1
2.	Przepracowane oleje	13	02	05*	Maszynownia chłodnicza Sprężarkownia	15,0
3.	Czynniki chłodnicze (w tym substancje kontrolowane)	14	06	01*	Obiekty zakładowe	0,3
4.	Odpady opakowaniowe po smarach i olejach	15	01	10*	Maszynownia Kotłownia	1,2
5.	Zużyta odzież robocza, czyściwa, sorbenty	15	02	02*	Centrum Dystrybucji Linie rozlewnicze Maszynownia Laboratorium	13,2
6.	Urządzenia zawierające czynniki chłodnicze (w tym substancje kontrolowane)	16	02	11*	Obiekty zakładowe	10,0
7.	Zużyte świetlówki, zużyty sprzęt komputerowy	16	02	13*	Obiekty zakładowe	4,6
8.	Zużyte odczynniki chemiczne	16	05	06*	Laboratorium zakładowe	1,0
9.	Zużyte baterie niklowo-kadmowe	16	06	02*	Obiekty zakładowe	1,0
Łączna ilość odpadów niebezpiecznych						46,4

3.2. ppkt 4.2. Ilość i miejsca powstawania odpadów innych niż niebezpiecznych, otrzymuje brzmienie:

4.2. Ilość i miejsca powstawania odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Nazwa/typ odpadu	Grupa	Podgrupa	Rodzaj	Miejsce powstawania	Ilość [Mg/a]
1.	Odpadowe piwo	02	03	04	Linie rozlewnicze	369
2.	Pył słodowy	02	07	01	Warzelnia	1 768
3.	Gęstwa drożdżowa, młóto	02	07	80	Warzelnia Piwnice	265 179
4.	Zużyta ziemia okrzemkowa	02	07	99	Filtracja	10 607
5.	Wypełnienie biofiltra	03	01	01	Podczyszczalnia ścieków	44,1
6.	Odpady z tworzyw sztucznych: -ślizgi i elementy linii rozlewu -zużyte płytki Petriego	07	02	13	Linie rozlewnicze Laboratorium zakładowe	8,0
7.	Opakowania z papieru i tektury: -opakowania po surowcach -opakowania po środkach myjących	15	01	01	Instalacje produkcyjne Obiekty zakładowe	737
8.	Opakowania z tworzyw sztucznych: -folia opakowaniowa -opakowania po surowcach -opakowania po środkach myjących -skrzynki na piwo -zużyte plastikowe kapturki	15	01	02	Instalacje produkcyjne Obiekty zakładowe Linia rozlewnicza KEG	4 566
9.	Opakowania z drewna: -uszkodzone palety	15	01	03	Filtracja Linie rozlewnicze Centrum Dystrybucji	4 420
10.	Opakowania z metali: -puszki aluminiowe o poj. 0,5 l -puszki stalowe o poj. 5 l -beczki typu KEG -opakowania po surowcach	15	01	04	Linie rozlewnicze Warzelnia Linia rozlewnicza KEG	221
11.	Opakowania wielomateriałowe: -worki po surowcach	15	01	05	Warzelnia	30
12.	Opakowania ze szkła: -stłuczka szklana	15	01	07	Linie rozlewnicze	21 361
13.	Zużyte czyszciva Filtry pyłowe	15	02	03	Instalacje produkcyjne Maszynownia Kotłownia Centrum Dystrybucji Laboratorium zakładowe Instalacja transportu słodu	13
14.	Zużyty sprzęt komputerowy Zużyte części instalacji	16	02	14	Obiekty zakładowe	10

	elektrycznych					
15.	Zużyte tonery oraz pojemniki na atrament stosowane w drukarkach	16	02	16	Obiekty zakładowe	0,5
16.	Nieaktualne etykiety na butelki	16	03	06	Rozlewnia Centrum Dystrybucji Magazyn zasobów	10
17.	Zużyte chemikalia	16	05	09	Laboratorium zakładowe Kotłownia	1,2
18.	Zużyte dyskietki i płyty CD	16	80	01	Dział administracji	12
19.	Zużyte i uszkodzone urządzenia pomiarowe	16	81	02	Laboratorium	0,1
20.	Gruz betonowy	17	01	01	Obiekty zakładowe	60
21.	Zmieszany gruz	17	01	07	Obiekty zakładowe	103
22.	Drewno	17	02	01	Instalacje zakładowe	100
23.	Miedź, mosiądz, brąz	17	04	01	Teren zakładu	29
24.	Żelazo i stal	17	04	05	Obiekty zakładowe	300
25.	Kable	17	04	11	Obiekty zakładowe	1,5
26.	Skratki	19	08	01	Podczyszczalnia ścieków	383
27.	Zużyte żywice jonowymienne	19	09	05	Kotłownia Stacja uzdatniania wody	14
28.	Osad wodorotlenku żelaza III	19	09	99	Stacja uzdatniania wody	147
Łączna ilość odpadów						307 347,6

3.3. ppkt 4.3. Miejsca magazynowania odpadów, otrzymuje brzmienie:

4.3. Miejsca magazynowania odpadów

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania
06 04 04*	Termometry	-wydzielone pomieszczenie na terenie laboratorium zakładowego oraz kotłowni
13 02 05*	Przepracowane oleje	-pomieszczenia garaży i warsztatu samochodowego na terenie starej części zakładu -pomieszczenie służące do naprawy wózków widłowych na terenie nowej części zakładu -wydzielone pomieszczenie do przechowywania odpadów niebezpiecznych zlokalizowane po wschodniej stronie nowej części zakładu
14 06 01*	Czynniki chłodnicze	-nie jest magazynowany na terenie zakładu
15 01 10*	Odpady opakowaniowe po smarach i olejach	-wydzielone pomieszczenia na terenie nowej części zakładu -pomieszczenia garaży i warsztatu na starej części zakładu
15 02 02*	Zużyta odzież robocza, czyściwa, sorbenty	-wydzielone pomieszczenia
16 02 11*	Urządzenia zawierające czynniki chłodnicze	-magazyn Działu Marketingu -magazyny dzierżawione od firmy zewnętrznej przy ul. Murarskiej w Tychach
16 02 13*	Zużyte świetlówki	-pojemnik metalowy przy warsztacie elektrycznym
	Sprzęt komputerowy	-wydzielone pomieszczenie działu informatyki na terenie nowej rozlewni i dystrybucji

16 05 06*	Zużyte odczynniki chemiczne	-teren zakładowego laboratorium
16 06 02*	Zużyte baterie niklowo-kadmowe	-budynek administracyjny Centrum Dystrybucji
02 03 04	Odpadowe piwo (przeteterminowane lub z reklamacji)	-linia rozlewnicza nowej części zakładu -linia rozlewnicza KEG starej części zakładu
02 07 01	Pył słodowy	-pomieszczenie słodowni -teren warzelni
02 07 80	Gęstwa drożdżowa	-były oddział fermentacji Ameryka -przy budynku leżakowni
	Młóto	-zbiornik zewnętrzny umieszczony na betonowym skanalizowanym placu
02 07 99	Zużyta ziemia okrzemkowa	-przy oddziałach filtracji w starej części zakładu -przy linii rozlewniczej na terenie nowej części zakładu
03 01 01	Wypełnienie biofiltra	-nie jest magazynowany na terenie zakładu
07 02 13	Ślizgi i elementy linii rozlewu	-teren Centrum Dystrybucji
	Zużyte płytki Petriego	-zakładowe laboratorium
15 01 01	Opakowania po surowcach i środkach myjących	-kosze i kontenery w starej części zakładu -kontenery w nowej części zakładu -linia rozlewnicza w starej części zakładu
15 01 02	Folia opakowaniowa	-linie rozlewu w nowej części zakładu -pojemniki przy magazynach marketingu w starej części zakładu -kontener pod nową wiatą magazynową
	Opakowania po surowcach i środkach myjących	-pojemniki w miejscu powstawania odpadu
	Złomowane plastikowe skrzynki na piwo	-wiata w starej części zakładu
	Zużyte plastikowe kapturki na zawory beczek KEG	-pojemnik przy linii rozlewniczej w starej części zakładu
15 01 03	Uszkodzone palety	-wiata magazynowa w starej części zakładu
15 01 04	Puszki aluminiowe o pojemności 0,5 l	-pojemniki przy rozlewie piwa do puszek -prasokontener na terenie Centrum Dystrybucji
	Beczki typu KEG	-stara część zakładu
	Puszki stalowe o pojemności 5 l	-kontener w starej części zakładu obok linii rozlewu
	Puszki po ekstrakcie	-kontener KP-7 zlokalizowany obok warzelni
15 01 05	Wielomateriałowe worki po surowcach	-big-bagi na terenie magazynu warzelni
15 01 07	Stłuczka szklana	-kontener zlokalizowany na terenie nowej wiaty magazynowej
		-kontener obok magazynu rozlewu
15 02 03	Zużyte czyszcziwa	-pojemniki w miejscu powstawania odpadu
	Zużyte filtry pyłowe	-pojemniki plastikowe na terenie warzelni
16 02 14	Zużyty sprzęt komputerowy	-wydzielone pomieszczenie działu informatyki na terenie Centrum Dystrybucji
	Zużyte części instalacji elektrycznej	-wydzielone pomieszczenie warsztatu zakładowego zlokalizowanego w budynku kotłowni
16 02 16	Zużyte tonery oraz pojemniki na atrament, stosowane w drukarkach	-wydzielone pojemniki na terenie obiektów biurowych
16 03 06	Nieaktualne etykiety na butelki	-wydzielona część pomieszczenia magazynowego Centrum Dystrybucji
16 05 09	Zużyte chemikalia	-laboratorium zakładowe -podczyszczalnia ścieków
16 80 01	Zużyte dyskietki i płyty CD	-wydzielony pojemnik w starej części zakładu
16 81 02	Zużyte i uszkodzone urządzenia pomiarowe	-wydzielony pojemnik na terenie zakładowego laboratorium chemicznego
17 01 01	Gruz betonowy	-kontener podstawiany w miejscu wykonywania prac remontowych

17 01 07	Zmieszany gruz	-kontener podstawiany w miejscu wykonywania prac remontowych
17 02 01	Drewno	-miejsce prowadzenia prac
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	-pomieszczenie magazynowe przy warsztacie zakładowym w budynku kotłowni
17 04 05	Żelazo i stal	-kotłownia -kontener obok stołówki zakładowej
17 04 11	Kable	-warsztat mechaniczny na terenie kotłowni -magazyn Marketingu
19 08 01	Skratki	-kontener zlokalizowany na terenie zakładowej podczyszczalni ścieków
19 09 05	Zużyte żywice jonowymienne	-szczelne worki z tworzyw sztucznych w wydzielonym pomieszczeniu kotłowni -szczelne worki z tworzyw sztucznych w wydzielonym pomieszczeniu stacji uzdatniania wody
19 09 99	Osad wodorotlenku żelaza III	-zbiornik dla wód popłucznych odżelaziacza na terenie Stacji Uzdatniania Wody zlokalizowanej w starej części zakładu

III. W ROZDZIALE VI. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI, następuje zmiana:

- 1) pkt. 1. Monitoring emisji substancji do powietrza, ppkt 1.2. Pozostałe źródła emisji, otrzymuje brzmienie:

1.2. Pozostałe źródła emisji

Pomiar emisji pyłu z instalacji aspiracji pyłów z kosza zasypowego oraz układów transportu słoðu (emitory E4 – E14 oraz E20, E21) będzie prowadzony okresowo z częstotliwością raz do roku. W celu weryfikacji dotrzymania warunków niniejszego pozwolenia w zakresie rocznej wielkości emisji oraz prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji substancji wprowadzanych do powietrza, po każdorazowym przeprowadzeniu pomiarów należy wyznaczyć indywidualny wskaźnik emisji substancji przypadający na jednostkę czasu, osobno dla każdego typu urządzeń odpylających. Na podstawie wyznaczonych wskaźników oraz czasu pracy urządzeń należy określić roczną rzeczywistą wielkość emisji przypadającą na każde źródło. Roczną ilość emitowanych substancji pyłowych stanowić będzie suma emisji wyznaczonych dla każdego źródła.

Monitoring emisji dwutlenku węgla z procesu technologicznego (fermentacji) należy prowadzić z częstotliwością raz do roku.

Ponadto władający instalacją będzie przedstawiał informację o ilości dwutlenku węgla odzyskanego przy użyciu właściwej instalacji z częstotliwością raz do roku. Ilość odzyskanego dwutlenku węgla będzie przedstawiana w jednostce bezwzględnej [MgCO₂/rok] oraz względnej, odniesionej do ilości wyprodukowanego piwa [kgCO₂/hl piwa].

W przypadku zbiorników magazynowych oleju opałowego wielkość emisji charakteryzuje się stosunkowo niewielkim czasem oddziaływania (około 1,5 godziny w ciągu roku). Ponadto pomiary w zakresie emitowanych węglowodorów alifatycznych nie są wymagane przepisami i w żadnym punkcie poza terenem zakładu emisja nie powoduje przekroczenia 10 % wartości odniesienia. W związku z powyższym odstępuje się od nałożenia obowiązku wykonywania pomiarów w zakresie emitowanych węglowodorów alifatycznych.

Oddziaływanie pochodni biogazu w skali roku jest znikome, a zgodnie z obowiązującymi przepisami wykonywanie pomiarów na pochodni biogazu nie jest konieczne, odstępuje się od nałożenia obowiązku wykonywania pomiarów na pochodni.

W przypadku zbiorników magazynowych kwasu solnego emisja charakteryzuje się stosunkowo niewielkim czasem oddziaływania (ok. 58 godzin w ciągu roku). Emisja chlorowodoru nie będzie powodowała istotnego oddziaływania na stan powietrza atmosferycznego. Stężenie średnioroczne emitowanej substancji poza terenem zakładu będzie kształtowało się na poziomie 0,03% stężenia odniesienia. Stężenie percentyla 99,8 ze stężeń maksymalnych będzie kształtowało się na poziomie 0,3% stężenia odniesienia. W związku z powyższym odstępuje się od nałożenia obowiązku wykonywania pomiarów w zakresie emisji chlorowodoru ze zbiorników magazynowych kwasu solnego.

IV. POZOSTAŁE WARUNKI DECYZJI POZOSTAJĄ BEZ ZMIAN.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 24 lipca 2009r. Kompania Piwowarskiej S.A. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 11 (KRS:00000886269), wystąpiła z wnioskiem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 8/2005 znak: IKR.MCT.7642/06/05 z dnia 30 grudnia 2005 roku, zmienionego decyzją nr 1/2007 znak: IKR.ESR.7642-01/07 z dnia 22 maja 2007 roku, dla instalacji do produkcji piwa Tyskich Browarów Książęcych w Tychach przy ul. Mikołowskiej 5.

Wniosek został sporządzony w związku z wprowadzeniem nowej stacji uzdatniania wody na potrzeby technologiczne browaru co spowoduje zmianę niektórych warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego.

Po przeanalizowaniu wniosku stwierdzono, że wprowadzane zmiany nie posiadają charakteru „istotnej zmiany instalacji” w rozumieniu przepisów art. 3 ust.7) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.), tj. takiej która powoduje znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez wzrost emisji zanieczyszczeń lub pogorszenie parametrów emitowanych substancji do środowiska. Biorąc pod uwagę powyższe, organ administracji nie był zobowiązany do zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem jest zmiana pozwolenia zintegrowanego, gdyż art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska nakłada taki obowiązek tylko w przypadku zmiany pozwolenia zintegrowanego w związku z istotną zmianą instalacji.

Przedstawione we wniosku zmiany nie skutkują żadnymi przekształceniami w zakresie instalacji produkcyjnej, w szczególności nie wpływają na wielkość produkcji oraz emisji z procesów produkcyjnych. Realizacja nowej stacji uzdatniania wody spowoduje:

- nieznaczny wzrost zużycia wody – ok. 1% oraz ilości odprowadzanych ścieków – ok. 1,6% w stosunku do określonego w pozwoleniu,
- powstanie nowego źródła emisji (odpowietrzenie zbiorników kwasu solnego), z którego emisja ze względu na krótki czas trwania i rozmiar nie stanowi źródła znaczącego negatywnego oddziaływania na środowisko,
- nieznaczny wzrost poziomu hałasu emitowanego z terenu browaru, nie powodujący przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w porze dziennej oraz porze nocnej,
- nieznaczny wzrost ilości wytwarzanych odpadów w tym odpadów niebezpiecznych o 1,31% i odpadów innych niż niebezpieczne o 0,0082%,
- nieznaczny wzrost zużycia energii w związku z koniecznością zasilenia nowych urządzeń – ok. 0,14% w stosunku do zużycia aktualnego.

W związku z powyższym niniejszą decyzją zmieniającą wprowadza się zmiany do treści pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Tychy nr 8/2005 (z późn. zmianą decyzją 1/2007), w następującym zakresie:

- I. w Rozdziale I. Rodzaj i parametry instalacji, zmianie ulegają zapisy zawarte:

- 1) w pkt. 2. Opis instalacji i stosowanej technologii, ppkt 2.8. Stacje uzdatniania wody (instalacje powiązane technologicznie),
- 2) w pkt. 3. Zużycie surowców, paliw i energii,
- II. w Rozdziale V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, zmianie ulegają zapisy zawarte:
 - 1) w pkt. 1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza: ppkt 1.1. Źródła emisji, ppkt 1.2. Charakterystyka emitorów, ppkt 1.3. Dopuszczalna emisja z instalacji IPPC i instalacji powiązanych technologicznie, ppkt 1.4. Roczna wielkość emisji dla całego zakładu,
 - 2) w pkt. 2. Emisja hałasu: ppkt 2.1. Kubaturowe źródła hałasu, ppkt 2.2. Punktowe źródła hałasu, ppkt 2.3. Liniowe i powierzchniowe źródła hałasu,
 - 3) w pkt. 4. Gospodarka odpadami: ppkt 4.1. Ilość i miejsca powstawania odpadów niebezpiecznych, ppkt 4.2. Ilość i miejsca powstawania odpadów innych niż niebezpiecznych, ppkt 4.3. Miejsca magazynowania odpadów,
- III. w Rozdziale VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji, w pkt. 1. Monitoring emisji substancji do powietrza, zmianie ulega treść ppkt 1.2. Pozostałe źródła emisji.

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98 poz. 1071 z późn. zm.) zachodzą przesłanki do zmiany decyzji ostatecznej ponieważ strona wyraziła zgodę na zmianę, przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie, a za zmianą decyzji przemawia słuszny interes strony, która powinna mieć pewność, że prowadzi działalność na podstawie ważnego pozwolenia.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 z późn. zm.), organem ochrony środowiska właściwym w sprawach, o których mowa w art. 183 ustawy jest starosta, przy czym zgodnie z art. 3 pkt. 35) ustawy j.w., przez starostę rozumie się prezydenta miasta na prawach powiatu. Mając na uwadze powyższe Prezydent Miasta Tychy jest organem właściwym do wydania niniejszej decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tychy, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Pobrano opłatę skarbową w kwocie 1.005,50 zł. zgodnie z Załącznikiem do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006r. (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.) - część III ust. 46 pkt 1) w związku z ust. 40 pkt. 1) – przelew na rachunek Urzędu z dnia 06.07.2009r.

Otrzymują:

1. Kompania Piwowarska S.A.
ul. Szwajcarska 1, 61-285 Poznań
2. Tyskie Browary Książęce
ul. Mikołowska 5, 43-100 Tychy
3. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Marszałek Województwa Śląskiego
ul. Ligonía 46, 40-037 Katowice
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Powstańców 41A, 40-024 Katowice
6. IKR a/a.